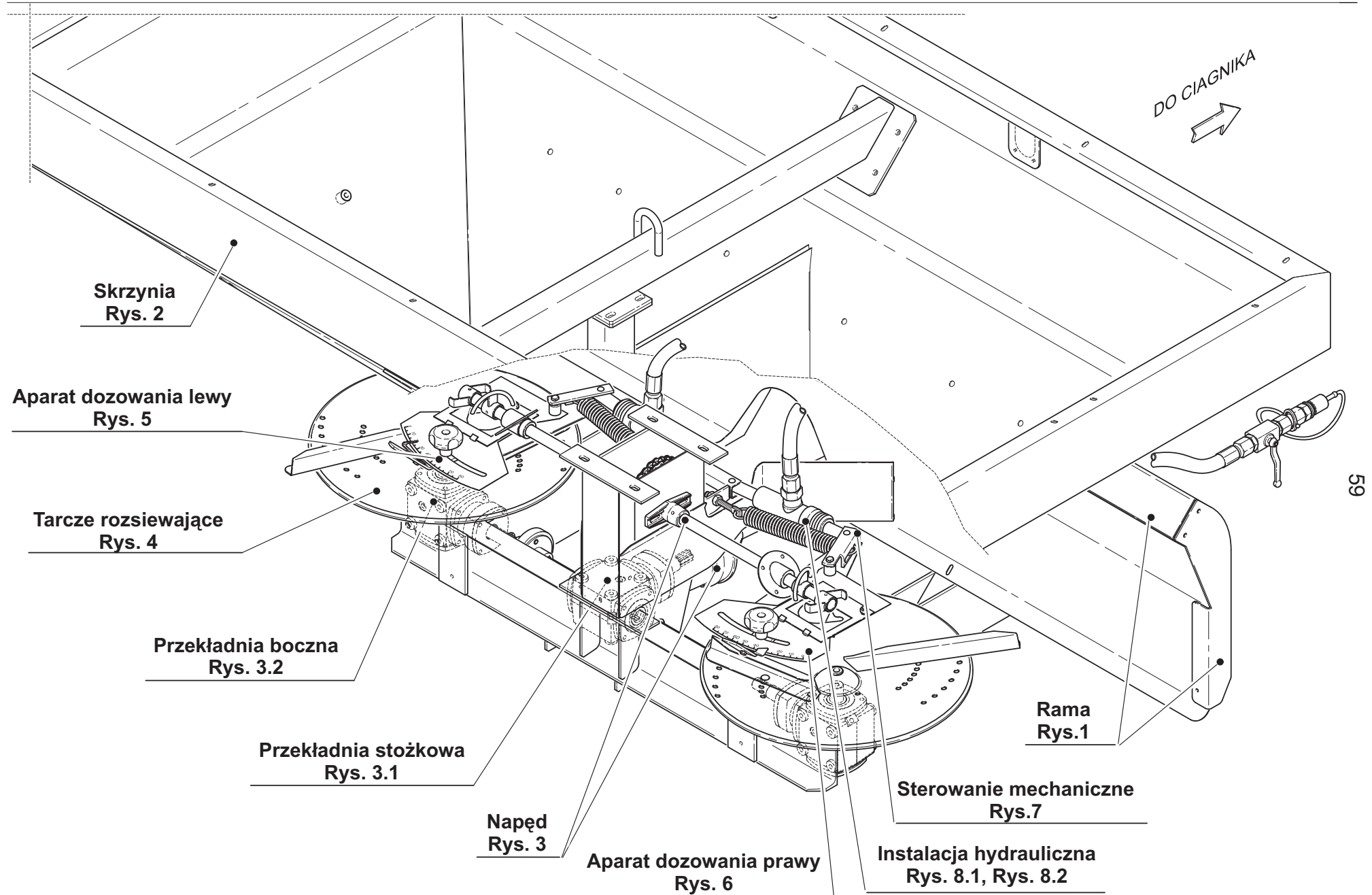
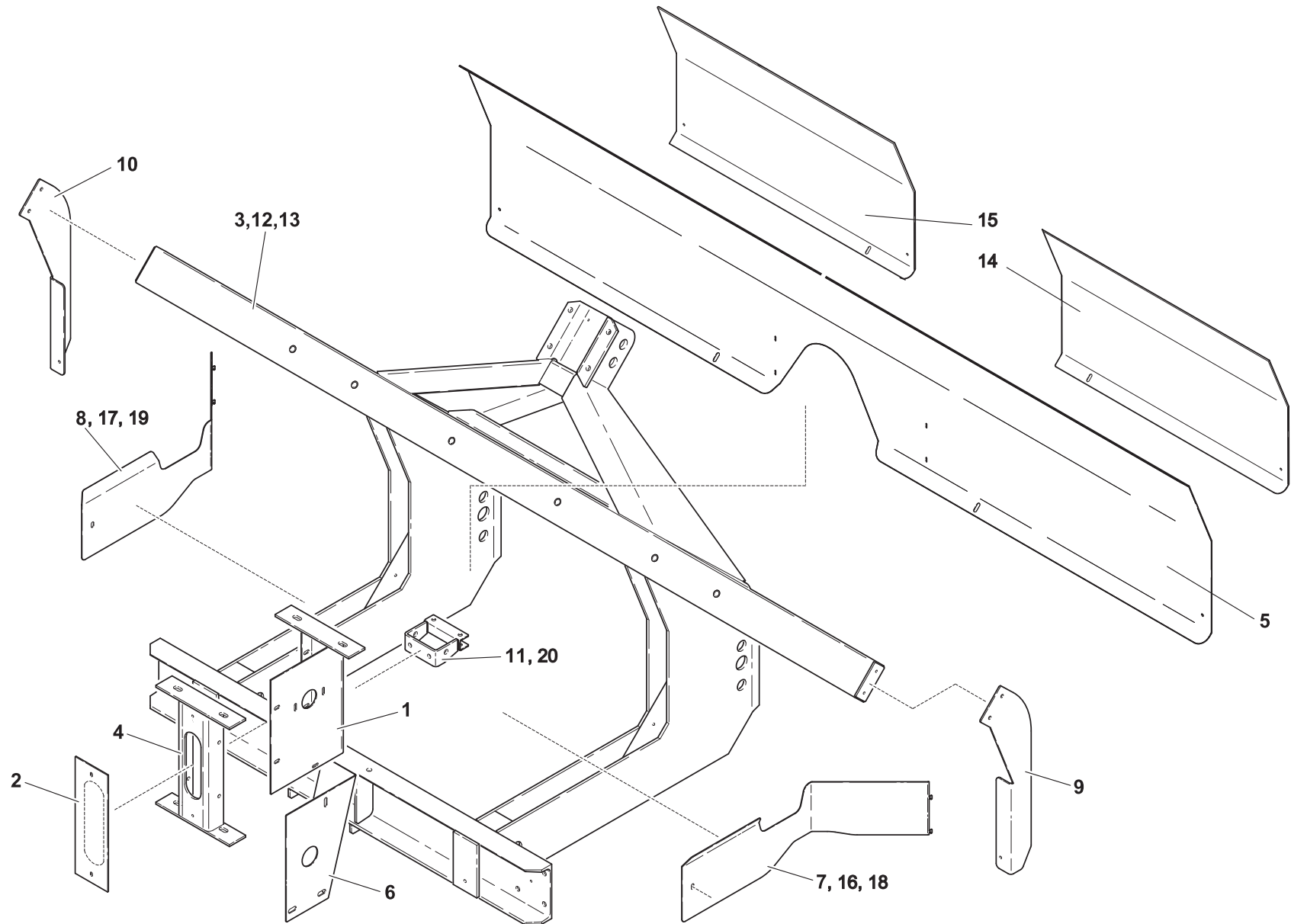
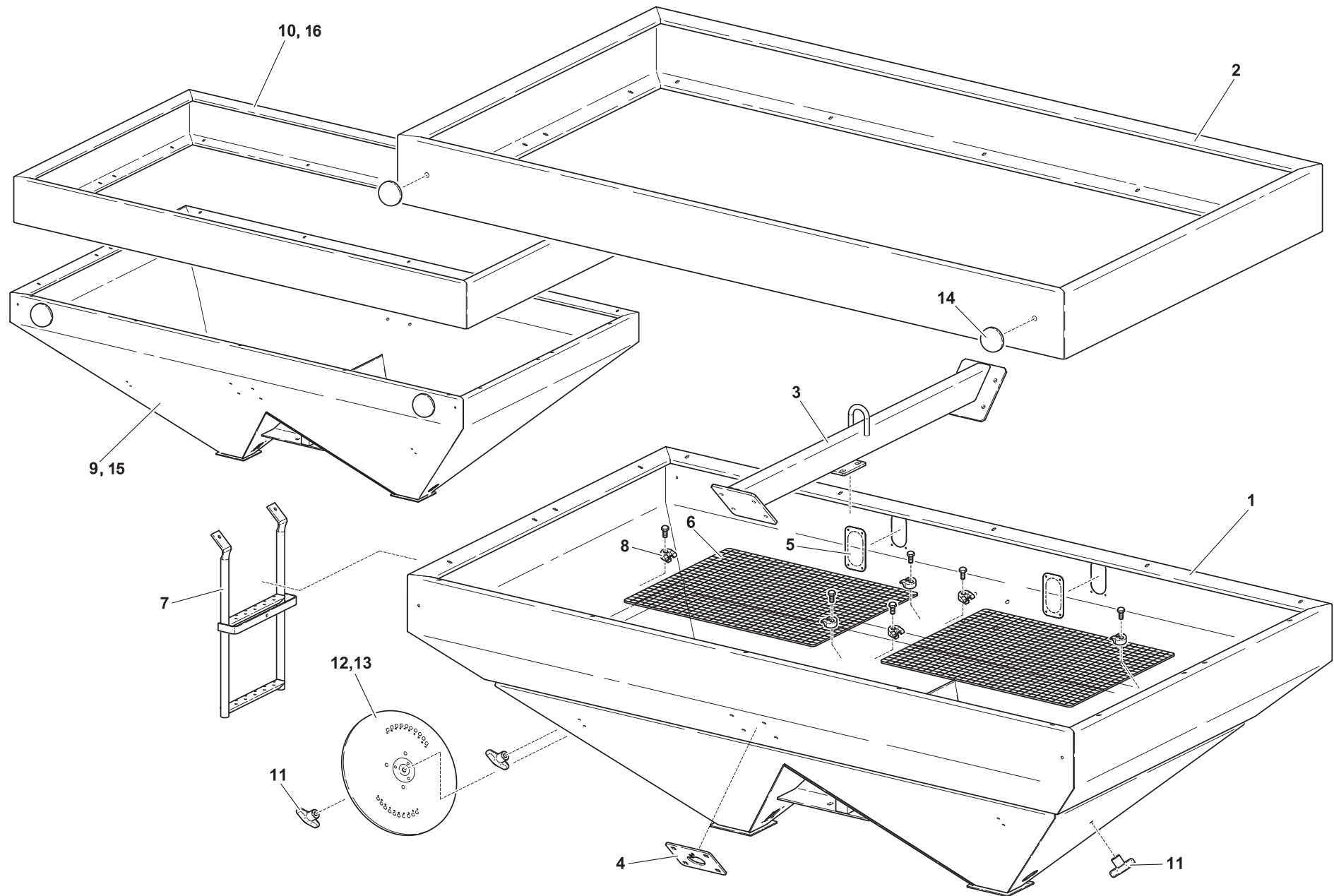


KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH

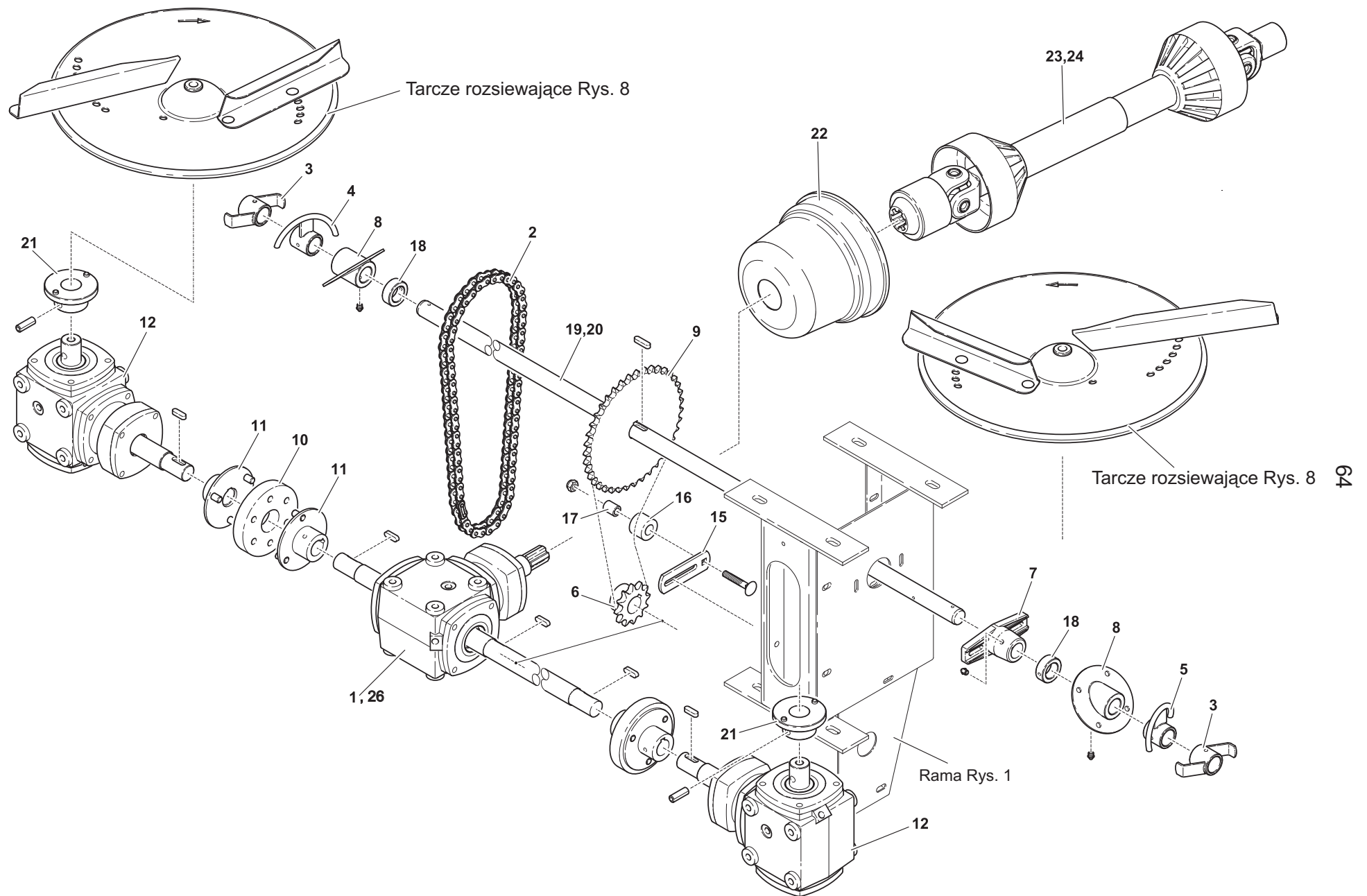




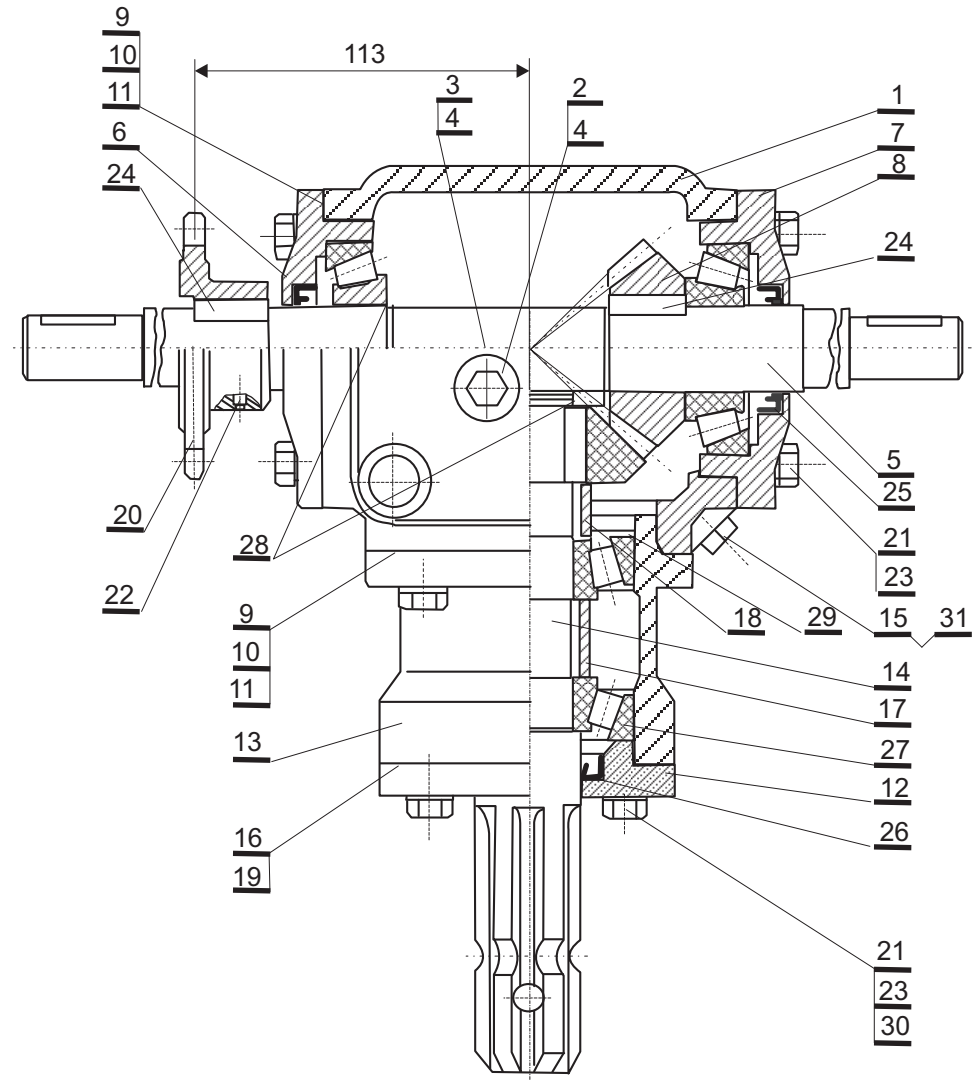
Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Ośłona łańcucha kpl.	2039/50-005/0	1	
2.	Pokrywa osłony kpl.	2039/23-003/0	1	
3.	Rama kpl. spaw.	2039/21-001/0	1	MX 2100 - 3000
4.	Słupek kpl.	2039/51-003/1	1	
5.	Ośłona przednia	2039/20-001/0	1	MX 2100 - 3000
6.	Ośłona przekładni	2039/43-001/0	1	
7.	Ośłona tarczy lewa	2039/20-005/0	1	MX 2100 - 3000
8.	Ośłona tarczy prawa	2039/20-004/0	1	MX 2100 - 3000
9.	Uchwyt osłony lewy	2039/20-002/0	1	MX 2100 - 3000
10.	Uchwyt osłony prawy	2039/20-003/0	1	MX 2100 - 3000
11.	Wspornik siłownika kpl.	2039/56-001/0	1	MX 850 - 1600
12.	Rama kpl. spaw.	2039/91-001/0	1	MX 850 - 1200
13.	Rama kpl. spaw.	2039/51-001/0	1	MX 1600
14.	Błotnik lewy	2039/90-004/0	1	MX 850 - 1200
15.	Błotnik prawy	2039/90-003/0	1	MX 850 - 1200
16.	Ośłona tarczy lewa	2039/90-008/0	1	MX 850 - 1200
17.	Ośłona tarczy prawa	2039/90-001/0	1	MX 850 - 1200
18.	Ośłona tarczy lewa	2039/50-003/0	1	MX 1600
19.	Ośłona tarczy prawa	2039/50-002/0	1	MX 1600
20.	Wspornik siłownika kpl.	2039/26-001/0	1	MX 2100 - 3000
21.				
22.				



Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Skrzynia nawozowa kpl.	2039/22-001/0	1	MX 2100 - 3000
2.	Nadstawka kpl.	2053/22-001/0	1	MX 2100 - 3000
3.	Rozpora skrzyni kpl	2039/22-003/0	1	MX 2100 - 3000
4.	Podkładka skrzyni	2039/22-002/0	1	MX 2100 - 3000
5.	Wziernik	2032/03-007/0	2	
6.	Sito kpl.	2041/01-004/2	2	
7.	Drabinka kpl.	2039/22-004/0	1	MX 2100 - 3000
8.	Zawias	2039/72-005/0	6	
9.	Skrzynia nawozowa kpl.	2039/92-001/0	1	MX 850 - 1200
10.	Nadstawka kpl.	2039/90-007/0	1	MX 850 - 1200
11.	Rękojeść eliptyczna M8	Wg katalogu	2	
12.	Tarcza graniczna TL 10 (spec. Zamówienie)	2039/93-003/0	1	
13.	Tarcza graniczna TL 20 (spec. Zamówienie)	2039/93-011/0	1	
14.	Zderzak	2053/40-003/0	2	
15.	Skrzynia nawozowa kp.	2039/52-001/0	1	MX 1600
16.	Nadstawka kpl.	2041/00-005/1	1	MX 1600
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				



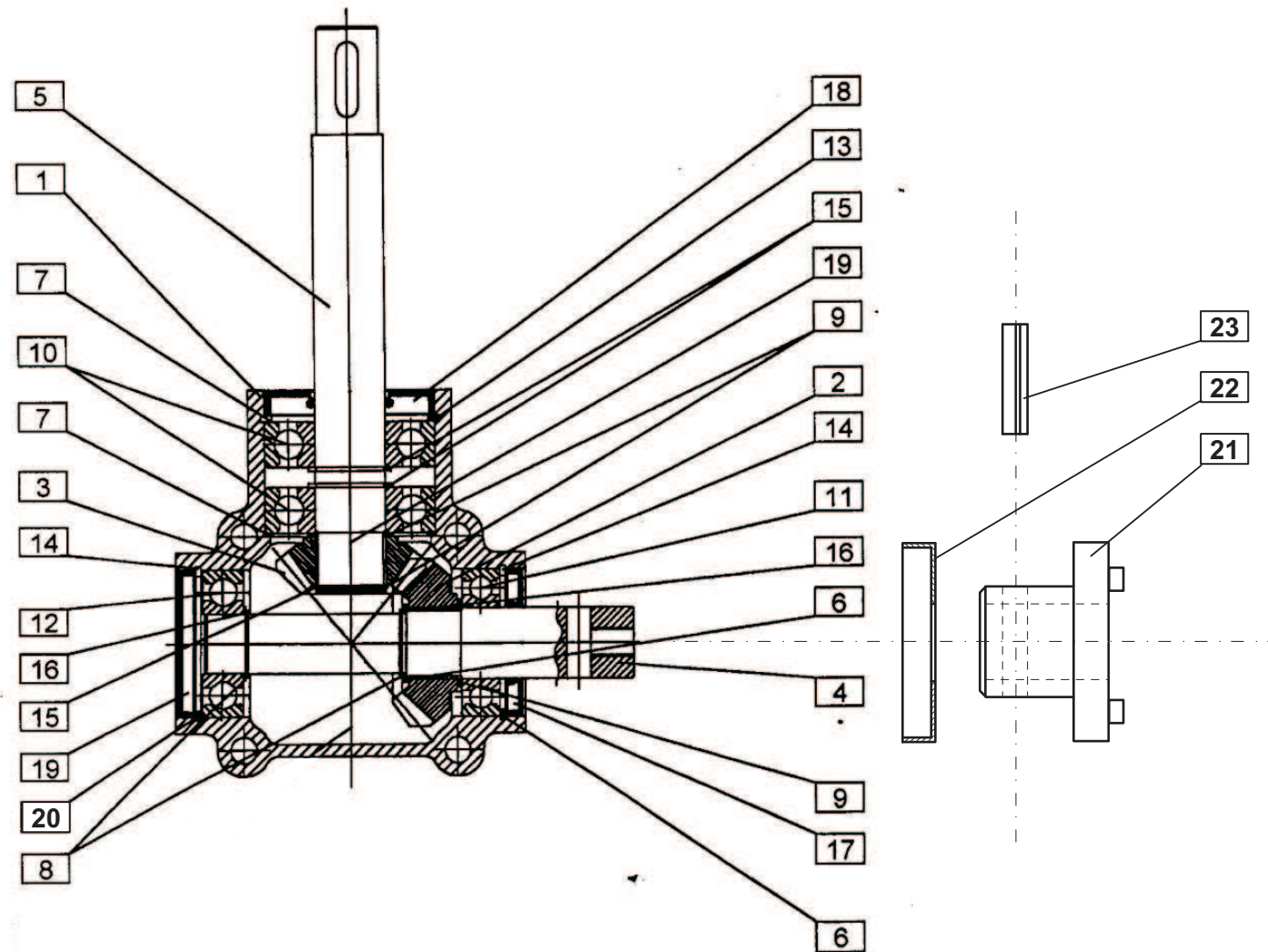
Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Przekładnia stożkowa kpl.	2039/23-001/0	1	MX 2100 - 3000 Rys. 3.1
2.	Łańcuch rolkowy 10B-1 66 ogn+PZ	PN-77/M-84168	1	
3.	Mieszadło kpl.	2039/03-006/0	2	
4.	Mieszadło spiralne lewe kpl.	2039/03-050/0	1	
5.	Mieszadło spiralne prawe kpl.	2039/03-051/0	1	
6.	Koło łańcuchowe z = 12	2039/03-035/0	1	
7.	Łożysko środkowe kpl.	2039/03-030/1	1	
8.	Łożysko wałka kpl.	2039/03-033/1	2	
9.	Koło łańcuchowe kpl. Z = 39	2039/53-005/0	1	
10.	Tarcza elastyczna	2041/03-001/0	2	
11.	Zabierak sprzęgła kpl.	2039/83-003/0	4	
12.	Przekładnia boczna kpl.	MB 30.07	2	Rys. 3.2
13.	Tarcza lewa kpl.	Rys. 4, Tabela 4	1	
14.	Tarcza prawa kpl.	Rys. 4, Tabela 4	1	
15.	Płytką napinacza	2039/53-002/0	1	
16.	Rolka napinająca	5644/54-055/0	1	
17.	Tulejka	2041/00-005/1	1	
18.	Pierścień ograniczający	2039/03-002/0	2	
19.	Wałek nagarniaczy	2039/23-002/0	1	MX 2100 - 3000
20.	Wałek nagarniaczy	2039/53-001/0	1	MX 850 - 1600
21.	Piasta skrzynki kpl.	2039/83-005/0	2	
22.	Ośłona stożka	21902	1	
23.	Wał przegubowo - teleskopowy	5R-502-6-BA-J501	1	MX 2100 - 3000
24.	Wał przegubowo - teleskopowy	4R-302-4-BA-302	1	MX 1600
25.	Wał przegubowo - teleskopowy	4R-302-2-BA-302	1	MX 850 - 1200
26.	Przekładnia stożkowa kpl.	2039/83-001/0	1	MX 850 - 1600 Rys. 3.1
27.				
28.				
29.				
30.				
31.				
32.				
33.				



Przekładnia stożkowa kpl.

Tab. 3.1

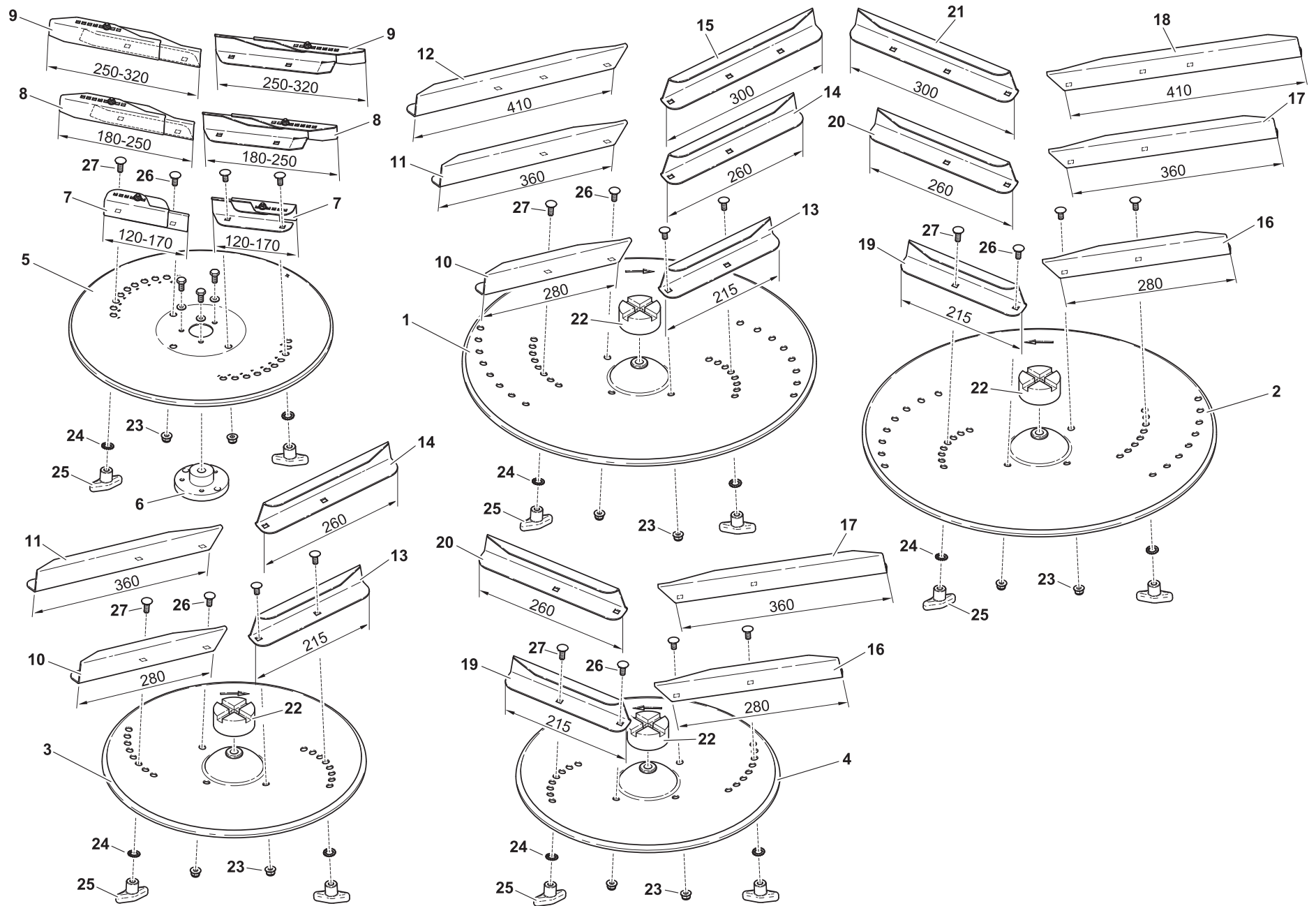
Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Korpus	0500/01-001/0	1	
2.	Korek EM12 St	2011/02-055/0	1	
3.	Korek AM12 St	2011/02-056/0	2	
4.	Uszczelka fibrowa 12x20x1,5	2011/02-057/0	3	
5.	Wałek II	2039/23-009/0	1	MX 2100 - 3000
6.	Pokrywa	2039/03-010/0	1	
7.	Pokrywa 2	2039/03-011/0	1	
8.	Koło zębate z-18	2022/03-013/0	1	
9.	Podkładka odległościowa I	0500/01-006/0	3	
10.	Podkładka odległościowa II	0500/01-008/0	3	
11.	Podkładka odległościowa III	0500/01-009/0	3	
12.	Pokrywa I	2022/03-002/0	1	
13.	Oprawa łożyska	2022/03-003/0	1	
14.	Wałek I	2022/03-004/0	1	
15.	Koło zębate z-21	2022/03-012/0	1	
16.	Uszczelka I	2022/03-006/0	3	
17.	Tuleja dystansowa	2022/03-007/0	1	
18.	Tuleja dystansowa	2012/03-018/0	1	
19.	Uszczelka II	2022/03-008/0	3	
20.	Koło łańcuchowe z-12	2039/03-035/0	1	Ujęto również na rys.3
21.	Śruba M8x25 - 4,8 - Fe/Zn 12c	PN-85/M-82105	16	
22.	Wkręt dociskowy M8x10 - 14H - Fe/Zn 12c	PN-82/M-82273	1	
23.	Podkładka spr. Z8,2 Fe/Zn 12c	PN-77/M-82008	16	
24.	Wpust pryzmatyczny A8x7x25	PN-85/M-85005	3	
25.	Pierścień uszczel. A30x42x7	PN-72/M-86964	2	
26.	Pierścień uszczel. A30x52x10	PN-72/M-86964	1	
27.	Łożysko stożkowe 30306	PN-75/M-86220	4	
28.	Pierścień osadczy spr. z30	PN-81/M-85111	3	
29.	Pierścień osadczy spr. w72	PN-81/M-85111	1	
30.	Podkładka 8,4 - Fe/Zn 12c	PN-78/M-82005	16	
31.	Wałek II	2039/83-009/0	1	MX 850 - 1600
32.				
33.				



Przekładnia boczna kpl.

Tab. 3.2

Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Korpus	MB 35-20.01	1	
2.	Koło zębate stożkowe z - 14	MB 30.07-40.01	1	
3.	Koło zębate stożkowe z - 16	MB 30.07-40.02	1	
4.	Wał wejściowy	MB 30.04-20.02	1	
5.	Wał wyjściowy	MB 30.02-20.02	1	
6.	Podkładka	MB 30.04-30.05	1	
7.	Podkładki regulac. 0,1; 0,15; 0,5	MB 09-30.07/1; /2; /3	2 kpl.	
8.	Podkładki regulac. 0,1; 0,15; 0,5	MB 35-30.01/1; /2; /3	2 kpl.	
9.	Podkładki regulac. 0,1; 0,15; 0,5	MB 30-20.03; .04; .05	2 kpl.	
10.	Łożysko kulkowe 6306	PN-91/M-86100	2	
11.	Łożysko kulkowe 6206	PN-91/M-86100	1	
12.	Łożysko kulkowe 6305	PN-91/M-86100	1	
13.	Pierścień osadczy spr. w72	PN-85/M-85111	1	
14.	Pierścień osadczy spr. w62	PN-85/M-85111	2	
15.	Pierścień osadczy spr. z30	PN-85/M-85111	3	
16.	Pierścień osadczy spr. z25	PN-85/M-85111	2	
17.	Pierścień uszczel. A30x62x7	PN-78/M-86964	1	
18.	Pierścień uszczel. A30x72x10	PN-78/M-86964	1	
19.	Pokrywa uszczelniająca B1 62x8		1	
20.	Podkładki redukcyjne 0,1; 0,15; 0,5	MB 19-40.03/01; 02 ;03	1 kpl.	
21.	Piasta skrzynki	2039/08-005/0	1	
22.	Ostona przekładni gumowa	2042/00-005/2	1	
23.	Kołek spr. zwijany 10n40	PN-84/M-85029	1	
24.				
25.				
26.				
27.				
28.				
29.				
30.				
31.				
32.				
33.				

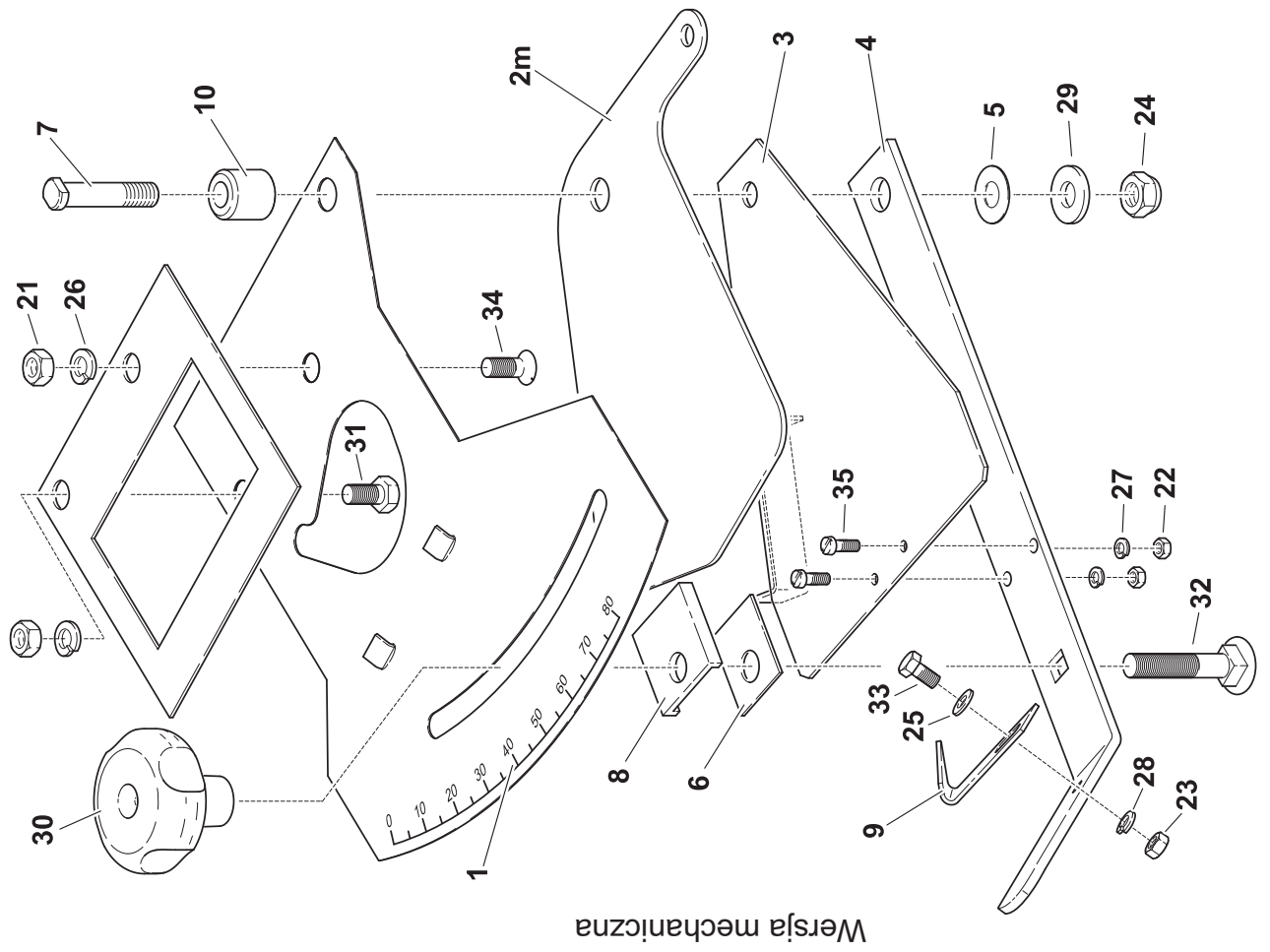


Tarcze rozsiewające

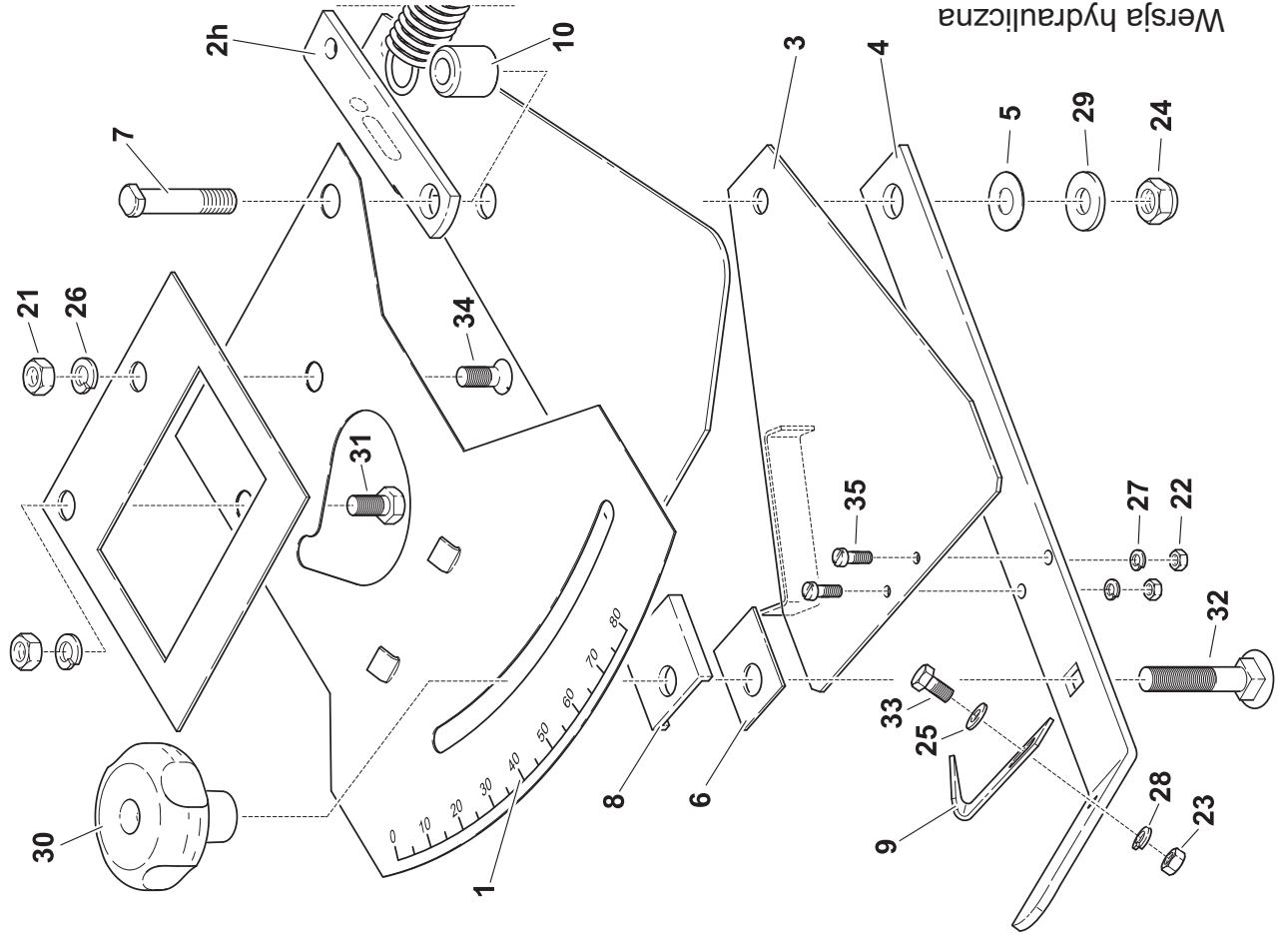
Tab. 4

Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Tarcza lewa kpl. spaw LM 30	2053/03-021/1	1	MX 2100 - 3000
2.	Tarcza prawa kpl. spaw LM 30	2053/03-022/1	1	MX 2100 - 3000
3.	Tarcza lewa kpl. spaw LM	2039/83-001/1	1	
4.	Tarcza prawa kpl. spaw LM	2039/83-002/1	1	
5.	Tarcza graniczna TL	2053/13-001/1	1	
6.	Piasta tarczy	2053/13-004/1	1	
7.	Łopatka kpl. TL 10 lewa	2039/93-004/0	2	
8.	Łopatka kpl. TL 20 lewa	2039/93-012/0	2	
9.	Łopatka kpl. TL 30 lewa	2039/93-020/0	2	
10.	Łopatka lewa długa LR 10 L - 280	2053/03-004/0	1	
11.	Łopatka lewa długa LR 20 L - 360	2053/03-008/0	1	
12.	Łopatka lewa długa LR 30 L - 410	2053/03-012/0	1	MX 2100 - 3000
13.	Łopatka lewa krótka LR 10 L - 215	2053/03-003/0	1	
14.	Łopatka lewa krótka LR 20 L - 260	2053/03-007/0	1	
15.	Łopatka lewa krótka LR 30 L - 300	2053/03-011/0	1	MX 2100 - 3000
16.	Łopatka prawa długa LR 10 L - 280	2053/03-006/0	1	
17.	Łopatka prawa długa LR 20 L - 360	2053/03-010/0	1	
18.	Łopatka prawa długa LR 30 L - 410	2053/03-014/0	1	MX 2100 - 3000
19.	Łopatka prawa krótka LR 10 L - 215	2053/03-005/0	1	
20.	Łopatka prawa krótka LR 20 L - 260	2053/03-009/0	1	
21.	Łopatka prawa krótka LR 30 L - 300	2053/03-013/0	1	MX 2100 - 3000
22.	Docisk tarczy	Wg katalogu	2	
23.	Nakrętka samozabezpieczająca M8 A2	DIN 985	4	
24.	Podkładka 10,5 A2	DIN 6797	4	
25.	Rękojeść eliptyczna M8	Wg katalogu	4	
26.	Śruba M8x16 A2	DIN 603	4	
27.	Śruba M8x25 A2	DIN 603	4	
28.				
29.				
30.				
31.				
32.				
33.				

Aparat dozowania Lewy



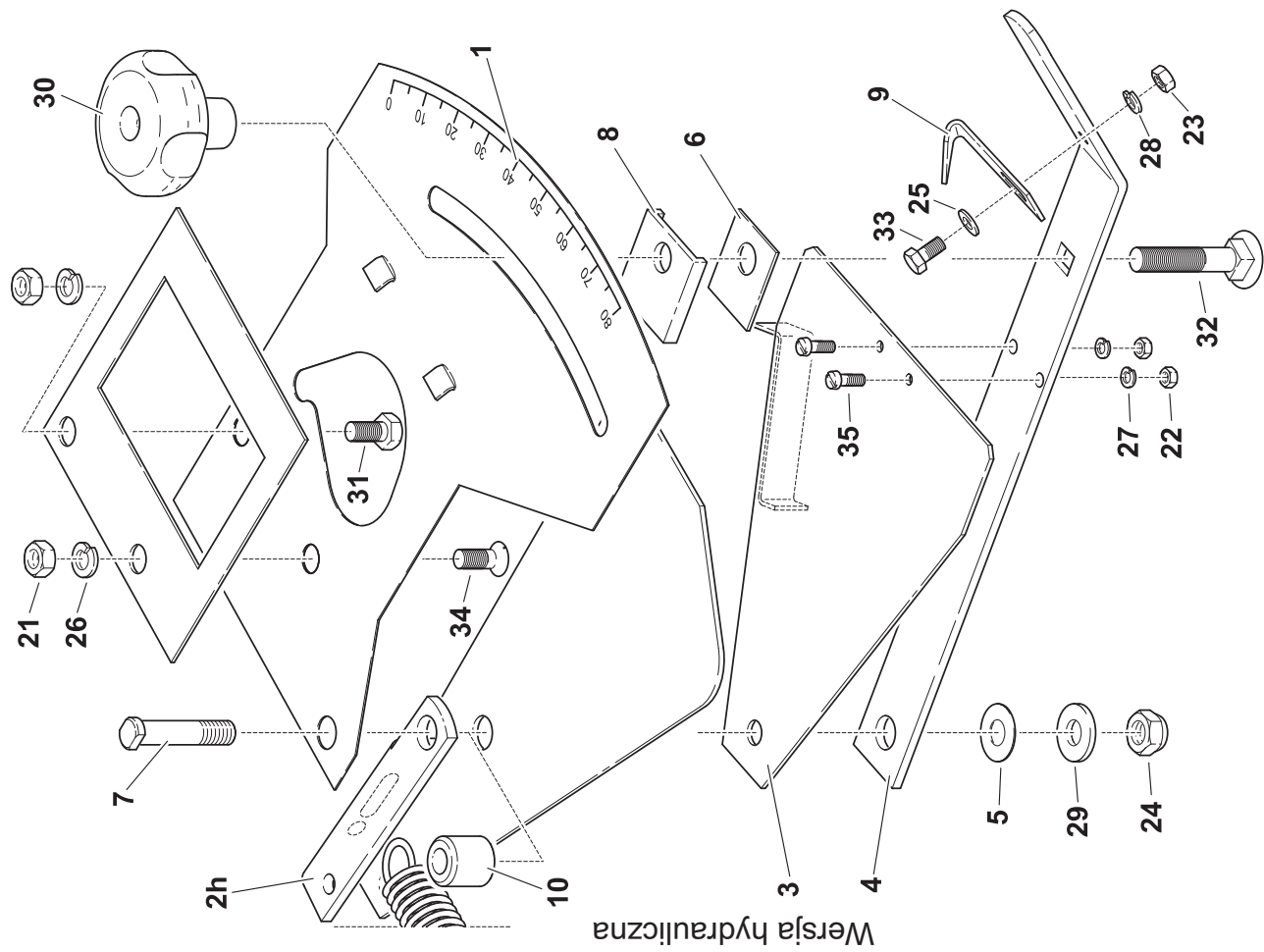
Rys. 5



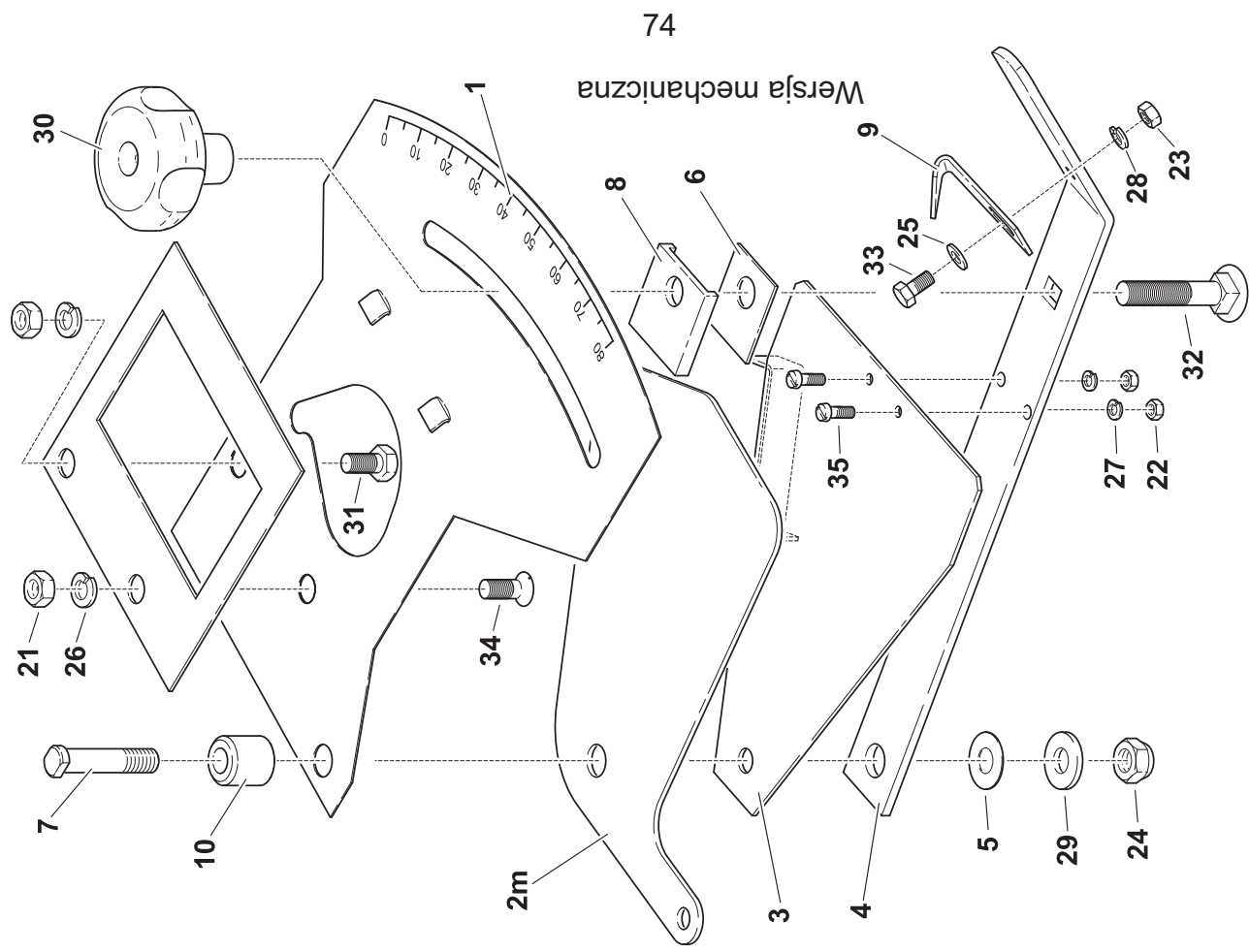
Aparat dozowania Lewy
Tab. 5

Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Płyta zsypu lewa kpl.	2039/44-002/1	1	
2h.	Płytko zamykająca lewa kpl.	2039/44-005/0	1	Sterowanie hydrauliczne
2m.	Płytko zamykająca	2039/44-005/2	1	Sterowanie mechaniczne
3.	Przysłona dolna lewa	2039/44-004/0	1	
4.	Dźwignia	2039/44-003/1	1	
5.	Podkładka	2041/02-026/0	1	
6.	Podkładka	2039/44-008/0	1	
7.	Sworzeń	2039/44-007/0	1	
8.	Wkładka blokady	2039/00-007/0	1	
9.	Wskaźnik	2039/00-005/0	1	
10.	Wspornik płyty	2039/44-006/0	1	
21.	Nakrętka M10 A2	DIN 934	2	
22.	Nakrętka M5 A2	DIN 934	2	
23.	Nakrętka M6 A2	DIN 934	1	
24.	Nakrętka samozab. M12 A2	DIN 985	1	
25.	Podkładka 6,4 A2	DIN 126	1	
26.	Podkładka spr. Z 10,2 A2	DIN 125	2	
27.	Podkładka spr. Z 5,1 A2	DIN 125	2	
28.	Podkładka spr. Z 6,1 A2	DIN 125	1	
29.	Podkładka 13 A2	DIN 126	1	
30.	Rękojeść gwiazdowa C60 - M12	Wg katalogu	1	
31.	Śruba M10x20 A2	DIN 933	1	
32.	Śruba M12x50 A2	DIN 933	1	
33.	Śruba M6x20 A2	DIN 933	1	
34.	Wkręt M10x20 A2	DIN 963	1	
35.	Wkręt M5x16 A2	DIN 84	2	

Aparat dozowania Prawy

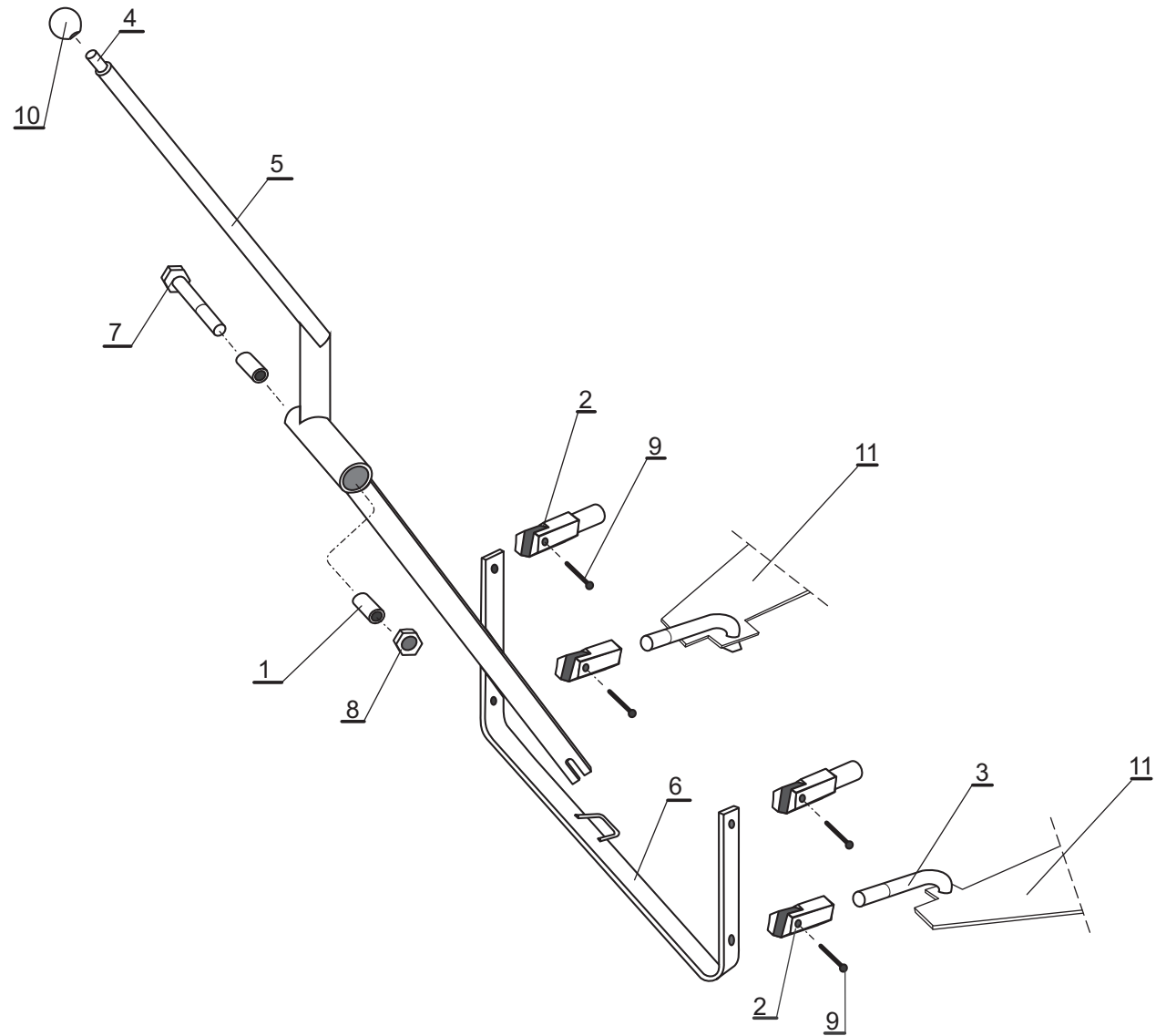


Rys. 6

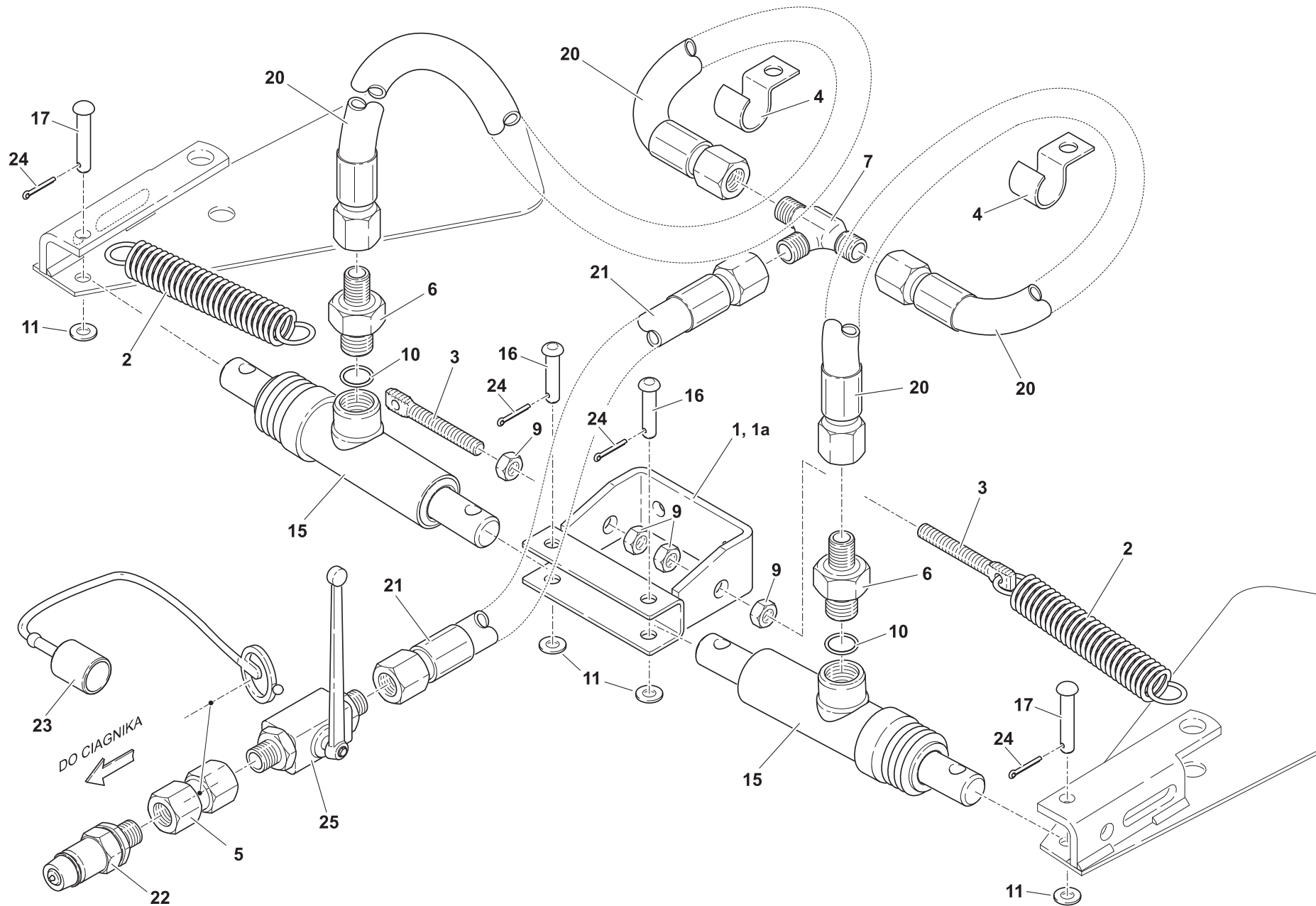


Aparat dozowania Prawy
Tab. 6

Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Płyta zsypu prawa kpl.	2039/45-002/1	1	
2h.	Płytko zamykająca prawa kpl.	2039/45-005/0	1	Sterowanie hydrauliczne
2m.	Płytko zamykająca	2039/44-005/2	1	Sterowanie mechaniczne
3.	Przysłona dolna prawa	2039/45-004/0	1	
4.	Dźwignia	2039/44-003/1	1	
5.	Podkładka	2041/02-026/0	1	
6.	Podkładka	2039/44-008/0	1	
7.	Sworzeń	2039/44-007/0	1	
8.	Wkładka blokady	2039/00-007/0	1	
9.	Wskaźnik	2039/00-006/0	1	
10.	Wspornik płyty	2039/44-006/0	1	
21.	Nakrętka M10 A2	DIN 934	2	
22.	Nakrętka M5 A2	DIN 934	2	
23.	Nakrętka M6 A2	DIN 934	1	
24.	Nakrętka samozab. M12 A2	DIN 985	1	
25.	Podkładka 6,4 A2	DIN 126	1	
26.	Podkładka spr. Z 10,2 A2	DIN 125	2	
27.	Podkładka spr. Z 5,1 A2	DIN 125	2	
28.	Podkładka spr. Z 6,1 A2	DIN 125	1	
29.	Podkładka 13 A2	DIN 126	1	
30.	Rękojeść gwiazdowa C60 - M12	Wg katalogu	1	
31.	Śruba M10x20 A2	DIN 933	1	
32.	Śruba M12x50 A2	DIN 933	1	
33.	Śruba M6x20 A2	DIN 933	1	
34.	Wkręt M10x20 A2	DIN 963	1	
35.	Wkręt M5x16 A2	DIN 84	2	



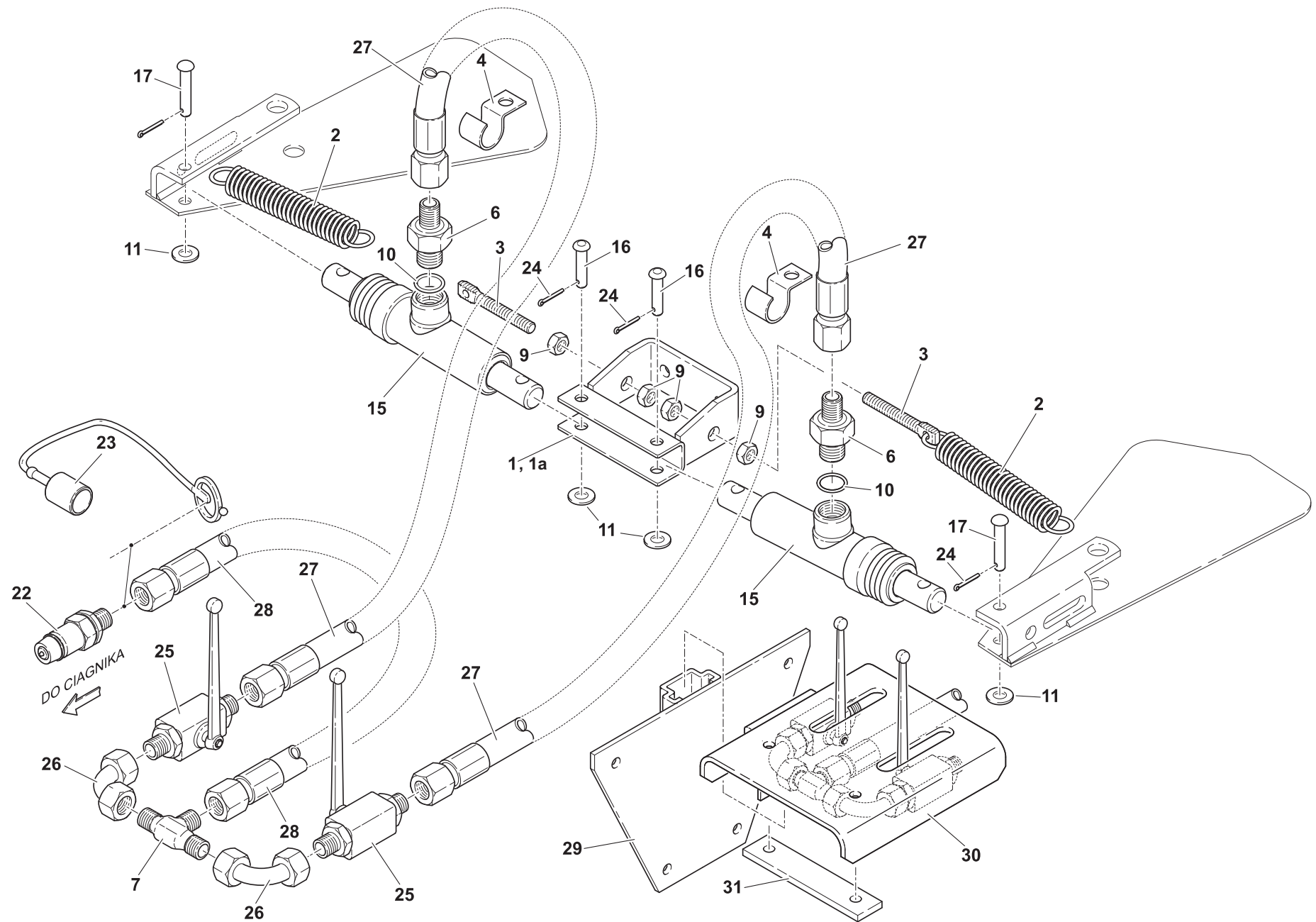
Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Tulejka	2039/47-001/0	2	
2.	Zaczep	2039/47-002/0	4	
3.	Dźwignia pozioma	2039/47-003/0	2	
4.	Pręt górny	2039/47-004/0	1	
5.	Dźwignia kpl. spaw.	2039/47-005/0	1	
6.	Płaskownik kpl.	2039/47-006/0	1	
7.	Śruba M10x90 A2	PN-85/M-82105	1	
8.	Nakrętka samozab. M10 A2	PN-88/M-82175	1	
9.	Zawleczka 5x32	PN-79/M-82001	4	
10.	Gałka kulista 32B	PN-63/M-56170	1	
11.	Płytką zamykającą	2039/44-005/1	1	
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				



Instalacja hydrauliczna - sterowanie jedнопrzewodowe

Tab. 8.1

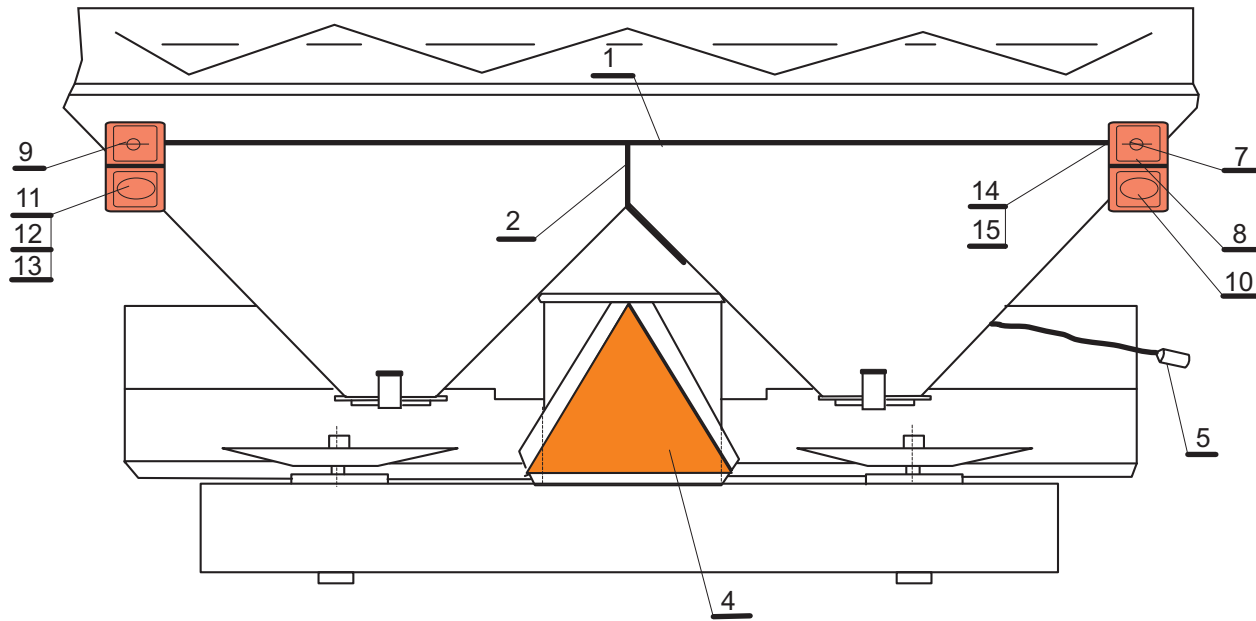
Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Wspornik siłownika kpl.	2039/26-001/0	1	MX 2100 - 3000
1a.	Wspornik siłownika kpl.	2039/56-001/0	1	MX 850 - 1600
2.	Sprężyna naciągowa	2039/06-002/0	2	
3.	Śruba napinająca	2039/06-003/0	2	
4.	Zaczep	2011/01-049/0	2	
5.	Łącznik prosty z nakrętkami obrotowymi	TN - 498 - 10L	1	
6.	Korpus 16-13/8 (M20/M16)	PN-66/M-73144	2	
7.	Korpus złączki trójkątowej 16-8	PN-66/M-73147	1	
9.	Nakretka M12 A2	DIN 934	4	
10.	Pierścień uszczelniający 17,3x2,4	PN-60/M-86961	2	
11.	Podkładka 10,5 A2	DIN 126	4	
12.				
13.				
14.				
15.	Siłownik nurnikowy GCN 02-24-16/86	GRAMET	2	
16.	Sworzeń 10x45/41 B - Fe/Zn 12c	PN-90/M-83002	2	
17.	Sworzeń 10x55/51 B - Fe/Zn 12c	PN-90/M-83002	2	
18.				
19.				
20.	Waż okuty DN8-M1a-M16x1,5-M1a-M16x1,5	L = 350	2	
21.	Waż okuty DN8-M1a-M16x1,5-M1a-M16x1,5	L = 1500	1	
22.	Wtyczka AGRIC Euro - 12,5 - M16x1,5	Wg katalogu	1	
23.	Zaślepka TF 12		1	
24.	Zawleczka 3,2x20	DIN 94	4	
25.	Zawór kulowy 1-2-1-2-03-X KHB-08-SR	HYDAC - MIKOŁÓW	1	



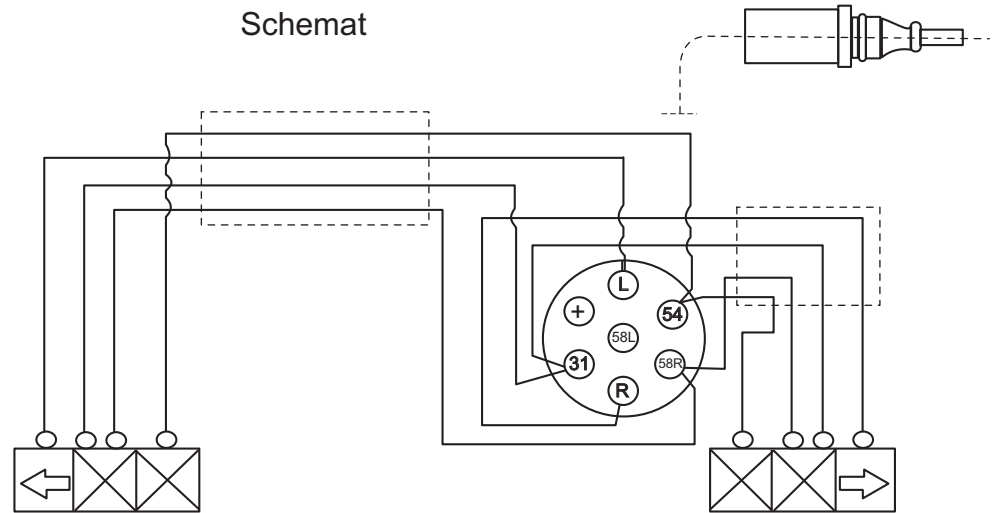
Instalacja hydrauliczna - sterowanie dwuprzewodowe

Tab. 8.2

Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Wspornik siłownika kpl.	2039/26-001/0	1	MX 2100 - 3000
1a.	Wspornik siłownika kpl.	2039/56-001/0	1	MX 850 - 1600
2.	Sprężyna naciągowa	2039/06-002/0	2	
3.	Śruba napinająca	2039/06-003/0	2	
4.	Zaczep	2011/01-049/0	2	
6.	Korpus 16-13/8 (M20/M16)	PN-66/M-73144	2	
7.	Korpus złączki trójnikowej 16-8	PN-66/M-73147	1	
8.				
9.	Nakretka M12 A2	DIN 934	4	
10.	Pierścień uszczelniający 17,3x2,4	PN-60/M-86961	2	
11.	Podkładka 10,5 A2	DIN 126	4	
12.				
13.				
14.				
15.	Siłownik nurnikowy GCN 02-24-16/86	GRAMET	2	
16.	Sworzeń 10x45/41 B - Fe/Zn 12c	PN-90/M-83002	2	
17.	Sworzeń 10x55/51 B - Fe/Zn 12c	PN-90/M-83002	2	
18.				
19.				
20.				
21.				
22.	Wtyczka AGRIC Euro - 12,5 - M16x1,5	Wg katalogu	1	
23.	Zaślepka TF 12		1	
24.	Zawleczka 3,2x20	DIN 94	4	
25.	Zawór kulowy 1-2-1-2-03-X KHB-08-SR	HYDAC - MIKOŁÓW	1	
26.				
27.	Wąż okuty DN8-M1a-M16x1,5-M1a-M16x1,5	L = 2500	2	
28.	Wąż okuty DN8-M1a-M16x1,5-M1a-M16x1,5	L = 1500	1	
29.	Uchwyt kpl.	2039/15-005/0	1	
30.	Zamek kpl.	2039/46-003/0	1	
31.	Podkładka (płaskownik)	2039/46-004/0	1	



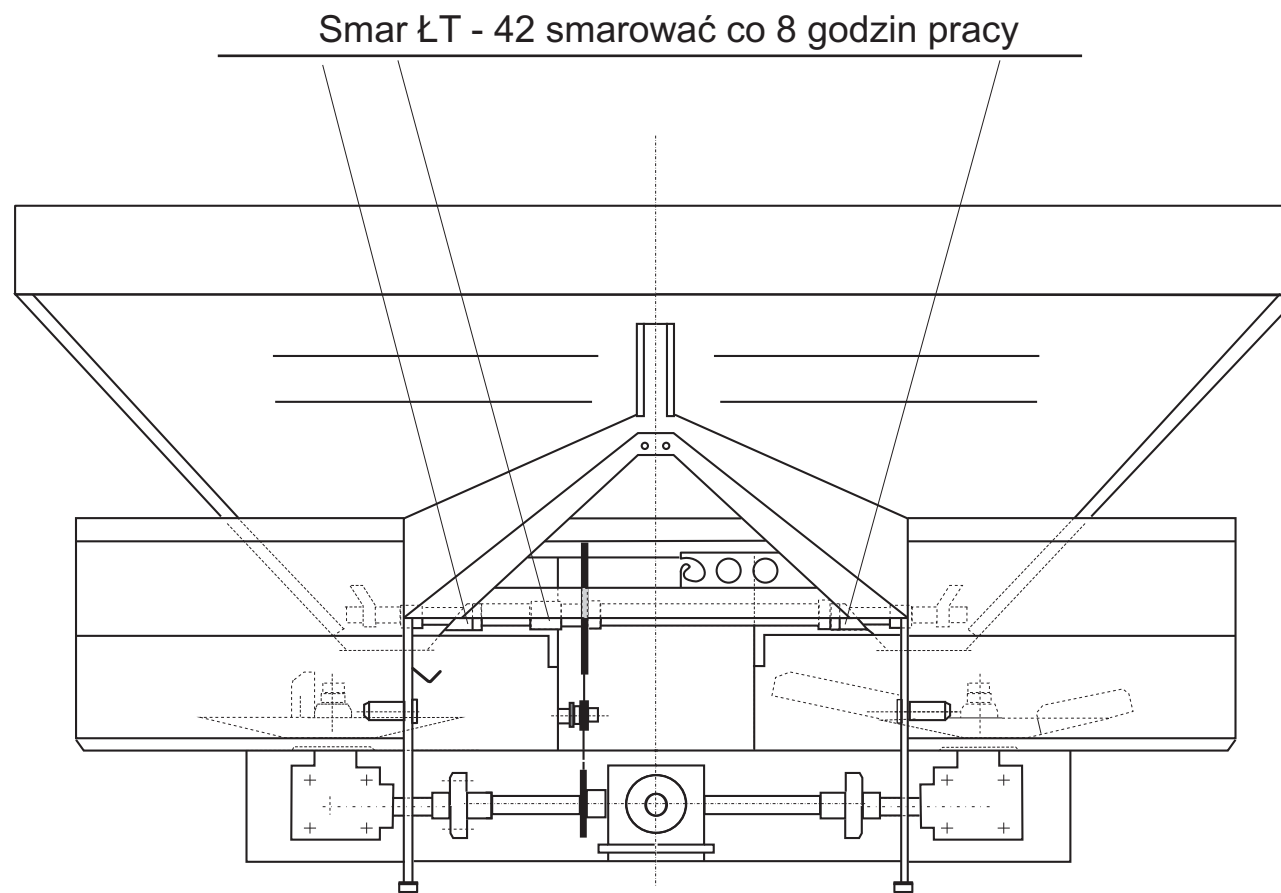
Schemat



Instalacja oświetleniowa

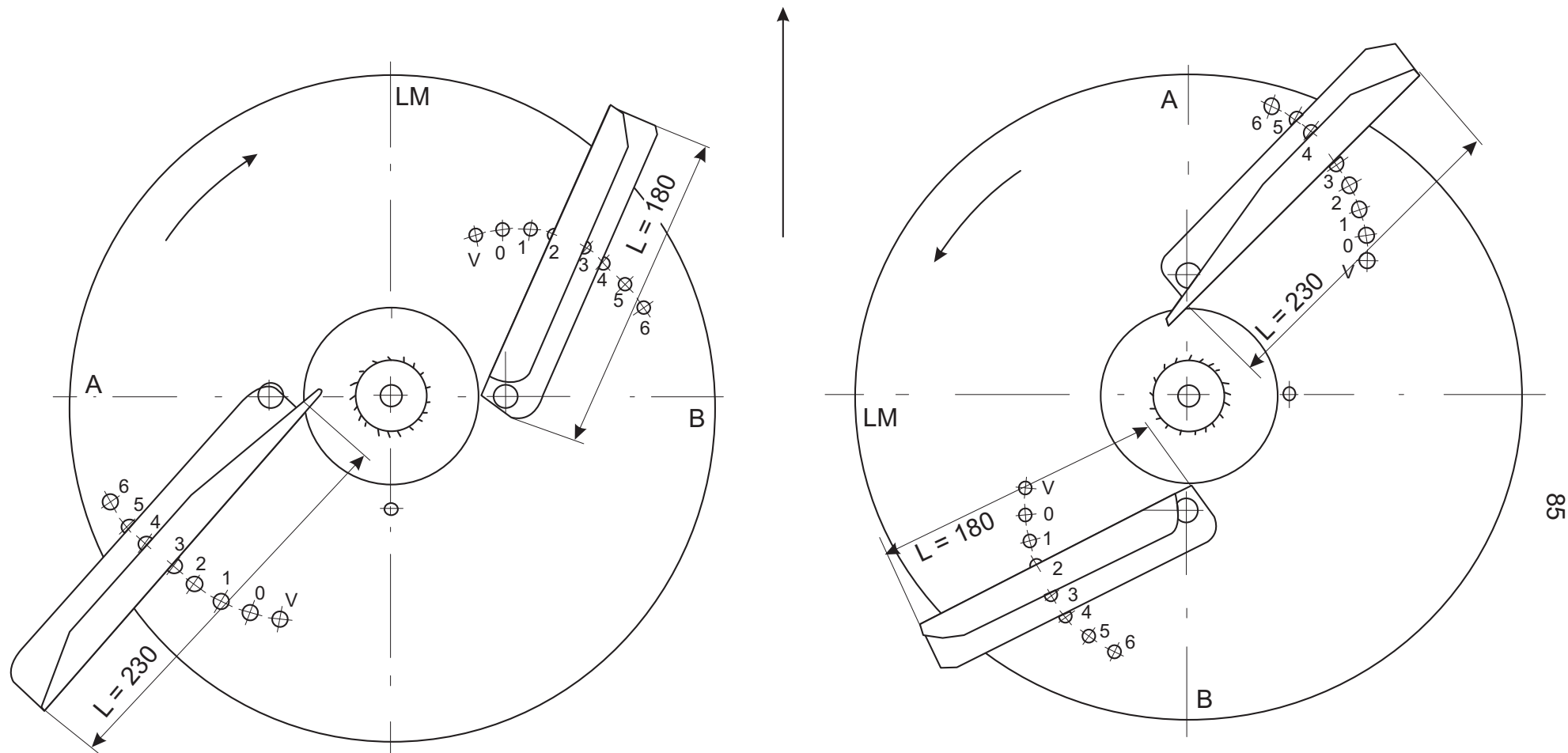
Tab. 9

Lp.	Nazwa części	Numer części lub normy	Sztuk	Uwagi
1.	Wspornik świateł kpl.	2039/11-002/0	1	
2.	Wiązka przewodów	2039/11-003/0	1	
3.				
4.	Tablica wyróżniająca	TW - 1	1	
5.	Wtyczka złącza 12N	PN-83/S-76055	1	
6.				
7.	Przelotka A12 x 1,8	BN-89/3688-01	3	
8.	Lampa tylna LT 70P	Katalog	1	
9.	Lampa tylna LT 70L	Katalog		
10.	Urządzenie odblaskowe	UOJA /c/ - 75,2	2	
11.	Wkręt M5x14 - A2	PN-84/M-82215	4	
12.	Podkładka spr 5,1 - A2	PN-77/M-82008	4	
13.	Nakrętka M5 - A2	PN-86/M-82144	4	
14.	Śruba M8x20	PN-85/M-82105	2	
15.	Nakrętka M8 - A2	PN-86/M-82144	2	
16.				
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				
23.				
24.				
25.				
26.				
27.				
28.				
29.				
30.				
31.				
32.				
33.				



UWAGA ! Przestrzegać zasad instrukcji pkt 6

ROZSIEWACZ Mx



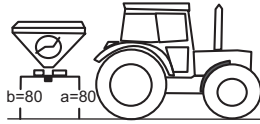
TARCZE LM 05

A - łopátka długa (L=230) - nr 2053/03-031/0 i 2053/03-033/0
 B - łopátka krótka (L= 180) - nr 2053/03-030/0 i 2053/03-032/0

(lewa)

(prawa)

Zakres skali - od "V"÷"6"
 Średnica tarcz - 480 mm






Rozsiewacz Mx

Regulacja szerokości roboczej dla nawozów mineralnych

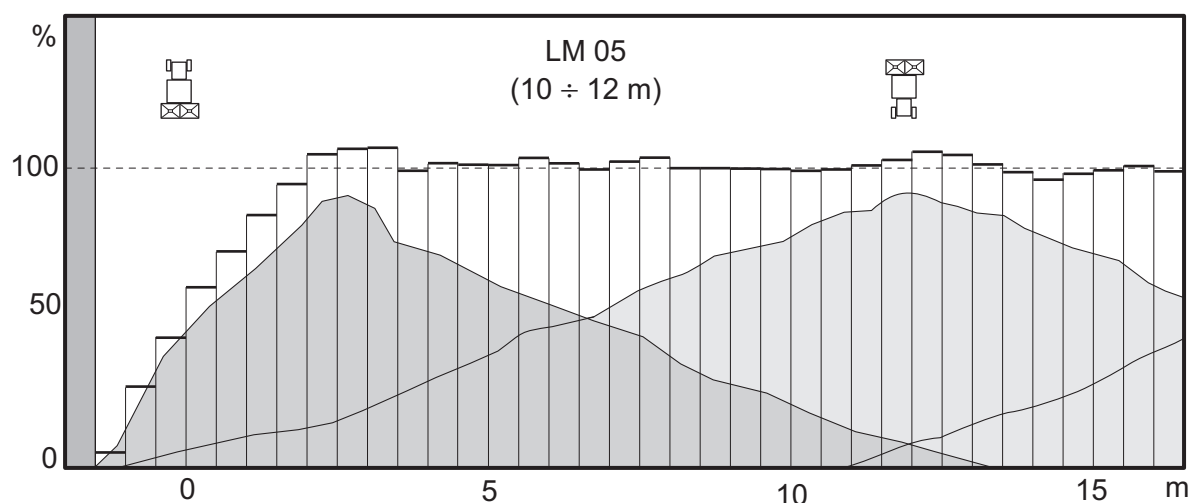
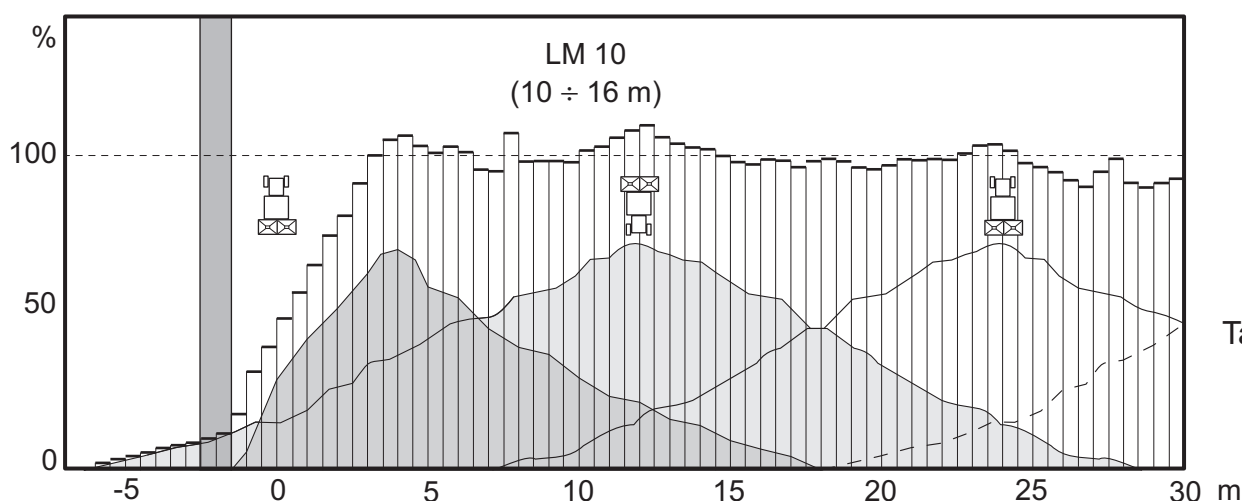
Szerokość robocza 10 - 12 [m]

Ustawienie łopatek rozsiewających

TARCZE LM 05

Asortyment nawozu			Asortyment nawozu			Asortyment nawozu		
	10	12		10	12		10	12
Salmag 27,5 % N + 3,5% MgO gran. ϕ 3,57 mm c u - 0,92 Zakłady Azotowe Kędzierzyn	B6/A3		Mocznik 46 % N perlisty ϕ 2,33 mm, c u - 0,89 kg/l Zakłady Azotowe Police	B4/A4		Polifoska [®] PK 21-32 gran. ϕ 3,38 mm, c u - 1,05 Zakłady Azotowe Police	B5/A2	
Saletrzak 27,5 % N gran. ϕ 3,92 mm, c u - 0,92 kg/l Zakłady Azotowe Kędzierzyn	B6/A2		Mocznik 46 % N perlisty ϕ 1,49 mm, c u - 0,89 Zakłady Azotowe Kędzierzyn	B2/A5		Superfosfat 46% granul. ϕ 3,08 mm, c u - 1,05 Fosfory Gdańsk	B3/A3	
Saletrzak 27 % N perlisty ϕ 2,13 mm, c u - 1,18 Zakłady Azotowe Tarnów	B3/A3		Siarczan Amonu grubokr. AS 2000, ϕ 4,14 mm cu - 1,05 Zakłady Azotowe Tarnów	B5/A3		CAN 27 - saletra wapniowo- amonowa c u - 1,02 HYDRO KEMIRA BASF	B5/A5	
Saletrzak 27,5 % N + 0,2 Bor perlisty ϕ 2,08 mm, c u - 1,18 Zakłady Azotowe Tarnów	B1/A2		Siarczan Amonowy AS MACRO "super" ϕ 2,4 mm cu - 1,18 Zakłady Azotowe Tarnów	B3/A4		NPK - 15-15-15 Kemira, c u - 1,04	B5/A2	
Saletrzak 27,5 % N gran. ϕ 3,87 mm, c u - 0,92 kg/l Zakłady Azotowe Włocławek	B5/A2		Polidap [®] NP 18-46 gran. ϕ 3,36 mm, c u - 0,84 Zakłady Azotowe Police	B5/A3		Amofoska NPK 4-16-18 granul. ϕ 3,27 mm cu - 1,05 Fosfory / Gdańsk	B3/A3	
Saletra Amonowa Magn 32 % N gran. ϕ 3,31 mm, c u - 0,84 kg/l Zakłady Azotowe Kędzierzyn	B6/A2		Suprofoska PK 0-10-20 gran. 3,23 cu - 0,92 Superfosta Szczecin	B5/A2		Lubofos 10 NPK 5-10-15 granul. ϕ 3,34 mm cu - 0,99 Z. CH. Lubon	B3/A3	
Saletra Amonowa 34 % N perlista ϕ 2,08 c u - 1,18 kg/l Zakłady Azotowe Puławy	B3/A4		Polifoska [®] 8 NPK 8-24-24 gran. ϕ 3,48 mm, c u - 0,92 Zakłady Azotowe Police	B4/A3		Lubofos 12 PK 12 - 20 granul. ϕ 2,94 mm cu - 1,18 Z.CH Lubon	B3/A4	
Saletra Amonowa 34 % N perlista ϕ 1,93 mm c u - 1,18 kg/l Zakłady Azotowe Włocławek	B3/A4		Polifoska [®] 6 NPK 6-20-30 gran. ϕ 3,96 mm, c u - 0,92 Zakłady Azotowe Police	B6/A3		SuproFoska 11 NPK 4-11-11 granul. ϕ 2,9 mm cu - 1,05 Fosfory Gdańsk	B2/A3	
Mocznik 46 % N perlisty ϕ 2,22 mm c u - 0,89 kg/l Zakłady Azotowe Puławy	B1/A4		Polifoska M NPKMg 5-16-24-8 gran. ϕ 3,44 mm, c u - 1,05 Zakłady Azotowe Police	B4/A4				

Uwagi dotyczące stosowania tarcz rozsiewających typu LM 05 (10 ÷ 12m) oraz LM 10 (10 ÷ 16m).



Tarcze rozsiewające LM 05 zostały zaprojektowane z myślą o klientach:

- stosujących ścieżki przejazdowe 10 lub 12 m (Tab.1 lub Tab.2)
- mających problemy przy rozsiewie granicznym

Tarcza LM 05 - szerokość rozrzutu wynosi 24 m, w ścieżkach przejazdowych 12 m występuje podwójne nakładanie się nawozu.

Tarcza LM 10 - szerokość rozrzutu wynosi 36 m (Tab.2), przy szerokościach roboczych 12, 15, 16 m powstają obszary kilkakrotnego nakładania się nawozu, korzystnego dla jego równomiernego wysiewu.

Możliwe jest dla niektórych asortymentów nawozu (np. Salmag) uzyskanie w czasie jego wysiewu optymalnego rozkładu poprzecznego dla szerokości 10 ÷ 16 m przy identycznym ustawieniu łopatek na tarczach rozsiewających.


Ścieżki przejazdowe 16 m - pas pola od granicy szerokości 1,5 m stosując osłonę skrajną, nawóz nie zostaje przerzucony poza granicę pola.

Ścieżki przejazdowe 12 m - pas pola od granicy szerokości 1,5 m stosując osłonę skrajną, znaczna ilość nawozu z jazdy powrotnej zostaje przerzucona na odległość 4,5 ÷ 6 m poza granicę pola (Tab.1).

Ponieważ normy ochrony środowiska zabraniają przerzucania nawozu poza granicę pól uprawnych, powinno się stosować tarczę LM 05.

Przy użyciu tarcz granicznych TL 5-9, odległości graniczne 5 m, tarcza LM 10 przerzuca nawóz poza granicę pola na odległość około 3 m, dlatego również w tym przypadku konieczne jest zastosowanie tarczy LM 05.

Szczegółowe uwagi dotyczące eksploatacji.

1. Nie przekraczać maksymalnego udźwigu.
2. Wałek przekładnika mocy włączać tylko przy niskich obrotach silnika
3. Zaczep tylny, służy do agregowania narzędzi roboczych i przyczep dwuosiowych pod warunkiem że:
 - prędkość jazdy nie przekracza **25 km/h**
 - przyczepa wyposażona jest w hamulec najazdowy lub w układ hamulcowy uruchamiany z kabiny ciągnika
 - całkowity ciężar przyczepy nie przekracza **1,25** dopuszczalnego ciężaru całkowitego ciągnika, jednakże nie więcej niż **5 ton**
4. Przy uniesieniu rozsiewacza pojawią się odciążenia przedniej osi ciągnika. Dla zachowania równowagi, co najmniej 20% ciężaru ciągnika musi spoczywać na osi.
5.  **Nie przebywać w pobliżu wirujących tarcz wysiewających! Niebezpieczeństwo urazów! Niebezpieczeństwo od wyrzucanych z dużą prędkością cząstek nawozów! Usunąć osoby postronne z miejsca zagrożenia !**
6. Przy nowej maszynie po 3 krotnym napełnieniu zbiornika sprawdzić połączenia śrubowe i ewentualnie dokręcić.
7. Zasyp rozsiewacza nawozem może odbyć się tylko po uprzednim zawieszeniu go na układ trzypunktowy ciągnika.
8. Zasuwy otwiera się dopiero przy uruchomionym przekładniku, pracującym z prędkością 540 obr/min.

Niektóre gatunki nawozów potrzebują innego zakresu prędkości obrotowej wałka przekładnika mocy. Dokładne dane zawiera tabela nawożenia.

9. Podczas wysiewu nawozów utrzymywać stałą prędkość agregatu, oraz stałe obroty wałka przekładnika mocy **540 obr/min**.
10. Jeżeli maszyna przejechała dłuższy odcinek drogi z pełnym zbiornikiem, zamkniętymi otworami wylotowymi i z wyłączonym wałem napędowym (np. przejazd na koniec pola), to należy przed rozpoczęciem nawożenia, tj. przed włączeniem napędu tarcz, najpierw całkowicie otworzyć zasuwę, a potem powoli włączyć napęd WOM i chwilowo wysiewać na postoju. Dopiero po tym zabiegu należy ustawić zasuwę dozującą na wymaganą dawkę i rozpocząć nawożenie.
11. Stosować tylko rozdrobniony nawóz i te granulki, które zawiera tabela wysiewu. W przypadku nie znanych dokładnie nawozów należy przeprowadzić kontrolę wysiewu przy użyciu **zestawu przenośnych naczyń pomiarowych** (patrz strona 93).
12. Przy wysiewie mieszanki nawozowej, trzeba pamiętać że:
 - poszczególne składniki wykazują inne parametry wysiewu,
 - może nastąpić oddzielenie poszczególnych frakcji nawozowych,
13. Jeżeli w przypadku jednakowej nastawy zasuw, występuje nierównomierne opróżnianie zbiorników, to należy przeprowadzić podstawową regulację zasuw (patrz rozdział 9).
14. Dzięki zastosowaniu składanego sita, można z nawozu wydzielić kamienie, grudy nawozu czy resztki roślinne.

Wyznaczanie pozycji dźwigni na skali za pomocą diagramu

Wyznaczanie pozycji dźwigni na skali za pomocą diagramu odbywa się po przeprowadzeniu kontrolnej próby wysiewu (próba kręcona) na określonym odcinku drogi lub na postoju.

Opis przeprowadzania kontroli dawki wysiewu na stronie 26.

Diagram składa się z następujących trzech podziałek wg poniższego rysunku.

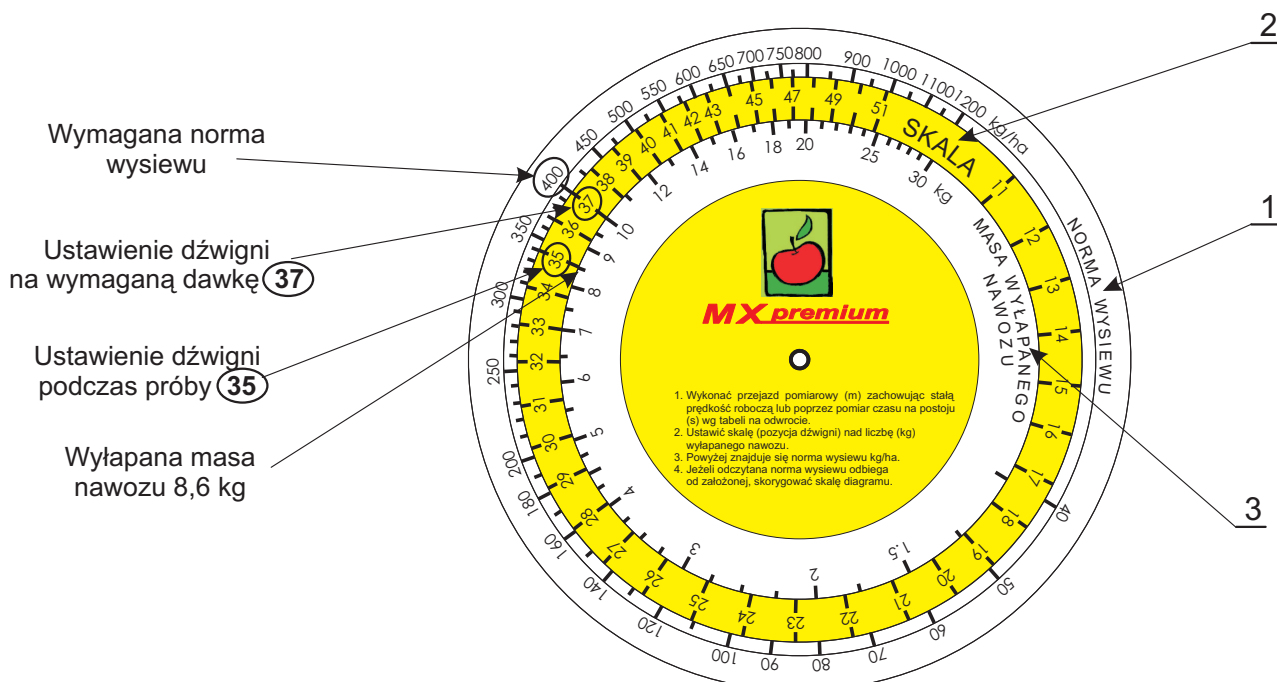
1. Zewnętrzna biała - norma wysiewu, czyli żądana dawka nawozu podana w kg/ha.
2. Środkowa kolorowa - pozycja dźwigni na skali wysiewu.
3. Wewnętrzna biała - masa wyłapanego nawozu z przeprowadzonej próby kręconej.

Na zewnętrznej białej podziałce 1 podane są dawki nawozu na hektar np. 400 kg/ha, a na wewnętrznej skali 3 można odczytać ile nawozu otrzymamy z próby kręconej, w tym przypadku 10 kg.

Przykład czynności zastosowania diagramu dla szerokości do 23 m. (1/40 hektara nawożonej powierzchni pola)

Szerokość robocza	12 m
Wymagana norma wysiewu	400 kg/ha
Prędkość robocza	8 km/h
Współczynnik	40

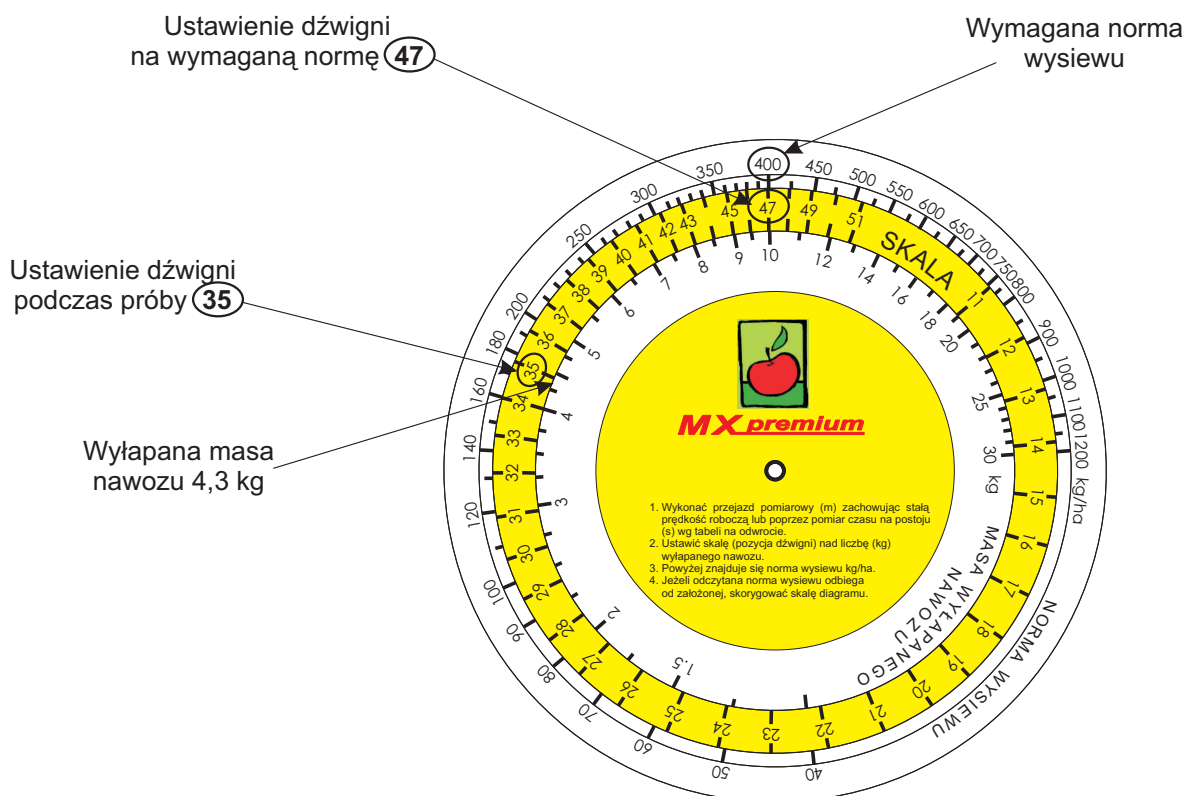
Lewą dźwignię zasuwę ustawić w położeniu na skali między liczbami 30 a 40 na przykład na 35. Odczytać z tabeli na stronie 20, lub na odwrocie diagramu, wymagany odcinek pomiarowy dla szerokości roboczej 12m, (41,6m) i dokładnie odmierzyć go w miejscu gdzie będziemy przeprowadzać próbę. Przejechać odcinek zachowując parametry pracy, czyli stałą prędkość jazdy (8 km/h) obroty WOM 540 obr/min (chyba że tabela wysiewu podaje inaczej). Zasuwkę należy otworzyć na początku odcinka i zamknąć po dotarciu na jego koniec. Pamiętajmy, że próbę przeprowadzamy na jednej zasuwie, druga w tym czasie ma być zamknięta. Zważyć wychwyconą w czasie przejazdu ilość nawozu, w tym przypadku 8,6 kg. Wziąć diagram do ręki. Na wewnętrznej białej podziałce odszukać wartość zważonej dawki 8,6 kg i zestawić z środkową kolorową podziałką na wartość 35, która odpowiada nastawie na skali w rozsiewaczu. Przy tak ustawionym diagramie otrzymujemy zestawienie normy wysiewu w kg/ha i odpowiadającymi im pozycjami na skali. W dalszym kroku należy odszukać interesującą nas dawkę (400 kg/ha) i odczytać jaka pozycja na skali jest jej przypisana (37). Teraz należy skorygować dźwignię na skali rozsiewacza na pozycję otrzymaną na diagramie, czyli 37. Zaleca się wykonanie kontroli wysiewu dla nowego ustawienia dźwigni.



Przykład czynności zastosowania diagramu dla szerokości od 23 m. (1/20 hektara nawożonej powierzchni pola)

Szerokość robocza	24 m
Wymagana norma wysiewu	400 kg/ha
Prędkość robocza	8 km/h
Współczynnik	20

Lewą dźwignię zasuwę ustawić w położeniu na skali między liczbami 30 a 40 na przykład na 35. Odczytać z tabeli na stronie 20, lub na odwrocie diagramu, wymagany odcinek pomiarowy dla szerokości roboczej 24m, (41,6m) i dokładnie odmierzyć go w miejscu gdzie będziemy przeprowadzać próbę. Przejechać odcinek zachowując parametry pracy, czyli stałą prędkość jazdy (8 km/h) obroty WOM 540 obr/min, (chyba że tabela wysiewu podaje inaczej). Zasuwkę należy otworzyć na początku odcinka i zamknąć po dotarciu na jego koniec. Pamiętajmy, że próbę przeprowadzamy na jednej zasuwie, druga w tym czasie ma być zamknięta. Zważyć wychwyconą w czasie przejazdu ilość nawozu, w tym przypadku 8,6 kg. Ponieważ dawkę dla szerokości powyżej 23 m obliczamy korzystając ze współczynnika 20, wyłapaną dawkę nawozu należy podzielić na połowę i w dalszych działaniach używać tej wartości do obliczeń (4,3 kg). Wziąć diagram do ręki. Na wewnętrznej białej podziałce odszukać wartość zważonej dawki 4,3 kg i zestawić z środkową kolorową podziałką na wartość 35, która odpowiada nastawie na skali w rozsiewaczu. Przy tak ustawionym diagramie otrzymujemy zestawienie normy wysiewu w kg/ha i odpowiadającymi im pozycjami na skali. W dalszym kroku należy odszukać interesującą nas dawkę (400 kg/ha) i odczytać jaka pozycja na skali jest jej przypisana (47). Teraz należy skorygować dźwignię na skali rozsiewacza na pozycję otrzymaną na diagramie, czyli 47. Zaleca się wykonanie kontroli wysiewu dla nowego ustawienia dźwigni.



Przy szerokościach roboczych powyżej 23 m wyłapany nawóz z próby kręconej należy bezwzględnie podzielić na połowę.

Użytkowanie granulomierza:

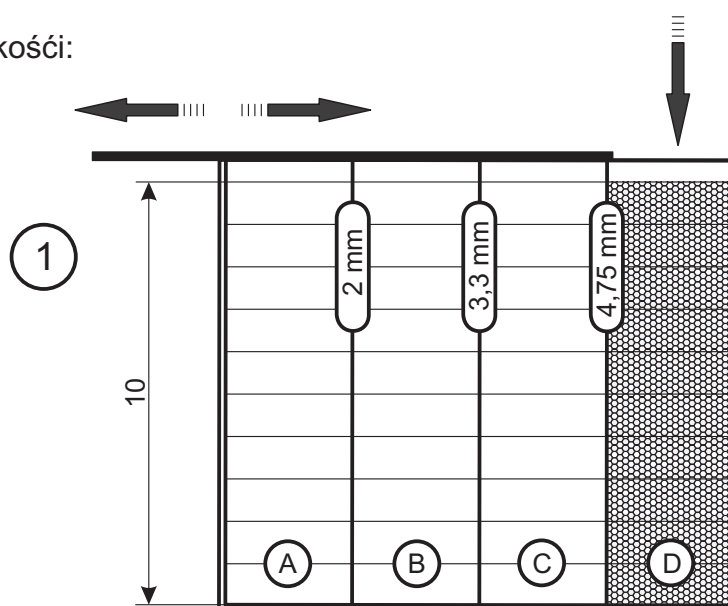
Granulomierz jest przyrządem pomagającym użytkownikowi rozsiewacza rozpoznać posiadany nawóz, który nie jest zawarty w tabelach wysiewu. Wynik przeprowadzonego testu należy porównać z nawozami znajdującymi się w tabelach niniejszej instrukcji pod względem ciężaru właściwego [kg/l] oraz procentowego rozkładu wielkości granulek w nawozie.

Poniżej przedstawiono przykład użytkowania granulomierza oraz wynik na testowanym nawozie:

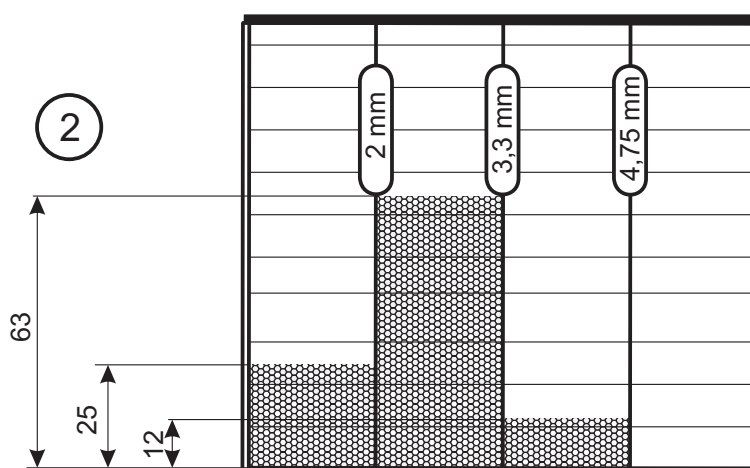
Otworzyć pokrywkę przesuwaną ją w lewo. Do odsłoniętego przedziału "D" granulomierza wsypać, pobraną wcześniej próbkę nawozu, do 10 podziałki. Zamknąć wieko obrócić i potrząsać do chwili wyselekcjonowania się granulatu (około 5 sekund).

Przedziały mają następujące wielkości:

- "A" - 0 ÷ 2 mm
- "B" - 2 ÷ 3,3 mm
- "C" - 3,3 ÷ 4,75 mm
- "D" - 4,75 <



W ostatniej sekundzie zabiegu potrząsania należy granulomierz ustawić w pozycji pierwotnej i odczytać powstały wykres słupkowy wyodrębnionych frakcji granulek nawozu.



Wykres przedstawia rozkład wielkości granulek nawozu w procentach (%).

Na rysunku ② przedstawiono wynik opisanego wyżej zabiegu na przykładzie nawozu Mocznik 46%N perlisy 2,33mm Z.A. POLICE [25%; 63%; 12%]

Otrzymany wynik dopasowujemy pod względem fizycznym do znanych nawozów zawartych w Instrukcji Obsługi rozsiewacza i dalej postępujemy zgodnie z odpowiednimi tabelami wysiewu.

AGROMET PILMET sp. z o. o.
49-301 Brzeg, ul. Fabryczna 2 woj. opolskie

ANKIETA

Prosimy przeczytać całą ankietę, po czym napisać krótką odpowiedź:

1. Rozsiewacz Mx numer fabryczny
otrzymano dnia
2. Czy podczas transportu powstały braki lub uszkodzenia, jeżeli tak
- podać jakie:
.....
.....
3. Kiedy rozpoczęto pracę rozsiewaczem
4. Ile obsiano [ha]
5. Jakie wystąpiły uszkodzenia
6. Jaka jest ogólna ocena pracy rozsiewacza
7. Jakie trudności występują podczas obsługi maszyny
8. Uwagi dotyczące zmian, ulepszeń budowy i działania rozsiewacza
9. Uwagi dotyczące niniejszej instrukcji

Data:

Adres użytkownika: Imię i Nazwisko

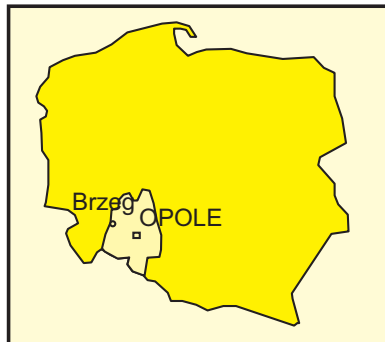
Zamieszkały

Poczta

Województwo

.....
Podpis

AGROMET PILMET W BRZEGU TO ZNANY
NA RYNKU KRAJOWYM I ZAGRANICZNYM PRODUCENT
MASZYN I URZĄDZEŃ ROLNICZYCH



AGROMET PILMET - BRZEG to:

- ☛ wieloletnie doświadczenie,
- ☛ najwyższa jakość produkcji,
- ☛ szerokie powiązania handlowe w kraju i za granicą.
- ☛ ponad 50 lat dbamy o najwyższą jakość naszych wyrobów

AGROMET PILMET spółka z o.o.

49-301 Brzeg, ul. Fabryczna 2 woj. opolskie
tel: 0048/77/4162081 do 4162089
fax: 0048/77/4162080

www.agromet.com.pl

brzeg@agromet.com.pl