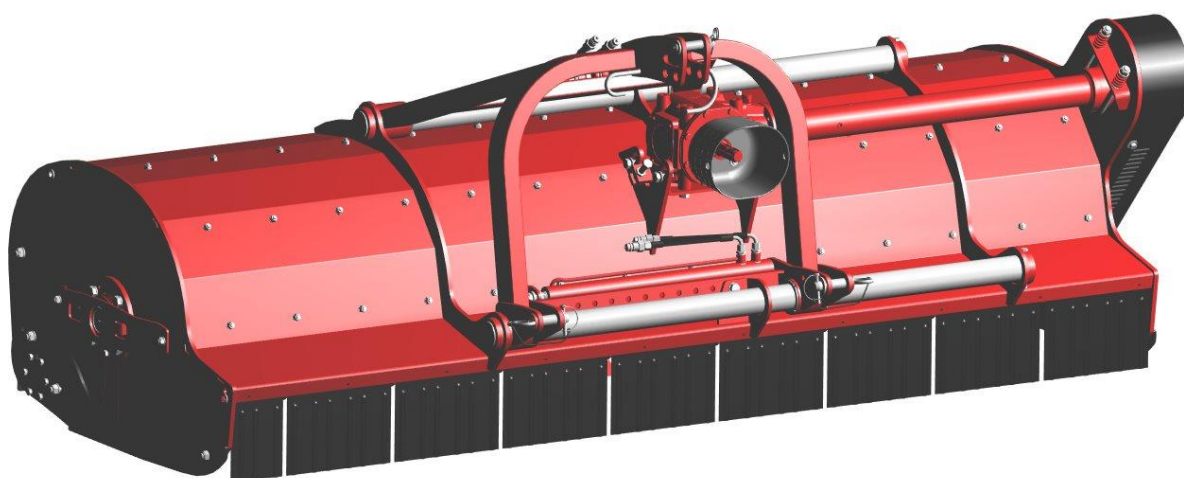


KOSIARKA BIJAKOWA ROLNICZA MP profi – LW 250R, 280R

Instrukcja obsługi i konserwacji



TEHNOS-Proizvodnja strojev in orodij
Cesta ob železnici 1, SI-3310 Žalec Slovenija
T: +386 (0)3 713 30 50
F: +386 (0)3 713 30 60
E: info@tehnos.si
I: www.tehnos.si

Warunki gwarancji

Gwarancja obowiązuje 12 miesięcy od daty zakupu. W przypadku awarii urządzenia w jego okresie gwarancyjnym, która nastąpi ze względu na słabą jakość wykonania lub wadę fabryczną, producent TEHNOS d.o.o lub upoważniony przedstawiciel zobowiązuje się wyeliminować uszkodzenie w sposób fachowy, przy użyciu oryginalnych części zamiennych oraz w wyznaczonym prawem okresie.

PRZYPADKI NIEUZASADNIONEJ GWARANCJI:

- Mechaniczne uszkodzenie urządzenia lub błędy popełnione przez użytkownika.
- Awarie spowodowane przeciążeniem lub działaniem urządzenia, w sposób do którego nie jest ono przeznaczone.
- Niewłaściwe użycie urządzenia spowodowane nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi.
- Nieprzestrzeganie podstawowych zasad bezpiecznej eksploatacji urządzenia.
- Wszelkie zmiany konstrukcyjne lub modernizacje, nie zatwierdzone przez producenta.
- Montaż komponentów i części zamiennych, które nie są oryginalne lub są w jakikolwiek sposób modyfikowane.
- Nieprawidłowa lub nieregularna konserwacja maszyny i niewystarczająca kontrola kluczowych dla działania urządzenia części.
- W przypadku użycia maszyny przez niekompetentną osobę lub osobę o niewystarczających zdolnościach psychofizycznych.

KARTA GWARANCYJNA

Okres gwarancji: 12 miesięcy

Udzielający gwarancji gwarantuje prawidłowe działanie urządzenia w okresie gwarancyjnym, który rozpoczyna się wraz z przejściem maszyny. Dowodem tego jest terminowa rejestracja w Tehnos PARTNER, potwierdzona karta gwarancyjna i rachunek. Gwarancja obejmuje obszar sprzedaży maszyny. Konserwacja i wymiana części są gwarantowane przez co najmniej 8 lat po upływie okresu gwarancji.

Centrala i serwis producenta:

TEHNOS, d.o.o., Cesta ob železnici 1, SI-3310 Žalec

Tel.: +386 (0)3 713 30 50, Faks: +386 (0)3 713 30 60E mail: info@tehnos.si, http:// www.tehnos.si

MASZYNA: _____

Model/Typ: _____

Nr fabryczny _____ Rok produkcji: _____

Sprzedawca: _____

Pieczętka sprzedawcy: _____

Podpis: _____

Data sprzedaży: _____

Sprzedawca powinien przy sprzedaży maszyny i potwierdzeniu gwarancji również zarejestrować sprzedaż w aplikacji internetowej

Tehnos PARTNER (**b2b.tehnos.si**).

BEZ REJESTRACJI NIE MOŻNA SKORZYSTAĆ Z GWARANCJI.

Natychmiast po zakupie maszyny spisać dane z tabliczki znamionowej. Dane te są niezbędne do zamawiania części zamiennych oraz w przypadku egzekwowania praw wynikających z gwarancji!



- 1 model
- 2 Wariant
- 3 Rok produkcji
- 4 Waga maszyny
- 5 Numer fabryczny

Model/Tip: _____ 1

Ver.: _____ 2 _____ 3 _____ 4 kg

S/N: _____ 5

Spis treści

1	Przedmowa	4
1.1	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	4
2	Ostrzeżenia i wskazówki	5
2.1	Znaczenie kodów zabezpieczających	5
2.2	Podstawowe instrukcje dotyczące bezpiecznej pracy.....	6
3	Prezentacja produktu.....	7
3.1	Opis maszyny	7
3.2	Specyfikacje	7
4	Akcesoria dodatkowe	8
5	Wałek odbioru mocy.....	8
5.1	Ogólne informacje na temat bezpiecznego stosowania wałka odbioru mocy.....	8
5.2	Podłączanie wałka odbioru mocy	9
5.3	Regulacja długości WOM	9
6	Ciągnik	10
6.1	Zalecany montaż maszyny	11
6.2	Prędkość obrotów na wom	11
6.3	Hydraulika.....	12
6.3.1	Priklp hidravličnih cevi in upravljanje.....	12
6.3.3	Hydraulicznie regulowana klapa (ilustr. 12)	12
6.4	Pozycja transportowa	12
7	Uruchamianie i praca	13
7.1	Ustawianie pozycji roboczej i regulowanie wysokości roboczej.....	13
7.2	Kontrola przed rozpoczęciem pracy	14
7.3	Prędkość robocza	14
8	Konserwacja.....	14
8.1	Uwagi ogólne.....	14
8.2	Czyszczenie i przechowywanie.....	15
8.3	Konserwacja.....	15
8.3.1	Kontrola i wymiana oleju.....	16
8.3.2	Wymiana młotów / noży.....	16
8.3.3	Napinanie i wymiana pasów	16
8.4	Uruchomienie po dłuższym okresie nie używania.....	17
9	Możliwe błędy i ich eliminacja	18
10	Części zamienne	18
10.1	Zamawianie części zamiennych.....	18
10.2	Katalog części zamiennych	19
11	Deklaracja zgodności	26

1 Przedmowa

Szanowny kliencie,

Dziękujemy za zaufanie okazane poprzez zakup naszego produktu.

Przed pierwszym użyciem urządzenia zapoznaj się dokładnie ze wszystkimi możliwymi ustawieniami, funkcjami, instrukcją bezpieczeństwa i wskazówkami odpowiedniego środowiska pracy maszyny. Instrukcja zapewni Ci wszystkie informacje niezbędne dla bezpiecznego korzystania i konserwacji oraz zaopatrywania w dodatkowe akcesoria.



Ten symbol w instrukcji obsługi w sposób szczególny ostrzega przed niebezpieczeństwem.

Przed użyciem maszyny należy uważnie przeczytać instrukcję i wszystkie wskazówki bezpieczeństwa oraz należy trzymać się ich, aby uniknąć wypadku przy pracy.

W przypadku odsprzedaży maszyny, obowiązkowo należy przekazać dołączoną instrukcję użytkownika.

1.1 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Jako odpowiednie użycie maszyny traktuje się wykorzystanie maszyny do prac zgodnie z instrukcjami pracy, określonymi przez producenta.

Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do stosowania w rolnictwie i działalności komunalnej. Maszyna jest przeznaczona do koszenia wszelkiego rodzaju pozostałości roślinnych i chwastów, takich jak trawa, słoma, kukurydza, oraz mniejszych cząstek... wszelkie zastosowania poza tym obszarem, uważane jest za niewłaściwe i producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z takiego właśnie użytkowania.



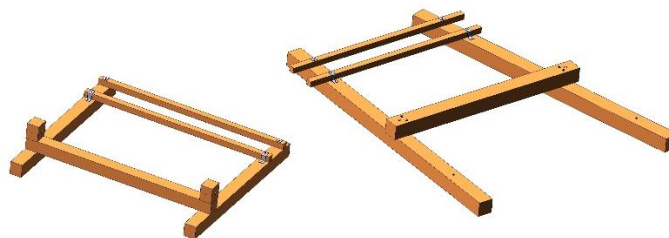
Szczególnie zabronione jest używanie na kamiennej ściółce oraz innych nieodpowiednich podłożach. Maszyna podczas pracy musi być zawsze w kontakcie z podłożem.

Urządzenie może być używane, obsługiwane i naprawiane wyłącznie przez osoby, które są do tego celu specjalnie przeszkolone, uprawnione i pouczone o możliwych zagrożeniach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów bezpieczeństwa przed wypadkami, a także powszechnie uznanych zasad bezpieczeństwa, higieny pracy i przepisów ruchu drogowego.

Własne przeróbki i dodatki maszyny zwalniają producenta od jakiegokolwiek odpowiedzialności za szkodę.

Wskazówka

Zgodnie z założeniem producenta do transportu i przechowywania urządzenia, należy wykorzystywać paletę, aby nie uszkodzić wirnika oraz rolki podtrzymującej.

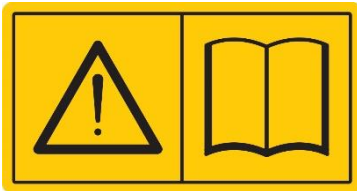
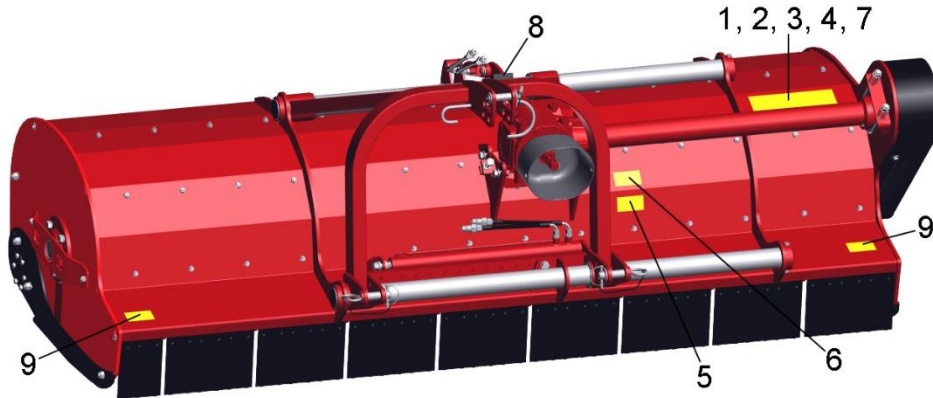


2 Ostrzeżenia i wskazówki

2.1 Znaczenie kodów zabezpieczających



Znak CE dowodzi, że produkt został wyprodukowany zgodnie z ustalonymi normami i wytycznymi. Deklaracja zgodności jest dokumentem, który pokazuje, że maszyna spełnia ogólne warunki bezpieczeństwa, wymagania techniczne i medyczne. Maszyny TEHNOS wyposażone są we wszystkie niezbędne urządzenia bezpieczeństwa. W celu zachowania różnych funkcji urządzenia, wszystkie punkty niebezpieczne na maszynie nie zapewniają pełnego bezpieczeństwa. W związku z tym, urządzenie jest wyposażone w etykiety ostrzegawcze, ostrzegające przed wszelkimi niebezpieczeństwami.



1.

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z **INSTRUKCJĄ OBSŁUGI**.



2.

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych i naprawczych należy wyłączyć silnik ciągnika i wyjąć kluczyk ze stacyjki.



3.

Istnieje ryzyko wypadnięcia podczas pracy maszyny. Pozostać w bezpiecznej odległości.



4.

Nie zbliżać się do urządzenia, aż do zatrzymania wirnika. Nigdy nie wkładać rąk lub stóp do strefy niebezpiecznej wirujących i ruchomych części maszyny.



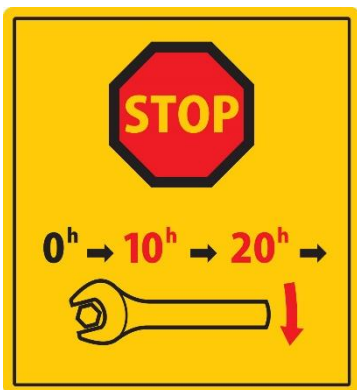
5.

Podczas podłączania lub obsługi maszyny nie stać pomiędzy maszyną a ciągnikiem.



6.

Maksymalna prędkość obrotowa wału odbioru mocy w podstawowych ustawieniach fabrycznych.



7.

Co 10 godzin pracy sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe.



8.

Tabliczka znamionowa



9.

Minimalna wysokość działania pomiędzy nośnikiem a podłożem.



2.2 Podstawowe instrukcje dotyczące bezpiecznej pracy

W pracy należy zwrócić szczególną uwagę na bezpieczeństwo celem uniknięcia wypadków, należy uważnie przeczytać i respektować następujące czynności:

- W uzupełnieniu do instrukcji zawartych w instrukcji obsługi, należy przestrzegać także wszystkich ogólnie przyjętych zasad bezpieczeństwa i ochrony przed wypadkami przy pracy!
- Naklejki ostrzegawcze ostrzegają przed niebezpieczeństwem. Należy trzymać się ściśle ich treści dla własnego bezpieczeństwa!
- W przypadku korzystania z dróg publicznych przestrzegać wszystkich znaków i obowiązujących przepisów ruchu drogowego!
- Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się ze wszystkimi elementami wyposażenia i sterowania, jak również z ich poszczególnymi funkcjami!
- Hałas maszyny może przekraczać 85 dB (A). W związku z tym sugeruje się stosowanie sprzętu ochronnego chroniącego słuch.
- Przy pracy ubrania powinny ściśle przylegać. Unikać luźnych ubrań!

Zalecane środki ochrony osobistej



Rękawice ochronne



Obuwie ochronne



Ubrania robocze



Maska ochronna



Ochrona słuchu

- Podłączyć urządzenie zgodnie z instrukcjami
- Podczas podłączania i odłączania maszyny zachować szczególną ostrożność!
- Nikt nie powinien stać między ciągnikiem i urządzeniem jeśli ten nie został zabezpieczony przed przemieszczeniem.
- Przestrzegać dopuszczalnego nacisku na oś oraz całkowitej wagi oraz wymiarów transportu!
- Obciążniki zgodnie z obowiązującymi przepisami przymocować do punktów mocowania przewidzianych do tego celu!
- Podłączyć urządzenie do ciągnika tylko wtedy, gdy zainstalowane są wszystkie urządzenia zabezpieczające, a sama maszyna jest w pozycji zabezpieczonej!
- Urządzenie nie może być obsługiwane bez pokryw ochronnych. Uszkodzone klapy należy zastąpić nowymi!
- Zainstaluj urządzenia niezbędne do transportu (oświetlenie, znaki ostrzegawcze, śruby ochronne,...)!
- Wał odbioru mocy podłączać i odłączać tylko przy wyłączonym silniku ciągnika i wyjętych ze stacyjki kluczykach!
- Przed włączeniem wału odbioru mocy upewnić się, że wybrana prędkość i kierunek obrotów z ciągnika odpowiada dozwolonej prędkości i kierunkowi obrotu, który jest pokazany na etykiecie na maszynie!
- Przy zarządzaniu kontrolą hydrauliczną z ciągnika istnieje możliwość zranienia, stłuczenia i ściśnięcia, więc należy upewnić się, że nikt nie znajduje się w strefie zagrożenia!
- Do przewożenia maszyny po drogach publicznych zablokować go zgodnie z instrukcją!
- Zabrania się pracować w nocy, jeśli sprzęt nie ma odpowiedniego oświetlenia.
- Należy zwrócić szczególną uwagę na bezpieczeństwo w pobliżu dróg, szlaków i osiedli! Wstępnie należy oczyścić powierzchnię roboczą z kamieni i innych przedmiotów niebezpiecznych!
- Urządzenie można ustawiać w pozycji transportowej w roboczą i odwrotnie tylko wtedy, gdy ciągnik jest ustawiony na płaskim podłożu?
- Podczas przestawiania urządzenia z położenia transportowego w roboczy i odwrotnie, nie jest dozwolona niczyja obecność w strefie zagrożenia.
- Liny, łańcuchy, pręty, zawory, osłony i inne urządzenia do sterowania muszą być przymocowane, tak aby w każdej pozycji roboczej lub transportowej nie mogły wykonywać niezamierzonych ruchów!
- Przed rozpoczęciem pracy i należy sprawdzić środowisko pracy (dzieci, osoby postronne, zwierzęta)! Zawsze należy dbać o pełną widoczność!
- Jazda na zamontowanym urządzeniu jest zabroniona!
- Podczas jazdy nigdy nie opuszczaj swojego stanowiska!
- Podczas pracy maszyny istnieje ryzyko zranienia z powodu wyrzucania cząstek stałych (gałęzie, kamienie,...). Należy unikać przebywania w strefie niebezpiecznej, w której może dojść do wyrzucenia cząstek.
- Podczas pracy urządzenia, istnieje niebezpieczeństwo odcięcia kończyn i powstania ran szarpanych. Zabrania się wchodzenia w strefy niebezpieczne maszyny.
- Prędkość jazdy musi być zawsze dostosowana do warunków otoczenia! Podczas jazdy pod górę lub w dół lub w poprzek stoku unikać nagłych skrętów!
- Podczas jazdy, używanie maszyny i obciążników zmienia zdolności jezdne i pokonywania zakrętów oraz zmienia drogę hamowania.
- Podczas jazdy na zakrętach śledzić ciężar, który znajduje się poza środkiem ciężkości ciągnika i bezwładność maszyny!
- W trakcie pracy i w czasie obracania maszyny nie wolno stać w zakresie obrotu i działania maszyny!

- Przed opuszczeniem ciągnika całkowicie opuścić maszynę na ziemię! Wyłączyć ciągnik i wyjąć kluczyk ze stacyjki!
- Po odłączeniu od ciągnika ustawić maszynę na palecie lub na płaskim twardym gruncie!
- Nie dotykać urządzenia, aż wszystkie elementy się zatrzymają!
- Regularnie sprawdzać zużycie śrub młotów/noży!
- Przy wymianie młotów/noży upewnić się, że są one prawidłowo zamontowane! Zawsze zakładać specjalną śrubę i nakrętkę sześciokątną!
- Aby zmniejszyć ryzyko pożaru po użyciu maszynę należy oczyścić!

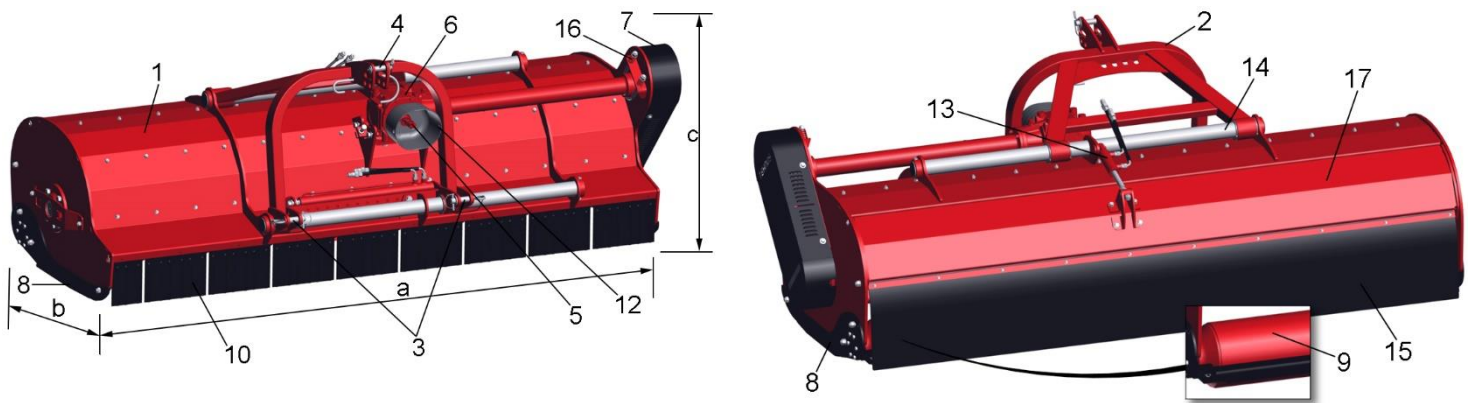
3 Przedstawienie produktu

3.1 Opis maszyny

Urządzenie jest podłączone łącznikiem do ciągnika. Napęd odbywa się przez wał odbioru mocy, układ mnożący, oraz napęd taśmowy do wirnika, na którym zamontowane są młoty lub noże. Przekładnia jest szeregowo połączony sprzęgłem wolnego koła, które zapobiega uszkodzeniu dysku i przekładnia. Urządzenie jest trwałe i wytrzymałe, tym samym nadaje się do wykorzystania w trudnych warunkach pracy. Bardziej otwarta obudowa oraz dłuższe bijaki/noże zapewniają szybszy przepływ dużych ilości rozdrabnianej masy. Urządzenie może być ze względu na oś wzdłużną z boku zamykany ręcznie (standard) lub hydraulicznie (wyposażenie opcjonalne). Poprzez zmianę położenia wspornika wałka podpierającego lub kół zmienia się odległość urządzenia od podłoża (wysokość robocza).



Zapewnić prawidłowy kierunku i zalecaną prędkość obrotową wałka odbioru mocy!
Podczas podłączania i odłączania maszyny zachować szczególną ostrożność!



Ilustracja 1: Komponenty maszyny

1	Obudowa maszyny	10	Ochronne kurtyny
2	Przyłącze	11	Ręczna / hydrauliczna (opcjonalnie) przekładnia
3	Przyłącze dolne	12	Osłona wałka odbioru mocy
4	Przyłącze górne	13	Hydrauliczne cylindrowe kłapy
5	Wałek odbioru mocy połączenie	14	Połączenie rury prowadzącej
6	Przekładnia	15	Gumowa kurtyna
7	Pokrywa koła pasowego	16	Automatyczne napinanie pasów
8	Nośnik rolki wspierającej	17	Kłapa serwisowa
9	Rolka podtrzymująca		

3.2 Specyfikacje

Poniższa tabela pokazuje standardowe konfiguracja, dostępne są również akcesoria dodatkowe.

Model / Typ	MP 250R LW	MP 280R LW
Szerokość robocza (cm)	250	280
Szerokość transportowa (cm)	270	300
Wymiary maszyny a x b x c (cm)	270 x 139 (227) x 112	300 x 139 (227) x 112
Przemieszczenie maszyny (cm)	58	58
Ilość pasów (szt.)	5	5
Liczba obrotów (min ⁻¹)	540 (1000)	540 (1000)
Ilość młotków / noży (szt.)	22 / 66	26 / 78
Moc ciągnika (kW)	55 - 88	63 - 96
Moc ciągnika (KM)	75 - 120	85 - 130
Waga maszyny (kg)	944	1021

4 Akcesoria dodatkowe

Urządzenia mają możliwość rozbudowania podstawowej wersji następującymi akcesoriami:



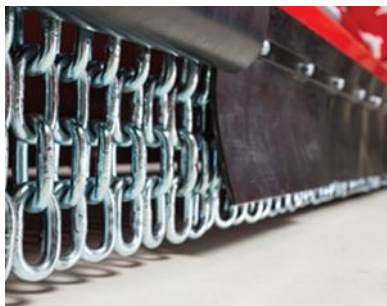
Przeszczepienie hydrauliczne



Koła



Wałek WOM

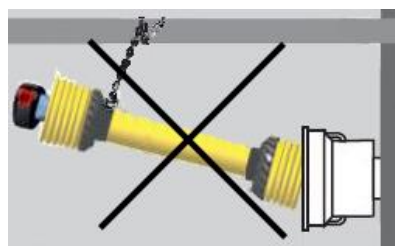
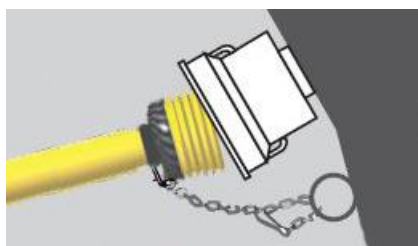


Védőgumi és láncfüggöny

5 Wałek odbioru mocy

5.1 Ogólne informacje na temat bezpiecznego stosowania wałka odbioru mocy

- Przestrzegać zaleceń producenta, które są załączone do WOM.
- Używać tylko WOM, spełniający wszystkie wymagania bezpieczeństwa i wymogi techniczne.
- Należy zainstalować do wom rurę ochronną, lejki ochronne i połączenia ochronne. Wszystkie elementy muszą być w dobrym stanie.
- Dla wom upewnić się, że wymagane zabezpieczenie rury jest zarówno w pozycji roboczej, jak i transportowej.
- Wom podłączać lub odłączać do ciągnika przy wyłączonym silniku i kluczyku usuniętym ze stacyjki.
- Zawsze zapewnić prawidłowe podłączenie i zabezpieczenie śrub.
- Przed włączeniem wałka wom upewnić się, że wybrana prędkość i kierunek obrotów od ciągnika odpowiadają dozwolonej prędkości i kierunkowi obrotu, który jest pokazany na naklejce na urządzeniu.
- Przed włączeniem wałka odbioru mocy należy się upewnić, że nikt nie znajduje się w strefie zagrożenia.
- Wałka nigdy nie przykręcać przy włączonym silniku ciągnika.
- Podczas pracy wom nie wolno przebywać w strefie łączenia.
- WOM wyłączyć zawsze gdy występuje zbyt duże odchylenie kątowe, lub kiedy jego działanie nie jest potrzebne.
- Po wyłączeniu wałka przekładnikowego pozostaje ryzyko, że względu na bezwładność element nadal obraca się. Do obszaru niebezpiecznego można zbliżyć się tylko wtedy, gdy wałek zatrzyma się całkowicie.
- Czyszczenie, smarowanie lub regulacja wałka przekładnikowego powinny być wykonywane wyłącznie gdy silnik ciągnika jest wyłączony, a kluczyk zapłonowy usunięty.
- Przed użyciem maszyny naprawić wszelkie uszkodzenia wałka odbioru mocy.
- Po usunięciu wałka odbioru mocy w celu ochrony rowki pokryć plastikową ochroną.
- Upewnij się, że wymagana jest przestrzeń wahlwa wom.
- Rurę wom zabezpieczyć przed obrotem za pomocą łańcucha (Ilustracja 2).
- Podczas odłączania urządzenia od ciągnika wom odłożyć zgodnie z instrukcjami. Zabezpieczyć wałek łańcuchem innym niż używany do jego wieszania (Ilustracja 2).



Ilustracja 2: Mocowanie rury WOM łańcuchem

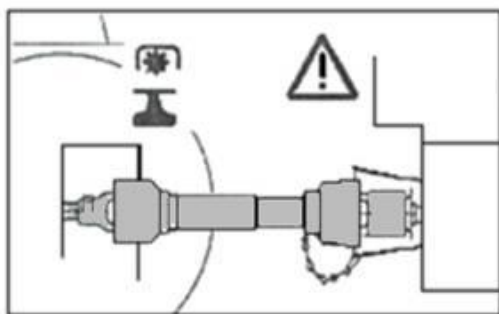
Jako napęd zalecamy następujące WOM:



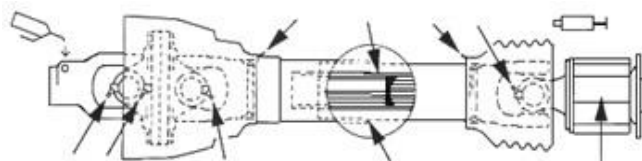
Model	Nazwa
MP 250R-280R	Walterscheid W2500
MP 250R-280R	Cerjak C line 08

5.2 Podłączanie wałka odbioru mocy

- Podłączyć odpowiedni wał odbioru mocy i zabezpieczyć go łańcuchem. Upewnić się, że wał odbioru mocy po obu stronach łączenia zaskoczył.
- Jeśli używasz wałek odbioru mocy ze prostym sprzęgłem niech będzie ono przyłączone po stronie maszyny (Ilustracja 3).



Ilustracja 3: Podłączanie wałka odbioru mocy

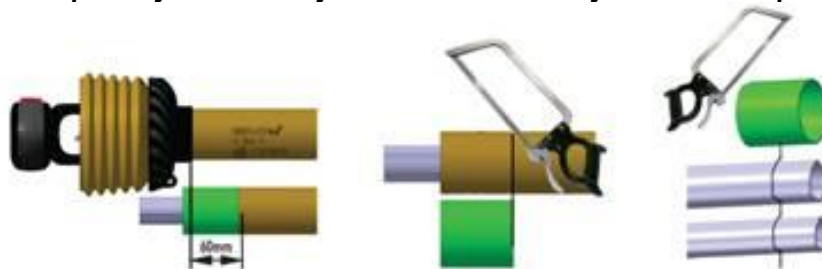


Ilustracja 4: Smarowanie zgodnie z zaleceniami producenta wom

5.3 Regulacja długości WOM

Aby ustalić odpowiednią długość wałka odbioru mocy ustawić ciągnik i maszynę w najkrótszym położeniu. WOM rozłączyć na dwie połówki - jedną podłączyć do ciągnika, a drugą do urządzenia. Połówki ustawić obok siebie w najkrótsze możliwej długości i oznaczyć ją (Ilustracja 5). Skrócić rurkę ochronną i metalowej rury do takiej samej długości. Na końcu rury oczyścić ostre krawędzie, usunąć opiłki i dobrze nsamarować miejsca tarcia.

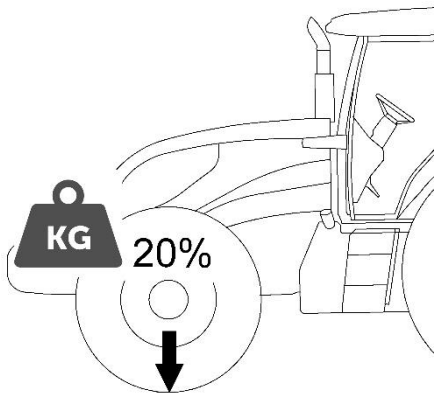
Przed skróceniem uważnie przeczytać instrukcje wałka odbioru mocy dostarczone przez producenta!



Ilustracja 5 Regulacja długości wom

6 Ciągnik

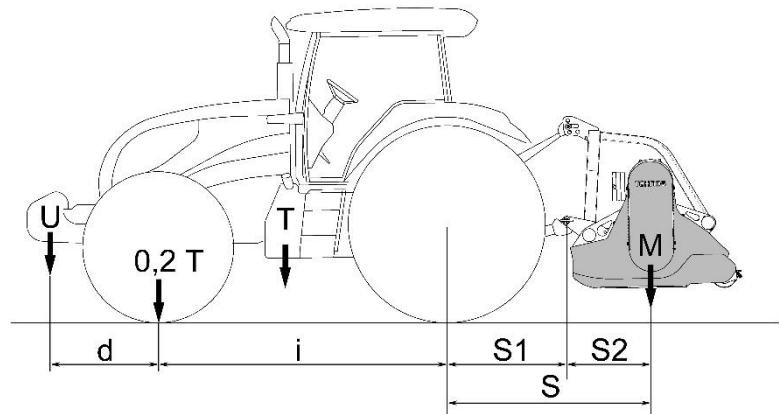
Ciągnik z przodu lub z tyłu jest obciążony ciężarem urządzenia. W celu zapewnienia odpowiedniej kontroli i zdolności hamowania pojazdu, oś przednią lub tylną należy dociążyć wartością co najmniej 20% całkowitego ciężaru maszyny (Ilustracja 6).



Ilustracja 6: Montaż ciężarków na ciągniku

Wzór do obliczania prawidłowego obciążenia:

$$U \geq \frac{M \times S - 0,2 \times T \times i}{d + i}$$



Ilustracja 7: Schemat do obliczania wagi

$$S = S1 \text{ (cm)} + S2 \text{ (cm)}$$

$$S2 = 77 \text{ cm}$$

U - masa ciężarka (kg)

T - masa traktora (kg)

M - masa maszyny (kg)

i - wzajemny rozstaw (cm)

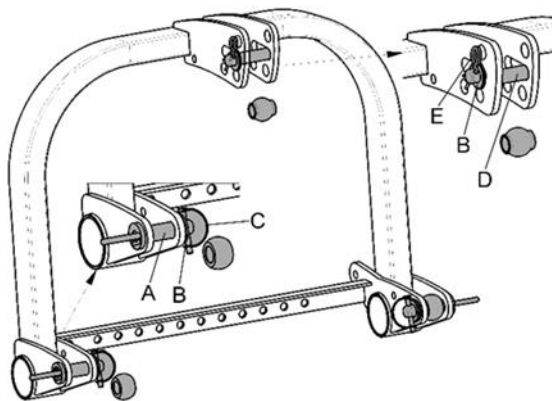
d - odległość pomiędzy środkiem ciężkości masy i przednią osią (cm)



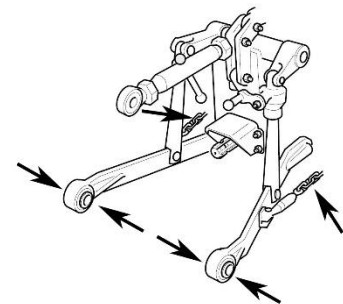
Przed przystąpieniem do łączenia i rozłączania urządzenia ustaw dźwignię układu hydraulicznego w położeniu, w którym jest on zabezpieczony przed niezamierzonym podnoszeniem lub opuszczaniem. W obszarze połączenia istnieje ryzyko przygniecenia i zduszenia. Nikt nie powinien stać między ciągnikiem i maszyną, gdy ten nie został zabezpieczony przed przemieszczeniem. Podczas jazdy po drodze z podniesioną maszyną zabezpieczyć dźwignię sterowania hydraulicznego, tak aby zapobiec niepowołanemu obniżeniu!

Sposób połączenia:

- Po pierwsze, wyciągnąć śrubę na maszynie i zwolnić dolną blokadę w celu podłączenia ciągnika.
- Jedź powoli w tył do momentu zetknięcia prętów mocujących z otworami do podłączenia do maszyny.
- Wstawić sworzeń A i ochronną podkładkę B oraz kołki C (Ilustracja 8).
- Górne połączenie podłączyć do górnego przyłącza urządzenia trzpieniem D, który należy zabezpieczyć za pomocą podkładki B i nakrętki E.
- Ramiona przyłączenia ciągnika z boku zablokować. Powinny one być ustawione na stałe, tak by urządzenie nie wahało się w kierunku poprzecznym (Ilustracja 9).



Ilustracja 8: Zakładanie maszyny



Ilustracja 9: Mocowanie na stałe przyłączenia traktora

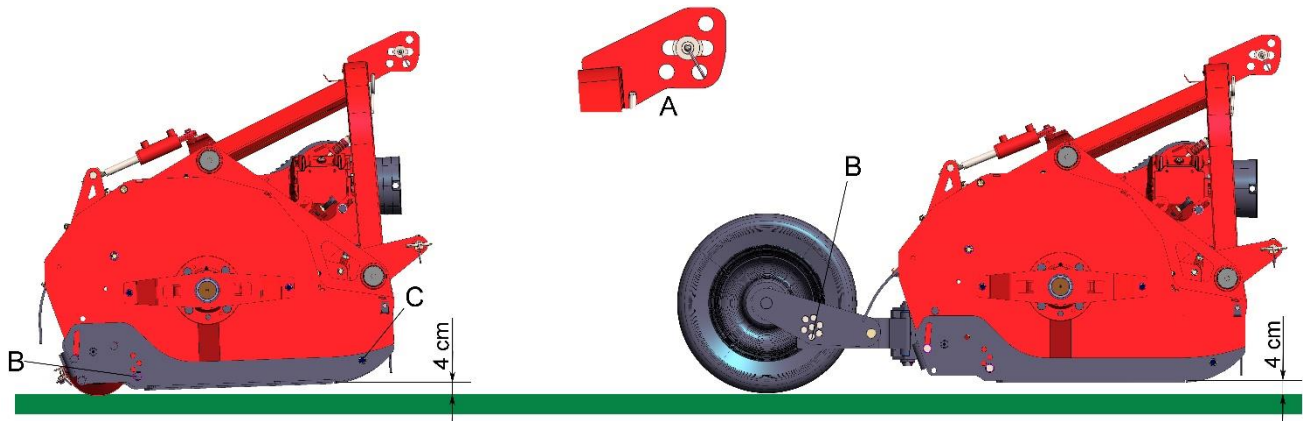
Jeśli urządzenie jest podłączane szybkozłączką, upewnij się, że kule są nienaruszone i że śruby są zabezpieczone przed wypadnięciem.

6.1 Zalecany montaż maszyny

TYLNE POŁĄCZENIE (Ilustracja 10)

Górny wahacz ciągnika mocowanie kołka w środku sprzęgła owalny otwór (szczegół A), przy czym wysokość pomiędzy podłożem a wspornikiem cylinder min. 4 cm!

Niższa ciągnik lek zaciskowy ustawić w pozycji pływającej!







Ilustracja 10: Tylne połączenie

Wpinać w okrągłe otwory w górną i dolną obejmę tylko w przypadku, gdy pracuje się na płaskim terenie, w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia połączenia.

6.2 Prędkość obrotów na wom

ZAWSZE kosić z wymaganą ilości obrotów wałka odbioru mocy, jak pokazano na maszynie. Jeśli ciągnik nie zezwala na określoną prędkość na WOM, urządzenie może być dostosowane do twojego ciągnika tylko przez wymianę przekładnia.

Przed startem maszyny do koszenia musi być pełna prędkość obrotów na maszynie. Prędkość pracy powinna być stała. Jeśli obrotów nie pasują, powinno zostać dostosowane przez upoważnionego przedstawiciela lub przez producenta urządzenia..

Przekładnia	Standardni	Namenski
Układ koła pasowe	 250	 250
	 250	 250
Robocza ilość obrotów wom	540 min ⁻¹	1000 min ⁻¹



Działanie urządzenia jest zabronione, jeśli prędkość WOM nie jest zgodne z zamierzonym!

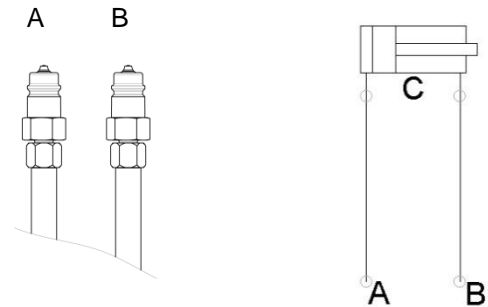
6.3 Hydraulika

- Olej hydrauliczny jest pod wysokim ciśnieniem maks. 200 bar i przy wyciekać z rury może powodować obrażenia.
- W przypadku uszkodzenia (mechanicznego lub szkód spowodowanych przez olej), należy niezwłocznie skonsultować się z lekarzem.
- Węże hydrauliczne należy sprawdzać w regularnych odstępach czasu i w razie uszkodzenia lub zestarzenia zastąpić je oryginalnymi częściami zamiennymi od producenta.

6.3.1 Priklop hidravličnih cevi in upravljanje

Przy podłączaniu przewodów należy zwrócić uwagę na następujące elementy:

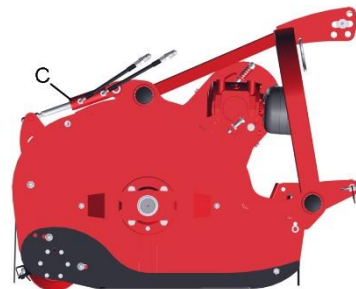
- Podczas podłączania przewodów hydraulicznych do hydrauliki ciągnika, upewnić się, że system hydrauliczny nie jest pod ciśnieniem.
- Węże hydrauliczne podłączać do hydrauliki ciągnika do pracy dwukierunkowej.
- Węże hydrauliczne podłączać zawsze tak samo, ponieważ w przypadku wymiany złącza istnieje niebezpieczeństwo przeciwnego działania (zamiana działania podnoszenia i opuszczania w lewo i prawo).
- Cylinder C (ilustr. 11, 13) do podnoszenia i opuszczania regulowanej klapy kontroluje się z hydraulicznego połączenia A i B (ilustr. 11).



Ilustr. 11: Schemat hydrauliczny

6.3.3 Hydraulicznie regulowana kłapa (ilustr. 12)

Hydraulicznie regulowana kłapa serwisowa jest przeznaczona do ochrony przed wyrzucaniem cząstek stałych. Zaleca się, aby ją zawsze zamknąć. Zamknięta kłapa umożliwia lepsze rozdrabnianie masy, redukując wyrzucanie cząstek oraz zwiększanie podciśnienia. Dodatkowe wyrzutniki kierunkowe równomiernie rozprowadzają rozdrabnianą masę po powierzchni.



Ilustr. 12: Hydraulicznie regulowana kłapa

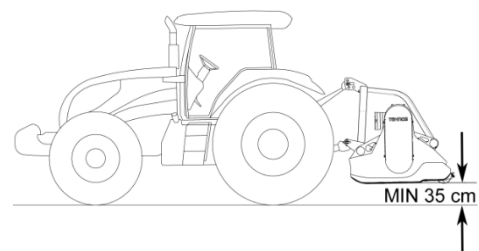


Kłapa serwisowa musi być zawsze zamknięta! Istnieje niebezpieczeństwo nieprzewidywalnego wyrzutu!

6.4 Pozycja transportowa

Aby zapewnić bezpieczny transport urządzenia, należy przestrzegać następujących zasad:

- Odpowiednio przyłączyć maszynę (rozdział 6).
- Prawidłowo oznaczyć (tablice w razie potrzeby).
- Podnieść maszynę od podłoża na co najmniej 35 cm.
- Uniemożliwić niekontrolowany ruch maszyny.
- Podczas transportu wórniki muszą być w stanie spoczynku.

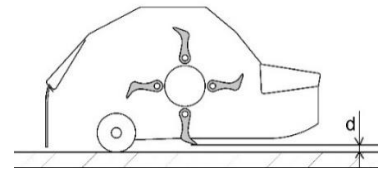


Ilustracja 13: Pozycja transportowa

7 Uruchamianie i praca

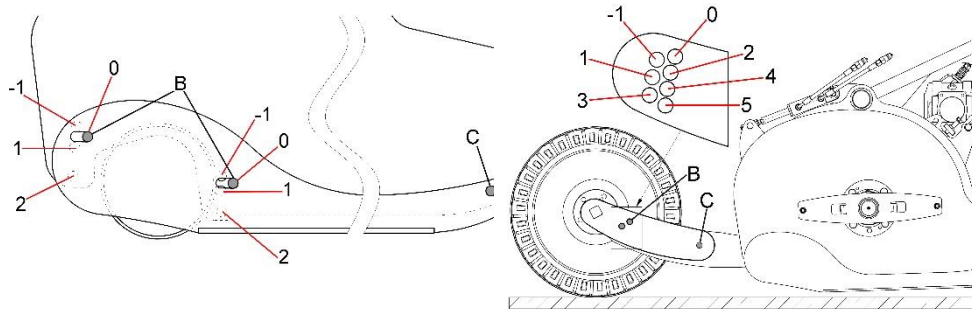
7.1 Ustawianie pozycji roboczej i regulowanie wysokości roboczej

Maszyna dla prawidłowego funkcjonowania powinna być podniesiona z przodu lub nagięta z tyłu o co najmniej **4 cm** (ilustr. 10). Jeździć można po **wałku wspierającym lub kołach**. Zalecana wysokość robocza d (ilustr. 14) wynosi od 3,7 do 7,9 cm. Regulacja wysokości roboczej jest zmieniana poprzez przesuwanie uchwyty podtrzymującego cylindra od pozycji -1 do 2 (ilustr. 15) lub kół od pozycji -1 do 5 (ilustr. 15). Podczas ustawiania rolki wspierającej, po lewej i prawej stronie poluzować śruby C i D, a także poluzować śrubę B (ilustr. 15). Upewnij się, że śruba B po lewej i prawej stronie maszyny, jest w tym samym miejscu, a wszystkie cztery śruby są dokręcone.

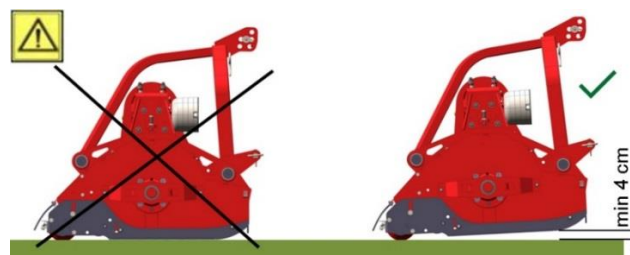


Ilustracja 14: Wysokość robocza

Wysokość robocza „d”		
MONTAŻ	Pozycja wspornikowego	Ustawia. kół
pos. -1	3,7 cm	4,4 cm
pos. 0	4,6 cm	4,9 cm
pos. 1	5,6 cm	5,4 cm
pos. 2	7,5 cm	5,9 cm
pos. 3		6,4 cm
pos. 4		6,9 cm
Pos. 5		7,9 cm



Ilustracja 15: Ustawienie wysokości roboczej



Podnośnik z przodu podnieść lub przechylić maszynę do tyłu o co najmniej **4 cm**!

Ustawienia przeprowadzać tylko przy wyłączonym napędzie, gdy silnik ciągnika jest wyłączony! Wyjąć kluczyk ze stacyjki!

W przypadku niestabilnego podłoża powinno się przednią stroną maszyny podnieść o więcej **niż 4 cm**. Cel ten realizowany jest poprzez regulację górny wahacza przyłącza.

Wspornik rolki nośnej (łączenie) ma na celu ochronę wirnika i nie nadaje się do jazdy. Jeśli to nie jest brane pod uwagę można łatwo doprowadzić do zbyt niskiej wysokości roboczej. Zbyt niska wartość nie jest zalecane z powodu zwiększonego zużycia energii, zwiększenie zużywania się elementów roboczych oraz możliwość uszkodzenia wirnika.

Upewnij się, że urządzenie jest prawidłowo wyregulowane, aby zapobiec nadmiernemu zużyciu ruchomych części, pozwoli to maszynie zachować dłuższą żywotność (Ilustracja 16).



Ilustracja 16: Regulacja maszyny podczas pracy



Zbyt niskie ustawienie urządzenia jest niedozwolone. Młotki nie mogą dotykać lub pobierać ziemi!

8.2 Czyszczenie i przechowywanie

- Czyszczenia urządzenia wewnątrz i na zewnątrz. Zanieczyszczenia wiążą się wilgoci, która powoduje korozję. W przypadku używania urządzenia do czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem, kierować strumień wody bezpośrednio na łożyska.
- Maszynę po czyszczeniu obowiązkowo smarować.
- Smarować zgodnie z zaleceniami producenta WOM.
- Uszkodzone powierzchnie wyczyścić z rdzy i pokryć farbą.
- Maszyna musi być przechowywana na palecoe, w suchym miejscu.

8.3 Konserwacja

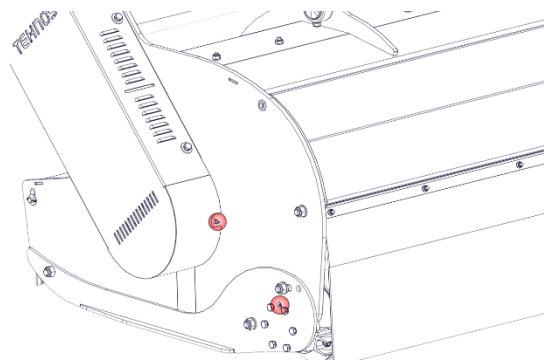
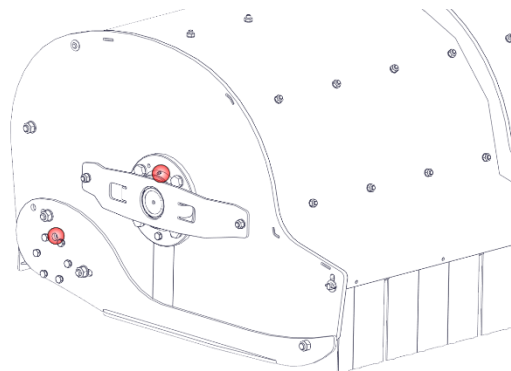
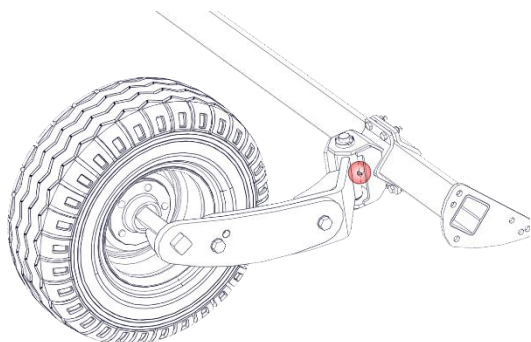
Urządzenie poddawać okresowym przeglądom zgodnie z poniższą tabelą.

PRZYPOMNIENIE O KONSERWACJ	Po początkowy ch 5 godzin	Po pierwszych 20 godzinach	Co 10 godziny	Co 200 godz	Sporadycznie	Co 2 lata	Moment dokręcania śrub (nm)		
							Gwint	Jakość śruby 8.8 10.9	
Pasy napinające	X	X			X		M 8	28	40
Dokręcanie śruby	X		X				M 10	55	80
Sprawdzanie oleju					X		M 12	95	140
Wymiana oleju		X		X		X	M 14	150	225
Smarowanie wszystkich punktów smarowania			X				M 16	240	314
							M 18	330	475
							M 20	430	615

Punkty smarowania

Po każdym dniu pracy:

- Oczyszczyć urządzenie, zwłaszcza samrownice i nasmarować wszystkie punkty smarowania.
- Smarować maszynę regularnie, tak by zawsze pracowała skutecznie i zachowała dłuższą żywotność.
- Używać smar LC2, przeznaczony do smarowania łożysk.
- WOM konserwować zgodnie z instrukcjami producenta.



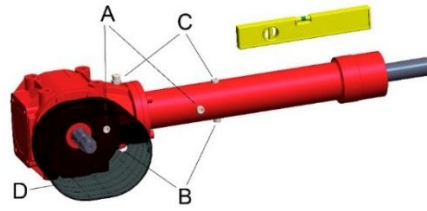
Ilustracja 17: Punkty smarowania na maszynie

Utylizacja zużytego smaru w środowisku naturalnym jest zabroniona.

8.3.1 Kontrola i wymiana oleju

Kontrola i napełnianie oleju:

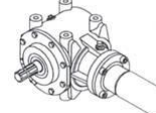

- Zdjąć osłonę wału przegubowego na przekładnia ze D.
- Odkręcić korek A.
- Jeśli olej nie jest do poziomu zaślepki A, dodać za pomocą otworu C do poziomu zaślepki A.
- Zmontować w odwrotnej kolejności.



Ilustracja 18: Kontrola oleju

Wymiana oleju (Ilustracja 18):

- Zdjąć osłonę wału przegubowego na przekładnia ze D.
- Usunąć pokrywki C i B.
- Wlać olej do odpowiedniego pojemnika poprzez otwór korka B.
- Wkręcić korek B.
- Odkręcić korek A.
- Olej dolać przez otwór C do poziomu zaślepki A.
- Zmontować w odwrotnej kolejności.

Ilość oleju w przekładnia i rozszerzeniu	Model	Ilość oleju (L)
	MP 250	~2,3
	MP 280	~2,3
	MP 250	~1,3
	MP 280	~1,5

Utylizacja zużytego oleju w środowisku naturalnym jest zabroniona.

Zalecany rodzaj oleju

Olej mineralny wg normy SAE 90.

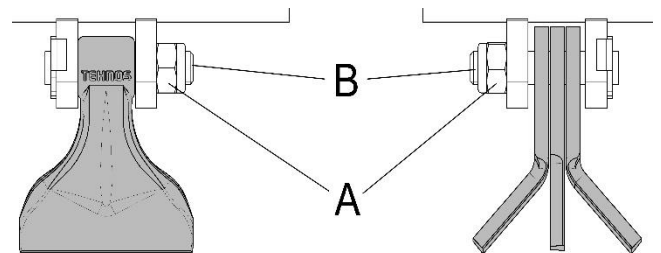
Olej alternatywny: SHELL Spirax A LS 90, AGIP Rotra HY, CASTROL Hypoy LS.

Jako alternatywę dla trudnych warunków pracy producent zaleca stosowanie syntetycznego oleju 75w-90; CASTROL TAF-X lub ShellSpirax 75w 90.

8.3.2 Wymiana młotów / noży

Jeśli podczas pracy występują drgania lub wibracje natychmiast przerwać pracę i sprawdzić młoty / noże (Ilustracja 19). W przypadku ich zużycia lub uszkodzenia natychmiast wymienić. Jeśli wirnik nadal drży, prawdopodobnie jest częściowo uszkodzony i musi być zrównoważone (zbalansowany). Równoważenie wirnika odbywa się przez producenta maszyny lub wykwalifikowanego technika serwisu.

Wymianę młotów / noży wykonać na odłączonej i odpowiednio odwróconej maszynie. Poluzowania nakrętki A (Ilustracja 19), a następnie usunąć śruby B i zastąpić młotek / nóż nowym. Przy zmianie młota / ostrza należy wymienić także odpowiednie śruby i nakrętki..



Ilustracja 19: Wymiana młotów / noży

8.3.3 Napinanie i wymiana pasów

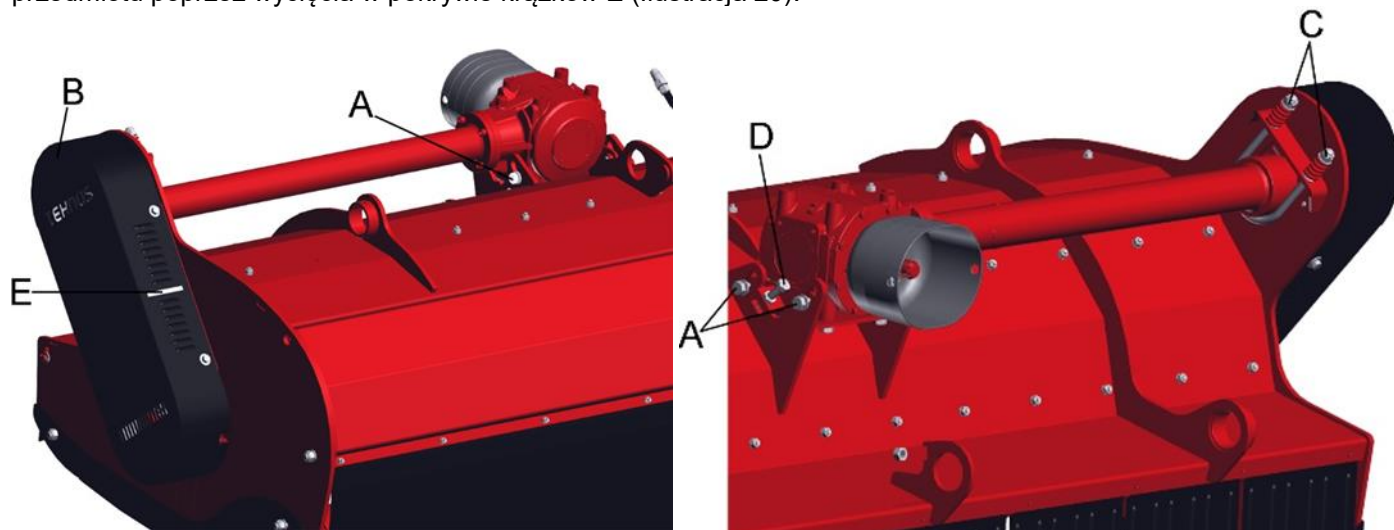
W przypadku, gdy z jakiegokolwiek powodu podczas pracy zaczyna dochodzić do poślizgu pasów, należy natychmiast zatrzymać maszynę na płaskiej powierzchni i wyłączyć wałek odbioru mocy. Wyłączyć silnik ciągnika i wyjąć kluczyk ze stacyjki. Dopiero po całkowitym zatrzymaniu obrotów wirnika sprawdzić w celu ustalenia przyczyny.

Pasy napinające



Przed napinaniem, wyłączyć silnik ciągnika i odłączyć wałek odbioru mocy!
Pasy napinające wymieniać tylko gdy są zimne!

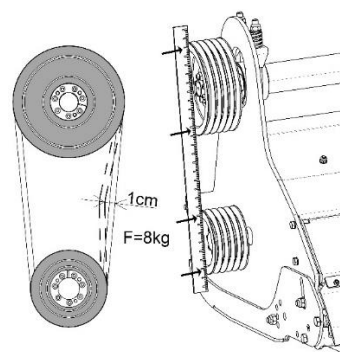
Po pierwsze, usunąć osłonę pasową B (Ilustracja 20) i sprawdzić naprężenia pasów. Pasy są prawidłowo naprężony, gdy przy nacisku 8 kg (nacisk kciukiem), ugięcie pasa wynosi 1 cm (Ilustracja 21). Napinania pasów dokonuje się poprzez wykonanie poluzowania czterech śrub A (Ilustracja 21) w przekładnia ze. Do regulacji naprężenia taśmy dokręcić nakrętkę C (Ilustracja 20) po stronie maszyny. Upewnić się, że koła pasowe są równoległe (Ilustracja 21). Zbieżność kół ustawić za pomocą śruby D (Ilustracja 20). Po napinaniu kół pasowych zamontować pokrywę B i przykręcić prawidłowo wszystkie połączenia śrubowe. Napięcie pasa może być sprawdzane za pomocą płaskiego przedmiotu poprzez wycięcia w pokrywie krążków E (Ilustracja 20).



Ilustracja 20 : Napinanie / wymiana pasów

Wymiana pasów

Zdjąć pokrywę i koła pasowego B na przekładnia ze poluzować cztery śruby A (Ilustracja 20). Odkręcając śruby C (Ilustracja 20), zwolnić pas. Przez obracanie koła pasowego wymienić je na nowe i zamocować za pomocą ręcznego obracania. Podczas demontażu i montażu nie używać ostrych przedmiotów, które mogłyby uszkodzić pasek. Po zakończeniu instalacji pasów napinających, jak określono w wytycznych do napinania pasów.



Ilustracja 21: Kontroli naciągu taśmy i równoległości kół

8.4 Uruchomienie po dłuższym okresie nie używania

- Ponownie, należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.
- Wyrzeć stosowane smary i oleje, które stosuje się jako środek konserwujący.
- Nasmarować części.
- Sprawdzić poziom oleju w PRZEKŁADNIAze i w razie potrzeby uzupełnić.
- Dokręcić wszystkie śruby i nakrętki i w razie potrzeby wymienić je.
- Sprawdzić wszystkie ustawienia na urządzeniu i w razie potrzeby skorygować.
- Sprawdzić stan i napięcie pasków i, jeśli to konieczne, napiąć je lub wymienić.
- Sprawdzić stan kłapek ochronnych i w razie potrzeby wymienić je.

9 Możliwe błędy i ich eliminacja

AWARIA	PRZYCZYNA	USUWANIE
Nadmierne zużycie pasów.	Pasy nie są równoległe.	Sprawdzenie i regulacja równoległości kół pasowych linijkami.
Ślizganie i przegrzanie pasów.	Nieprawidłowe napięcie pasa.	Przestrzegać zalecanej prędkości roboczej. Dokręcić lub w razie potrzeby wymienić pasy.
	Zbyt długie działanie ciągnika, zbyt wysoka prędkość pracy, zbyt duża ilość materiału koszzonego.	Sprawdzić naprężenie paska oraz, w stosownych przypadkach napięcie.
Nadmierny pobór mocy ciągnika.	Zbyt niska wysokość robocza. Zbyt duża prędkość robocza w stosunku do objętości masy.	Dostosować wysokość pracy maszyny (rozdział 7.1).
	Waga ściółka jest zbyt duża Wilgoć.	Czekać na odpowiednie warunki pracy.
Nadmierne lub nierównomierne zużycie młotów / noży.	Zbyt niska wysokość robocza w odniesieniu do podłoża.	Dostosować wysokość pracy maszyny (rozdział 7.1).
Zatrzymanie mas w maszynie.	Zbyt wysoka prędkość pracy.	Zmniejszyć prędkość pracy lub podnieść wysokość maszyny.
	Zbyt małe obroty wirnika.	Zwiększyć prędkość obrotową wirnika na zalecaną. Sprawdzić i dopasować wymagany zestaw kół pasowych (rozdział 6.2).
Nadmierne drgania lub wibracje.	Nierównomierne zużycie młotów / noży.	Sprawdzić młoty / noże. W razie potrzeby, wymienić młoty / niewspółosiowość ostrz (zbalansować) wirnika.
	Zużycie łożysk.	Wymienić łożyska.
	Uszkodzenie wirnika.	Jeśli jest to konieczne ponownie zrównoważyć (zbalansować) wirnik.
Przegrzanie mnożnik.	Brak oleju.	Dodaj olej do wymaganej objętości.
	Zużyty olej.	Wymienić olej.
	Zbyt wysoka prędkość pracy.	Zmniejszyć prędkość rozdrabniania.
	Nadmierna prędkość wirnika.	Zmniejszenie prędkości wału odbioru mocy do wartości zadanej (rozdział 6.2).
Wyciek oleju z PRZEKŁADNIAa.	Uszkodzenie uszczeltek.	Wymienić uszczelkę.
	Zbyt dużo oleju.	Sprawdzić poziom oleju, w razie potrzeby, z mnożnika.
Nadmierny poziom hałasu urządzenia.	łożyska zużyte.	Wymienić łożyska.
	Zbyt mała ilość oleju w mnożeniu.	Sprawdzić poziom oleju i uzupełnić w razie potrzeby.
	Niewystarczająca wkręcane śruby i nakrętki.	W razie potrzeby mocno dokręcić śruby i nakrętki (patrz tabela momentu obrotowego, rozdział 8.3).
	Nadmiernie śmigła dużą prędkością.	Zmniejszenie prędkości wału odbioru mocy do wartości zadanej (rozdział 6.2).
Wirnik nie obraca się.	Nadto ilość folii mulczowej lub ciało obce jest zakleszczony w obszarze wirnika.	Usuń zacięcie jak opisano w rozdziale 7.4.

10 Części zamienne

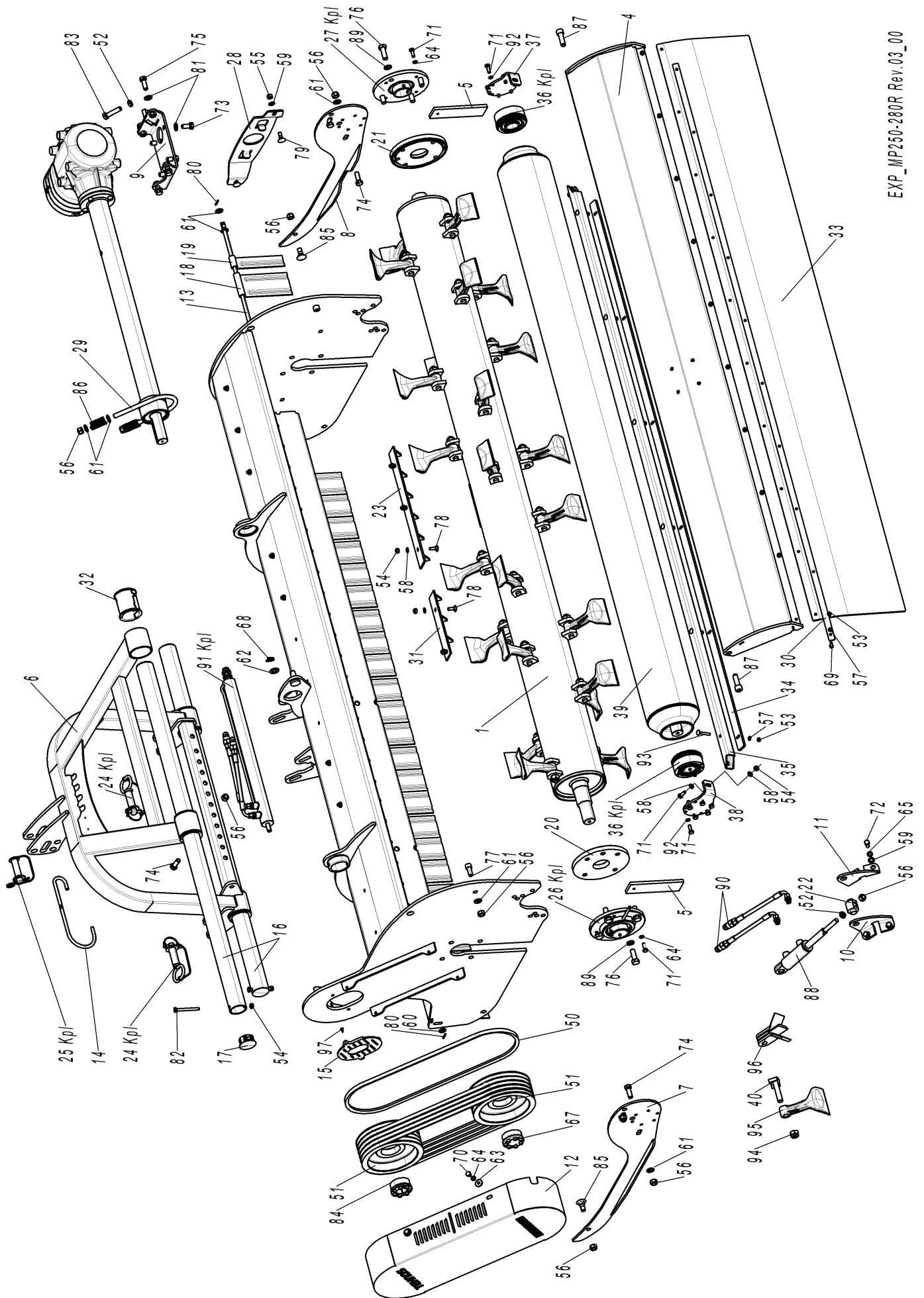
10.1 Zamawianie części zamiennych

Przy zamawianiu części zamiennych lub ewentualnym egzekwowaniu gwarancji podać pełny numer seryjny urządzenia.



Ze względu na sprawdzoną jakość i bezpieczeństwo użytkowania stosować oryginalne części zamienne **TEHNOS!!**

10.2 Katalog części zamiennych

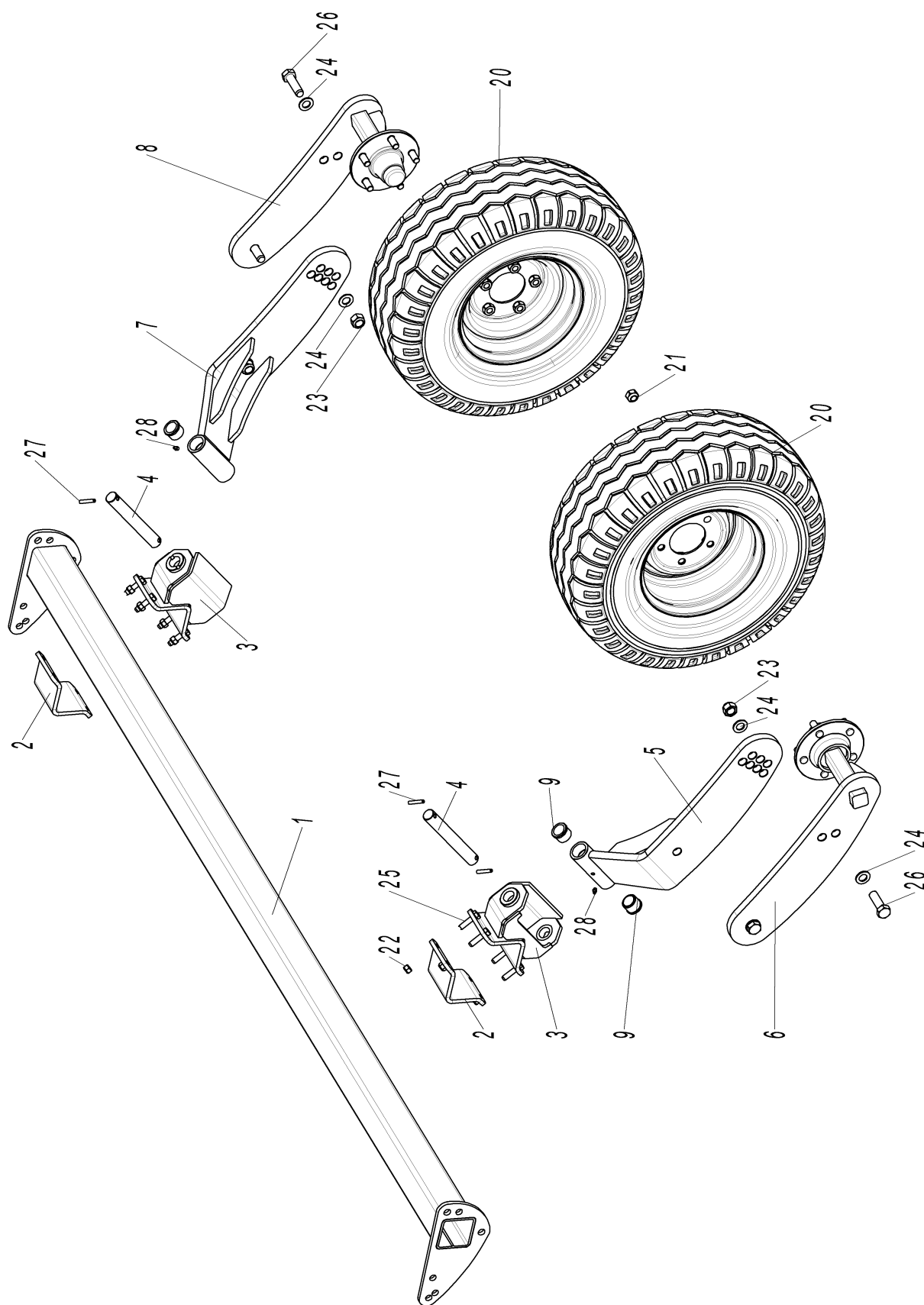


EXP_MP250-260R Rev.03_00

POZ.	IDENT	NAZWA		SZT.
1	T04581	WIRNIK Z BIJAKAMI	MP280R	1
	T04583		MP250R	1
	T04582	WIRNIK Z NÓŻY	MP280R	1
	T04584		MP250R	1
4	T04402	TYLNA KLAPA	MP280R	1
	T04403		MP250R	1
5	T04404	POKRYCIE BOKU MP 250-280R		2
6	T04405	ZAWIESZENIE MP 250-280R		1
7	T04406	WSPORNIK WAŁU WSPORCZEGO LEWY MP 250-280R		1
8	T04407	WSPORNIK WAŁU WSPORCZEGO PRAWY MP 250-280R		1
9	T04408	WSPORNIK PRZEKŁADNI MP 250-280R		1
10	T04409	UCHWYT TYLNEJ KLAPY- LEWY		1
11	T04410	UCHWYT TYLNEJ KLAPY- PRAWY		1
12	T04411	POKRYWA KÓŁ PASOWYCH MP 250-280R		1
13	T07240	OŚ OSŁONY-regulowana	MP280R	1
	T07241		MP250R	1
14	T10206	WSPORNIK WAŁU WOM		1
15	T12050	OCHRONA PRZEDŁUŻENIA		1
16	T12422	RURA PROWADZĄCA ZAWIESZENIA		2
17	T12916	KOREK fi 70		4
18	T00201	OSŁONA ZABEZPIECZAJĄCA- DŁUGA	MP280R	25
			MP250R	22
19	T00204	OSŁONA ZABEZPIECZAJĄCA-węższa SZ. (50mm)	MP280R	1
	T00202	OSŁONA ZABEZPIECZAJĄCA-węższa SZ. (78mm)	MP250R	1
20	T00265	KOŁNIERZ DO WSPORNIKA ŁOŻYSKOA WIRNIKA 219,3 LEWY		1
21	T00266	KOŁNIERZ DO WSPORNIKA ŁOŻYSKOA WIRNIKA 291,3 PRAWY		1
22	T00336	PRZEGUB PIRAMIDY		1
23	T00357	PRZECIWNÓŻE ŚRODKOWE (3 otwory) L=548 mm		12
24 Kpl	T00827	TRZPIEŃ DOLNEGO PRZYŁĄCZA II KATEGORII KPL		2
25 Kpl	T00828	TRZPIEŃ GÓRNEGO PRZYŁĄCZA II KATEGORII KPL		1
26 Kpl	T00984	WSPORNIK ŁOŻYSKA WIRNIKA 219,3 LEWY KPL		1
27 Kpl	T00985	WSPORNIK ŁOŻYSKA WIRNIKA 291,3 PRAWY KPL		1
28	T02406	ZABEZBECZENIE PRAWO		1
29	T02407	UPÍNACÍ ŠROUB		1
30	T02499	PODKŁADOWY DRAŻEK OSŁONY	MP280R	1
	T02483		MP250R	1
31	T02628	PRZECIWNÓŻE KRÓTKIE (2 otwory) L= 298 mm	MP280R	3
32	T02910	TULEJA ŚLIZGOWA fi 70		4
33	T04540	OSŁONA GUMOWA TYLNA	MP280R L=400mm	1
	T04541		MP250R L=400mm	1
	T02496		MP280R L=200mm	1
	T02482		MP250R L=200mm	1
34	T12986	ELEMENT CZYSZCZĄCY DODATKOWY	MP280R	1
	T12987		MP250R	1
35	T12983	ELEMENT CZYSZCZĄCY 40x40x4	MP280R	1
	T12984		MP250R	1

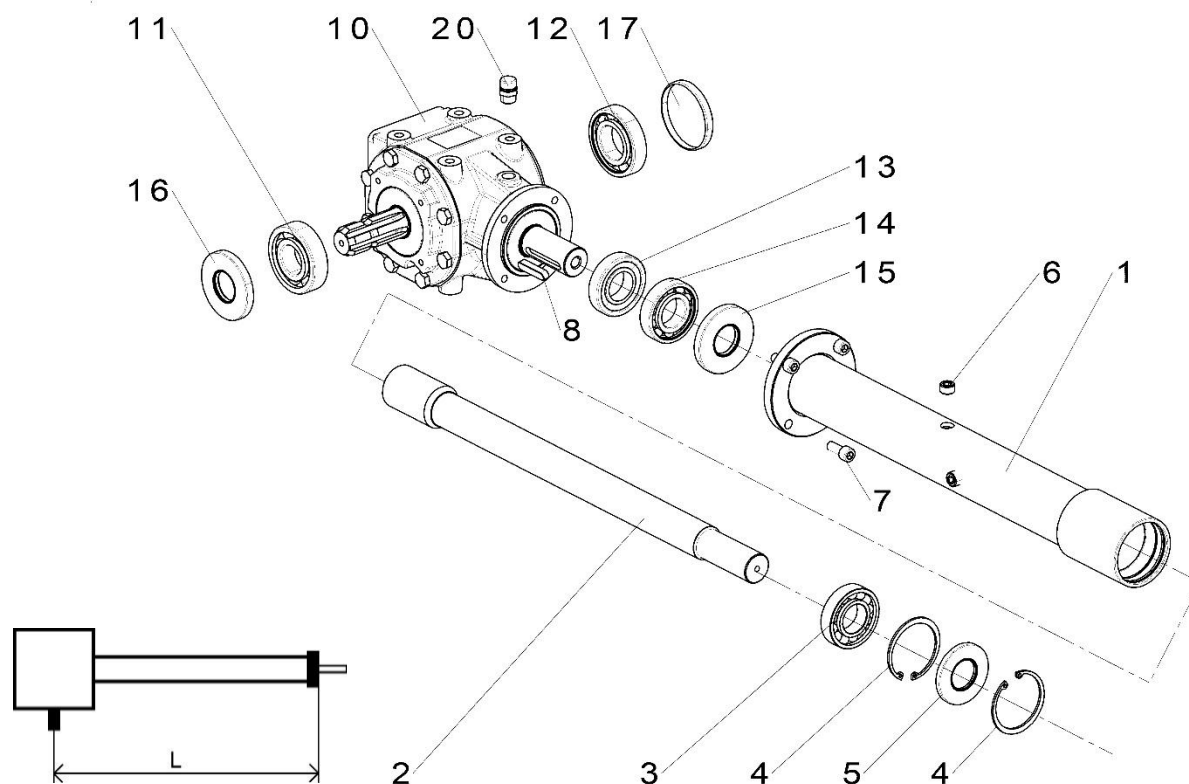
POZ.	IDENT	NAZWA		SZT.
36 Kpl	T02450	WSPARCIE ŁOŻYSKO CYLINDRA DUŻE KPL		2
37	T04413	WSPORNIK SKROBKA WAŁ fi 219 PRAWY		1
38	T04412	WSPORNIK SKROBKA WAŁ fi 219 LEWY		1
39	T04598	WAŁ WSPORCZY fi 219_45	MP280R	1
	T04599		MP250R	1
40	T00161	ŚRUBA M20x100 DLA BIJAKÓW / NOŻY	MP280R	26
			MP250R	22
50	13527	PAS KLINOWY Optibelt DIN 7753/1		5
51	10391	ŘEMENICE 250 SPB 5 F.80		2
52	10565	NAKRĘTKA DIN 439 M16		2
53	10578	NAKRĘTKA SAMOBLOKUJĄCA DIN 985 M 8	MP280R	16
			MP250R	15
54	10579	NAKRĘTKA SAMOBLOKUJĄCA DIN 985 M 10	MP280R	47
			MP250R	41
55	10580	NAKRĘTKA SAMOBLOKUJĄCA DIN 985 M 12		2
56	10583	NAKRĘTKA SAMOBLOKUJĄCA DIN 985 M 16		12
57	11044	PODKŁADKA DIN 125 8		16
58	11045	PODKŁADKA DIN 125 10	MP280R	46
			MP250R	40
59	11046	PODKŁADKA DIN 125 12		6
60	11047	PODKŁADKA DIN 125 14		2
61	11049	PODKŁADKA DIN 125 16		13
62	11051	PODKŁADKA DIN 125 20		1
63	11077	PODKŁADKA SZEROKA DIN 9021 10		4
64	11086	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA DIN 127 A10		6
65	11087	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA DIN 127 A12		4
67	11137	POUZDRO 50x80		1
68	11145	ZAWLECZKADIN 94 5x50		1
69	11334	ŚRUBA DIN 933 M 8x25	MP280R	10
			MP250R	9
70	11341	ŚRUBA DIN 933 M 10x16		4
71	11346	ŚRUBA DIN 933 M 10x30		16
72	11335	ŚRUBA DIN 933 M 12x30		4
73	11374	ŚRUBA DIN 933 M 16x35		4
74	11377	ŚRUBA DIN 933 M 16x45		5
75	11378	ŚRUBA DIN 933 M 16x45 (10.9)		4
76	11383	ŚRUBA DIN 933 M 18x50		8
77	11480	ŚRUBA IMBUSOWA DIN 912 M 16x35		2
78	11627	ŚRUBA ZAMKOWA DIN 603 M 10x30	MP280R	42
			MP250R	36
79	11630	ŚRUBA ZAMKOWA DIN 603 M 12x35		2
80	11772	KOŁEK SPRĘŻYSTY DIN 1481 5x30		2
81	12038	PODKŁADKA DIN 25201 fi 16 NL 16 F		8
82	12048	ŚRUBA DIN 931 M 10x100		2
83	12133	ŚRUBA DIN 931 M 16x70		1
84	13013	POUZDRO 45x80		1

POZ.	IDENT	NAZWA		SZT.
85	13070	ŚRUBA ZAMKOWA DIN 603 M 16X40		2
86	13111	SPRĘŻYNA DOCISKOWA 357-32-64 czerwona		2
87	13245	ŚRUBA IMBUSOWA DIN 912 M 18x55		2
88	13507	SIŁOWNIK HYDRAULICZNY 200BAR/40/25XP55		1
89	13606	PODKŁADKA NL 18 DIN 25201		8
90	13626	RURA HYDRAULICZNA Z PRZYŁĄCZAMI L= 2000		2
91 Kpl	70211	UKŁAD HYDRAULICZNY 51 cm kpl		1
92	11835	PODKŁADKA NL 10 DIN 25201		12
93	13135	ŚRUBA ZAMKOWA DIN 603 M 8x60	MP280R	6
			MP250R	7
94	10587	NAKRĘTKA SAMOBLOKUJĄCA DIN 985 M20	MP280R	26
			MP250R	22
95	13430	BIJAK T 22 fi 20,5	MP280R	26
			MP250R	22
96	10632	NÓŻ WIRNIKOWY (KPL 2+1) L170	MP280R	26
			MP250R	22
97	10093	GŁOWICA ŚRUBY TWORZYW SZTUCZNYCH 6x20		2



POZ.	IDENT	NAZWA		SZT.
1	T04563	TUBE BRACKET FOR WHEELS	MP280R	1
	T04567		MP250R	1
2	T00278	TUBE CLAMP		2
3	T00277	WHEEL BRACKET		2
4	T00314	OS NOSILCA KOLESA		2
5	T04414	WHEEL CONSOLE LEFT MP		1
6	T04416	WHEEL CONSOLE WITH AXLE LEFT 5X140		1
7	T04415	WHEEL CONSOLE RIGHT MP		1
8	T04417	WHEEL CONSOLE WITH AXLE RIGHT 5X140		1
9	T00330	BUSH FI 30X30		4
20	10475	WHEEL 10,0/75 12"		2
21	12404	NUT DIN 74361 M16 X 1.5		10
22	10580	SELF-LOCKING NUT M 12 - DIN 985		8
23	10587	SELF-LOCKING NUT M 20 - DIN 985		4
24	11051	WASHER DIN 125 20		8
25	11269	SCREW DIN 931 - M12X50 - 8.8		8
26	11304	SCREW DIN 931- M20X70 - 8.8		4
27	11784	SPRING PIN DIN 1481 8 X 45		4
28	10596	GREASER STRAIGHT DIN 71412 A M 8 X 1		2

Przekładnia dla MP 250R LW, MP 280R LW



Przy zamawianiu części zamiennych multiplikatora należy określić producenta, kod i typ multiplikatora, lub zrobić zdjęcie tabliczki znamionowej dostarczonej przez producenta multiplikatora. Długość przedłużki multiplikatora L jest mierzona wraz z multiplikatorem.

POS.	ID.	NAZWA		SZT.
1	13330	RURA OCHRONNA PRZEKŁADNIL L1240	MP 280R	1
	13329	RURA OCHRONNA PRZEKŁADNIL L1115	MP 250R	
2	13333	WAŁ PRZEDŁUŻENIA PRZEKŁADNIL 1240	MP 280R	1
	13332	WAŁ PRZEDŁUŻENIA PRZEKŁADNIL 1115	MP 250R	1
3	13326	ŁOŻYSKO 6309		1
4	13334	PIERŚCIEŃ ZABEZPIELAJĄCY WEWNĘTRZNY DIN 472 fi 100		2
5	13218	USZCZELNIENIE OLEJOWE DIN 3760 45x100x10		1
6	13299	KOREK SPUSTOWY OLEJU Z GWINTEM 3/8"		3
7	13580	ŚRUBA IMBUSOWA DIN 912 M12x30		4
10	13348	MULTIPLIKATOR POJEDYNCZY		1
11		ŁOŻYSKO		
12		ŁOŻYSKO		
13		ŁOŻYSKO		
14		ŁOŻYSKO		
15		USZCZELNIENIE OLEJOWE		
16		USZCZELNIENIE OLEJOWE		
17		USZCZELKA POKRYWY		
20	13300	ZAWÓR ODPOWIETRZAJĄCY		1

WE – Deklaracja zgodności

Zgodna z:

DYREKTYWĄ WE 2006/42/WE I REGULACJĄ DOTYCZĄCĄ MASZYN

Producent:

**TEHNOS - PROIZVODNJA STROJEV IN ORODIJ,
CESTA OB ŽELEZNICI 1, 3310 ŽALEC, SLOVENIJA**

Opis maszyny:

**KOSIARKA BIJAKOWA
MP 250R LW, MP 280R LW,**

Nieniejszą deklaracją, z pełną odpowiedzialnością poświadczamy, że wspomniana maszyna jest

**KOSIARKA BIJAKOWA
MP 250R LW, MP 280R LW,**

zgodna z zapisami przepisów i standardów

DYREKTYWY WE 2006/42/WE ORAZ REGULACJĄ DOTYCZĄCĄ BEZPIECZEŃSTWA MASZYN
(DZ. UST. RS, NR 75/08, 66/10 i 74/11).

Zharmonizowane i inne standardy:

SIST EN ISO 12100: 2011, SIST EN ISO 4254-1: 2016, SIST EN ISO 4254-12: 2012
SIST EN ISO 4254-12: 2012/opr A1: 2016, SIST EN ISO 13857: 2008, SIST EN ISO 4413-1: 2011

Odpowiedzialny dla dokumentację techniczną:

RKT, Jože Leva, Matjaž Korošec, TEHNOS - PROIZVODNJA STROJEV IN ORODIJ,
CESTA OB ŽELEZNICI 1, 3310 ŽALEC, SLOVENIJA

Data:
Žalec, 01. 06. 2017

Podpis osoby odpowiedzialnej:
Anton Kisovar, Dyrektor



WYKAZ ZAPOBIEGÓW PREWENTYWNICH I USŁUGI SERWYSOWYCH UŻYTKOWNIKA

PRZYPOMNIENIE O KONSERWACJ	Po początkowych 5 godzin	Po pierwszych 20 godzinach	Co 10 godziny	Co 200 godz	Sporadycznie	Co 2 lata
Pasy napinające	X	X			X	
Dokręcanie śruby	X		X			
Sprawdzanie oleju					X	
Wymiana oleju		X		X		X
Smarowanie wszystkich punktów smarowania			X			

Moment dokręcania śrub (nm)		
Gwint	Jakość śruby	
	8.8	10.9
M 8	28	40
M 10	55	80
M 12	95	140
M 14	150	225
M 16	240	314
M 18	330	475
M 20	430	615

AKTYWNOŚĆ	DATA	UWAGI

