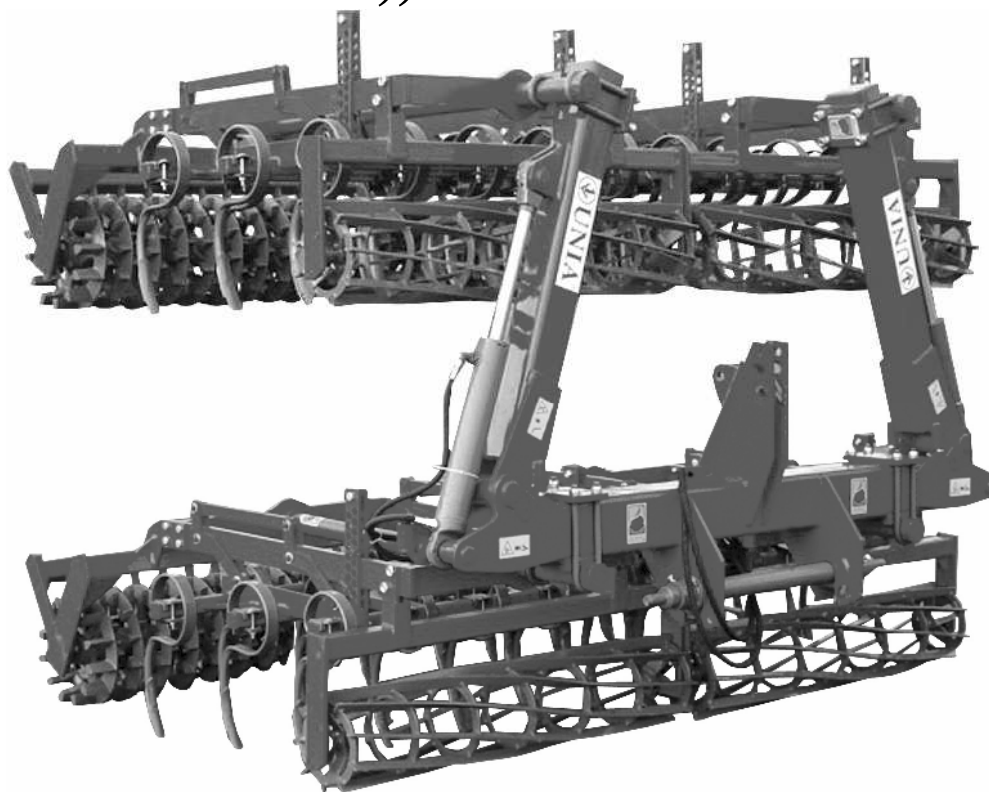


AGREGATY UPRAWOWO-SIEWNE „MAX”



INSTRUKCJA OBSŁUGI oraz KATALOG CZĘŚCI

Opracowanie: Zakładowe Biuro Konstrukcyjne
Wydanie 2
Grudziądz 2007

UNIA Sp. z o.o.
ul. Szosa Toruńska 32/38
86-300 Grudziądz

Tel. 056 4510505-508
Fax 056 4510501
e-mail: info@unia-grudziadz.pl



Deklaracja Zgodności CE

Deklaracja Zgodności CE

UNIA Sp. z o.o.
ul. Szosa Toruńska 32/38
86 – 300 Grudziądz

Deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że
nasz wyrób : agregat uprawowo-siewny
MAX

typ / model :
rok prod.
nr fabryczny

Jest zgodny z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki
z dnia 20 grudnia 2005 r (Dz.U.Nr 259, poz. 2170)
oraz Dyrektywą Unii Europejskiej 98/37/WE z dnia 22
czerwca 1998 r. (zmienionej dyrektywą 98/79/WE)

oraz następującymi normami:

PN-EN 1050:1999
PN-EN 292-1;-2:2000
PN-EN 614-1:1999
PN-EN 294:1994
PN-EN 982:1998
PN-EN ISO 4254-1:2006

Niniejsza deklaracja traci swoją ważność, jeżeli maszyna
zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta

PREZES ZARZĄDU


Andrzej Guzowski

Grudziądz, dnia 01.06.2006 r.



UNIA Sp. z o.o.
ul. Szosa Toruńska 32/38
86-300 GRUDZIĄDZ

AGREGATY UPRAWOWO- SIEWNE „M A X”

INSTRUKCJA OBSŁUGI oraz KATALOG CZĘŚCI

Wydanie:2

Grudziądz
Opracowanie:
Zakładowe Biuro Konstrukcyjne

2007 rok

DANE IDENTYFIKACYJNE

Dane agregatu umieszczone są na tabliczce znamionowej, która zamocowana jest na stojaku układu zawieszenia agregatu, z lewej strony.



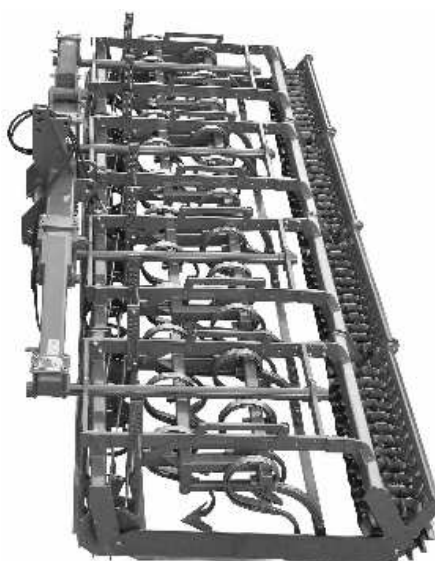
NAZWY HANDLOWE AGREGATÓW UPRAWOWO-SIEWNYCH „MAX” -

1. Zawieszanych składanych hydraulicznie (**wyposażenie standardowe**)

- **MAX L (9,0)**
 - wał przedni strunowy $\varnothing 400$ (12-strunowy),
 - dwurzędowa sekcja zębów SX z regulacją pracy do 13 cm,
 - listwa wyrównująca tylna,
 - sekcja wałów krusząco-wyrównujących z 9 strunowym wałem $\varnothing 320\text{mm}$ i 9 strunowym wałem $\varnothing 280\text{mm}$,
- **MAX T (4,5; 6,0; 9,0)**
 - 2 rzędy talerzy uzębionych $\varnothing 460\text{mm}$,
 - wał rurowy $\varnothing 500\text{mm}$ z regulacją głębokości pracy,
- **MAX XL (4,5 i 6,0)**
 - wał przedni $\varnothing 400\text{mm}$ (12-strunowy),
 - trzyczędowa sekcja zębów sprężynowych SV z regulacją głębokości pracy do 13 cm,
 - wał Crosskill $\varnothing 400\text{mm}$ ze skrobakami,

- **MAX XXL (4,5 i 6,0)**

- wał przedni $\varnothing 400\text{mm}$ (12-strunowy),
- dwurzędowa sekcja zębów SX,
- listwa wyrównująca tylna,
- wał Crosskill $\varnothing 400\text{mm}$ ze skrobakami.



Fot.1

Powyższe agregaty są produkowane również w wersji **półzawieszanej** jak pokazano na **Fot. 2**.

Wyposażenie opcjonalne - wózek z dyszlem,
- sprzęg do siewnika,



Fot. 2

Poszczególne człony w nazwie handlowej oznaczają:

XL... - wersja,
4,5 ... - szerokość robocza.

Dane o dostawcy (sprzedawcy)

1. **Nazwa firmy**
2. **Osoba do kontaktów**
3. **Adres**
4. **Tel./fax.**
5. **Data dostawy**

Rozdział 1. WPROWADZENIE

Dostarczona wraz z agregatem „*Instrukcja Obsługi*” stanowi podstawowe wyposażenie agregatu i ma za zadanie szczegółowo zapoznać użytkownika z jego obsługą, regulacją, konserwacją, przepisami bezpieczeństwa oraz ułatwić identyfikację i zakup uszkodzonych części.

Przestrzeganie zaleceń instrukcji obsługi zapewni bezawaryjną i bezpieczną pracę agregatu.

Obsługujący jest odpowiedzialny za bezpieczeństwo własne, jak i osób mających styczność z agregatem w okresie użytkowania, obsługi i przechowywania.

Przed przystąpieniem do użytkowania agregatu należy zapoznać się z instrukcją obsługi. Podawane w instrukcji określenia: strona „lewa” lub „prawa” oznaczają strony po lewej i prawej ręce obserwatora zwróconego twarzą w kierunku jazdy agregatu do przodu.

Szczególną uwagę należy zwrócić na symbole ostrzegawcze o zagrożeniu i znaki bezpieczeństwa umieszczone na agregacie. Wskazują one na ważną informację dotyczącą zagrożenia podaną w instrukcji obsługi.



- Symbol ostrzegawczy o zagrożeniu.

Jeśli widzisz ten **ZNAK** strzeż się zagrożenia i uważnie przeczytaj odpowiednią informację oraz poinformuj o tym innych operatorów.

ZAPAMIĘTAJ - Za szkody wynikłe z nieprzestrzegania instrukcji obsługi UNIA - Spółka z o. o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności.

W przypadku jakichkolwiek problemów i wątpliwości z obsługą i eksploatacją, należy zwrócić się do autoryzowanego sprzedawcy, lub Działu Sprzedaży producenta.

Sprzedawca ma obowiązek wpisania do karty gwarancyjnej adres wykonawcy obsługi gwarancyjnej.

Zakład stara się ciągle ulepszać swoje wyroby, dlatego też zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjno - technologicznych i w wyposażeniu.

„UNIA” Spółka z o.o. wdzięczna będzie za nadsyłane uwagi dotyczące użytkowania i obsługi agregatu oraz niniejszej instrukcji.

1.1. POLECENIA

Polecenia określone słowami: **OSTRZEŻENIE, UWAGA, ZAPAMIĘTAJ** są stosowane w celu podkreślenia ważności informacji.

OSTRZEŻENIE - Wskazuje na możliwość wystąpienia stanu zagrożenia, które jeśli się go nie uniknie, może prowadzić do skaleczenia lub obrażeń.



UWAGA - Słowo to jest stosowane wtedy, gdy istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia maszyny.



ZAPAMIĘTAJ - Słowo to jest stosowane w przypadku podawania informacji uzupełniających.

Rozdział 2. PRZEZNACZENIE

Agregat przeznaczony jest do przedsięwziętej uprawy gleby i uprawy przedsięwziętej łącznie z siewem w jednym przejeździe roboczym /po orce/. Może pracować na wszystkich typach gleb, na polach płaskich i pofałdowanych o kącie pochylenia nie przekraczającym 8⁰. Dokładne utrzymanie nastawionej głębokości czyni go szczególnie przydatnym do uprawy pod warzywa, buraki a także pod zboża, rośliny strączkowe i ziemniaki. Zakres nastawionych głębokości spulchniania wynosi do 13cm. Może być stosowany do uprawy gleby przy dobrze rozdrobnionych resztkach poźniwnych i krótkim ściernisku Część spulchniającą stanowi - kultywator dla maszyn:

- MAX L (z zębami SX sprężynowymi wzmocnione z gęsiostópką lub zęby sztywne SZ),
- MAX XL(z zębami sprężynowymi wyposażony w redliczkę),
- MAX XXL (z zębami SX sprężynowymi wzmocnione z gęsiostópką lub zęby sztywne SZ), natomiast dla agregatów
- MAX T sekcje talerzowe (obracające się talerze tną glebę oraz intensywnie mieszają resztki roślin i słomę).

Agregaty produkuje się również jako uprawowo-siewne wyposażone w wieszak siewnika.

Agregatem wykonuje się uprawę przedsięwziętą łącznie z siewem w jednym przejeździe roboczym. Na wyjątkowo zbrylonych polach, jeśli po jednokrotnym przejeździe pozostaje zbyt dużo brył większych od 7 cm, można wykonać jeden przejazd roboczy bez siewu i drugi poprzecznie z jednoczesnym siewem.

Wiosną uprawę łącznie z siewem wykonuje się po włókowaniu i wysianiu nawozu, jesienią po orkach siewnych.

Wymagane parametry techniczne ciągnika do współpracy z poszczególnymi agregatami podane są w **charakterystyce technicznej agregatu (pkt. 4.1.)**.

UWAGA: Każdy ciągnik współpracujący z agregatem musi być wyposażony w komplet obciążników osi przedniej.



2.1. ZASTOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Agregat może być uruchamiany, użytkowany i naprawiany wyłącznie przez osoby zapoznane z działaniem agregatu i ciągnika współpracującego oraz z zasadami postępowania w zakresie bezpiecznej eksploatacji i obsługi agregatu.

Za samowolne zmiany w konstrukcji agregatu producent nie ponosi odpowiedzialności.

W okresie gwarancji należy stosować wyłącznie fabryczne części produkcji „UNII” Grudziądz.

ZAPAMIĘTAJ - Agregat uprawowy jest przeznaczony wyłącznie do pracy w rolnictwie. Używanie go do innych celów, niż podanych w pkt. 2 będzie rozumiane jako zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem. Jako zastosowane zgodnie z przeznaczeniem należy również uważać zachowanie zalecanych przez producenta warunków pracy, konserwacji i utrzymanie agregatu w odpowiednim stanie. Za szkody wynikające z użytkowania agregatu niezgodnie z przeznaczeniem producent nie odpowiada.

Rozdział 3. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

ZAPAMIĘTAJ - Przed przystąpieniem do obsługi i użytkowania agregatu zapoznaj się z niniejszą instrukcją obsługi, poznaj budowę jego zespołów, ich funkcjonowanie, zakresy i sposób regulacji zwracając szczególną uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy. Podczas pracy jest na to za późno.

3.1. OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Podane przepisy bezpieczeństwa odnoszą się do agregatu. Niezależnie od tego przestrzegaj ogólnych zasad bezpieczeństwa i ochrony przed wypadkami oraz przepisów ruchu drogowego.



OSTRZEŻENIE - Przestrzeganie zasad bezpiecznego użytkowania zawartych w niniejszej instrukcji pozwoli uniknąć nieszczęśliwych wypadków, a także zniszczenia lub przedwczesnego zużycia agregatu.

Agregat (agregat uprawowy + ciągnik) powinien być obsługiwany z zachowaniem wszelkich środków ostrożności, a w szczególności:

- przed każdym uruchomieniem sprawdzić agregat i ciągnik, - czy są w stanie gwarantującym bezpieczeństwo w ruchu i podczas pracy;
- ciągnik współpracujący musi być wyposażony w obciążniki osi przedniej. Równowaga ciągnika z zawieszonym agregatem, jego sterowność i zdolność hamowania muszą być zachowane;
- przestrzegaj dopuszczalnych obciążeń osi i wymiarów transportowych;
- przy agregowaniu agregatu z ciągnikiem, podnoszeniu i opuszczaniu agregatu na podnośniku hydraulicznym ciągnika, składaniu agregatu do położenia transportowego i rozkładaniu do położenia roboczego i na uwrociach sprawdzaj, czy w pobliżu agregatu nie ma osób postronnych, a szczególnie dzieci;
- nie wolno zbliżać się do agregatu w czasie jego podnoszenia, opuszczania, rozkładania do położenia roboczego i składania do transportu;
- podczas pracy silnika nie przebywaj między ciągnikiem, a agregatem;
- przy podłączaniu węży do układu hydraulicznego ciągnika zwracaj uwagę, aby hydraulika nie znajdowała się pod ciśnieniem. Sprawdzaj położenia dźwigni sterujących układu hydraulicznego ciągnika;
- urządzenia sterowane hydrauliką uruchamiaj tylko wtedy, gdy w ich zasięgu nikt nie przebywa. Na częściach uruchamianych z użyciem innej siły niż własna/ np. hydraulika/ znajdują się miejsca zgniatania i cięcia;
- przewody hydrauliczne, systematycznie kontroluj, a w razie uszkodzenia lub zesterzenia wymieniaj na nowe;
- podnoszenie, opuszczanie, składanie i rozkładanie oraz ruszanie agregatem wykonuj powoli, bez gwałtownych szarpnięć;
- nie wolno cofać ciągnikiem i dokonywać nawrotów przy opuszczonej maszynie w położenie robocze;
- przy wykonywaniu nawrotów uwzględniaj elementy daleko wystające, nie stosuj hamulców niezależnych ciągnika;
- sprawdzaj ciśnienie powietrza w ogumieniu ciągnika i agregatu;

- przy korzystaniu z dróg publicznych przestrzegaj przepisów ruchu drogowego. Zamontuj wyposażenie do transportu tj. oświetlenie, urządzenia odblaskowe i ostrzegawcze.
- podczas transportu i pracy nie wolno stać na agregacie, ani obciążać go dodatkowymi obciążnikami;
- nie wolno pracować agregatem na pochyleniach większych niż 8°;
- wszelkich napraw, smarowania czy ewentualnego oczyszczania elementów roboczych podczas pracy dokonuj tylko przy zatrzymanym silniku i opuszczonym agregacie;
- odłączenia agregatu uprawowego od ciągnika dokonaj po ustawieniu agregatu zębami (talerzami) na równej, utwardzonej powierzchni, po zabezpieczeniu podporami i wyłączeniu silnika. Agregat należy przechowywać w stanie rozłożonym.
- w czasie przerw w eksploatacji agregat przechowuj w miejscach niedostępnych dla osób postronnych i zwierząt.

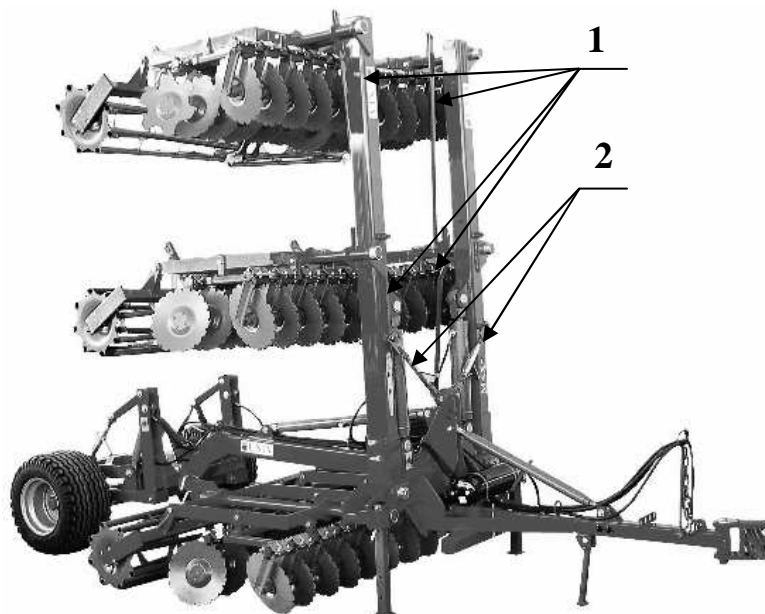
3.2. OBSŁUGA TECHNICZNA

- Obsługę techniczną można wykonywać, gdy agregat jest opuszczony na podłoże. Jeśli ciągnik jest zagregatowany z maszyną, to musi on być wyłączony i zahamowany.
- Do obsługi używaj sprawnych narzędzi i przyrządów oraz oryginalnych materiałów i części.
- Do zabezpieczenia wszystkich sworzni wchodzących w skład agregatu stosuj typowe zabezpieczenia i przetyczki. Nie wolno stosować zabezpieczeń zastępczych takich, jak: śruby, pręty, druty itp., które w czasie pracy lub transportu mogą stać się przyczyną uszkodzenia ciągnika lub agregatu powodując zagrożenie bezpieczeństwa innych użytkowników dróg.

3.3. TRANSPORT PO DROGACH PUBLICZNYCH

1. Do transportu boczne sekcje agregatu należy złożyć do położenia transportowego za pomocą układu hydraulicznego, a następnie wyregulować za pomocą zderzaków poz.1 Fot.7 ustawienie ramion. Ramiona muszą być ustawione symetrycznie względem osi symetrii agregatu.

Fot. 3



Zabezpieczeniem przed rozłożeniem agregatu podczas transportu jest ciągnąco spinające **Fot. 8** poz.1 dla agregatów 4,5m i 6,0m. Natomiast dla agregatów szerokości 9,0m są cztery wodziki **Fot.3** poz. 1 oraz dwa ciągną łączące wieszak agregatu z belkami bocznymi **Fot.3** poz. 2.

2. W czasie transportu agregatu po drogach publicznych obowiązkowo stosuj urządzenia świetlne, tablicę wyróżniającą i boczne światła odbłaskowe .

3. Nie przekraczaj prędkości jazdy w czasie transportu, która wynosi:






- na drogach o gładkiej nawierzchni (asfaltowej) do 20 km/h,
- na drogach polnych lub brukowanych 6 ÷ 10 km/h,
- na drogach wyboistych nie więcej niż 5 km/h.


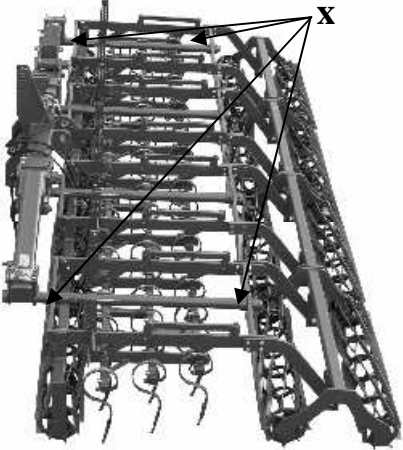
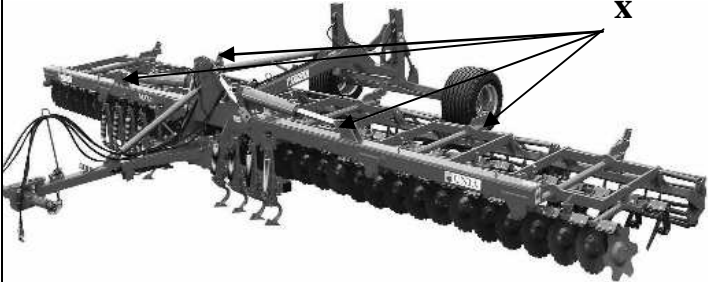
Prędkość jazdy musi być dostosowana do stanu drogi i warunków na niej panujących, tak, aby agregat nie podskakiwał na układzie zawieszenia ciągnika i nie występowały nadmierne obciążenia ramy agregatu i układu zawieszenia ciągnika.

4. Zachowaj szczególną ostrożność podczas wymijania i wyprzedzania oraz na zakrętach.

3.4. ZNAKI BEZPIECZEŃSTWA

Tabela: 1.

L.p.	Znak	Znaczenie	Umiejscowienie znaków na maszynie
1.	2.	3.	4.
1.		Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania.	Na belce ramy środkowej z prawej strony.
2.		Wyłącz silnik ciągnika i wyjmij kluczyk ze stacyjki przed rozpoczęciem czynności obsługowych i napraw.	Na belce ramy środkowej z prawej strony.
3.		Zachować bezpieczną odległość od maszyny.	Na bele ramy środkowej z lewej strony.
4.		Nie sięgać w obszar zgniatania dopóki elementy mogą się poruszać	Na belkach ramy prawej i lewej w okolicy miejsca składania.
5.		Nie przebywać w zasięgu wychylenia urządzenia.	Na belkach ramy prawej i lewej.

1.	2.	3.	4.
6.		<p>Miejsce zakładania haków zawiesi.</p>	<p>Fot. 4</p> <p>Dla maszyn MAX – T, XL, XXL (4,5; 6,0;)</p>   <p>Fot.5 Dla maszyn MAX - L, T, (9,0)</p>
7.	<p>Napis informacyjny: Uwaga: Prosimy o regularne smarowanie pkt. smarowniczych zgodnie z Instr. Obsługi.</p>		<p>Na bele ramy środkowej z lewej strony.</p>

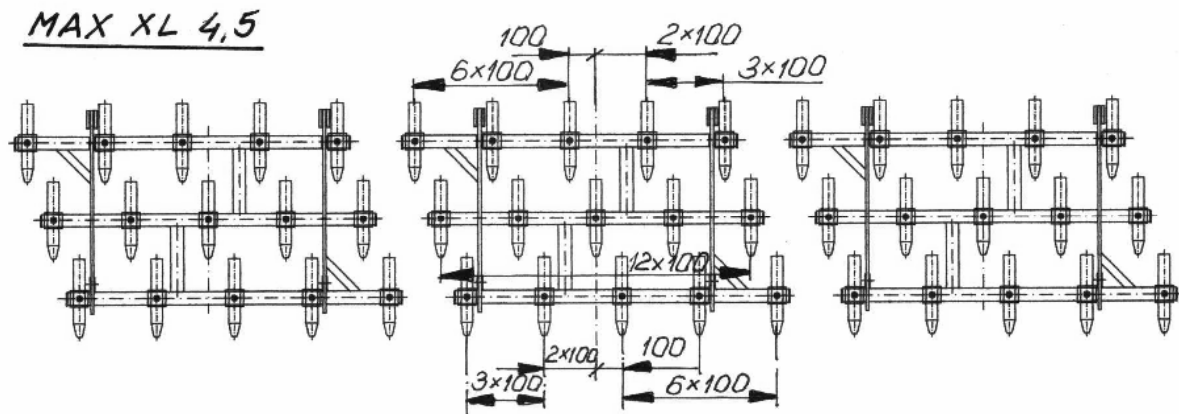
Rozdział 4. BUDOWA AGREGATÓW

Agregat uprawowo-siewny półzawieszany MAX składa się z następujących zespołów i podzespołów:

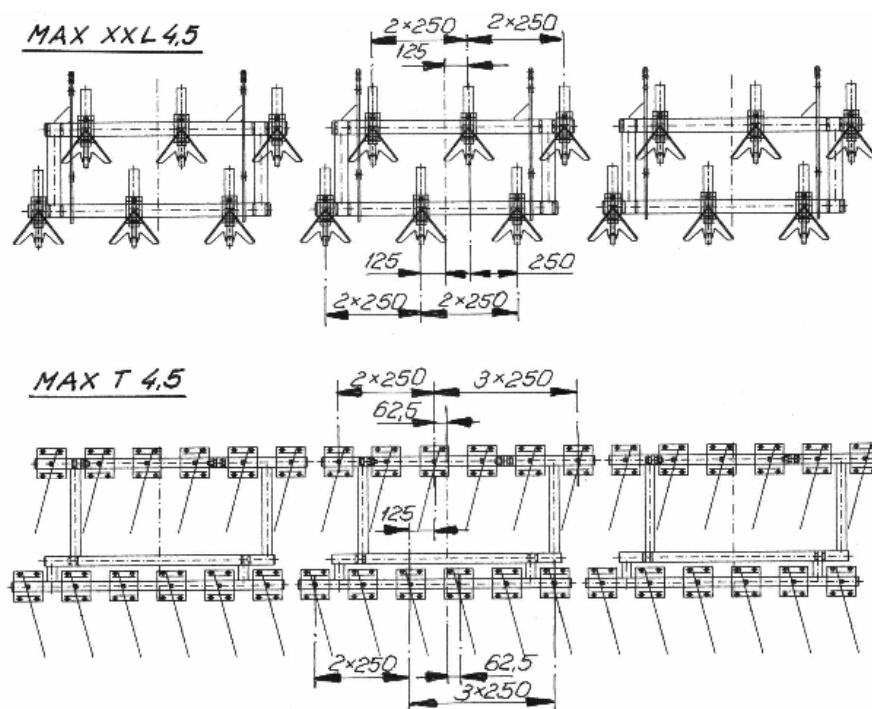
- ramy agregatu środkowej z wieszakiem i dwóch ram bocznych ,
- ram nośnych podwieszanych za pomocą ramion nośnych i jarzem z nakrętkami do ramy agregatu,
- pół kultywatora z zębami - SV, SX lub SZ (pół z talerzami \varnothing 460 - MAX T).
- dyszla z osią zaczepu,
- spulchniaczy śladów,
- wałów strunowych przednich \varnothing 400,
- płóz tylnych dla zębów - SX lub SZ,
- wałów strunowych tylnych - podwójnych strunowych MAX L ,
 - Crosskill ze skrobakami MAX XL, MAX XXL
 - rurowych \varnothing 500 lub spiralnych MAX T.

Wały zapewniają zagęszczenie spulchnionej gleby w celu uzyskania optymalnej struktury pod siew.

SCHEMAT ROZMIESZCZENIA ZĘBÓW KULTYWATORA (TALERZY W POLU TALERZOWYM) np..



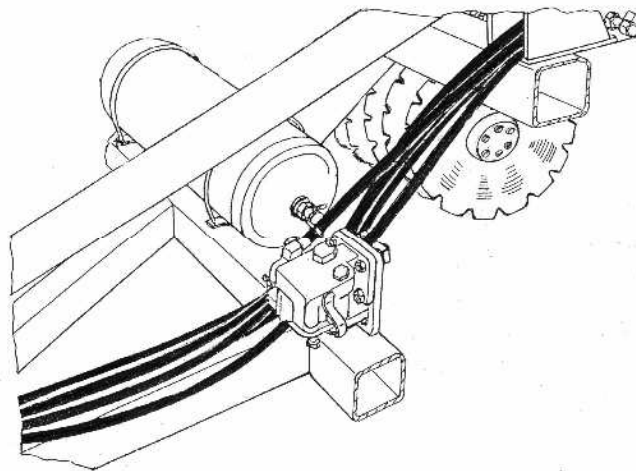
Rys.1



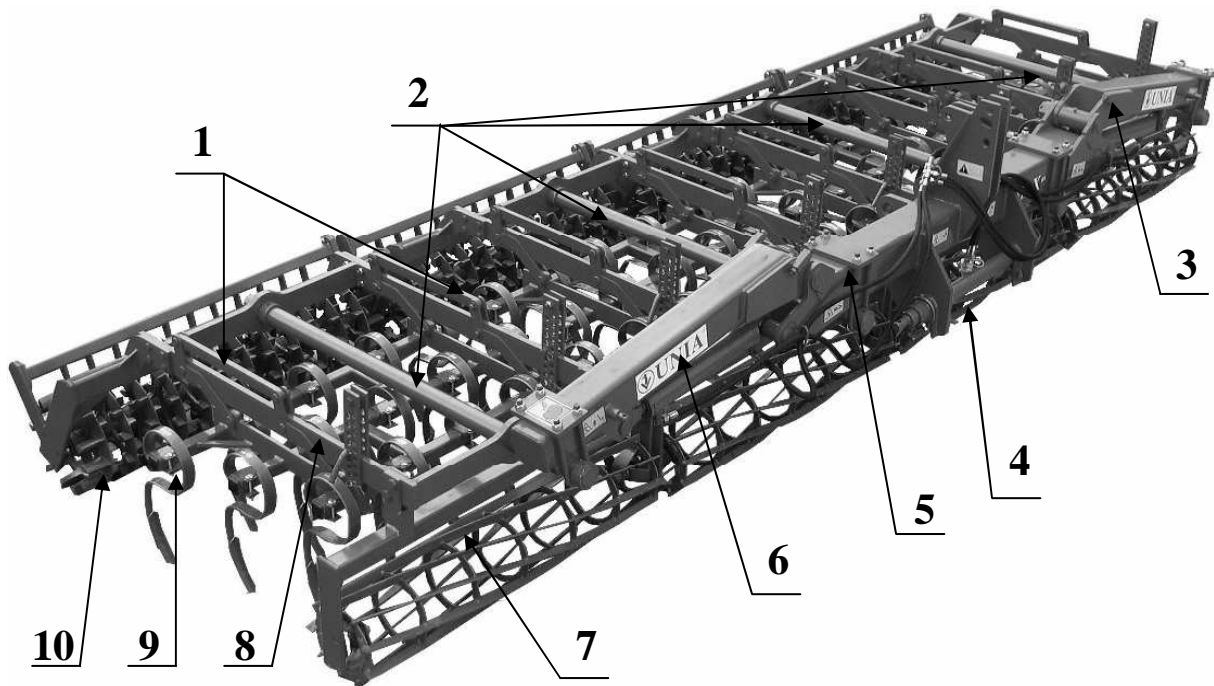
Rys.2

- podwozia,
- wieszaka siewnika,
- cylindrów hydraulicznych dwustronnego działania z przewodami,
- instalacji hamulcowej pneumatycznej dla agregatów 9,0m, podłączonej szybkozłączami do instalacji w ciągniku. Naciśnięcie pedału hamulca w ciągniku uruchamia siłownik hamulców agregacie, który działając na dźwignie rozpieraczy powoduje hamowanie kół agregatu. Odłączenie głowiczki przewodu hamulcowego od ciągnika lub zerwanie się węży powoduje natychmiastowe zahamowanie agregatu. W celu zwolnienia hamulców na postoju, należy przestawić do oporu uchwyt

urządzenia zwalniającego Rys. 3.



Rys. 3



Fot. 6 Agregat zawieszany MAX XL 6,0m.

- 1 - regulator z wodzikami, 2 - ramię nośne, 3 - rama lewa,
4 - oś zaczepu, 5 - rama środkowa, 6 - rama prawa,
7 - wał strunowy, 8 - rama nośna, 9 - pole kultywatora z zębami SV,
10 - wał Crosskill ze skrobakami.

4.1. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA AGREGATÓW UPRAWOWYCH „MAX”.

Tabela: 2.

L.p.	P a r a m e t r y	Jedn. miary	Typ agregatu							
			MAX L 9,0	MAX T 4,5	MAX T 6,0	MAX T 9,0	MAX XL 4,5	MAX XL 6,0	MAX XXL 4,5	MAX XXL 6,0
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.
1.	Typ agregatu	-	zawieszany							
2.	Szerokość robocza	m	9,0	4,5	6,0	9,0	4,5	6,0	4,5	6,0
3.	Typ zęba	-	spręż. wzmoc. SX (50x10) lub sztywny SZ	-			sprężynowy SV (45x10)		spręż. wzmoc. SX (50x10) lub sztywny SZ	
4.	Liczba: - zębów - talerzy ø 460	szt. szt.	36 -	- 36	- 48	- 72	45 -	60 -	18 -	24 -
5.	Max. głęb. robocza kultywatora (talerzy)	cm	13							
6.	Podziałka międzyzębna (międzytalerzowa)	mm	250 -	-			100 -	250 -		
7.	Typ wału: - przedni,	-	strunowy ø 400	-			strunowy ø 400			
	- tylny	-	podwójny strun. zęb. ø320/ø280	rurowy ø 500 lub spiralny ø470			Crosskill ø 400 z belką skrobaków			
8.	Prędkość robocza	km/h	7 ÷ 11							
9.	Prędkość transportowa	km/h	patrz rozdział: BEZPIECZEŃSTWO PRACY							
10.	Wydajność efektywna W ₁	ha/h	6,3÷9,9	3,15÷4,95	4,2÷6,6	6,3÷9,9	3,15÷4,95	4,2÷6,6	3,15÷4,95	4,2÷6,6
11.	Zapotrzebowanie mocy	KM	260÷270	130÷140	180÷190	250÷280	150÷160	190÷210	160÷170	220÷240
12.	Obsługa.	osób	traktorzysta							
13.	W y m i a r y :									
	- długość	około mm	3070	2270	2270	2350	2410	2410	2500	2500
	- szerokość	około mm	8980	4050	6050	9050	4480	5980	4480	5980
	- wysokość	około mm	1410	1320	1320	1410	1320	1320	1320	1320

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.
14.	Masa /bez wyposaż./ ~	kg	3800	1705	2215	3295	2225	2970	2380	3175
15.	Klasa ciągnika współpracującego	kN	42 >	20	34÷36	42 >	30	36÷40	30÷32	42 >

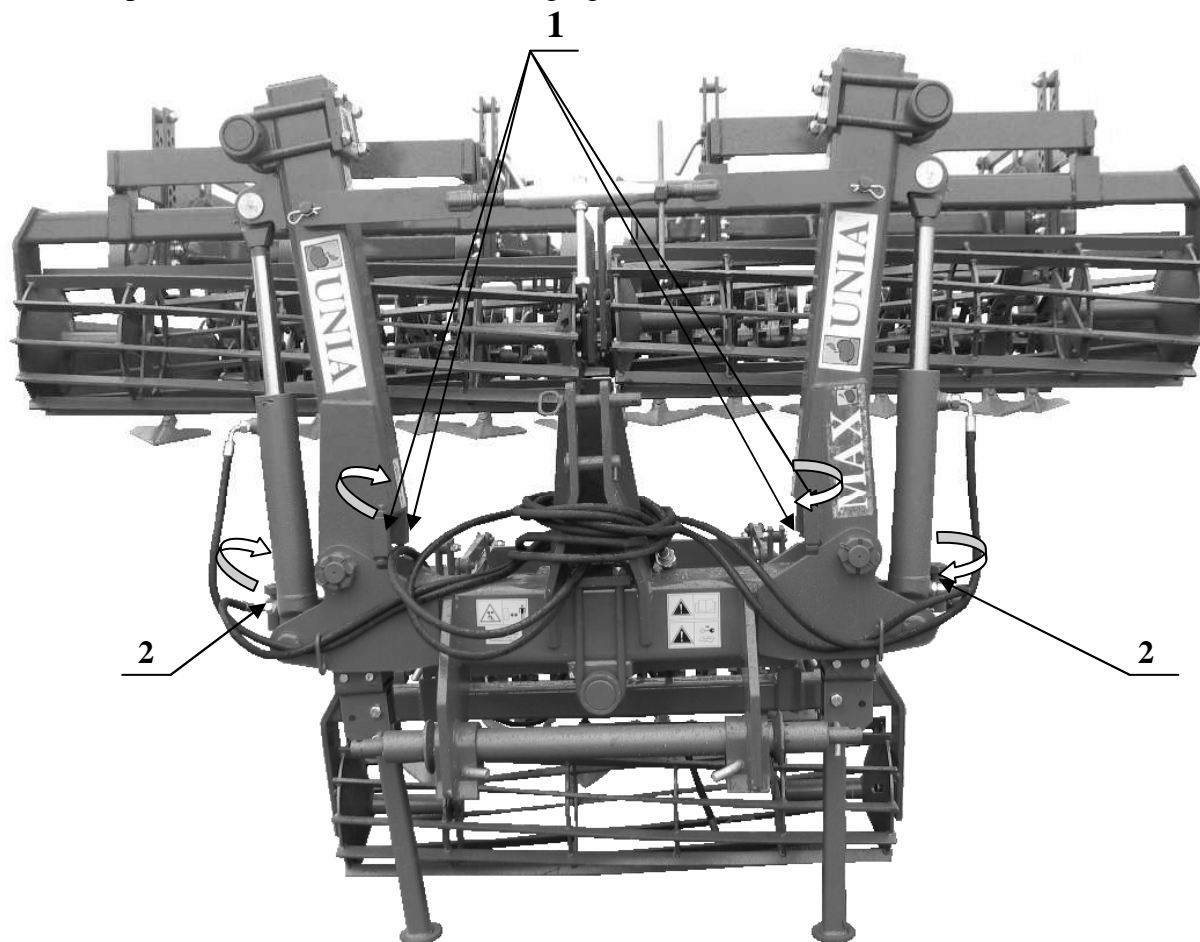
Rozdział 5. OBSŁUGA I UŻYTKOWANIE

5.1. PRZYGOTOWANIE AGREGATU DO PRACY

Przygotowując agregat do pracy należy sprawdzić jego stan techniczny, a w szczególności stan organów roboczych. Jeśli stwierdzisz uszkodzenie lub zużycie obniżające jakość pracy agregatu wymień części na nowe.

Poza tym:

- sprawdź połączenia śrubowe - w przypadku stwierdzenia luzów, dokręć nakrętki;
- sprawdź składanie i rozkładanie agregatu ;



Fot.7 Regulacja zderzaków.

- 1** - ustawienie agregatu do transportu,
2 - wypoziomowanie pól kultywatora (talerzy)

- przy rozłożonym agregacie wyreguluj zderzaki tak, aby wszystkie pola kultywatora (talerzy) były ustawione na jednej wysokości (patrz **Fot.7 poz.2**),
- sprawdź, czy szybkozłącza węży hydraulicznych agregatu, także węży pneumatycznych w przypadku agregatu - **9,0m** pasują do gniazd w ciągniku. Jeśli nie pasują, to załóż właściwe;
- sprawdź stan węży hydraulicznych agregatu, także węży pneumatycznych nie mogą być uszkodzone;
- sprawdź obracając ręcznie - talerze, wały, czy obrót odbywa się swobodnie bez zacięć;
- agregat nasmaruj zgodnie z zaleceniami podanymi w **pkt. 5.8**.

UWAGA: Przy agregatach 9,0m zdemontuj wózki ułatwiające składanie i rozkładanie agregatu



Agregat zawieszany przystosowany jest do współpracy z ciągnikiem z wykorzystaniem trzy-punktowego układu zawieszenia. Ciągnik powinien posiadać dwa wyjścia hydrauliki zewnętrznej.

5.2. DOCZEPIANIE AGREGATU DO CIĄGNIKA

Aby prawidłowo i bezpiecznie podłączyć agregat do ciągnika, powinien on stać na twardym i równym podłożu.

Przyczepiając agregat do ciągnika należy wykonać następujące czynności:

- układ hydrauliczny ciągnika przełącz na regulację pozycyjną;
- odłącz od agregatu oś zawieszenia (agregaty zawieszane) i załóż ją na dolne cięgna ciągnika;
- cofnij ciągnik na odległość umożliwiającą połączenie osi zawieszenia z płytami ramy oraz łącznika górnego ciągnika z wieszakiem agregatu;
- zabezpiecz oś zawieszenia w płytach ramy za pomocą przetyczek i zawleczek;
- podłącz górny łącznik ciągnika. W czasie pracy agregatu punkt zaczepienia górnego łącznika na agregacie powinien być wyżej umieszczony niż punkt przyłączenia tego łącznika na ciągniku;
- podłącz przewody hydrauliczne agregatu do hydrauliki zewnętrznej ciągnika;
- sprawdź podnoszenie i opuszczanie agregatu oraz składanie i rozkładanie agregatu;
- sprawdź szczelność układu hydraulicznego agregatu. Przewody hydrauliczne nie mogą być zagięte i uszkodzone.

5.3. TRANSPORT AGREGATU PO DROGACH PUBLICZNYCH.

Zgodnie z przepisami bezpieczeństwa ruchu drogowego / Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 31. 12. 2002 r. Dz. U. nr 32 z 2002 r. poz. 262/

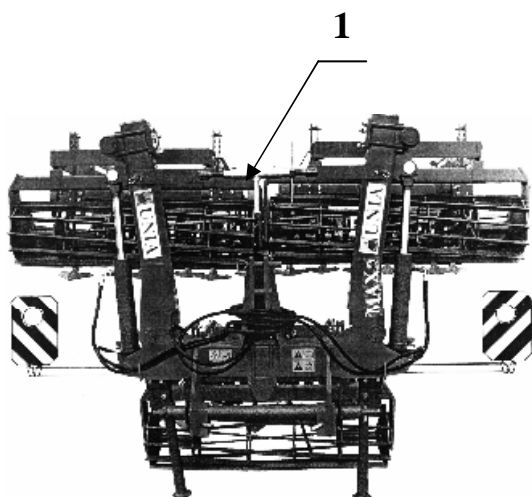
- agregat składający się z ciągnika rolniczego i zagregowanej z nim maszyny rolniczej musi spełniać wymagania identyczne ze stawianymi samemu ciągnikowi.

OSTRZEŻENIE - Agregat /ciągnik +maszyna/, jako część pojazdu wystająca poza tylny boczny obrys ciągnika zasłaniający tylne światła ciągnika stwarza zagrożenie dla innych pojazdów poruszających się po drogach.

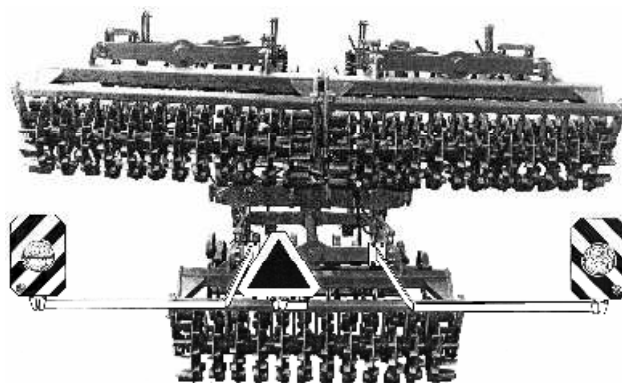


- Przestrzegaj zaleceń dotyczących transportu podanych w Rozdziale: 3 „Bezpieczeństwo użytkowania”.

ZAPAMIĘTAJ - Zabrania się przejazdów po drogach publicznych agregatu /ciągnik + maszyna/ bez odpowiedniego oznakowania / patrz Fot. 8 i 9/.



Fot. 8 Przód agregatu
1 - ciągnio spinające



Fot. 9 Tył agregatu

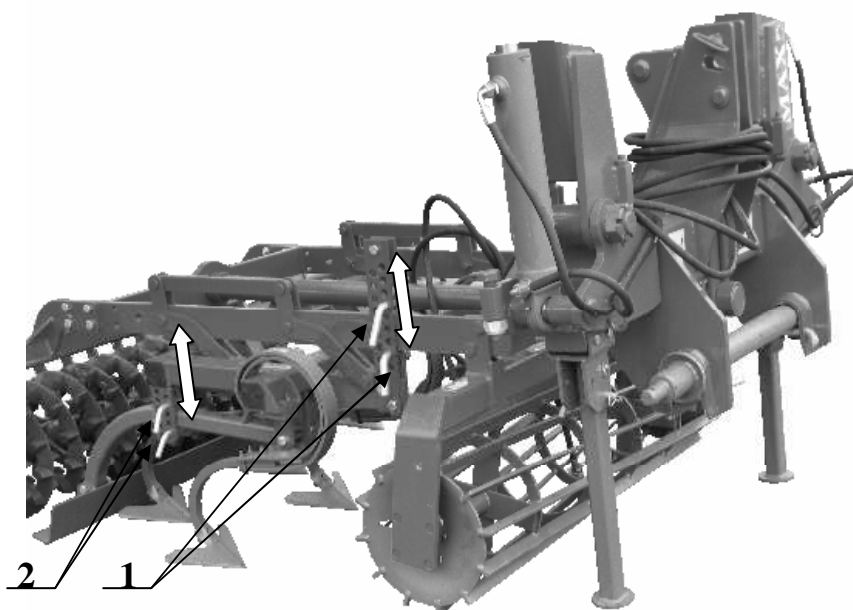
5.4. REGULACJA AGREGATU.

OSTRZEŻENIE - Regulacji agregatu dokonuj jedynie przy wyłączonym napędzie i nie pracującym silniku. Wyjmij kluczyki ze stacyjki.



- Nie wolno przebywać między ciągnikiem a maszyną, jeśli ciągnik nie jest zabezpieczony przed ruszeniem (hamulce, kliny).
- Stosuj właściwe narzędzia i rękawice ochronne.
- Do nastawiania głębokości roboczej unieś agregat jedynie o kilka centymetrów. Stosuj zabezpieczenia w postaci elementów podpierających.

5.4.1. REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY ZĘBÓW KULTYWATORA.



Fot. 10 Agregat zawieszany MAX XXL
1 - regulacja pól kultywatora,
2 - regulacja płozy tylnej

Ustawienie głębokości roboczej zębów pól kultywatora przeprowadza się za pomocą przetyczek (**Fot. 10** poz. 2) umiejscowionych w otworach regulatora - regulacja pionowa.

5.4.2. REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY PŁOZY TYLNEJ - MAX XXL.

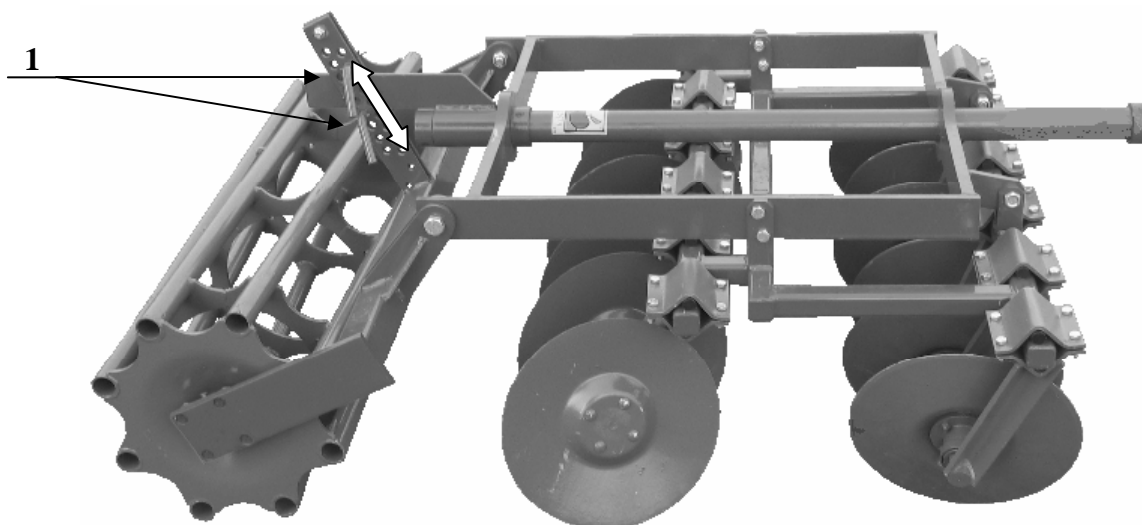
W celu ostatecznego wyrównania gleby należy przeprowadzić regulację płozy tylnej za pomocą przetyczek zabezpieczonych zawleczkami (**Fot. 10** poz. 2).

5.4.3. REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY SPULCHNIACZY ŚLADÓW KÓŁ CIĄGNIKA.

Głębokość pracy spulchniaczy należy dobrać w zależności od głębokości kolein, jak i głębokości pracy agregatu. Opuszczanie i podnoszenie spulchniacza przeprowadza się za pomocą dwóch śrub bocznych.

5.4.4. REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY WAŁÓW - MAX T.

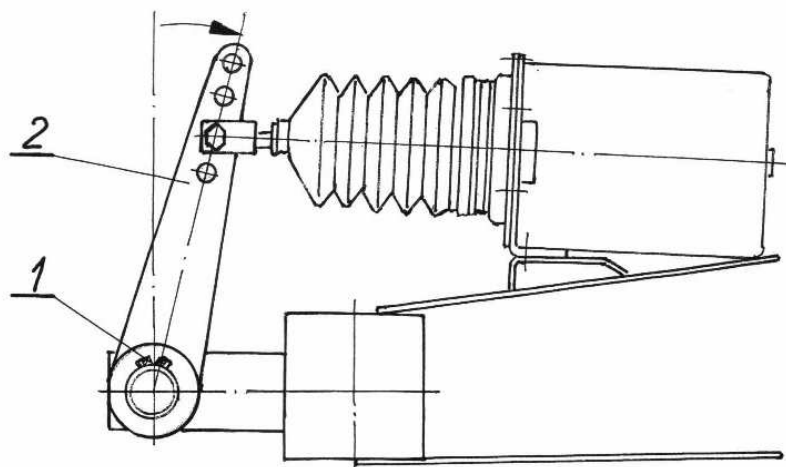
W tylnej części agregatu zamontowany jest wał rurowy zapewniający zagęszczenie spulchnionej gleby w celu uzyskania optymalnej struktury pod siew. Regulacji dokonuje się za pomocą dwóch przetyczek mocowanych w otworach płytek regulatora poz.1 **Fot.11**.



Fot.11. Sekcja pola talerzowego zwałem rurowym - MAX T

5.4.5. REGULACJA HAMULCÓW.

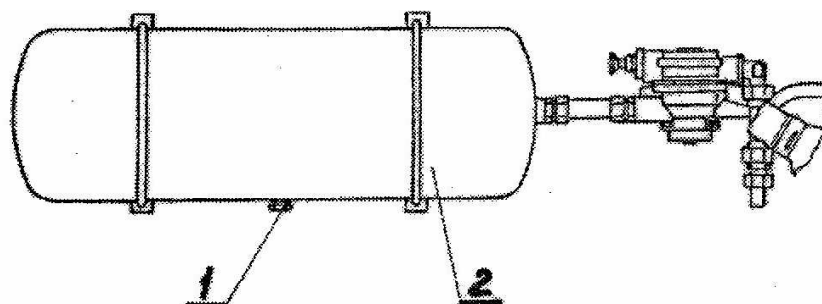
Przy nadmiernym skoku jałowym siłownika powietrznego, regulacja polega na wyjęciu pierścienia zabezpieczającego poz.1 **Rys. 4**, poluzowaniu dźwigni rozpieracza poz. 2 oraz jej przestawieniu w kierunku przeciwnym do ruchu hamowania, w ten sposób, aby dźwignia zajęła pozycję prostopadłą do osi siłownika hamulcowego w momencie hamowania.



Rys.4 Regulacja hamulca pneumatycznego.

Przy nadmiernym zużyciu okładzin, należy wymienić szczękę hamulcową kpl. na nową. Każdorazowo po regulacji należy założyć pierścień zabezpieczający.

Obsługa sprowadza się do kontroli szczelności układu i wymiany elementów noszących ślady uszkodzeń mechanicznych. Co najmniej 2 razy w roku, a szczególnie przed zimą, należy odwodnić instalację pneumatyczną. W tym celu należy odkręcić o 3 do 4 obrotów korek poz.1 Rys.5 znajdujący się w dolnej części zbiornika powietrza poz.2. Spowoduje to wyciśnięcie zgromadzonej w zbiorniku wody. Po usunięciu wody, korek należy ponownie dokręcić i sprawdzić szczelność instalacji.



Rys.5 Odwodnienie instalacji hamulca pneumatycznego.

5.5. PRACA AGREGATEM UPRAWO-SIEWNYM PÓŁZAWIESZANYM.

Przed rozpoczęciem pracy na polu agregatem, należy:

- zdemontować oznakowanie ostrzegawcze (wraz z przykręconymi uchwytami) do transportu po drogach publicznych,
- agregat rozłożyć do pozycji roboczej po wcześniejszym odłączeniu ciągną spinającego **Fot.8** poz. 1 (2 ciągnię spinających **Fot.3** poz. 2, 4 wodzików poz. 1 **Fot.3** - dla maszyn 9,0m),
- opuścić podnośnik ciągnika i pozostawić w położeniu pływającym,
- podwozie należy unieść maksymalnie, aby nie stykały się z powierzchnią gleby.

Jeżeli w czasie pracy nastąpi zapychanie agregatu nadmiernymi ilościami resztek roślinnych, należy go oczyścić unosząc na chwilę na podnośniku hydraulicznym ciągnika. Agregat należy wyregulować podczas pierwszego przejazdu. Przy prawidłowo wypoziomowanym agregacie rama jest równoległa do powierzchni pola.

UWAGA: - Podczas pracy agregatem unikaj gwałtownych szarpnięć.



- Nawroty wykonuj łagodnie przy bezwzględny uniesieniu agregatu do położenia transportowego.
- Nie cofaj, ani nie zawracaj z agregatem znajdującym się w położeniu roboczym, gdyż może to spowodować uszkodzenie agregatu.

5.6. ODCZEPIANIE AGREGATU OD CIĄGNIKA.

ZAPAMIĘTAJ: - Agregat musi być ustawiony na równej, utwardzonej powierzchni.
- Agregat należy przechowywać w stanie rozłożonym.

Po wyłączeniu silnika należy poruszyć w obie strony dźwignią sterowania hydrauliki zewnętrznej, aby pozbawić ciśnienia przewody hydrauliczne.

Przewody hydrauliczne i przewód pneumatyczny odłączyć od ciągnika i szybkozłącza zabezpieczyć przed zabrudzeniem.

5.7. WYMIANA CZĘŚCI.

OSTRZEŻENIE: - Przed przystąpieniem do wymiany części, sprawdź stabilność ustawienia agregatu. Wyłącz silnik ciągnika, zaciągnij hamulec ręczny.



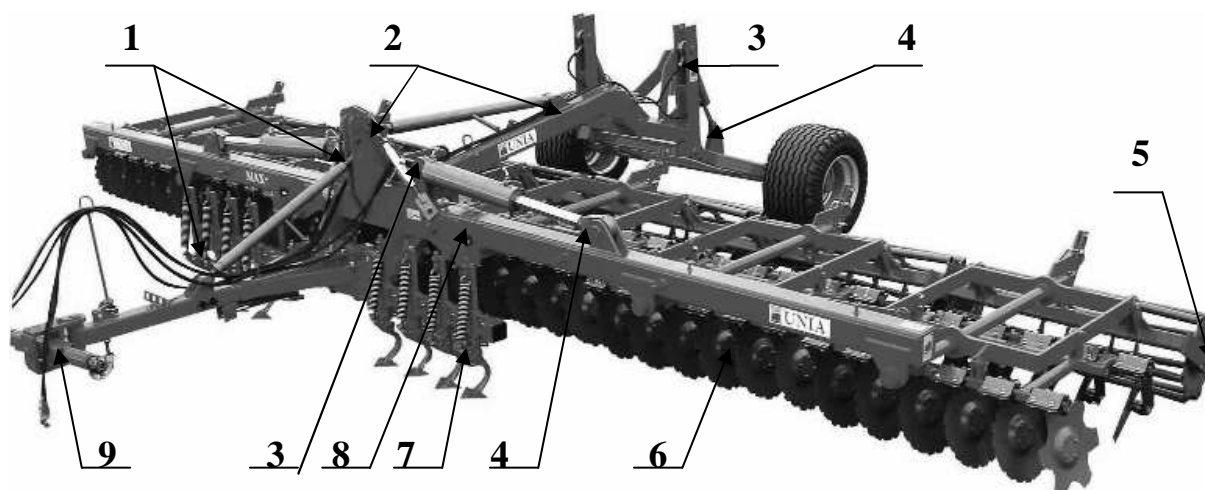
- Nie dokonuj wymiany elementów na agregacie uniesionym do położenia transportowego.
- Stosuj właściwe narzędzia i rękawice ochronne.

Wszystkie części robocze (ścieralne) należy w porę wymienić, aby chronić przed zużyciem inne, bardziej kosztowne zespoły.

Należy zawsze stosować oryginalne części zamienne, ponieważ są one odpowiedniej jakości i pasują do agregatu. Jest to poza tym warunkiem zachowania gwarancji.

5.8. SMAROWANIE.

Trwałość i sprawność agregatu w dużym stopniu zależy od systematycznego smarowania. Do smarowania używaj smarów mineralnych. Przed wciśnięciem smaru oczyść punkty smarowania. Smarowanie przeprowadź zgodnie z **Fot. 12**.



Fot.12 Punkty smarowania agregatu MAX T 9.0m.

- 1 - śruby wrzeciona dyszla, } smar ŁT-4S-3 raz w sezonie
- 2 - śruby wrzeciona podwozia,
- 3, 4 - cylinder hydrauliczny (tłoczysko), ucho cylindra,
- 5 - zespół łożyskowy wału rurowego,
- 6 - zespół łożyskowy, piasta kroju talerzowego (smar ŁT-4S-3 co dwa lata)
- 7 - oś spulchniacza śladów, } smar ŁT-4S-3 raz w sezonie
- 8 - tuleja zawiasu,
- 9 - tuleja przegubu,

Rozdział 6. WARUNKI GWARANCJI I USŁUGI

GWARANCYJNE

Warunki gwarancji i sposób załatwiania reklamacji zawarte są w karcie gwarancyjnej agregatu. Wykonawcami usług gwarancyjnych są: (sprzedawca dealer) - wpisani do karty gwarancyjnej w czasie sprzedaży.

Rozdział 7. KATALOG CZĘŚCI

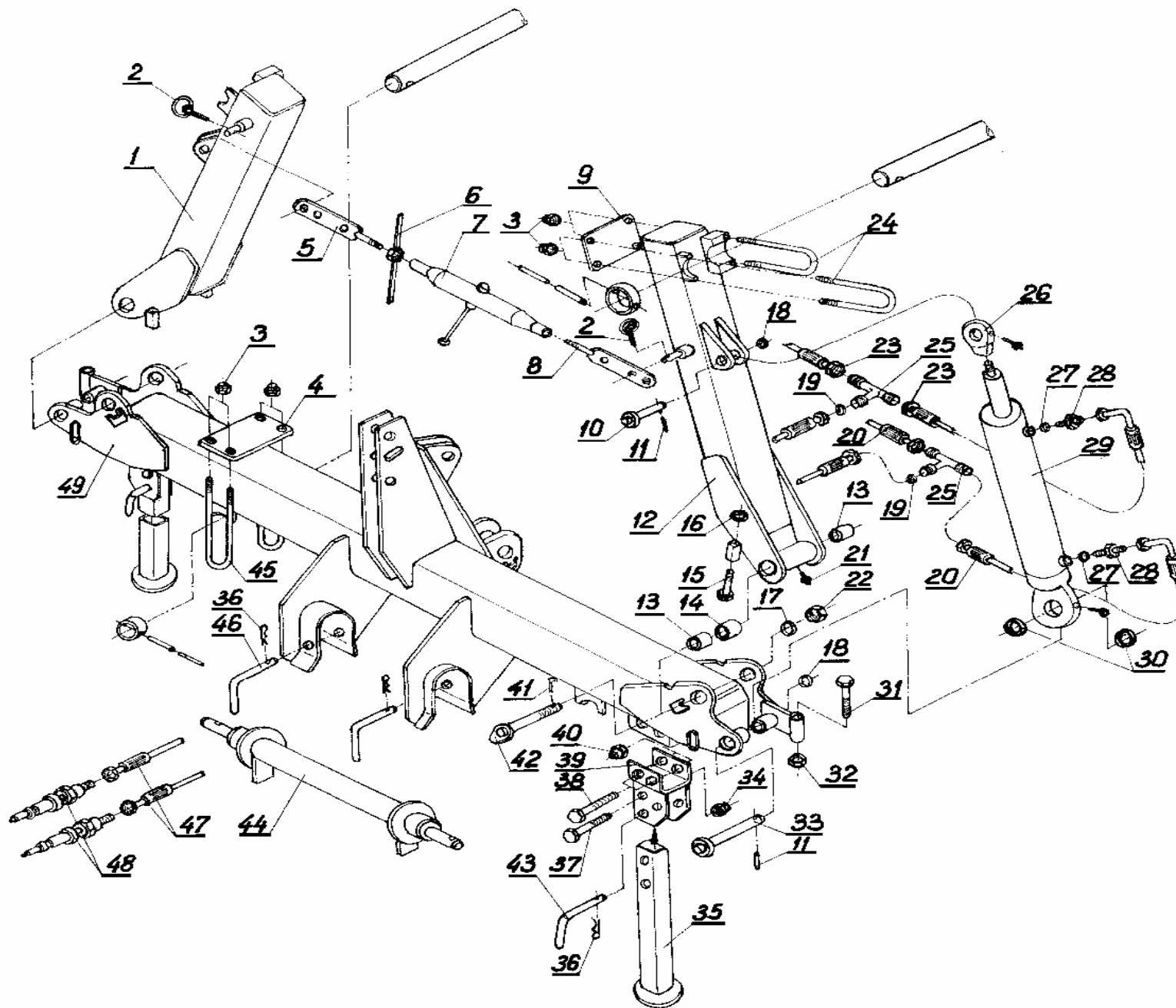
7.1. SPOSÓB POSŁUGIWANIA SIĘ KATALOGIEM

- Ustalić przynależność wymienionej części do odpowiedniego zespołu montażowego.
- Znaleźć odpowiednią tablicę montażową.
- Odszukać potrzebną część w tablicy montażowej i kierując się numerem odsyłacza znaleźć numer części.

7.2. SPOSÓB ZAMAWIANIA CZĘŚCI

Zamawiając części, należy każdorazowo w zamówieniu podać:

- dokładny adres zamawiającego;
- nazwę, symbol i numer fabryczny maszyny, rok produkcji i nazwę producenta;
- L.p., numer katalogowy części lub kompletu;
- liczbę sztuk.

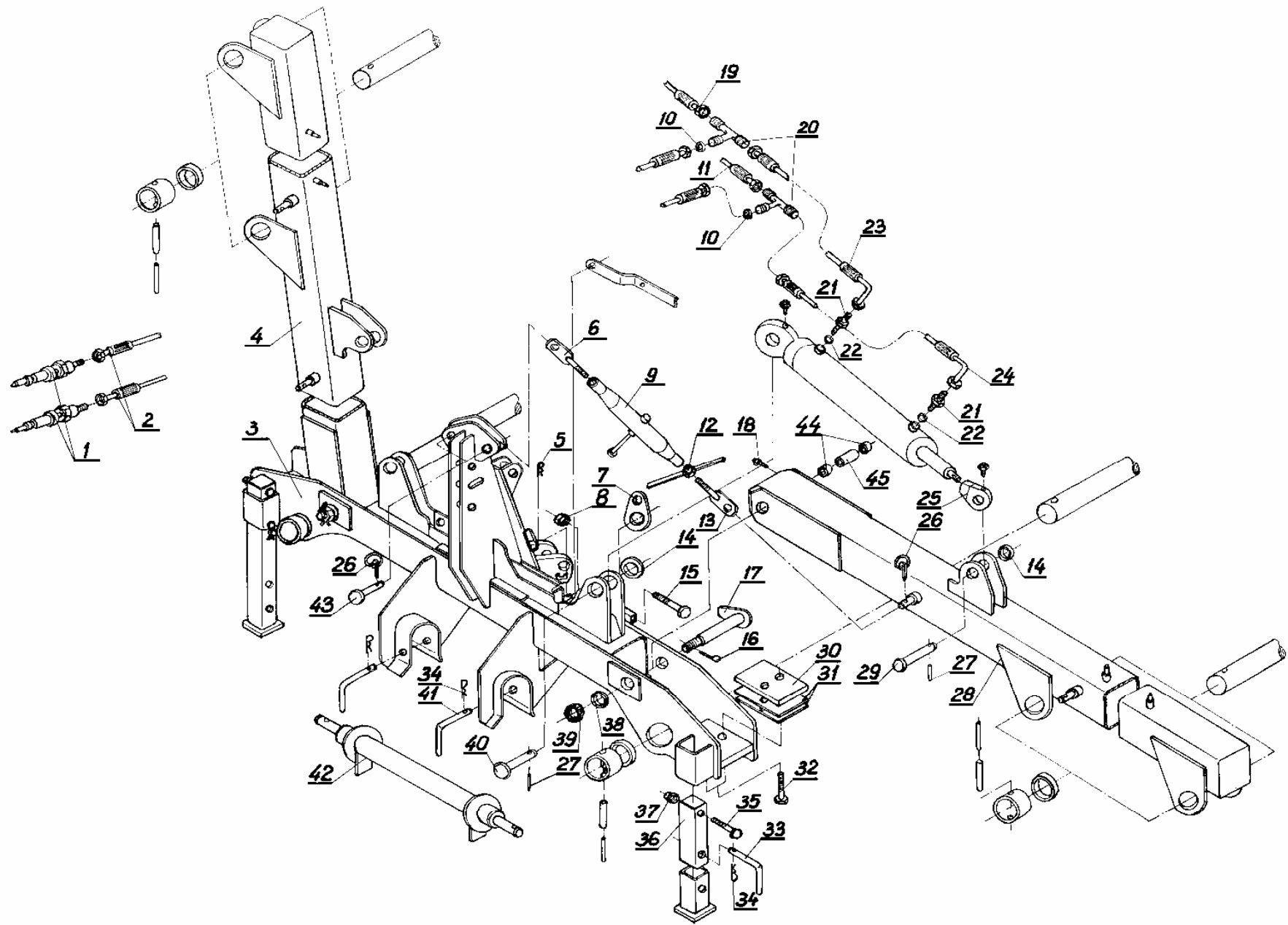


Tablica:1 Rama agregatu: MAX T, MAX XL, MAX XXL (4,5m i 6,0m).

Tablica:1 Rama agregatu: MAX T, MAX XL, MAX XXL 4,5m i 6,0m.

L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	MAX4,5/05-100/0 MAX6,0/07-100/0	do MAX T, MAX XL, MAX XXL (4,5m) - prawa do MAX T, MAX XL, MAX XXL (6,0m) - prawa
2.	A11x50-Fe/Zn-m5c	DIN 11023
3.	M20-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
4.	MAX4,5/00-001/0 MAX6,0/00-015/0	do MAX T, MAX XL, MAX XXL 4,5m - 1szt. do MAX T, MAX XL, MAX XXL 6,0m - 2szt.
5.	MAX4,5/50-100/0 x/ 1655/35-100/0	do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 6,0m
6.	1655/35-300/0	
7.	1117/07-100/0	
8.	MAX4,5/50-200/0 x/ 1655/35-200/0	do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 6,0m
9.	MAX6/00-017/0	do MAX T, MAX XL, MAX XXL 4,5m - 2szt. do MAX T, MAX XL, MAX XXL 6,0m - 2szt.
10.	1861/00-011/0	40x94/82
11.	8x50	DIN 1481
12.	MAX4,5/03-100/0 x/ MAX6/08-100/0	do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 6,0m
13.	1127/02-001/0	
14.	MAX6/07-001/0	
15.	M16x120-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
16.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 934
17.	MAX6/00-006/0	ø48,5x8
18.	1861/00-202/0	ø60/405x6
19.	1717/00-002/0	
20.	1862/00-100/0 x/ 1862/00-100/0	L=1150 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m L=1600 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 6,0m
21.	M10x1	DIN 71412
22.	MAX9/00-006/0	ZM48x3-Fe/Zn5
23.	1862/00-100/0 x/ 1862/00-100/0	L=1350 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m L=2000 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 6,0m
24.	MAX6/00-016/0 M20x90x275	do MAX T, MAX XL, MAX XXL (4,5m; 6,0m) - 2szt.
25.	371 15 2222	M22x1,5
26.	UE2-80w	
27.	23,2x3	DIN 3771
28.	0141527222	M27x2/M22x1,5
29.	CJ2F-16-80/45/320z CJ2F-16-80/45/400z	do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 6,0m

1.	2.
30.	1861/00-003/0
31.	M30x120-8.8-B-Fe/Zn5 DIN 933
32.	M30-8-B-Fe/Zn5 DIN 934
33.	MAX6/00-400/0
34.	M16-8-B-Fe/Zn5 DIN 985 do} MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m
35.	MAX4,5/66-200/0
36.	A71-Fe/Zn-m-5c DIN 11024
37.	M16x70-8.8-B-Fe/Zn5 DIN 931
38.	M12x140-8.8-B-Fe/Zn5 DIN 931
39.	MAX4,5/66-100/0 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m
40.	M12-8-B-Fe/Zn5 DIN 985
41.	S-8x71-Fe/Zn5 DIN 94
42.	MAX6/00-300/0
43.	1115/00-003/0 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m
44.	1435/93-000/0 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m; 6,0m
	1435/92-000/0 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m (opcja)
45.	MAX6/00-014/0 M20x90x315 do MAX T, MAX XL, MAX XXL(4,5m)-2szt. do MAX T, MAX XL, MAX XXL(6,0m)-4szt
46.	1067/00-028/0
47.	1902/00-028/0 L=1600
48.	80.143.409
49.	MAX4,5/02-000/0 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m
	MAX6/06-000/0 do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 6,0m
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH	
-	MAX4,5/66-000/0 L.p. (34÷37, 39, 43)
-	MAX4,5/50-000/0 L.p.(5÷8) do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 4,5m 1655/35-000/0 L.p.(5x, 6, 7, 8x) do MAX T, MAX XL, MAX XXL - 6,0m



Tablica:1a Rama agregatu MAX L; MAX T (9,0m).

Tablica:1a Rama agregatu MAX L; MAX T (9,0m).

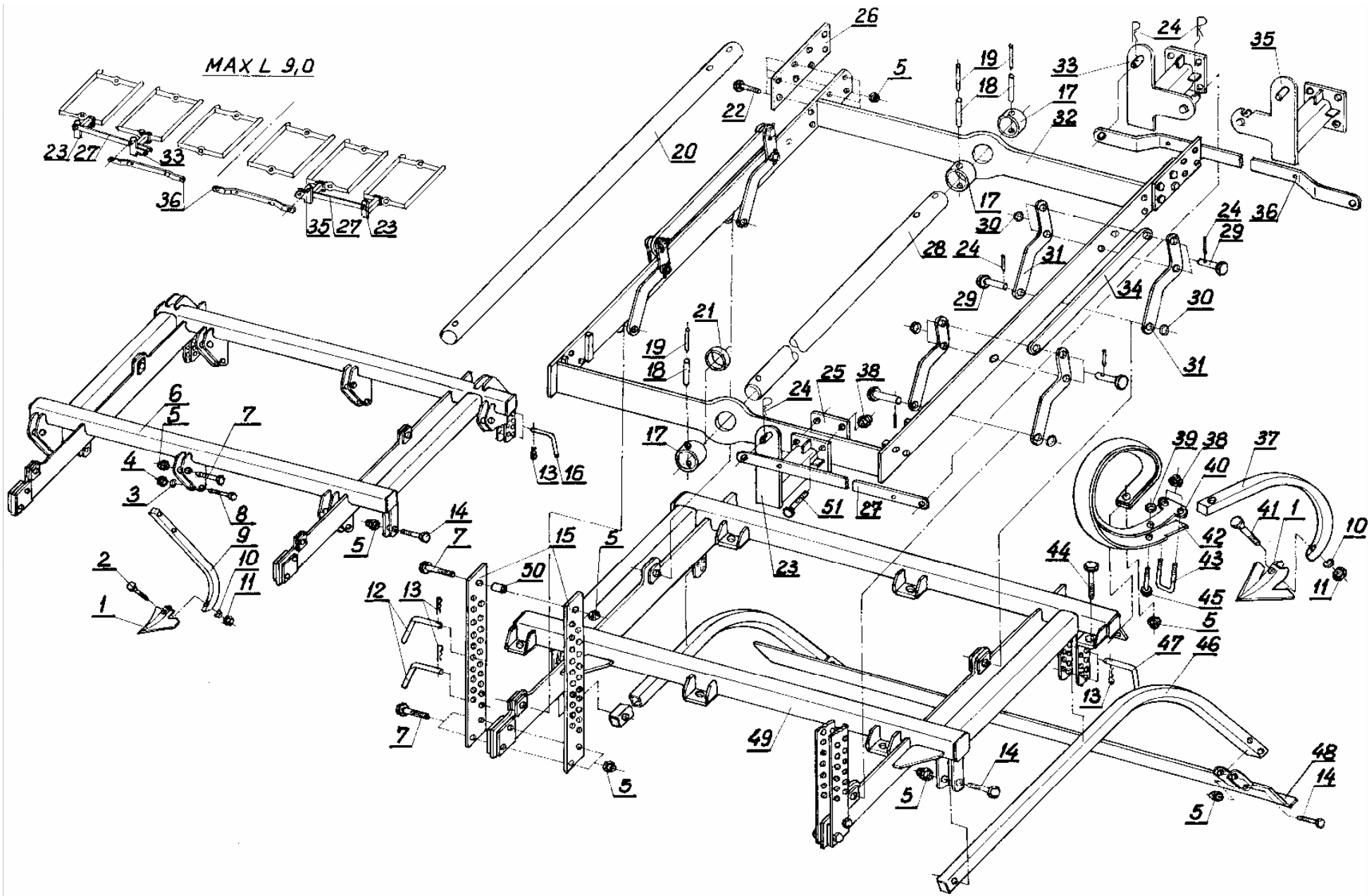
L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	80.143.409	
2.	Ap/041	L=1150
3.	MAX9/10-000/0	
4.	MAX9/30-100/0	
5.	A71-Fe/Zn5-m5c	DIN 11024
6.	MAX9/41-100/0	
7.	MAX9/00-011/0	
8.	M20-8-B-Fe/Zn5	DIN 934
9.	1117/07-100/0	
10.	1717//00-002/0	
11.	Ap/0540	L=1350
12.	1655/35-300/0	
13.	MAX9/41-200/0	
14.	MAX9/00-302/0	ø80x ø60,5x8
15.	M20x120-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
16.	S-8x71-Fe/Zn5	DIN 94
17.	MAX9/00-200/0	
18.	M10x1	DIN 714120
19.	Ap/0538	L=850
20.	371 15 2222	M22x1,5
21.	014153322	M33x2/M22x1,5
22.	29,2x3	DIN 3771
23.	Ap/0537	L=600
24.	Ap/0539	L=1150
25.	UE2-125w	
26.	A11x50-Fe/Zn-m5c	DIN 11023
27.	10x90-Fe/Zn5	DIN 1481
28.	MAX9/20-100/0	
29.	MAX9/00-015/0	60x131/115
30.	MAX9/00-007/0	
31.	MAX9/00-008/0	
32.	M10x45-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
33.	1739/00-101/0	
34.	A71-Fe/Zn5	DIN 11024
35.	M16x100-8.8- B-Fe/Zn5	DIN 931
36.	MAX9/00-700/0	
37.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
38.	MAX6/00-006/0	ø80x ø48,5x8
39.	MAX9//00-006/0	ZM48x3-Fe/Zn5
40.	MAX9/00-800/0	
41.	1067/00-028/0	
42.	1435/93-000/0	ø70 kat. III/36/730
43.	MAX9/00-010/0	
44.	1127/02-001/0	
45.	MAX9/20-001/0	

**ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE
PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH**

1.	2.
-	MAX9/41-000/0 L.p.(6; 9; 12; 13)
-	MAX9/20-000/0 L.p.(18; 28; 44; 45)
-	MAX9/30-000/0 L.p.(4; 18; 44; 45)

Tablica:2 Pole kultywatora z zębami SV - MAX XL(4,5m i 6,0m).

L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	MAX6,0/00-007/0	do MAX XL(4,5m) - 1szt. }rama środkowa do MAX XL(6,0m) - 2szt
2.	10x90-Fe/Zn5	DIN 1481
3.	16x90-Fe/Zn5	DIN 1481
4.	MAX6/00-009/0	do MAX XL(4,5m) - 9szt. do MAX XL(6,0m) - 12szt.
5.	5x32-Fe/Zn5	DIN 1481
6.	MAX6/00-013/0	20x53
7.	MAX6/00-010/0	
8.	21-Fe/Zn5	DIN 126
9.	MAX6/00-008/0	do MAX XL(4,5m) - 2szt. }ramy boczne do MAX XL(6,0m) - 2szt
10.	MAX6/13-000/0	do MAX XL(4,5m) - 3szt. do MAX XL(6,0m) - 4szt
11.	MAX6/00-011/0	do MAX XL(4,5m) - 6szt. do MAX XL(6,0m) - 8szt
12.	1731/00-101/0	
13.	10,5	DIN 126
14.	M10-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
15.	1731/00-102/0	
16.	1731/00-103/0	M10x45
17.	M12-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
18.	1731/00-004/0	
19.	ZM12x90-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 603
20.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
21.	MAX6/00-012/0	
22.	MAX6/42-000/0	do MAX XL(4,5m) - 3szt. do MAX XL(6,0m) - 4szt.
23.	M16x65-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
24.	A71-Fe/Zn-m5c	DIN 11024
25.	MAX6/00-600/0	
26.	MAX6/00-020/0	
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH		
-	1731/00-100/0 L.p.(12÷16)	

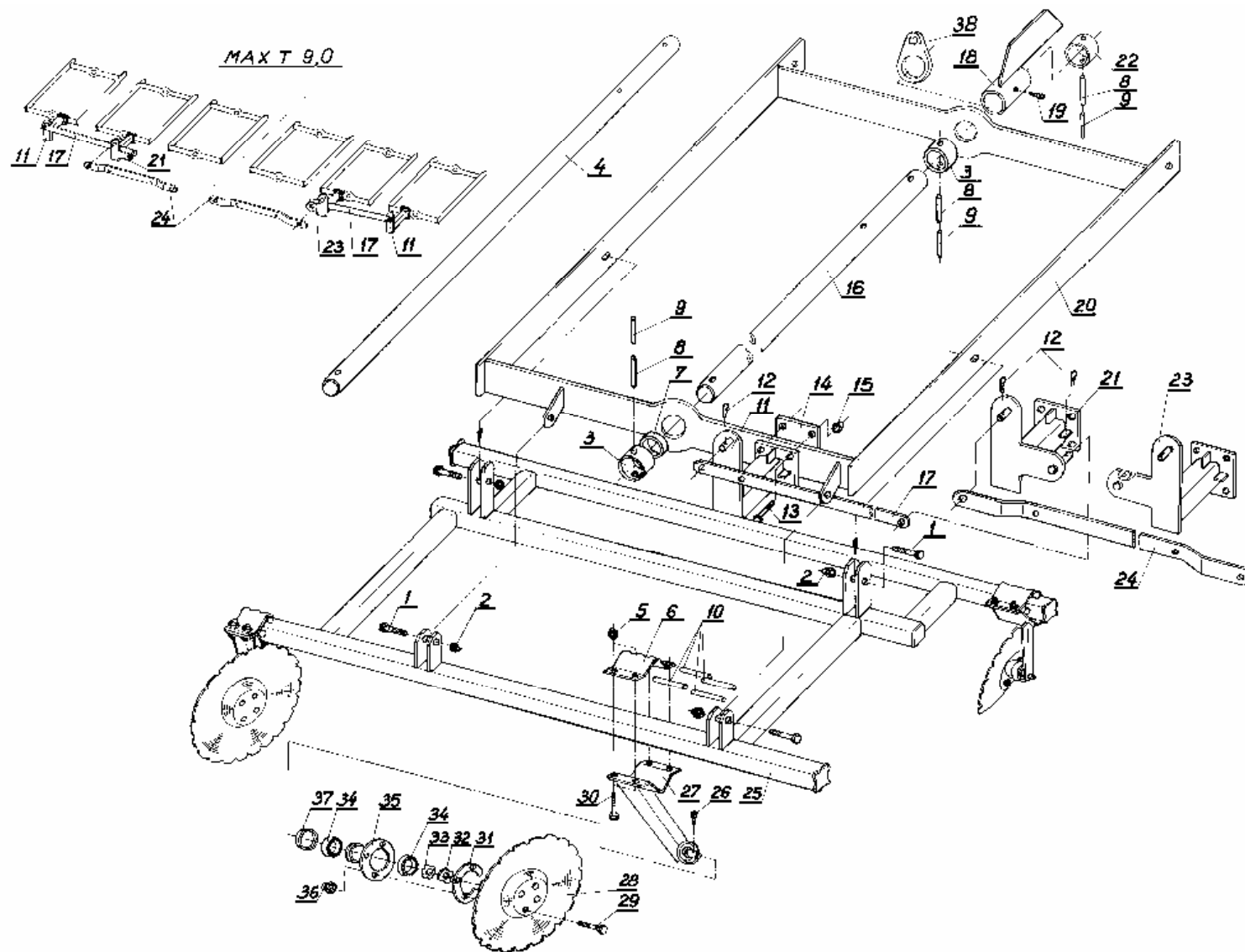


Tablica:2a Pole kultywatora z zębami SX i SZ - MAX L 9,0m; MAX XXL(4,5m i 6,0m).

Tablica:2a Pole kultywatora z zębami SX i SZ - MAX L 9,0m;
- MAX XXL(4,5m i 6,0m).

L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	1655/00-454/0	
2.	ZM12x55-8.8	DIN 605
3.	Z8,2	DIN 127
4.	M8-8-B	DIN 934
5.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
6.	MAX6/30-100/0	
7.	M16x65-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
8.	M8x60-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
9.	ATLAS 6,0/10-201/0	
10.	Z12,2	DIN 127
11.	M12-8-B	DIN 934
12.	MAX6/00-600/0	
13.	A71-Fe/Zn-m5c	DIN 11024
14.	M16x100-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
15.	MAX6/00-012/0	
16.	1115/00-003/0	
17.	MAX6/00-009/0	
18.	16x90-Fe/Zn5	DIN 1481
19.	10x90-Fe/Zn5	DIN 1481
20.	MAX6,0/00-007/0 do MAX XXL(4,5m) -1szt. } rama środkowa do MAX XXL(6,0m) -2szt MAX9/00-014/0 do MAX L (9,0m) -2szt.	
21.	MAX9/00-001/0 do MAX L (9,0m) - 6szt.	
22.	M16x60-8.8-B-Fe/Zn5	DIN } do MAX L (9,0m)
23.	MAX9/13-000/0	
24.	A71-Fe/Zn5-m5c	DIN 11024
25.	MAX9/00-401/0 } do MAX L (9,0m)	
26.	MAX9/00-013/0	
27.	MAX9/00-005/0	
28.	MAX6/00-008/0 do MAX XXL(4,5m) - 2szt. } ramy boczne do MAX XXL(6,0m) - 2szt. MAX9/00-014/0 do MAX L (9,0m) - 4szt.	
29.	MAX6/00-013/0	20x53
30.	21-Fe/Zn5	DIN 126
31.	MAX6/30-001/0 - ząb SZ MAX6/00-010/0 - ząb SX	
32.	MAX6/13-000/0	
33.	MAX9/11-000/0 do MAX L (9,0m)	
34.	MAX6/00-024/0	
35.	MAX9/12-000/0 } do MAX L (9,0m)	
36.	MAX9/00-004/0	
37.	1655/00-453/0	
38.	M12-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
39.	M8-8-Fe/Zn5	DIN 985
40.	1655/00-452/0	

1.	2.
41.	ZM12x50-8.8 DIN 605
42.	1655/00-451/0
43.	1655/00-455/0 M8x35x60
44.	M16x55-8.8-B-Fe/Zn5 DIN 931
45.	ZM12x65-8.8-B-Fe/Zn5 DIN 603
46.	MAX6/00-700/0
47.	1115/00-003/0
48.	MAX6/00-800/0
49.	MAX6/44-000/0
50.	MAX6/00-020/0
51.	M12x65-8.8-B-Fe/Zn5 DIN 931
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH	
-	ATLAS 6.0/10-200/0 L.p.(1, 2, 9÷11)
-	1655/00-450/0 L.p.(1, 10, 11, 37÷43, 45)



Tablica:2b Pole talerzowe - MAX T (4,5m; 6,0m;9,0m).

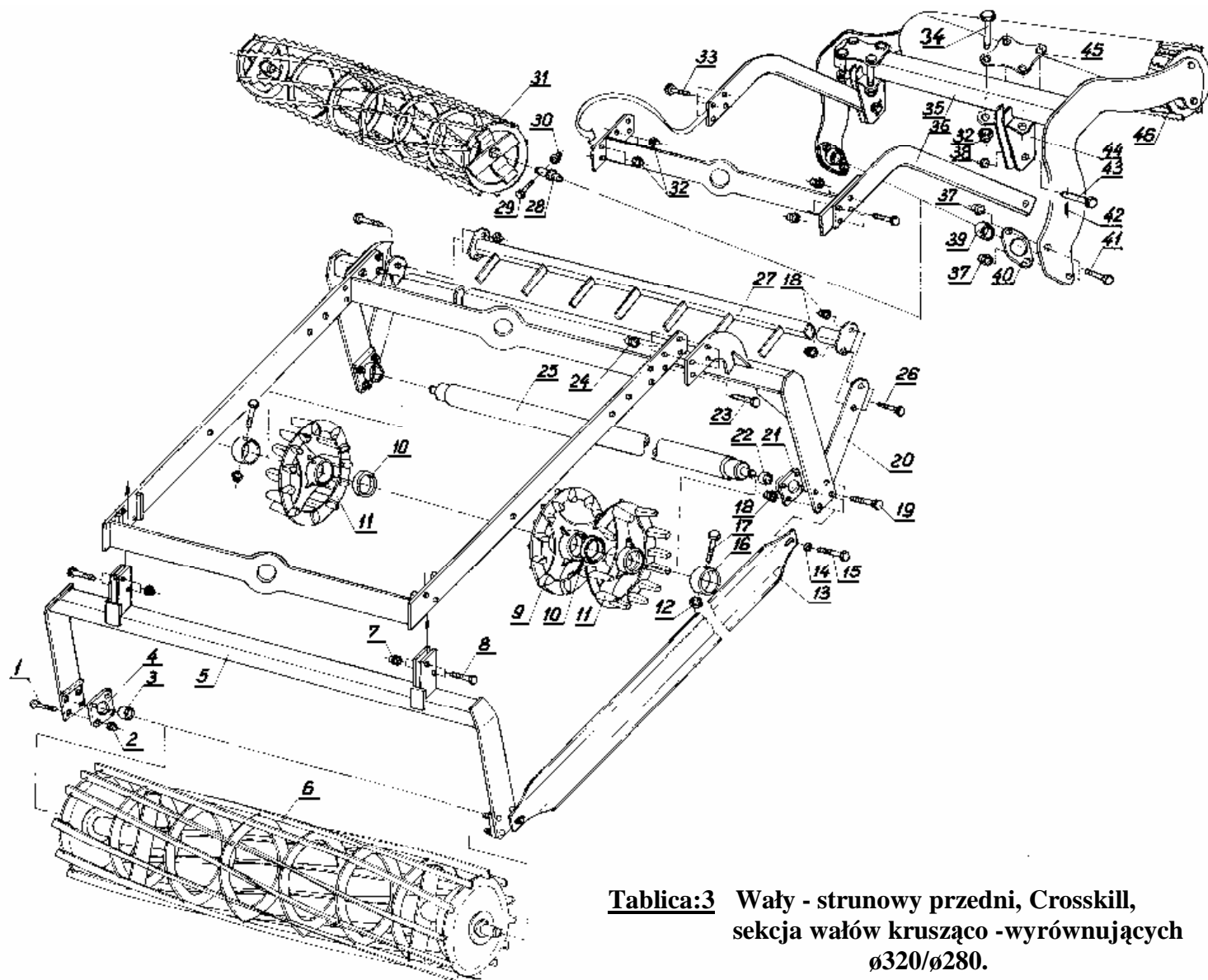
Tablica:2b Pole talerzowe - MAX T (4,5m; 6,0m;9,0m).

L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	M20x80-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
2.	M20-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
3.	MAX6/00-009/0	
4.	MAX6/00-021/0 MAX9/00-003/0	do MAX T(4,5) - 1szt. } rama środkowa do MAX T(6,0) - 2szt. do MAX T(9,0) - 4szt.
5.	M12x1,25-10-B-Fe/Zn5	DIN 985
6.	1680/00-012/0	
7.	MAX9/00-001/0	do MAX T(9,0m) - 6szt.
8.	16x90-Fe/Zn5	DIN 1481
9.	10x90-Fe/Zn5	DIN 1481
10.	1680/00-008/0	ø25x160
11.	MAX9/00-600/0	
12.	A71-Fe/Zn5-m5c	DIN 11024
13.	M12x65-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931 } do MAX L (9,0m)
14.	MAX9/00-401/0	
15.	M12-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
16.	MAX6/00-018/0 MAX9/00-003/0	do MAX T(4,5) - 2szt. } ramy boczne do MAX T(6,0) - 2szt. do MAX T(9,0) - 4szt.
17.	MAX9/00-005/0	do MAX L (9,0m)
18.	MAX6/00-500/0	
19.	M10x1	DIN 71412
20.	MAX6/12-000/0	
21.	MAX9/00-400/0	do MAX L (9,0m)
22.	MAX6/00-019/0	
23.	MAX9/00-500/0	do MAX L (9,0m)
24.	MAX9/00-004/0	
25.	MAX6/43-000/0	
26.	M6	DIN 71412
27.	1680/13-100/0 prawe x/ 1680/14-100/0 lewe	
28.	a/ 1680/13-004/0 b/ 1680/13-002/0	ø 455 ø 455
29.	ZM10x30-8.8-Fe/Zn5	DIN 603
30.	M12x1,25x40-10.9-B-Fe/Zn5	DIN 961
31.	1122/61-103/0	
32.	KM5	DIN 981
33.	MB5	DIN 5406
34.	30205	DIN 720
35.	1680/13-200/0	

1.	2.
36.	M10-8-B-Fe/Zn5 DIN 985
37.	A 32x52x7 DIN 3750
38.	MAX9/00-012/0
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH	
-	c/ 1680/13-000/0 L.p.(5; 6; 10; 26÷37)
-	d/ 1680/14-000/0 L.p.(5; 6; 10; 26; 27x; 28÷37)

Legenda:

- a/ - talerz kroju uzębiony,
- b/ - talerz kroju pełny.
- c/ - krój talerzowy prawy kpl. ø 455
- d/ - krój talerzowy lewy kpl. ø 455



Tablica:3 Wały - strunowy przedni, Crosskill,
sekcja wałów krusząco -wyrównujących
ø320/ø280.

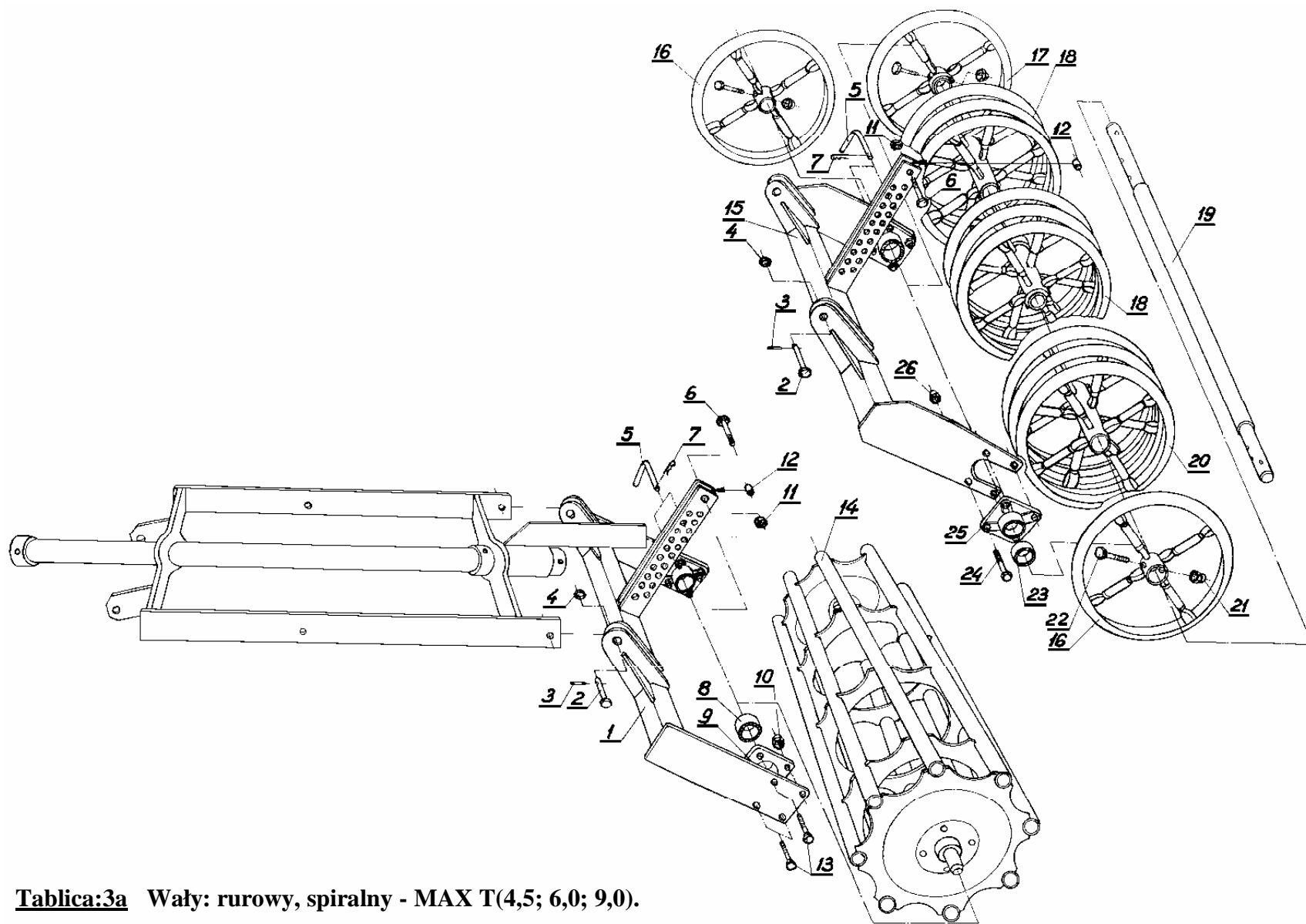
Tablica:3 Wały - strunowy przedni, Crosskill, sekcja wałów krusząco wyrównujących
 $\varnothing 320/\varnothing 280$.

L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	MZ12x50-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 605 } do MAX L(9,0); MAX XL(4,5; 6,0); MAX XXL(4,5; 6,0)
2.	M12-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
3.	* FC 207	ISO 3628
4.	FY 507	ISO 3228
5.	MAX6/45-100/0	
6.	MAX6/45-200/0	
7.	M20-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
8.	M20x70-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
9.	1674//55-005/0	} do MAX XL(4,5; 6,0); MAX XXL(4,5; 6,0)
10.	MAX6/56-301/0	
11.	1674/95-004/0	
12.	M10-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
13.	• 1674/00-017/0 - 2 szt.	
14.	13-Fe/Zn5	DIN 126
15.	M12x65-8.8-B	DIN 933
16.	1674/55-007/0	
17.	M10x120-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
18.	M12-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
19.	MZ12x50-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 605
20.	MAX6/56-100/0	
21.	FY 507	ISO 3228
22.	* FC 207	ISO 3628
23.	M16x60-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
24.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
25.	MAX6/56-310/0	
26.	MZ12x45-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 605
27.	MAX6/56-200/0	
28.	1680/70-101/0	} do MAX L(9,0)
29.	M8x50-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
30.	M8-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
31.	MAX6/64-200/0	$\varnothing 320$
32.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
33.	M16x60-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
34.	M16x130-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
35.	MAX6/64-100/0	
36.	MAX6/64-001/0	
37.	M12-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
38.	21-Fe/Zn5	DIN 126
39.	* FC 206	ISO 3628
40.	FL 506	ISO 3228
41.	MZ12x50-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 605
42.	5x32-Fe/Zn5	DIN 1481

1.	2.
43.	MAX6/64-002/0 } do MAX L(9,0)
44.	MAX6/64-400/0
45.	MAX6/64-003/0
46.	MAX6/64-300/0 ø 280
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH	
-	MAX6/56-300/0 L.p.(9÷12; 16; 17; 25) } do MAX XL; XXL(4,5; 6,0);
-	MAX6/56-000/0 L.p.(9÷12; 16÷22; 25÷27)
-	MAX6/64-000/0 L.p.(28÷32; 34÷46) } do MAX L(9,0)

Legenda:

- - L.p. 13 mocować na sekcjach skrajnych agregatu (dla zęba kultywatora(SX i SZ),
- * - łożysko kulkowe samonastawne.



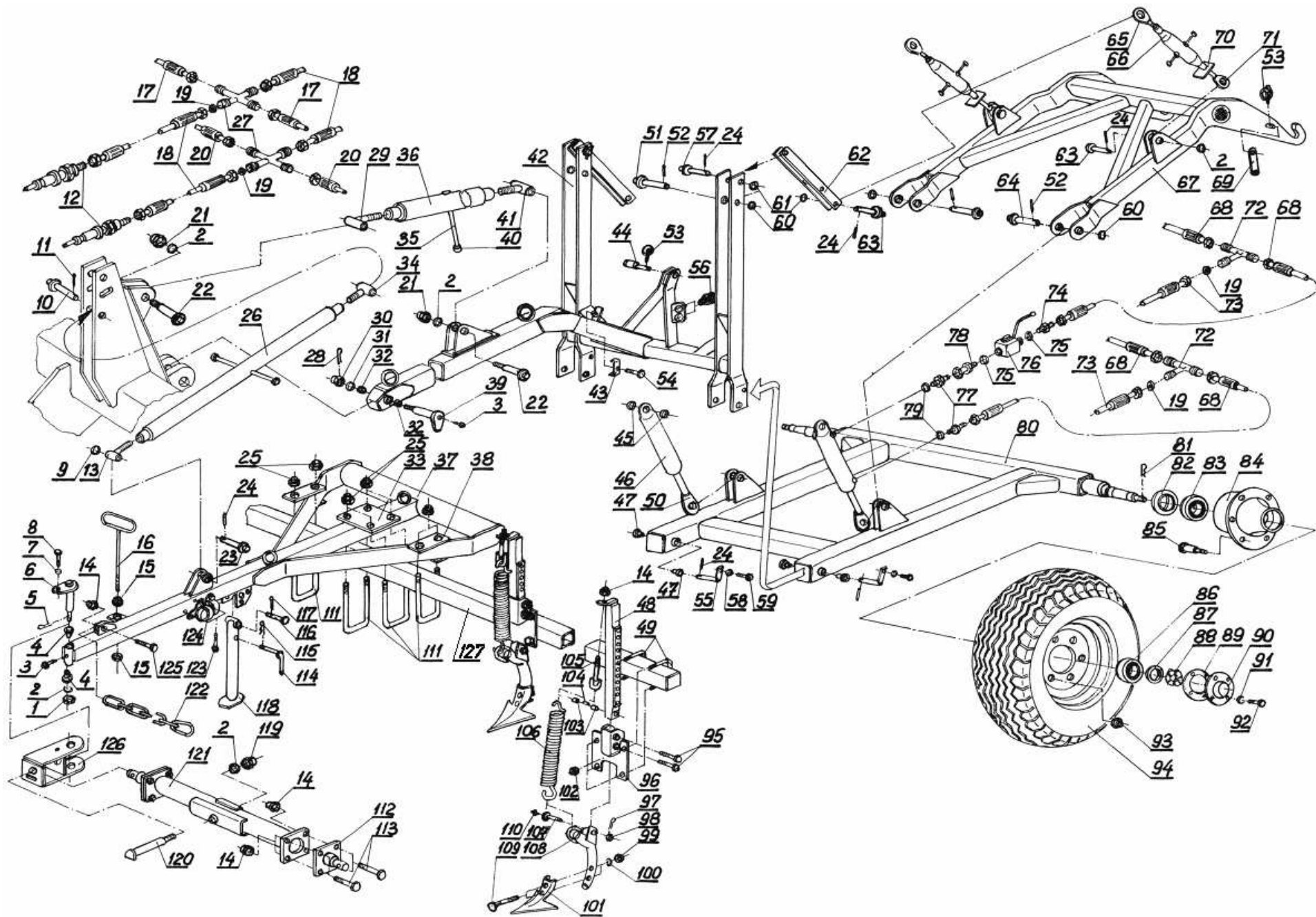
Tablica:3a Wały: rurowy, spiralny - MAX T(4,5; 6,0; 9,0).

Tablica:3a Wały: rurowy, spiralny - MAX T (4,5; 6,0; 9,0).

L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	MAX6/52-100/0	
2.	MAX6/00-022/0	
3.	8x32-Fe/Zn5	DIN 1481
4.	25-Fe/Zn5	DIN 126
5.	MAX6/00-600/0	
6.	M16x55-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
7.	A71-Fe/Zn-m5c	DIN 11024
8.	* FC 207	ISO 3628
9.	FY 507	ISO 3228
10.	M12-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
11.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
12.	MAX6/00-023/0	
13.	ZM12x50-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 605
14.	MAX6/52-200/0	do } MAX T(4,5) - 2szt.; MAX T(6,0) - 2szt.; MAX T(9,0) - 3szt.
	• MAX6/53-100/0	do } MAX T(4,5) - 1szt.; MAX T(6,0) - 2szt.; MAX T(9,0) - 3szt.
15.	1669/05-20-600.00	
16.	1669/03-23-100.01	
17.	1669/03-23-100.00	
18.	1669/03-22-700.00	
19.	1669/15-20-500.1	
20.	1669/03-22-600.00	
21.	M10-8-B-Fe/Zn12c	DIN 985
22.	M16x80-8.8-B-Fe/Zn12c	DIN 931
23.	* FC 210	DIN 3628
24.	M16x55-8.8-B-Fe/Zn12c	DIN 931
25.	FY 510J	ISO 3228
26.	M16-8-B-Fe/Zn12c	DIN 985
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH		
-	MAX6/52-000/0 L.p. (1; 8÷10; 13; 14)	
-	MAX6/53-000/0 L.p. (1; 8÷10; 13; 14•)	
-	1669/15-00-000.00 L.p. (15÷26) L ø 470/1,5m MAX9/60-000/0	

Legenda:

* - łożysko kulkowe samonastawne,



Tablica:4 Dyszel, wieszak siewnika, podwozie - MAX T, MAX XL, MAX XXL(4,5m i 6,0m)- wyposażenie dodatkowe za oddzielną opłatą.

Tablica:4 Dyszel, wieszak siewnika, podwozie - MAX T, MAX XL, MAX XXL
(4,5m i 6,0m) - wyposażenie dodatkowe sprzedawane za oddzielną opłatą.

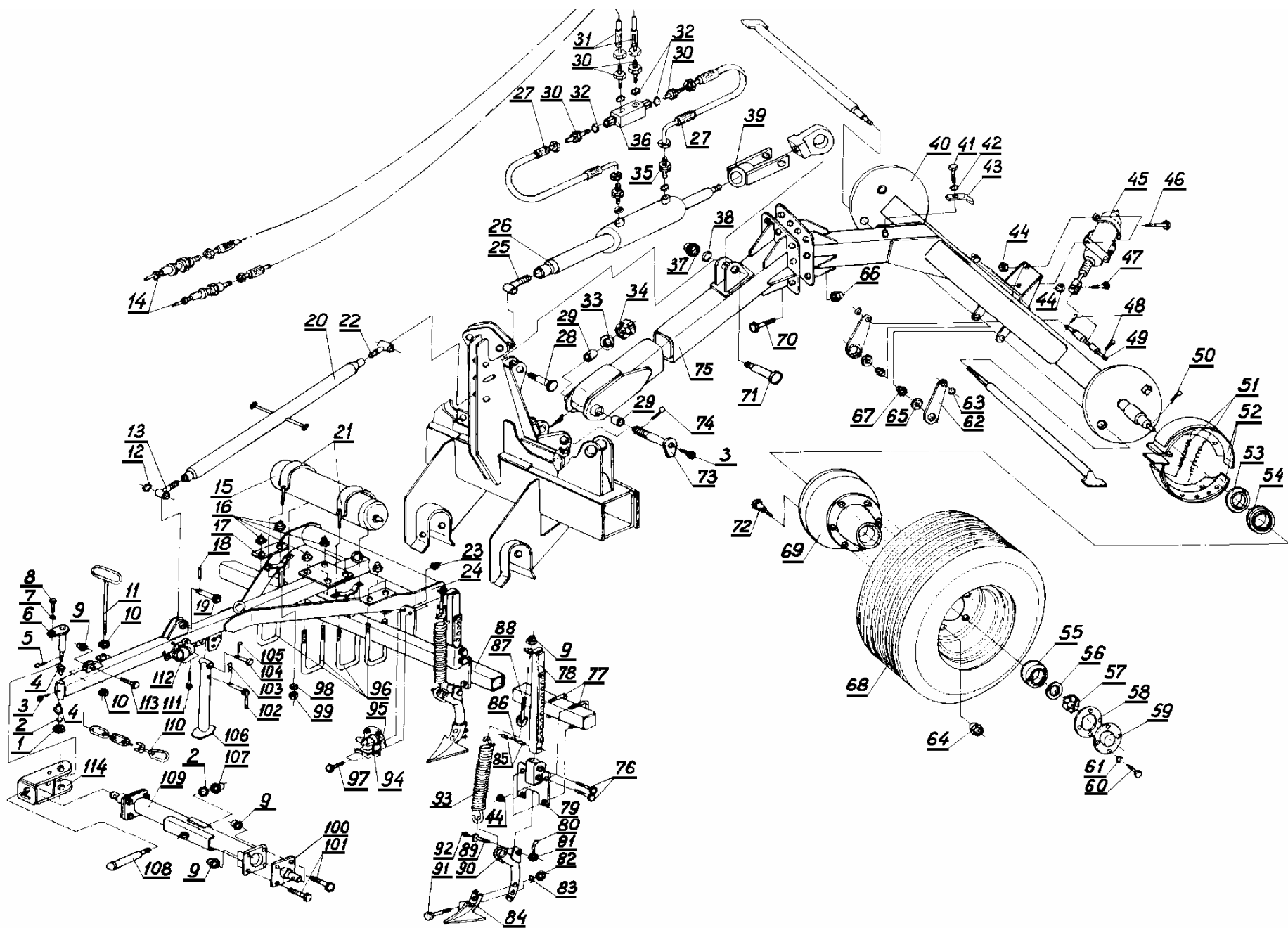
L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu		
1.	2.		
1.	ZM 30x2-8-B-Fe/Zn5	DIN 935	
2.	31	DIN 126	
3.	M10x1	DIN 71412	
4.	1655/00-015/0		
5.	S-6,3x63	DIN 94	
6.	1674/00-250/0		
7.	Z16,3-Fe/Zn5	DIN 127	
8.	M16x30-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933	
9.	1116/06-002/0		
10.	1279/00-600/0		
11.	8x45	DIN 1481	
12.	80.413.409		
13.	1655/05-100/0		
14.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 985	
15.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 934	
16.	1655/00-150/0		
17.	1862/00-100/0	L=1150	MAX T, MAX XL, MAX XXL(4,5m)
	1862/00-100/0	L=1600	MAX T, MAX XL, MAX XXL(6,0m)
18.	1902/00-031/0	L=3200	2szt. - podwozie 2 szt. - wieszak
	w/		
19.	1717/00-002/0		
20.	1862/00-100/0	L=1350	MAX T, MAX XL, MAX XXL(4,5m)
	1862/00-100/0	L=2000	MAX T, MAX XL, MAX XXL(6,0m)
21.	M30-8-B-Fe/Zn5	DIN 985	
22.	MAX6/10-005/0		
23.	1655/00-250/0		
24.	8x40-Fe/Zn5	DIN 1481	3 szt. - podwozie, 6szt. - wieszak,
	w/		
25.	M 20-8-B-Fe/Zn5	DIN 985	
26.	MAX6/10-310/0		
27.	491 15 22	M 22x1,5	
28.	S-8x90	DIN 94	
29.	MAX6/20-100/0		
30.	ZM 48x3-8-B-Fe/Zn5	DIN 935	
31.	MAX6/00-006/0		
32.	ARES XL6,0/92-001/0		
33.	MAX6/10-003/0		
34.	MAX6/10-320/0		
35.	MAX6/20-400/0		
36.	MAX6/20-300/0		
37.	MAX6/10-200/0		

1.	2.	
38.	1674/00-015/0	
39.	MAX6/10-600/0	
40.	MAX6/20-001/0	
41.	MAX6/20-200/0	
42.	MAX6/70-000/0	
43.	1119/00-002/0	
44.	1655/00-010/0	
45.	1655/00-002/0	
46.	CJ2F-16-80/45/250z	
47.	Nr 288	
48.	1717/40-200/0	
49.	1717/00-001/0	
50.	UE 2-80w	
51.	1655/00-700/0	
52.	8x65-Fe/Zn5	DIN 1481
53.	A11x50-Fe/Zn-m-5c	DIN 11023
54.	M8x20-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 961
55.	1655/00-800/0	
56.	301.6004 PDL	
57.	1655/00-400/0	
58.	Z10,2-Fe/Zn5	DIN 127
59.	M 10x25-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
60.	1861/00-202/0	
61.	1655/00-402/0	
62.	1655/00-200/0	
63.	1655/00-500/0	
64.	1655/00-600/0	
x/	1861/00-011/0	
65.	1655/00-212/0	
66.	1117/07-100/0	
67.	1655/04-000/0	
68.	1902/00-042/0	L=700
69.	1655/00-001/0	
70.	1126/02-004/0	
71.	1655/00-211/0	
72.	371 15 2222	M 22x1,5
73.	1902/00-041/0	L=5800
74.	034 16 3822	G ^{3/8} "/ M 22x1,5
75.	1067/00-021/0	
76.	BKR-10	
77.	014 15 27222	M27x2/M22x1,5
78.	31611522	M22x1,5
79.	23,2x3	DIN 3771
80.	1655/42-100/0	
81.	S-6,3x63	DIN 94
82.	A75x100x13	DIN 3750
83.	32211	DIN 720

1.	2.	
-	MAX6/10-300/0	L.p. (13, 26, 34)
-	MAX6/20-000/0	L.p. (29, 35, 36, 40, 41)
-	1655/00-210/0	L.p. (65, 66, 70, 71)
-	1655/00-560/0	L.p. (14, 112, 113, 121)
-	1655/00-550/0	L.p. (2, 14, 112, 113, 119÷121, 126)
-	MAX6/02-000/0	L.p. (18, 24, 44, 52, 53, 56, 57, 60÷67, 69÷71)
-	1655/42-000/0	L.p. (80÷94)
-	1717/40-000/0	L.p. (14, 48, 95÷101, 103÷110)

Legenda:

x - dla samego podwozia.



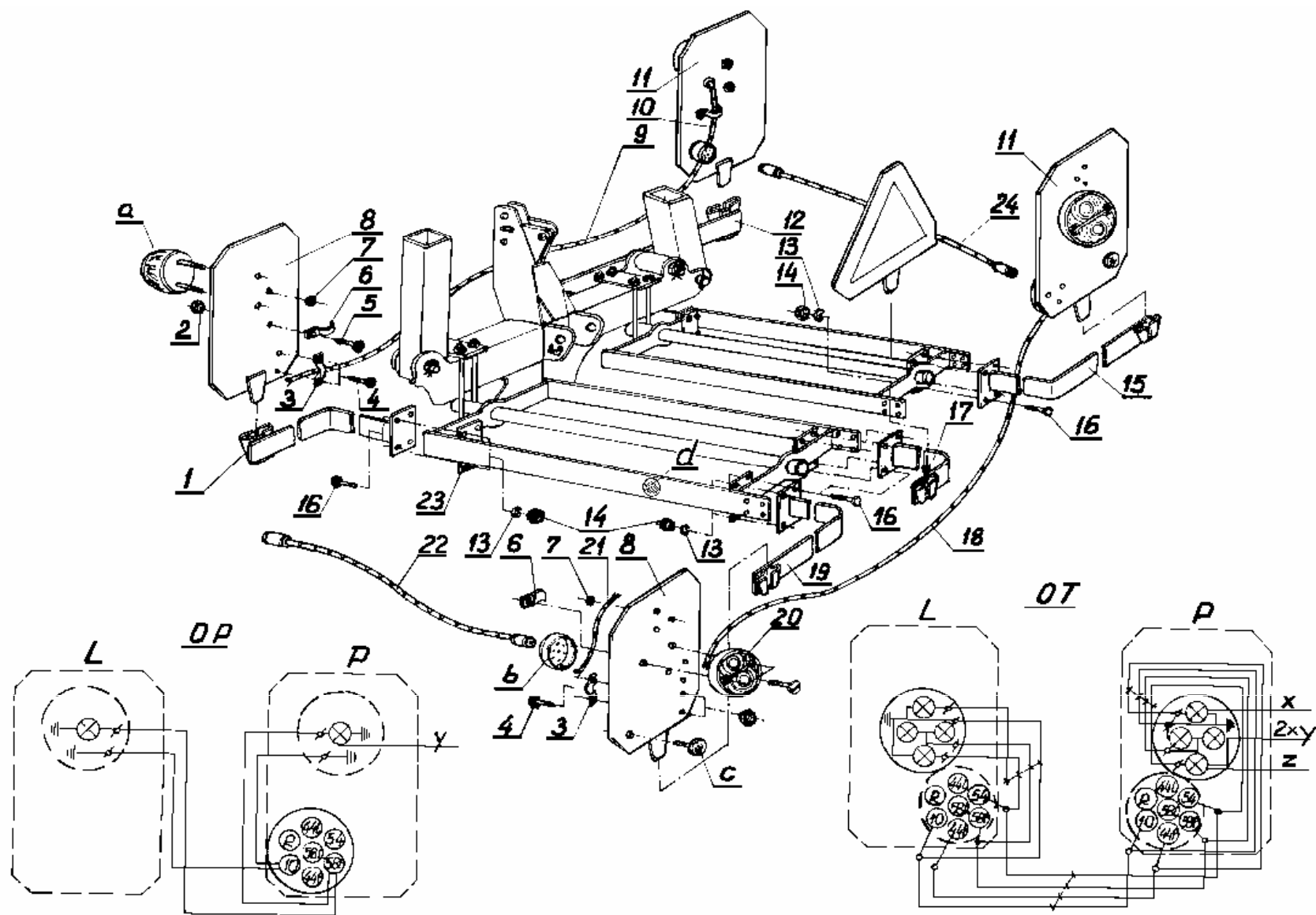
Tablica:4a Dyszel z podwoziem: MAX L, MAX T (9,0m) - wyposażenie dodatkowe sprzedawane za oddzielną opłatą.

Tablica:4a Dyszel z podwoziem: MAX L, MAX T (9,0)m - wyposażenie dodatkowe
sprzedawane za oddzielną opłatą.

L.p.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	ZM 30x2-8-B-Fe/Zn5	DIN 935
2.	31	DIN 126
3.	M10x1	DIN 71412
4.	1655/00-015/0	
5.	S-6,3x63	DIN 94
6.	1674/00-250/0	
7.	Z16,3-Fe/Zn5	DIN 127
8.	M16x30-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
9.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
10.	M16-8-B-Fe/Zn5	DIN 934
11.	1655/00-150/0	
12.	1116/06-002/0	
13.	1655/05-100/0	
14.	80.413.409	
15.	889.4.100-G/C	
16.	M20-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
17.	1674/00-015/0	
18.	8x40-Fe/Zn5	DIN 1481
19.	1655/00-250/0	
20.	MAX6/10-310/0	
21.	1655/00-220/0	
22.	MAX6/10-320/0	
23.	M10-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
24.	MAX6/10-200/0	
25.	MAX6/20-100/0	
26.	MAX9/56-100/0	
27.	1862/00-100/0	L=180
28.	MAX6/10-005/0	
29.	ARES XL6,0/92-001/0	
30.	051151822	M18x1,5/M22x1,5
31.	1902/00-039 /0	L=4700
32.	1105/90-001/0	18x24
33.	MAX6/00-006/0	
34.	ZM 48x3-8-B-Fe/Zn5	DIN 935
35.	014153322	M33x2/M22x1,5
36.	VBHDE M 18.00	M18x1,5
37.	M30-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
38.	31-Fe/Zn5	DIN 126
39.	MAX9/56-210/0	
40.	ARES XL6,0/94-000/0	
41.	M8x20-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
42.	Z8,2-Fe/Zn5	DIN 127
43.	ARES XL6,0/92-002/0	
44.	M12-8-B-Fe/Zn5	DIN 985

1.	2.	
45.	X.53.22.00/A	
46.	M12x25-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
47.	M12x45-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
48.	S-3,2x16	DIN 94
49.	7085/01-010	
50.	S-6,3x63	DIN 94
51.	7085/01-006	
52.	7085/01-200	
53.	A75x100x13	DIN 3750
54.	32211	DIN 720
55.	32210	DIN 720
56.	37-Fe/Zn5	DIN 126
57.	7085/02-005	
58.	7085/02-001	
59.	7085/02-006	
60.	M6x10-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
61.	Z6,1-Fe/Zn5	DIN 127
62.	7085/01-300	
63.	13	DIN 126
64.	7085/02-002	
65.	7085/01-009	
66.	M20x1,5-10-B-Fe/Zn5	DIN 985
67.	M20-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
68.	19.0/45-17-14PR/AW305	
69.	7085/01-001	
70.	M20x1,5x65-10.9-B-Fe/Zn5	DIN 960
71.	MAX9/56-201/0	35x190
72.	7085/02-004	
73.	MAX6/10-600/0	
74.	S-8x90	DIN 94
75.	MAX9/58-100/0	do MAX L 9,0m
	a) ARES XL6,0/93-000/0	do MAX T 9,0m
76.	M16x45-8.8-B	DIN 933 } do MAX L 9,0m
77.	1717/00-001/0	
78.	1717/40-200/0	
79.	1717/40-100/0	
80.	S-4x32	DIN 94
81.	ZM16-8-B	DIN 935
82.	M10-8-B	DIN 934
83.	Z10,2	DIN 127
84.	1717/40-007/0	
85.	1717/40-004/0	
86.	1717/40-005/0	
87.	1717/40-300/0	
88.	MAX6/10-500/0	do MAX L 9,0m
	a) MAX9/51-200/0	do MAX T 9,0m

1.	2.	
89.	1717/40-003/0	} do MAX L 9,0m DIN 71412
90.	1717/40-500/0	
91.	1717/40-006/0	
92.	St M8x1	
93.	1717/40-001/0	
94.	0206-35-998/0	
95.		
96.	MAX6/10-004/0	
97.	M10x40-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
98.	Z8,2	DIN 127
99.	M8-8-B-Fe/Zn5	DIN 934
100.	1655/00-570/0	
101.	M16x45-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 933
102.	Pr 542	B 16x90
103.	A 60-Fe/Zn-m-5c	DIN 11024
104.	Pr 531	B 36x100/90
105.	S-8x50	DIN 94
106.	MAX6/10-400/0	
107.	M30x2-8-B-Fe/Zn5	DIN 985
108.	1674/13-300/0	
109.	1674/13-110/0	
110.	1674/00-950/0	
111.	M 6x16-5.6-C-Fe/Zn5	DIN 933
112.	6100	
113.	M16x65-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
114.	1674/13-200/0	
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH		
-	MAX6/10-300/0	L.p. (13, 20, 22)
-	1717/40-000/0	L.p. (9, 76, 78÷87, 89÷93) do MAX L 9,0
-	MAX9/56-000/0 L.p.(25÷27; 30; 32; 35; 36; 39)	
-	MAX9/55-000/0 L.p.(25÷27; 29; 30; 32; 35÷43; 48÷72; 75a) do MAX T 9,0	
-	MAX9/58-000/0 L.p. (25÷27; 29; 30; 32; 35÷43; 48÷72; 75) do MAX L 9,0	
-	1655/00-560/0	L.p. (9, 100, 101, 109)
-	1655/00-550/0	L.p. (2, 9, 100, 101, 107÷109, 114)



Tablica:5 Oświetlenie agregatów zawieszanych (wyposażenie dodatkowe za oddzielną opłatą).

Tablica: 5 Oświetlenie agregatów zawieszanych (wyposażenie dodatkowe za oddzielną opłatą).

Lp.	Numer katalogowy części lub kompletu	
1.	2.	
1.	MAX4/01-400/0 MAX4/01-100/0 MAX6/01-800/0 MAX6/01-500/0	do MAX T(4,5m) do MAX XL; XXL(4,5m) do MAX T(6,0m); MAX L, MAX T(9,0m) do MAX XL; XXL(6,0m)
2.	M6-8-B-Fe/Zn5	DIN 934
3.	1700/02-003/0	
4.	M5x12-4.8-B-Fe/Zn5	DIN 85
5.	M6x12-8-B-Fe/Zn5	DIN 933
6.	1082/01-002/0	
8.	1700/02-100/1	
9.	1738/60-002/0	
10.	1738/60-001/0	
11.	1700/02-200/1	
12.	MAX4/01-300/0 MAX4/01-200/0 MAX6/01-700/0 MAX6/01-600/0	do MAX T(4,5m) do MAX XL; XXL(4,5m) do MAX T(6,0m); MAX L, MAX T(9,0m) do MAX XL; XXL(6,0m)
13.	Z 10,2-Fe/Zn5	DIN 127
14.	M10-8-B-Fe/Zn5	DIN 934
15.	MAX4,5/01-400/0 MAX4/01-400/0 MAX6/01-200/0 MAX6/01-800/0	do MAX T(4,5m) do MAX XL; XXL(4,5m) do MAX T(6,0m); MAX L, MAX T(9,0m) do MAX XL; XXL(6,0m)
16.	M10x55-8.8-B-Fe/Zn5	DIN 931
17.	MAX4,5/01-500/0 MAX4/01-500/0	do MAX T(4,5m; 6,0m; 9,0m), MAX L(9,0m) do MAX XL,XXL(4,5m; 6,0m)
18.	1700/02-002/0	
19.	MAX4,5/01-300/0 MAX4/01-300/0 MAX6/01-100/0 MAX6/01-700/0	do MAX T(4,5m) do MAX XL; XXL(4,5m) do MAX T(6,0m); MAX L, MAX T(9,0m) do MAX XL; XXL(6,0m)
20.	60.0.00	
21.	1700/02-001/0	
22.	1036/00-300/0	L=4,5m
23.	MAX4/01-102/0	
24.	1738/70-000/0	L=3,5m
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH		

1.	2.
-	1738/60-000/1 L.p. /3, 4, 6÷8;11; 18; 20; 21; b; c /
-	1738/50-000/1 L.p. /2÷11; a; b/

Legenda:

OP - oświetlenie przednie,

OT - oświetlenie tylne.

L - tablica lewa,

P - tablica prawa,

x - kierunkowskaz 12V 12W,

y - pozycyjne 12V 5W,

z - stop 12V 21 W,

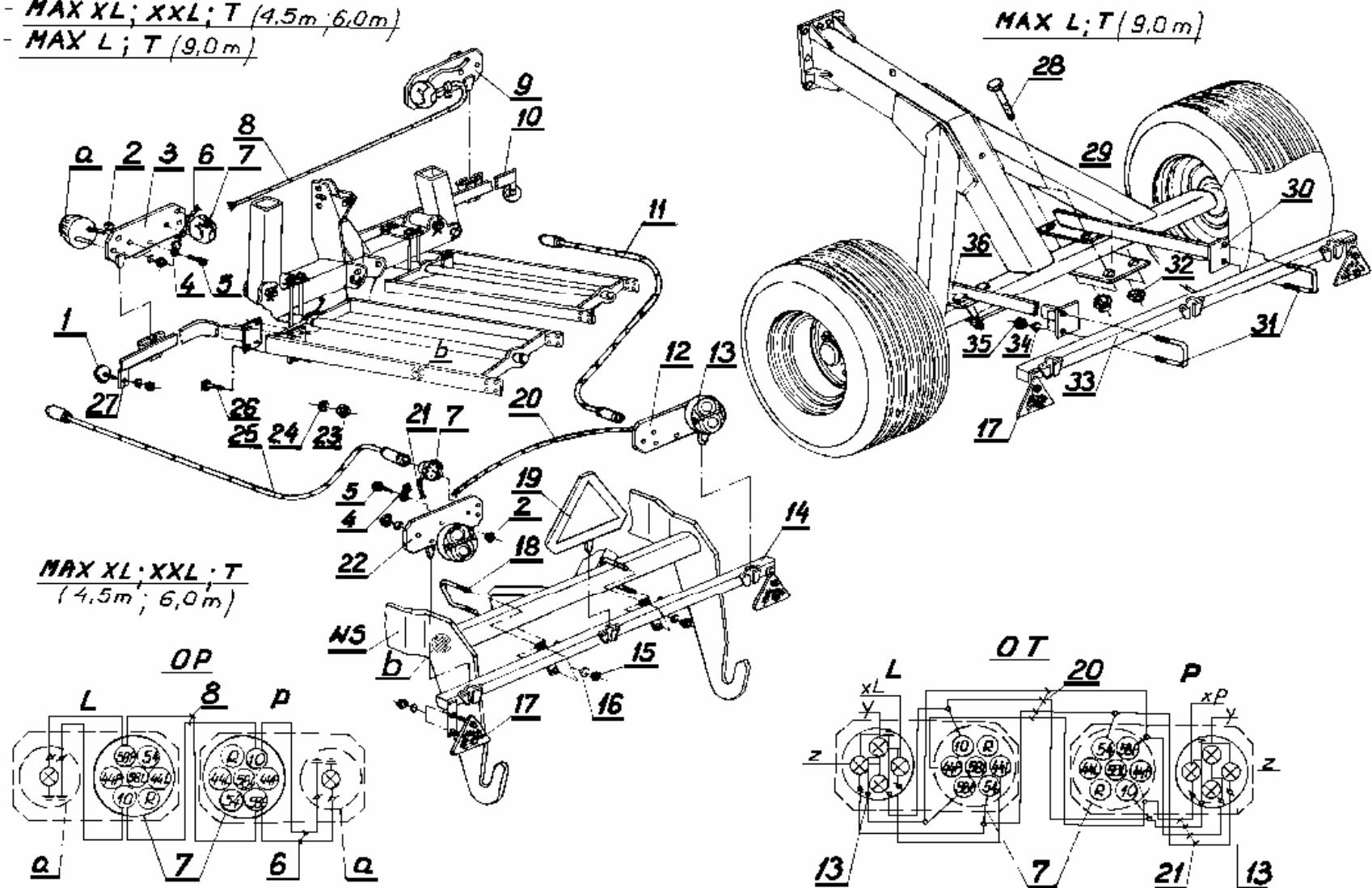
a - lampa świateł pozycyjnych,

b - gniazdo złącza wtyczkowego (12V),

c - urządzenie odbłaskowe (czerwone),

d - odbłask samoprzylepny (żółty).

- MAX XL; XXL; T (4,5m; 6,0m)
- MAX L; T (9,0m)



Tablica:5a Oświetlenie agregatów przyczepianych (wyposażenie dodatkowe za oddzielną opłatą).

Tablica:5a Oświetlenie agregatów przyczepianych (wyposażenie dodatkowe za oddzielną opłatą).

Lp.	Numer katalogowy części lub kompletu
1.	2.
1.	UO-10-I-A (białe)
2.	M5-8-B-Fe/Zn5 DIN 934
3.	1674/08-100/0
4.	1082/01-002/0
5.	M5x12-4.8-B-Fe/Zn5 DIN 85
6.	1738/60-001/0
8.	1738/60-002/0
9.	1674/08-200/0
10.	MAX6/10-810/0
11.	1126/00-500/0 L=3,5m
12.	1674/09-200/0
13.	60.0.00
14.	1655/25-100/0 do MAX XL, XXL, T(4,5m; 6,0m)
15.	M10-8-C DIN 934
16.	Z10,2 DIN 127
17.	III AC (trójkątne - czerwone)
18.	1655/25-001/0
19.	TW-1
20.	1700/02-002/0
21.	1700/02-001/0
22.	1674/09-100/0
23.	M10-8-B-Fe/Zn5 DIN 934
24.	Z 10,2-Fe/Zn5 DIN 127
25.	1067/00-160/0 L=8,0m
26.	M10x55-8.8-B-Fe/Zn5 DIN 931
27.	MAX6/10-710/0
28.	M12x160-8.8-B-Fe/Zn5 DIN 931
29.	ARES XL6,0/91-111/0
30.	ARES XL6,0/91-120/0
31.	ARES XL6,0/91-101/0
32.	M12-8-B-Fe/Zn5 DIN 985
33.	ARES XL6,0/91-200/0
34.	Z 10,2-Fe/Zn5 DIN 127
35.	M10-8-B-Fe/Zn5 DIN 934
36.	ARES XL6,0/91-110/0
ZESPOŁY NA CZĘŚCI ZAMIENNE DOSTARCZANE PRZEZ ZAKŁAD W KOMPLETACH	
-	1655/25-000/0 L.p. (14÷16, 18)
-	1674/08-000/0 L.p. (a, 2÷9)
-	1674/09-000/0 L.p. (2, 4, 5, 7, 12, 13, 20÷22)

Legenda:

WS - wieszak siewnika,

a - światło pozycyjne (białe),

- b** - odblask samoprzylepny (żółty),
- 7** - gniazdo przyłączeniowe 7 - biegunowe 12V,
- 19** - tablica wyróżniająca TW-1,
- OP** - oświetlenie przednie,
- OT** - oświetlenie tylne,
- L** - tablica lewa,
- P** - tablica prawa,
- x** - kierunkowskaz 12V 12W, (L - lewy, P - prawy)
- y** - pozycyjne 12V 5W,
- z** - stop 12V 21W.

SPIS TREŚCI

	Strona:
Rozdział: 1. Wprowadzenie	7
1.1. Polecenia	7
Rozdział: 2. Przeznaczenie	8
2.1. Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	8
Rozdział: 3. Bezpieczeństwo użytkowania	9
3.1. Ogólne przepisy bezpieczeństwa	9
3.2. Obsługa techniczna	10
3.3. Transport po drogach publicznych.....	10
3.4. Znaki bezpieczeństwa.....	11
Rozdział: 4. Budowa agregatów	12
4.1. Charakterystyka techniczna.....	15
Rozdział: 5. Obsługa i użytkowanie	17
5.1. Przygotowanie agregatu do pracy	17
5.2. Doczepianie agregatu do ciągnika	18
5.3. Transport agregatu po drogach publicznych	18
5.4. Regulacja agregatu	19
5.4.1. Regulacja głębokości pracy zębów kultywatora	19
5.4.2. Regulacja głębokości pracy płozy tylnej - MAX XXL.....	20
5.4.3. Regulacja głębokości pracy spulchniaczy śladów kół ciągnika	20
5.4.4. Regulacja głębokości pracy wałów - MAX T	20
5.4.5. Regulacja hamulców.....	20
5.5. Praca agregatem uprawowo-siewnym półzawieszanym	21
5.6. Odczepianie agregatu od ciągnika	22
5.7. Wymiana części	22
5.8. Smarowanie	22
Rozdział: 6. Warunki gwarancji i usługi gwarancyjne	23
Rozdział: 7. Katalog części	23
7.1. Sposób posługiwania się katalogiem.....	23
7.2. Sposób zamawiania części	23
Tablica:1 Rama agregatu MAX T, MAX XL, MAX XXL(4,5m i 6,0m)	24
Tablica:1a Rama agregatu MAX L, MAX T (9,0m)	27

Tablica:2	Pole kultywatora z zębami SV- MAX XL(4,5m i 6,0m).....	30
Tablica:2a	Pole kultywatora z zębami SX i SZ - MAX L(9,0m) MAX XXL(4,5m i 6,0m).....	32
Tablica:2b	Pole talerzowe - MAX T (4,5m; 6,0m; 9,0m).....	35
Tablica:3	Wały - strunowy przedni, Crosskill, sekcja wałów krusząco- wyrównujących $\varnothing 320/\varnothing 280$	38
Tablica:3a	Wały: rurowy, spiralny - MAX T(4,5m; 6,0m; 9,0m).....	41
Tablica:4	Dyszel, wieszak siewnika, podwozie - MAX T; MAX XL, MAX XXL(4,5m i 6,0m).....	43
Tablica:4a	Dyszel z podwoziem - MAX L; MAX T(9,0m).....	48
Tablica:5	Oświetlenie agregatów zawieszanych	52
Tablica:5a	Oświetlenie agregatów przyczepianych	55