

Instrukcja obsługi
Katalog części



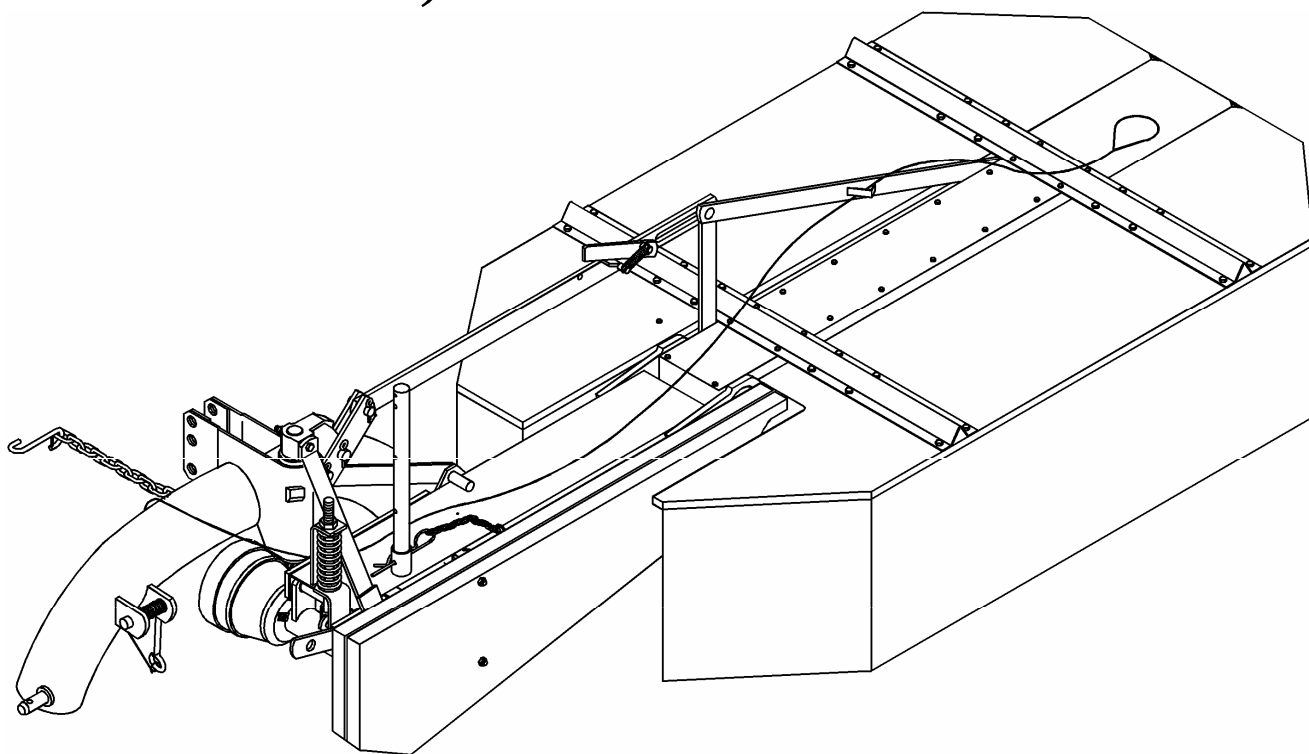
KOSIARKA ROTACYJNA

MEWA 1,35

KTM 0824-314-507-015

MEWA 1,65

KTM 0824-314-510-516



Numer fabryczny

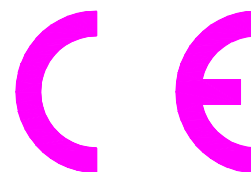
Data sprzedaży

Punkt sprzedaży

Obowiązuje od numeru fabrycznego:

MEWA 1,35: **22484**

MEWA 1,65: **53776**



SPIS TREŚCI

1. IDENTYFIKACJA MASZyny.....	strona 2
2. WPROWADZENIE.....	strona 3
3. TECHNIKA BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY	strona 4
4. RYZYKO SZCZĄTKOWE	strona 7
5. KALKOMANIE OSTRZEGAWCZE NA MASZYNIE.....	strona 8
6. OPIS KOSIARKI	strona 10
7. UŻYTKOWANIE	strona 14
8. OBSŁUGA KOSIARKI	strona 19
9. PRZEGLĄDY TECHNICZNE, PRZECHOWYWANIE, KASACJA.....	strona 21
10. MONTOWANIE PRZEGRODY W KOSIARCE MEWA 1,35	strona 22
11. INFORMACJE DODATKOWE	strona 22
12. KATALOG CZĘŚCI.....	strona 24

UWAGA!

Do napraw stosować tylko oryginalne części zamienne produkcji UNIA-FAMAROL. Tylko one spełniają wymogi bezpieczeństwa i gwarantują długotrwałe użytkowanie tych maszyn.

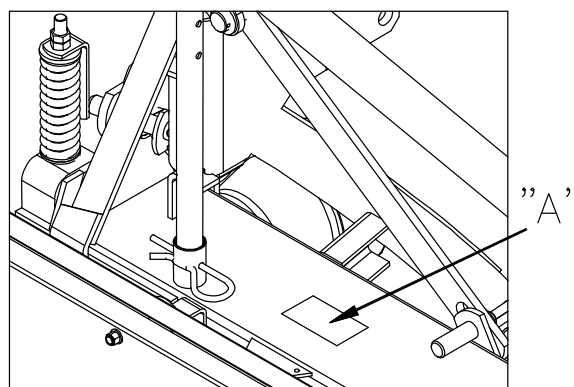
Na rynku dostępnych jest dużo nieoryginalnych części zamiennych. Zastosowanie tych części może pogorszyć bezpieczeństwo użytkowania i może być przyczyną uszkodzenia maszyny.

UNIA - FAMAROL nie bierze odpowiedzialności za naprawy i nie uznaje roszczeń gwarancyjnych dla maszyn, w których zostały zastosowane nieoryginalne części zamienne.

1. IDENTYFIKACJA MASZyny:

Nazwa producenta – UNIA-FAMAROL Słupsk, rok produkcji i numer fabryczny maszyny jak również znak "CE" i znak kontroli jakości "KJ" znajdują się na tabliczce znamionowej, umieszczonej na belce środkowej kosiarki, w miejscu "A" wskazanym na rysunku obok.

Wszelkich szczegółowych informacji na temat maszyny oraz wyjaśnień do instrukcji obsługi udzieli sprzedawca lub producent.



Adres producenta:

UNIA-FAMAROL

ul. Przemysłowa 100,
76-200 Słupsk

tel. cent.	(059) 841-80-01
fax. cent.	(059) 842-78-86
tel. dz. sprzedaży	(059) 841-80-24
tel. serwis	(059) 841-80-27

2. WPROWADZENIE



Jeżeli w trakcie czytania tej instrukcji natrafisz w tekście na ten znak, przeczytaj wtedy uważnie tę informację, strzeż się sam zagrożenia, jak też poinformuj o nim innych operatorów maszyny tego typu!

2.1. *Przeczytaj instrukcję obsługi*

Niniejsza instrukcja służy użytkownikowi informacjami z zakresu użytkowania, obsługi i konserwacji maszyny, zawiera charakterystyki eksploatacyjne, wymagania dotyczące bezpiecznej i fachowej eksploatacji maszyny, pozwalające najlepiej ją wykorzystać przy maksymalnej żywotności i niezawodności maszyny. Zawiera też wskazania jak zamawiać części zamienne. Staranne zapoznanie się z instrukcją obsługi pomoże Ci uniknąć wypadków, utrzymać gwarancję do końca okresu gwarancyjnego, poza tym oczywiście będziesz podczas sianokosów w każdej chwili dysponował sprawną i wydajną maszyną, gotową do użycia.

Przeznaczenie maszyny



Instrukcja obsługi stanowi wyposażenie maszyny. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy maszynie należy staranie zapoznać się z jej treścią.

2.2. *Przeznaczenie maszyny*

Maszyna przewidziana jest do normalnego, typowego zastosowania rolniczego tzn. do koszenia roślin niskołodygowych (traw, motylkowych jak lucerna, koniczyna itp.) na trwałych użytkach zielonych (łąki) oraz w uprawie polowej.

Maszyna przeznaczona jest do współpracy z ciągnikami klasy 6 kN (patrz rozdział 7.1 na str. 14).

Użytkowanie kosiarki do innych celów będzie rozumiane jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem, to zaś wyklucza odpowiedzialność producenta za szkody stąd wynikłe.

- Maszyna może być obsługiwana tylko przez osoby odpowiednio przeszkolone, które zapoznały się z instrukcją obsługi i posiadają odpowiednie uprawnienia do kierowania ciągnikiem.
- Kosiarka powinna być fachowo użytkowana, obsługiwana i naprawiana (eksploatacja maszyny przez osoby niepowołane jak dzieci, młodociani, może być przyczyną zagrożeń dla zdrowia, życia lub uszkodzenia maszyny).
- Przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa podanych w niniejszej instrukcji, ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, zasad ruchu drogowego.
- Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas dokonywania prac obsługowych i konserwacyjnych maszyny.
- Samowolne zmiany dokonane w maszynie wykluczają odpowiedzialność producenta za szkody stąd wynikłe.

2.3. *Co ważne jest przy zakupie :*

Niniejszą instrukcję obsługi należy dołączyć do maszyny. Sprzedawca wypełnia "Potwierdzenie odbioru maszyny rolniczej wraz z instrukcją", które po złożeniu podpisów zatrzymuje, natomiast nabywca maszyny otrzymuje kopię. Przed odbiorem prosimy sprawdzić kompletność maszyny

według Specyfikacji Wysyłkowej, oraz dopilnować, aby sprzedawca dokładnie wypełnił kartę gwarancyjną, kupony reklamacyjne i stronę tytułową instrukcji obsługi.

2.4. Gwarancja

Warunki gwarancji podane są w karcie gwarancyjnej. Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi należy do obowiązków obsługującego maszynę. Nieprzestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji prowadzi do obniżenia sprawności kosiarki, jej awarii oraz utraty praw z tytułu gwarancji. Utrata uprawnień z tytułu gwarancji nastąpi w szczególności w przypadkach:

1. Stwierdzenia uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku eksploatacji niezgodnej z instrukcją obsługi, a szczególnie koszenia podczas jazdy do tyłu.
2. Dokonywania napraw przez warsztaty inne niż podaje sprzedawca lub producent.
3. Użycia do napraw części innych niż oryginalne fabryczne.
4. Dokonania samowolnych zmian w konstrukcji kosiarki.

W przypadku awarii maszyny, która ma gwarancję fabryczną, należy zgłosić ją do sprzedawcy. Gwarancja nie jest udzielana na wymienne części robocze:

1. nożyk (nr: 8245-036-010-454)
2. trzymak noża kpl. (nr dla MEWA 1,35: 8245-070-010-109; dla MEWA 1,65: 8245-036-010-309)

3. TECHNIKA BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENA PRACY

Większość wypadków, jakie zdarzają się podczas pracy, obsługi lub transportu sprowadza się do nieprzestrzegania elementarnych zasad ostrożności. Wobec tego jest ważne, aby każda osoba mająca do czynienia z tą maszyną przestrzegała w sposób jak najbardziej ścisły przytoczonych niżej podstawowych zasad bezpieczeństwa:

3.1. Zasady ogólne:

1. Przed każdym uruchomieniem należy kosiarkę sprawdzić wraz z ciągnikiem pod względem bezpieczeństwa ruchu i eksploatacji.
2. Przestrzegaj oprócz wskazań zawartych w niniejszej instrukcji również ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy!
3. Przestrzegaj wskazań napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na maszynie. Ich przestrzeganie służy Twojemu bezpieczeństwu!
4. Kosiarka może być uruchomiona tylko wtedy, gdy wszystkie urządzenia ochronne są umiejscowione w położeniu ochraniającym.
5. Maszynę można uruchamiać wyłącznie w położeniu roboczym, gdy talerze ślizgowe dotykają podłoża.
6. Obsługiwać maszynę może tylko osoba zaznajomiona z treścią instrukcji obsługi, posiadająca odpowiednie doświadczenie i kwalifikacje do pracy z maszynami rolniczymi. Zabrania się obsługiwania maszyny przez osoby nie przeszkolone oraz przez młodocianych.
7. Przed użyciem sprawdź całe wyposażenie, aby upewnić się, że jest ono w dobrym stanie technicznym. Sprawdź maszynę czy nie ma luźnych części, czy wszystkie śruby i nakrętki są prawidłowo dokręcone. Nie pracuj ze sprzętem, który jest uszkodzony lub brakuje części.
8. **OSTRZEŻENIE O WYSOKIM POZIOMIE HAŁASU!**



W zależności od warunków pracy, agregat jaki tworzy traktor z maszyną, może generować hałas przekraczający poziom 85dB na stanowisku traktorzysty, nawet w przypadku traktora z kabiną. W tych warunkach operator powinien używać środki ochrony słuchu. W celu zredukowania poziomu hałasu, okna i drzwi kabiny traktora należy mieć zawsze zamknięte.

9. Zanim uruchomisz ciągnik upewnij się, że wszystkie napędy są wyłączone a dźwignie sterowania hydrauliką są w neutralnym położeniu.
10. Nie pozostawiaj pracującego ciągnika bez dozoru. Przed opuszczeniem ciągnika wyłącz napęd i wyjmij kluczyk ze stacyjki. Zaciągnij hamulec ręczny i zabezpiecz maszynę.

11. Nigdy nie zostawiaj kosiarki na włączonych obrotach bez kontroli. Opuszczaj stanowisko operatora-kierowcy dopiero po rozłączeniu napędu, wyłączeniu silnika, zaciągnięciu hamulca ręcznego, opuszczeniu maszyny na podłoże i po zatrzymaniu się wszystkich wirujących elementów maszyny.
12. Gdy części wymagają wymiany, używaj tylko oryginalnych części zamiennych.
13. Nie pracuj kosiarką na górzystych, nierównych terenach lub na powierzchniach gdzie są kamienie lub inne twarde przedmioty.
14. Przed uruchomieniem maszyny i podczas pracy upewnij się, że w strefie zagrożenia nie znajdują się osoby lub zwierzęta. **Zabrania się pracy kosiarką przy obecności osób postronnych w odległości mniejszej niż 50 m!** Kamienie i inne przedmioty, które zostaną odrzucone przez kosiarkę mogą stwarzać zagrożenie.
15. Koszenie można rozpocząć dopiero po osiągnięciu nominalnej prędkości obrotowej WOM ciągnika. Nominalna prędkość obrotowa WOM ciągnika powinna wynosić 540 obr/min. Nie przekraczaj 600 obr/min.
16. W żadnym przypadku nie wchodź na kosiarkę.
17. Na koszonych łąkach nie powinny znajdować się obce przedmioty. Pola i łąki należy oczyścić z kamieni i twardych przedmiotów - większe kamienie usunąć, mniejsze - przywałować.
18. Zabrania się pracować kosiarką podczas jazdy do tyłu.
19. Ciągnik powinien być zaopatrzony w kabinę dla kierowcy.
20. Wszelkie elementy do zdalnego sterowania lub nastawcze maszyny (linki, łańcuchy, cięgna itp.) należy założyć tak, aby w żadnej z możliwych pozycji podczas pracy i transportu, jak też podczas manewrowania nie wykonywały niezamierzonych ruchów.
21. Nie przebywaj w strefie obrotu i wychyłu kosiarki podczas manewrów agregatu.
22. Nie wchodzić pomiędzy ciągnik a maszynę, zanim agregat nie zostanie zabezpieczony przed przemieszczeniem się poprzez zaciągnięcie hamulca postojowego w ciągniku lub podłożenie klinów pod koła jezdne.
23. Zabrania się unoszenia maszyny na podnośniku hydraulicznym ciągnika przy włączonym napędzie i obracających się bębnach.
24. Dopuszczalne pochylenie zbocza przy pracy i jeździe transportowej wynosi 8,5°.

3.2. Transport

25. Przed przejazdem transportowym nawet na krótkie odległości przestaw maszynę w położenie transportowe.
26. Zanim kosiarkę zawieszoną na ciągniku ustawi się w położenie do transportu należy zwrócić uwagę na to, aby WOM był wyłączony oraz wszystkie elementy wirujące zatrzymane.
27. Zachowaj szczególną ostrożność w czasie przejazdów agregatem po drogach publicznych oraz dostosuj się do obowiązujących przepisów kodeksu drogowego. Ponadto na czas transportu zamontuj na kosiarce przenośne urządzenia świetlno-ostrzegawcze i trójkątną tablicę wyróżniającą (patrz „Oświetlenie transportowe”).
28. Nie przekraczaj dopuszczalnej prędkości transportowej oraz roboczej. Przestrzegaj podstawowych zasad bezpieczeństwa podczas jazdy ciągnikiem. Nigdy nie prowadź ciągnika zbyt blisko krawędzi rowu lub wąwozu. Zwracaj szczególną uwagę na nierówności terenu, doły, oraz wszelkie przeszkody.
29. Dostosuj prędkość przejazdu po drogach do aktualnych warunków drogowych, nie jedź zbyt szybko! Pamiętaj na zakrętach, że maszyna wystaje do tyłu.
30. Dopuszczalna prędkość 20 km/h nie może być przekroczona.

3.3. Elementy robocze maszyny

31. Przed rozpoczęciem użytkowania kosiarki rotacyjnej zwróć uwagę na stan zamocowania talerzy roboczych, trzymaków noży oraz noży.

32. Zużyte i uszkodzone noże, trzymaki noży, talerze robocze jak też elementy złączne do ich mocowania należy natychmiast zastąpić oryginalnymi częściami zamiennymi.

3.4. Maszyny zawieszane na trzypunktowym układzie zawieszenia

33. Kosiarkę zaczepiać zgodnie z przepisami i złączyć tylko z zalecanymi urządzeniami ciągnika.
34. Przy załączaniu i odłączaniu kosiarki do i od ciągnika należy zachować szczególną ostrożność.
35. Przed zawieszeniem lub zdjęciem kosiarki z trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika ustaw dźwignię podnośnika hydraulicznego w położeniu, w którym wykluczone jest niezamierzone wydźwignięcie lub opuszczenie maszyny.
36. Kategorie zawieszenia ciągnika i maszyny muszą być zgodne.
37. Przy obsłudze za pomocą zewnętrznych elementów sterowania (linek, cięgien itp.) nie wchodzić pomiędzy ciągnik a maszynę.
38. W położeniu roboczym i transportowym zawsze zwracaj uwagę na stabilność boczną połączenia ciągnik – rama zawieszenia maszyny.
39. Podczas przejazdów transportowych z wydźwigniętą maszyną, dźwignia sterowania podnośnika hydraulicznego musi być zawsze zabezpieczona przed opuszczeniem.

3.5. Maszyna odłączona od ciągnika

40. Podeprzyj maszynę poprzez opuszczenie podpory i przetknięcie przetyczką. Maszynę odstawiać na stabilnym podłożu.

3.6. Praca wału przegubowo-teleskopowego

41. Stosuj tylko wały przegubowo-teleskopowe zalecane przez producenta.
42. Wszystkie osłony wału przegubowo-teleskopowego muszą być założone i w dobrym stanie. Uszkodzone osłony wału natychmiast wymień!
43. Uważaj zawsze na prawidłowy montaż i zabezpieczenie wału.
44. Osłona wałka przekładnika mocy od strony maszyny powinna osłaniać przegub na całym obwodzie, przy zachodzeniu osłon wału i wałka na siebie nie mniej niż 50mm.
45. Zakładaj i zdejmuj wał przegubowo-teleskopowy tylko przy wyłączonym wałku przekładnika mocy, wyłączonym silniku i wyjętym kluczyku ze stacyjki.
46. Przestrzegaj przepisowej długości teleskopowania (zachodzenia na siebie) połówek wału przegubowo-teleskopowego w położeniach roboczym i transportowym!
47. Osłony wału przegubowo-teleskopowego zabezpiecz przed obracaniem za pomocą łańcuszków łączących osłonę wału z osłoną wałka przekładnika mocy maszyny i ciągnika.
48. Przed włączeniem napędu upewnij się, że kierunek obrotów i prędkość obrotowa wałka przekładnika mocy są odpowiednie dla danej maszyny.
49. Przed włączeniem wałka przekładnika mocy upewnij się, że nie ma nikogo w niebezpiecznej bliskości od maszyny.
50. Przy pracach z wałem przegubowo-teleskopowym nie wolno przebywać nikomu w zasięgu obracającego się wału.
51. Wyłączaj wał zawsze gdy występuje jakaś przeszkoda lub nie jest konieczna jego praca.
52. Po odłączeniu wału istnieje niebezpieczeństwo następującej masy zamachowej. W tym czasie nie należy zbliżać się do maszyny. Dopiero wtedy, gdy maszyna jest unieruchomiona, można przy niej pracować.
53. Czyszczenie, smarowanie lub ustawianie maszyny jest możliwe tylko przy wyłączonym wale, wyłączonym silniku ciągnika i wyciągniętym kluczyku ze stacyjki.
54. **Uwaga! Cięcie wałów przegubowo-teleskopowych powierzaj tylko wyspecjalizowanym warsztatom.**

3.7. System hydrauliczny

55. System hydrauliczny znajduje się pod wysokim ciśnieniem! Nominalne ciśnienie w układzie

hydraulicznym wynosi 16MPa.

56. Sterowanie dźwignią podnośnika hydraulicznego ciągnika powinno odbywać się wyłącznie z pozycji siedziska kierowcy. Niedopuszczalne jest manewrowanie nią z zewnątrz ciągnika.
57. Przy przyłączaniu cylindrów hydraulicznych uważaj na zalecane przyłączenia węzów hydraulicznych.
58. Przy przyłączaniu węzów hydraulicznych do hydrauliki ciągnika uważaj na to, aby hydraulika zaworów ze strony ciągnika jak i kosiarki nie była pod ciśnieniem.
59. Regularnie kontroluj hydrauliczne połączenia węzowe i wymieniaj uszkodzone i starzejące się. Wymiana połączeń węzowych musi odpowiadać technicznym wymaganiom producenta. W normalnych warunkach eksploatacji **węże gumowe należy wymieniać co 5 lat.**
60. Przy szukaniu miejsc przecieku stosuj odpowiednie środki pomocnicze z uwagi na niebezpieczeństwo zranienia.
61. Wypływający pod wysokim ciśnieniem płyn (olej hydrauliczny) może dostać się na skórę i spowodować ciężkie zranienie.
62. Przy zranieniach udaj się natychmiast do lekarza z uwagi na niebezpieczeństwo infekcji!
63. Przed pracami nad systemem hydraulicznym pozbaw go ciśnienia i wyłącz silnik ciągnika.
64. Prace naprawcze systemu hydraulicznego mogą być prowadzone tylko przez fachowe służby producenta maszyny lub sprzedawcy.

3.8. Konserwacja i obsługa

65. Wszelkie prace naprawcze, konserwacyjne i regulacyjne wykonuj tylko przy rozłączonym napędzie i wyłączonym silniku oraz wyjętym kluczyku ze stacyjki!
66. Przy pracach na maszynie podniesionej do góry zawsze zabezpieczaj ją przed opadnięciem poprzez odpowiednie podparcie.
67. Nakrętki i śruby sprawdzaj regularnie na ich stałym miejscu i dokręcaj.
68. Części zapasowe muszą spełniać wymagania techniczne ustalone przez producenta. Stosuj oryginalne części zapasowe!
69. Używaj odpowiednich narzędzi i środków ochrony osobistej oraz odzieży ochronnej. Nigdy nie noś odzieży, która może zostać pochwycona przez wirujące elementy.



Zabrania się koszenia na skrajach ulic, dróg, publicznych placów (np. parki, szkoły, itp.) lub na kamienistym terenie, celem uniknięcia niebezpieczeństwa pochodzącego z odrzutu kamieni i innych przedmiotów.

4. RYZYKO SZCZĄTKOWE

4.1. Opis ryzyka szczątkowego

Mimo, że UNIA-FAMAROL Słupsk bierze odpowiedzialność za wzornictwo i konstrukcję w celu eliminacji niebezpieczeństwa, pewne elementy ryzyka podczas pracy kosiarki są nie do uniknięcia.

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego zachowania się obsługującego maszynę. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonaniu następujących zabronionych czynności:

- używanie maszyny do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi,
- przebywanie między kosiarką, a ciągnikiem podczas pracy silnika zbliżanie się do wirujących elementów mechanizmu roboczego,
- pracy maszyny bez osłony napędu lub z osłoną uszkodzoną,
- obsługi maszyny przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających,
- używanie wału przegubowo-teleskopowego bez osłon lub z osłoną uszkodzoną,
- transportu maszyny z nie rozłączonym napędem wałka odbioru mocy,
- przebywanie na maszynie podczas pracy,

- czyszczenie maszyny podczas pracy,
- pracy przy otwartych osłonach,
- sprawdzania stanu technicznego maszyny podczas jej pracy.

Przy przedstawianiu ryzyka szczątkowego kosiarkę traktuje się jako maszynę, którą do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

4.2. Ocena ryzyka szczątkowego

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

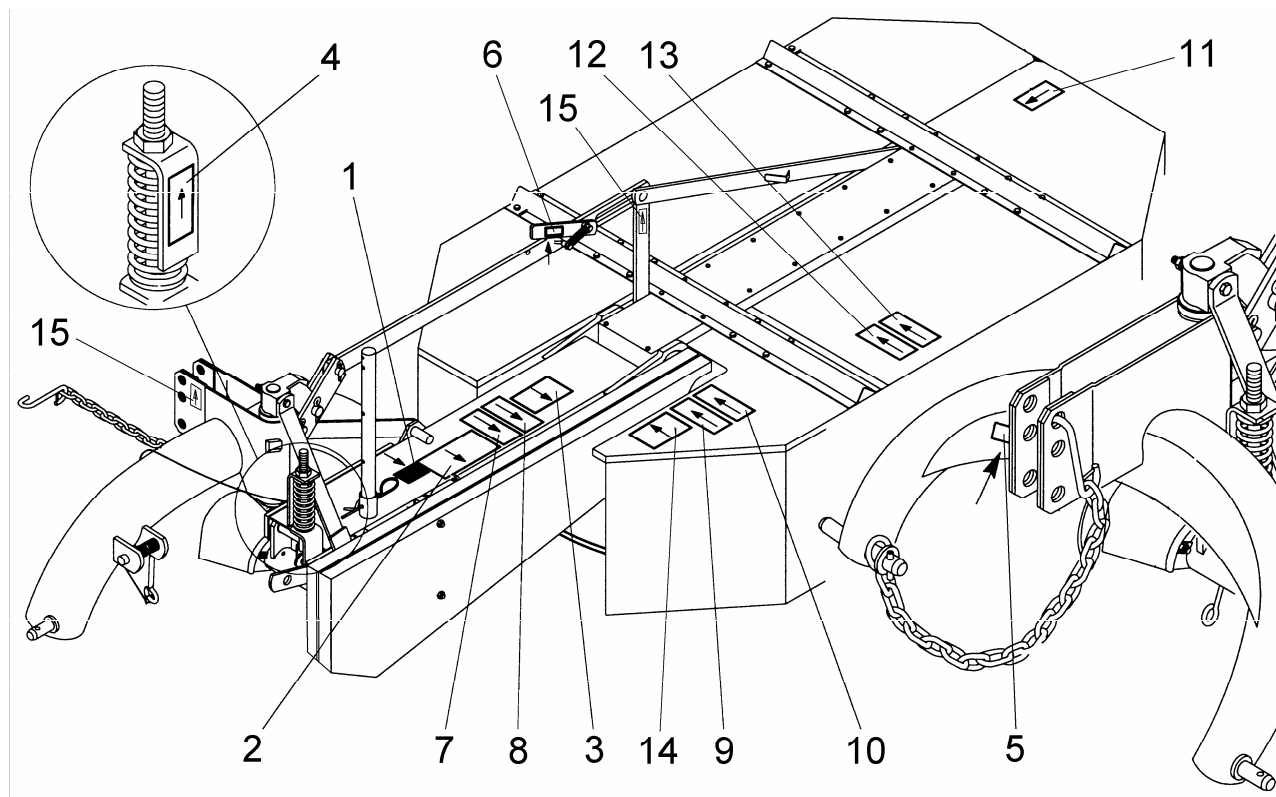
- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz wkładania rąk w miejsca niedostępne i zabronione,
- zakaz przebywania na maszynie podczas pracy,
- konserwacji i naprawy maszyny tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby,
- obsługiwanie maszyny przez osoby, które zostały wcześniej przeszkolone i zapoznały się z instrukcją obsługi,
- zabezpieczenia maszyny przed dostępem dzieci,

może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy użytkowaniu maszyny bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.



UWAGA! Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.

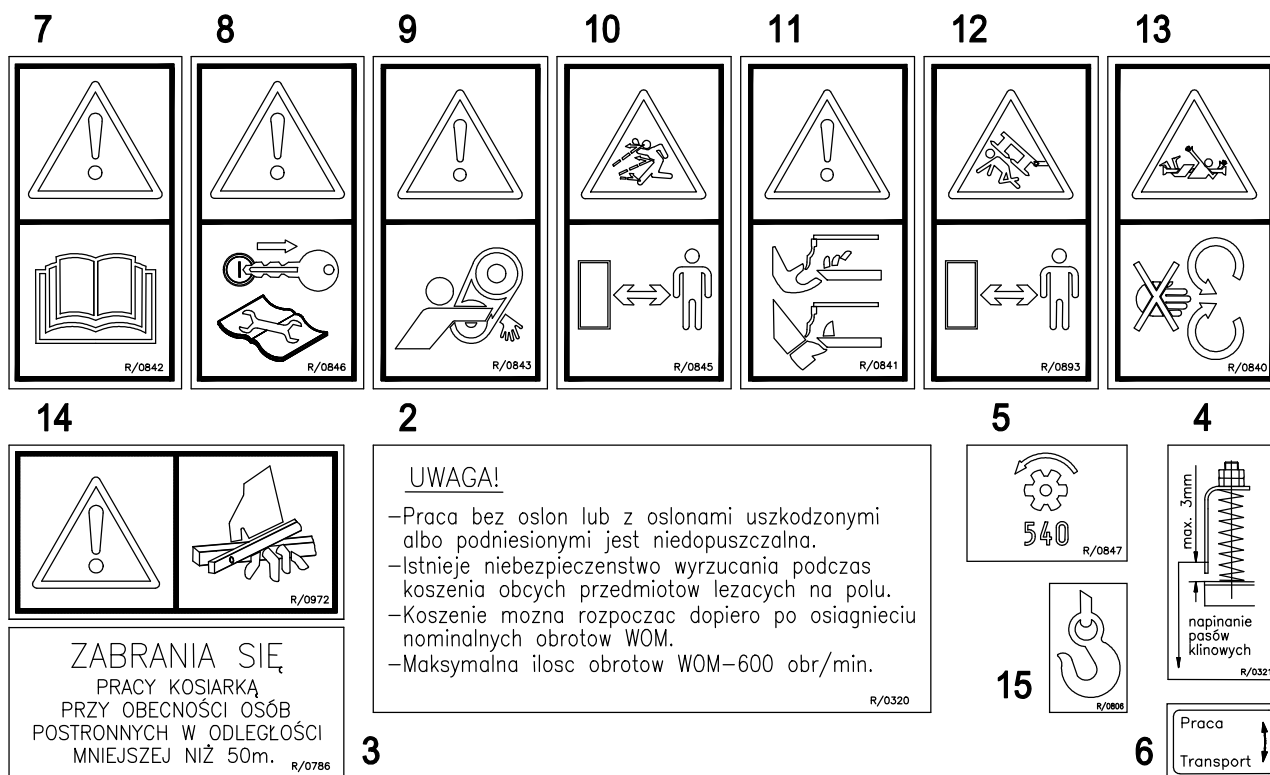
5. KALKOMANIE OSTRZEGAWCZE NA MASZYNIE



Rys. 1 Rozmieszczenie kalkomanii i piktogramów ostrzegawczych na kosiarce.

Znaczenie kalkomanii i piktogramów ostrzegawczych (numeracja zgodna na obu rysunkach tj. na rys. 1 i rys. 2):

- 2) Napis ostrzegawczy informujący o warunkach pracy kosiarką.
Praca bez osłon lub z osłonami uszkodzonymi, albo podniesionymi jest niedopuszczalna. Istnieje niebezpieczeństwo wyrzucenia podczas koszenia obcych przedmiotów leżących na polu. Koszenie można rozpocząć dopiero po osiągnięciu nominalnych obrotów WOM. Maksymalna ilość obrotów WOM = 600 obr/min (R/0320).
- 3) Zabrania się pracy kosiarką przy obecności osób postronnych w odległości mniejszej niż 50 m (R/0786).
- 4) Sprawdzać naciąg pasów klinowych. Nowe pasy klinowe kontrolować częściej (R/0321).
- 5) Prędkość obrotowa 540 obr/min (R/0847).
- 6) Przerzutka blokująca musi być zawsze w dolnym położeniu w czasie transportu kosiarki zawieszanej na ciągniku (R/0322).
- 7) Przed rozpoczęciem użytkowania przeczytaj uważnie instrukcję obsługi (R/0842).
- 8) Przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub napraw, wyłącz silnik ciągnika, wyjmij kluczyk ze stacyjki i postępuj zgodnie z instrukcją obsługi (R/0846).
- 9) Uwaga na przekładnię pasową (R/0843).
- 10) Niebezpieczeństwo – zagrożenie przypadkowo wyrzucanymi elementami znajdującymi się na polu. Zachowaj bezpieczną odległość (R/0845).
- 11) Uwaga na noże kosiarki (R/0841).
- 12) Niebezpieczeństwo – ruchome części maszyny w czasie pracy i transportu. Zachowaj bezpieczną odległość (R/0893).
- 13) Niebezpieczeństwo - wirujące elementy w czasie pracy. Zachowaj bezpieczną odległość (R/0840).
- 14) Nie sięgaj w obszar zginięcia dopóki elementy maszyny mogą się ruszać (R/0972).
- 15) Miejsce zakładania haków zawiesi (R/0806).



Rys. 2 Kalkomanie i piktogramy ostrzegawcze znajdujące się na kosiarce.

Na rys. 1 pokazano również umiejscowienie tabliczki znamionowej (1) kosiarki.



Wszystkie kalkomanie naklejone na maszynie muszą być czyste i czytelne. W przypadku zniszczenia jakiegokolwiek z nich, obowiązkiem właściciela /użytkownika/ jest wymiana jej na nową. Komplet nowych kalkomanii można zamówić pod symbolem katalogowym: 8245-105-800-046.

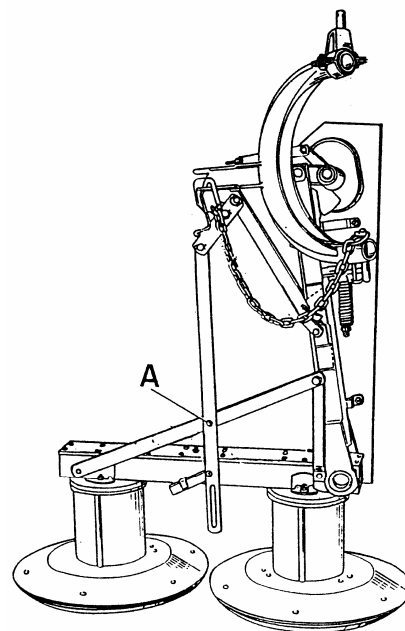
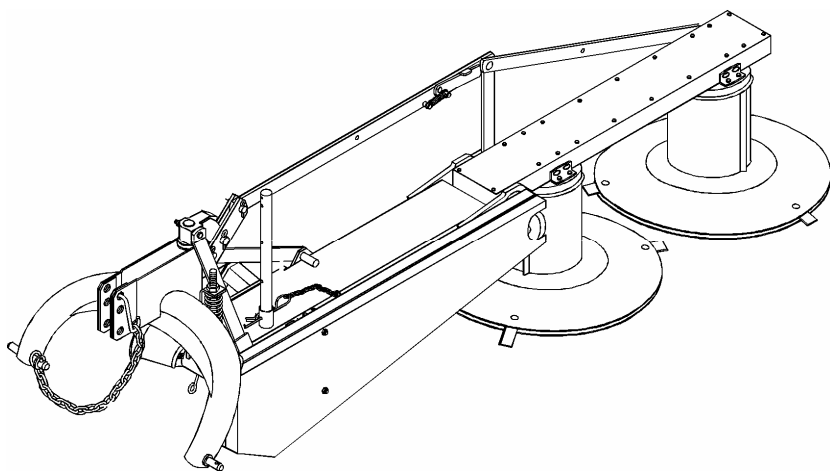
6. OPIS KOSIARKI

6.1. Wyposażenie i części zapasowe

Do kosiarki dołączone jest następujące wyposażenie podstawowe:

1. instrukcja obsługi z katalogiem części	1 szt.	
2. karta gwarancyjna	1 szt.	
3. szczypce montażowe KTM 8245-036-000-061	1 szt.	
4. klucz spawany KTM 8245-036-000-059	1 szt.	
5. nożyki KTM 8245-036-010-454	4 szt.	
	6 szt.	MEWA 1,35
		MEWA 1,65
6. linka kpl. KTM 8245-070-000-037	1 szt.	MEWA 1,35
linka kpl. KTM 8245-105-000-010	1 szt.	MEWA 1,65
7. uchwyty świateł kpl. KTM 8245-105-800-059	1 szt.	

6.2. Sposób wysyłki



Rys. 3. Ustawienie kosiarki do wysyłki:

- a) poziome,
- b) pionowe.

Producent dostarcza kosiarkę kompletną, ale częściowo zdemontowaną, użytkownik montuje kosiarkę we własnym zakresie, w sposób opisany w podrozdziale "Montaż kosiarki". Zdemontowana jest też osłona boczna kpl.

Wyposażenie wraz ze śrubami, nakrętkami i podkładkami, które służą do mocowania osłon (patrz tablica Osłony), jest zapakowane w torebce foliowej.

Kosiarka jest przewożona w położeniu poziomym (rys. 3a). Aby wykorzystać powierzchnię ładunkową, producent może ustawić kosiarkę do wysyłki w położeniu pionowym (rys. 3b), opartą na talerzach, lecz z uniesioną w górę ramą zawieszenia. Położenie to jest ustalone w punkcie "A" śrubą M10x35 z nakrętką, łączącą dwa ciągną kosiarki tylko w czasie jej transportu.

6.3. Charakterystyka techniczna

	MEWA 1,35	MEWA 1,65
Typ	zawieszany	
Szerokość koszenia	1350 mm	1650 mm
Zapotrzebowanie mocy	od 18 KW	22 KW
Klasa ciągnika współpracującego	0,6 (0,9)	0,9
Liczba bębnow roboczych	2 szt.	
Liczba noży	4 szt.	6 szt.
Wysokość koszenia standard	42 mm	
Wysokość koszenia niska	32 mm	
Prędkość obrotowa bębnow roboczych	2480 mm	2070 mm
Prędkość obrotowa WOM ciągnika	540 obr/min	
Wydajność	ok. 1,4 ha/h	ok. 1,7 ha/h
Prędkość robocza	15 km/h	
Prędkość transportowa	20 km/h	
Prześwit transportowy	400 mm	
Wymiary gabarytowe w położeniu roboczym:		
- długość,	1470 mm	1680 mm
- szerokość	2750 mm	3080 mm
- wysokość	1070 mm	1070 mm
Wymiary gabarytowe w położeniu transportowym:		
- długość	2730 mm	3040 mm
- szerokość	1490 mm	1720 mm
- wysokość	1070 mm	1070 mm
Masa	ok. 330 kg	360 kg
Nominalne ciśnienie w układzie hydraulicznym	16 MPa	
Zalecany wał przegubowo-teleskopowy:	7143071CE007007 (B&P)	
lub:	5R-502-4-BA-502 (LFMR)	

6.4. Budowa i działanie

Budowa kosiarki została przedstawiona na rys. 4. Podstawowe zespoły kosiarki:

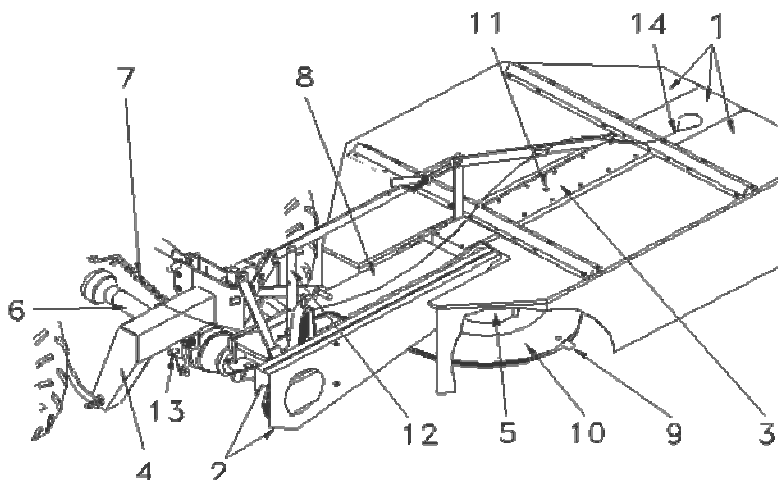
- rama zawieszenia (4) z belką środkową (8),
- rama główna (3),
- dwa bębny robocze (5),
- układ napędowy zabezpieczony osłonami (2),
- osłona zespołu tnącego (1)

Kosiarkę zawiesza się na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika (rys.4). Dwa bębny robocze (5) napędzane są z WOM ciągnika poprzez wał przegubowy, przekładnię pasową i stożkowe przekładnie zębate.

Elementem roboczym kosiarki są nożyki (9) osadzone obrotowo w dolnej części bębnow roboczych. Bębny robocze z nożykami wirują w przeciwnych kierunkach, formując skoszoną

zielonkę w wał pokosowy. Talerze ślizgowe (10), zamykające bębny od dołu, umożliwiają kopiowanie terenu, zaś łańcuch zabezpieczający (7) ustala położenie ramy zawieszenia w czasie pracy i odciąża podnośnik hydrauliczny ciągnika.

Kosiarka została wyposażona w bezpiecznik sprężynowy (rys. 9), który zapobiega uszkodzeniu kosiarki w chwili najechania na przeszkodę.



Rys. 4. Podstawowe elementy kosiarki rotacyjnej MEWA 1,35 oraz MEWA 1,65 (położenie robocze):

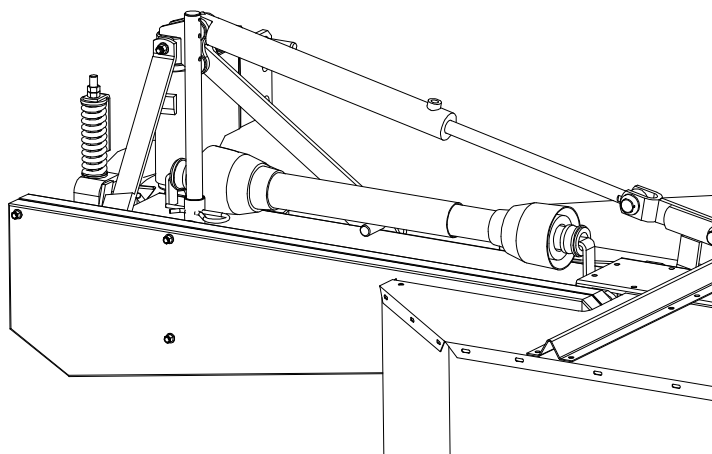
- 1 - osłona blaszana, 2 - osłona przekładni pasowej, 3 - rama główna,
- 4 - rama zawieszenia, 5 - bęben roboczy, 6 - wał przegubowy,
- 7 - łańcuch zabezpieczający kosiarkę przed opadaniem, 8- belka środkowa,
- 9 - nożyk, 10 - talerz ślizgowy, 11 - zawór odpowietrzający, 12 - podpora,
- 13 - sworzeń blokady, 14 - linka blokady.

Osłona (1) chroni operatora i osoby postronne przed uderzeniem twardymi przedmiotami, leżącymi na polu, np. kamieniami odrzuconymi przez obracające się bębny robocze.

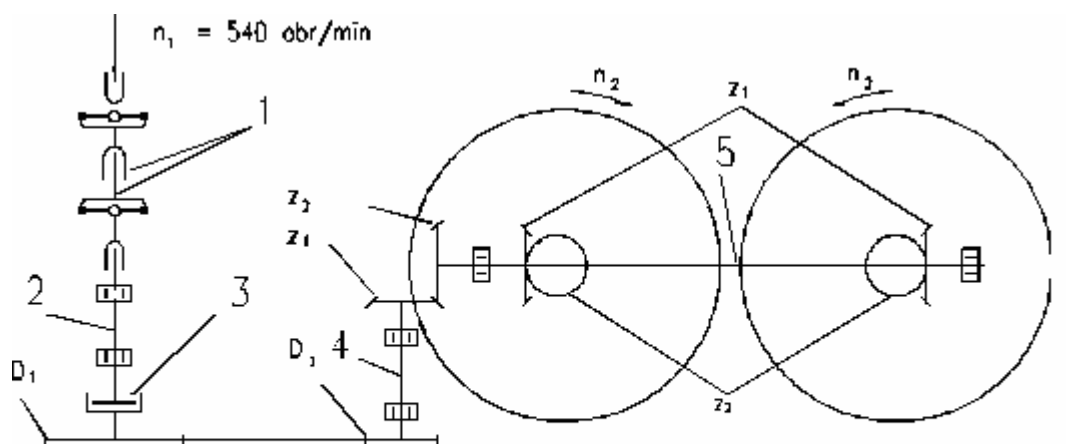
Przestawienie kosiarki z położenia transportowego do roboczego umożliwia obrotowe połączenie ramy zawieszenia (4) z belką środkową (8).



Wał przegubowo-teleskopowy może być połączony z ciągnikiem jedynie w czasie pracy kosiarki. Przed przestawieniem kosiarki do położenia transportowego wał należy odczepić i założyć go na wsporniki spoczynkowe wału znajdujące się na belce środkowej kosiarki (patrz rysunek poniżej).



Wał przegubowo teleskopowy w pozycji transportowej.



$D_1 = 334$	$D_2 = 125$	$z_1 = 21$	$z_2 = 16$	$n_2 = 2480$ obr/min	MEWA 1,35
$D_1 = 294$	$D_2 = 132$	$z_1 = 21$	$z_2 = 16$	$n_2 = 2070$ obr/min	MEWA 1,65

Rys. 5. Schemat napędu kosiarki MEWA 1,35 oraz MEWA 1,65:
 1 - wał przegubowo-teleskopowy, 2 - wałek głowicy napędzającej,
 3 - sprzęgło jednokierunkowe, 4 - wałek napędzający ramy głównej,
 5 - wał napędzający

6.5. Montaż kosiarki

Producent dostarcza kosiarkę kompletną, ale częściowo zdemontowaną, tzn. ze zdjętą osłoną zespołu tnącego, którą należy zamontować do kosiarki we własnym zakresie wg tej tablicy.



Podczas montażu kosiarki należy zwrócić uwagę na zachowanie warunków bezpiecznej pracy. Należy stosować sprawny sprzęt rozładunkowy, sprawne narzędzia i odzież ochronną. Montaż powinna wykonywać osoba posiadająca odpowiednie przeszkolenie i zaznajomiona z niniejszą instrukcją obsługi.

Po dostawie kosiarkę należy zdjąć przy pomocy urządzenia dźwigowego ze środka transportu i ustawić na twardym równym podłożu. Jeżeli belka środkowa jest w położeniu pionowym należy ją odbezpieczyć, opuścić do poziomu i podeprzeć podporą. Do opuszczenia belki środkowej potrzebne są min. 3 osoby.

Rozpakować osłony zespołu tnącego i przyłożyć do ramy głównej w celu zorientowania się o sposobie dopasowania poszczególnych części osłon do siebie. Posługując się tablicą „Osłony” z katalogu części wymiennych ułożyć obok kosiarki elementy osłony tak jak zostaną zamontowane na maszynie. Wyjąć z worka foliowego śruby, podkładki i nakrętki. Rozplanować odpowiednio śruby do otworów osłon zwracając uwagę na ich długość. Następnie poza maszyną należy zmontować osłonę kompletną i przenieść ją na kosiarkę. Przykładając ją do ramy głównej określić śruby mocujące pokrywę ramy, które będą posłużyć do zamocowania osłon. Śruby te (8szt - po 4 szt. na dwóch osłonach daszkowych) należy odkręcić i po ustawieniu osłon na właściwe miejsce dokręcić je ponownie. Następnie należy przykręcić do belki środkowej osłonę boczną kpl.

Po zamontowaniu osłon należy sprawdzić dokręcenie wszystkich śrub, stan zawleczek i kołków sprężystych kosiarki. Zwrócić uwagę na ewentualne przecieki oleju.

6.6. Hałas emitowany przez maszynę



Kosiarka rotacyjna jest maszyną, która może generować hałas przekraczający poziom 85dB na stanowisku traktorzysty. Poziom mocy akustycznej kosiarki wynosi około 100 dB(A). W tych warunkach operator powinien używać środka ochrony słuchu. W celu zredukowania poziomu hałasu, okna i drzwi kabiny traktora należy mieć zawsze zamknięte.

7. UŻYTKOWANIE

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy kosiarce operator musi zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Ponadto powinien posiadać doświadczenie w eksploatacji maszyn rolniczych i posiadać uprawnienia do prowadzenia ciągnika.



W żadnym wypadku nie wolno przebywać z przodu kosiarki. Podczas przestawiania maszyny z położenia transportowego do roboczego i odwrotnie nie wolno przebywać w strefie przemieszczania kosiarki.

Podczas prac przy kosiarce należy zachować szczególną ostrożność. Maszyna posiada dwa typowe położenia (rys. x), tj.: położenie robocze **A** oraz położenie transportowe **B**. Ponieważ kosiarka posiada dużą masę istnieje możliwość niekontrolowanej gwałtownej zmiany położenia np. na skutek nierówności podłoża. W strefie zakreskowanej na rysunku nikt nie może przebywać. Osoba obsługująca maszynę i przestawiająca ją z położenia roboczego w transportowe i odwrotnie, musi znajdować się poza tą strefą, w miejscu oznaczonym X i powinna chwytać rękoma tylko za miejsca oznaczone na maszynie.

Wszelkie czynności obsługowe starać się wykonywać, gdy maszyna spoczywa talerzami na podłożu.

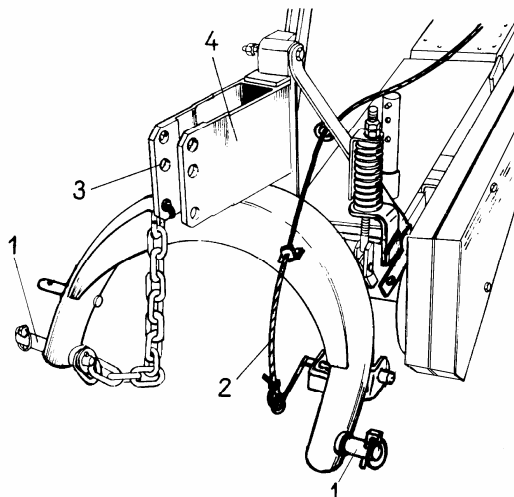
7.1. Łączenie kosiarki z ciągnikiem

Kosiarka MEWA 1,35 oraz MEWA 1,65 jest przeznaczona do współpracy z ciągnikami rolniczymi klasy 6 kN, jak: MF 535, MF 235, MF 255, MF 555 oraz klasy 9 kN: "Ursus" C-355 i C-360.

W celu zachowania równowagi podłużnej i sterowności agregatu dociążyć osie przednie w/w ciągników obciążnikami (wyposażenie ciągników).

Kosiarkę zawiesza się na ciągniku, wykorzystując do tego celu jego trzypunktowy układ zawieszenia (TUZ):

- czopy (1) (rys. 6) ramy zawieszenia kosiarki osadzić w otworach przegubów kulistych dwóch dolnych dźwigni ciągnika i zabezpieczyć przetyczkami,
- środkowe otwory (3) w jarzmie (4) połączyć ze sworzniem łącznika górnego ciągnika i też zabezpieczyć przetyczką.



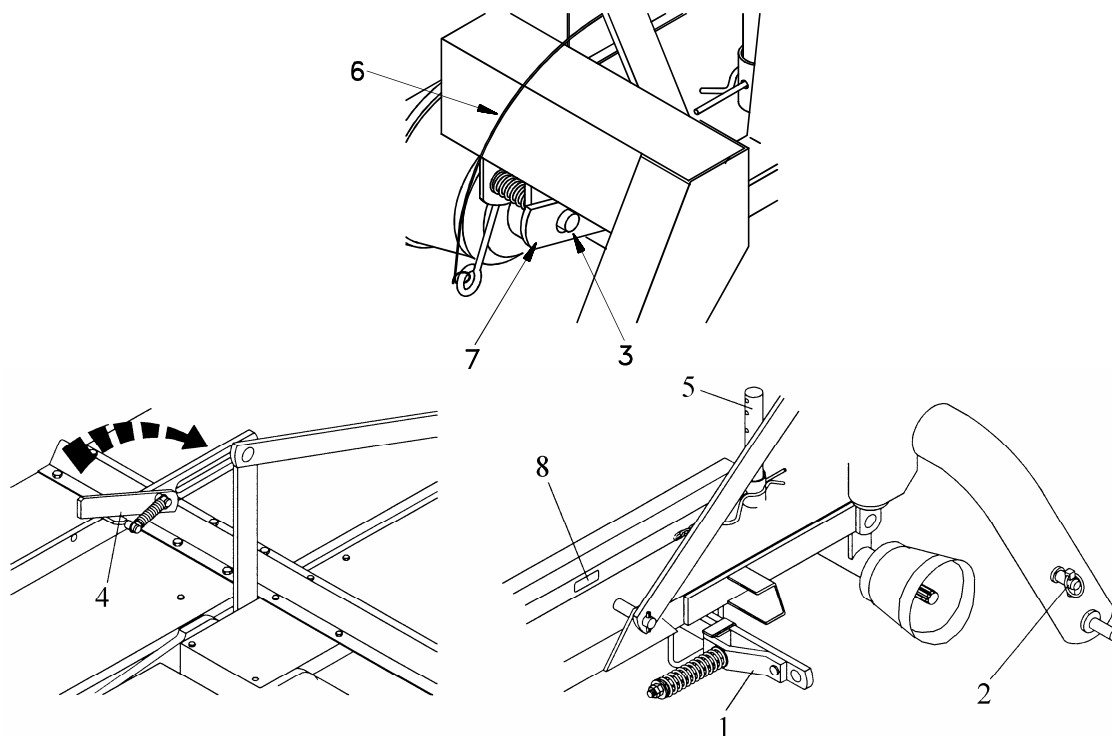
Rys. 6. Rama zawieszenia kosiarki
1 - czop dolny ramy zawieszenia,
2 - linka blokady,
3 - otwory środkowe w jarzmie ramy,
4 - jarzmo zawieszenia,

7.2. Przejazdy transportowe

Do przejazdów transportowych na miejsce pracy i z powrotem ustawić kosiarkę zawieszoną na ciągniku w położeniu transportowym (rys. 7). W tym celu agregat ustawić na równej i poziomej powierzchni, a następnie (zgodnie z rys.7):

- wymontować wał przegubowo-teleskopowy i umieścić go na wspornikach spoczynkowych wału znajdujących się na belce środkowej kosiarki,
- wymontować nożyki (patrz rozdział 8. Obsługa kosiarki),
- zdjąć bezpiecznik (1) z górnego czopa (2) ramy zawieszenia,
- jeżeli występuje, to przerzutkę (4) przestawić (zgodnie ze strzałką) w dolne położenie,
- podporę (5) unieść w górne położenie i zabezpieczyć zawleczką sprężystą,
- unieść kosiarkę podnośnikiem hydraulicznym ciągnika tak, aby talerze znalazły się tuż nad ziemią,
- przestawić ręcznie kosiarkę w lewo do oporu, zwracając uwagę, aby sworznieł blokady (3) wszedł w otwór strzemienia (7) przy luźnej linie (6),

- kosiarkę w wersji z układem wydzwigowym hydraulicznym dodatkowo przestawić w położenie pionowe i na czas transportu bezwzględnie **przestawić dźwignię zaworu kulowego w położenie „ZAMKNIĘTY”**.



Rys. 7. Kosiarka ustawiona w położeniu transportowym

- 1 – bezpiecznik,
- 2 - górny czop ramy zawieszenia,
- 3 - sworzeń blokady,
- 4 - przerzutka,
- 5 - podpora,
- 6 - linka blokady,
- 7 - strzemię,
- 8 - otwór kontrol

Do przejazdów transportowych:

- założyć na kosiarkę przenośne urządzenie świetlno-ostrzegawcze oraz trójkątną tablicę wyróżniającą (wg PN-93/S-73103) wymaganych do transportu kosiarki po drogach publicznych;
- unieść podnośnikiem hydraulicznym ciągnika w górne położenie tak, aby prześwit między tylnym talerzem ślizgowym bębna tnącego a podłożem wynosił co najmniej 40 cm;
- napiąć łańcuchy boczne ciągnika, żeby maszyna nie kołysała się na boki.



Podczas jazdy zachować jak największą ostrożność. Pamiętać należy o zamknięciu zaworu kulowego na czas transportu kosiarki w wersji hydraulicznej.

7.3. Ustawienie kosiarki do pracy

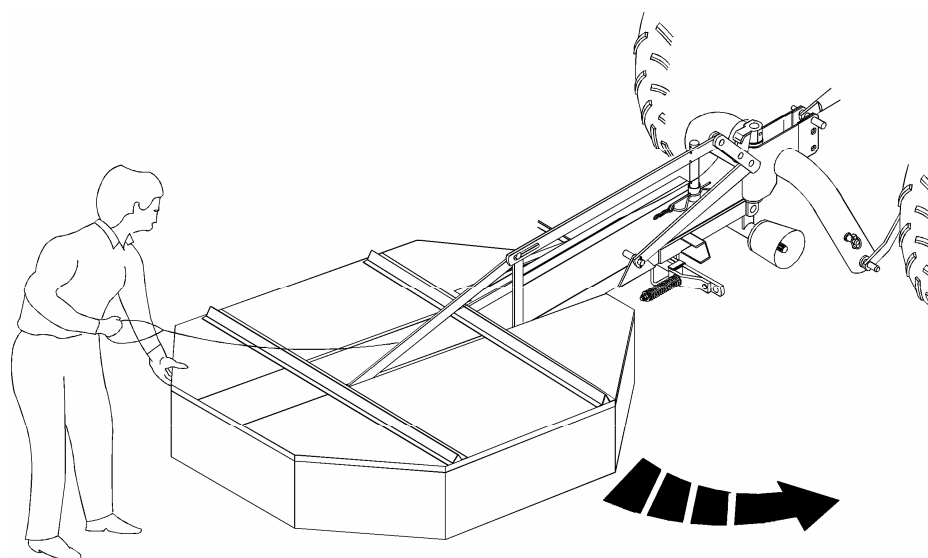
Po przyjeździe na pole najpierw kosiarkę przestawić z położenia transportowego w robocze. W tym celu należy wykonać następujące czynności:

- ustawić agregat na równej, poziomej powierzchni i opuścić kosiarkę nisko, tuż przy samej ziemi,
- kosiarkę z układem wyźwigowym hydraulicznym przestawić z pozycji pionowej do poziomu. Zawór kulowy na czas pracy może pozostać otwarty.
- stanąć z tyłu maszyny, jak pokazano na rys. 8 i pociągnąć za linkę, powodując wysunięcie sworznia blokady (3) z otworu strzemienia (7) (rys. 7),
- kosiarkę uchwycić z tyłu za barierkę zamontowaną na osłonie zespołu tnącego i obrócić ją do położenia roboczego, zwalniając jednocześnie linkę blokady,

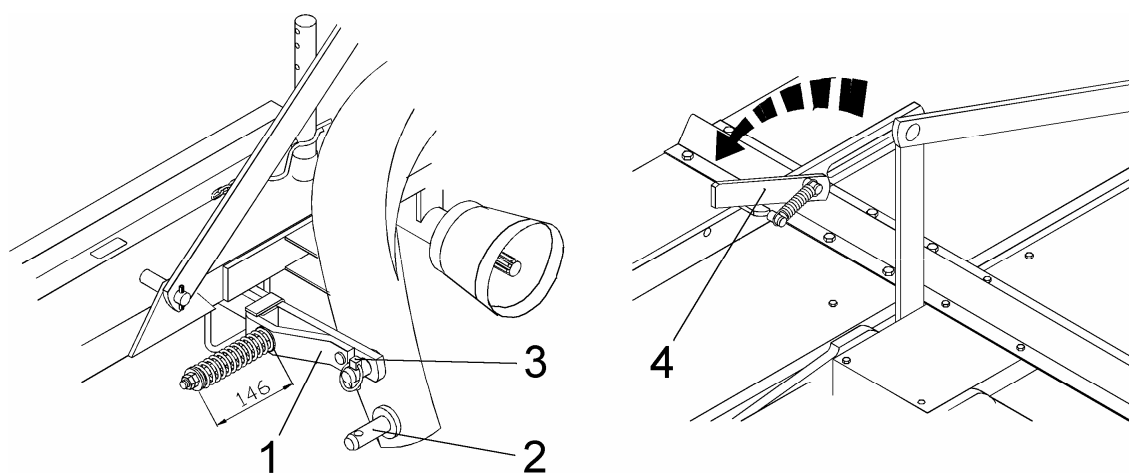


W żadnym wypadku nie wolno przebywać z przodu kosiarki. Podczas przestawiania maszyny z położenia transportowego do roboczego i odwrotnie nie wolno przebywać w strefie przemieszczających się elementów.

- nałożyć bezpiecznik na górny czop ramy zawieszenia i zabezpieczyć go przetyczką (rys. 9),
- jeżeli występuje, odchylić przerzutkę (4) (rys.9) do górnego położenia,
- założyć nożyki; do bębnow roboczych należy zakładać komplet (po 2 szt. dla MEWA 1,35; 3 szt. dla MEWA 1,65 na bęben) nożyków o jednakowej długości, gdyż w przeciwnym przypadku bęben będzie niewyważony, co może spowodować uszkodzenie kosiarki,
- zamontować wał przegubowo-teleskopowy, tzn. końcówki wału (widłaki) nasunąć na WOM ciągnika i WPM maszyny, i zabezpieczyć przed wysunięciem za pomocą zatrzasków wału. Zamontowując wał przegubowo-teleskopowy należy pamiętać, aby rura zewnętrzna osłony wału znajdowała się od strony ciągnika.
- łańcuchy osłony wału zamocować do stałego elementu ciągnika oraz do ramy zawieszenia kosiarki.



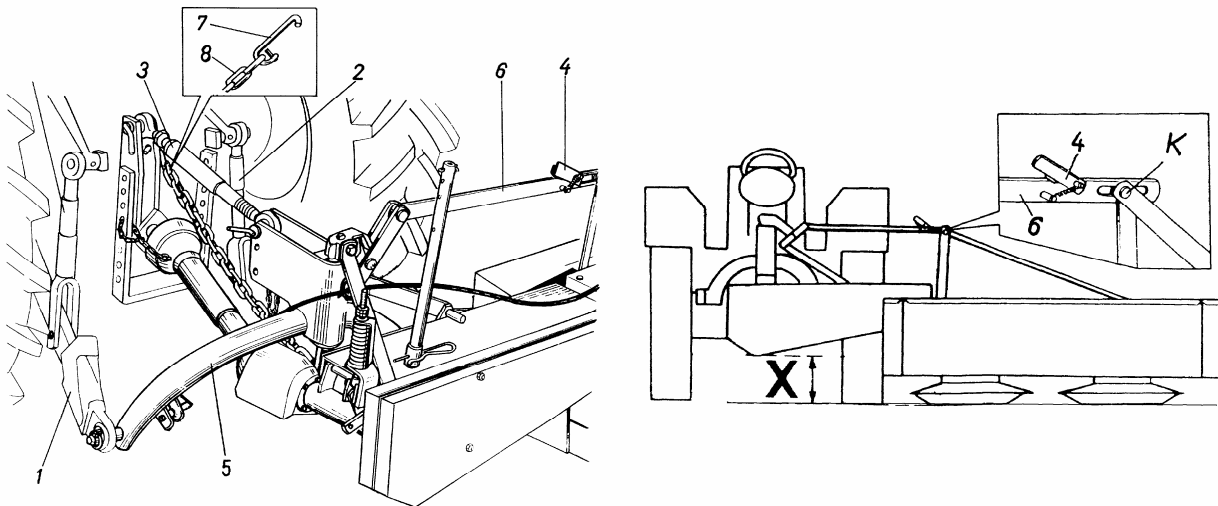
Rys. 8. Przystawienie kosiarki do położenia roboczego.



Rys. 9. Bezpiecznik i przerzutka w położeniu roboczym

Po przestawieniu kosiarki w położenie robocze należy ją opuścić, aby obydwoma talerzami ślizgowymi bębnow roboczych oparła się o podłoże (rys. 10). Talerze ślizgowe muszą być równoległe do podłoża. Regulację wykonuje się za pomocą łącznika górnego (3) oraz prawego i lewego wieszaka (2) układu zawieszenia ciągnika. Rama zawieszenia powinna znajdować się na takiej wysokości od podłoża, aby odstęp "X" (rys. 10) wynosił ok. 30 cm, a trzpień (K) znajdował się w środkowym położeniu podłużnego otworu w ciągnie (6).

Aby praca kosiarką przebiegała prawidłowo, rama zawieszenia musi zachować to położenie (ustalone w sposób opisany wyżej) przez cały czas pracy. W tym celu stosuje się łańcuch (8), który uniemożliwia opadanie ramy zawieszenia. Hak łańcucha zaczepić do stałego elementu mostu napędowego ciągnika. Łańcuch nie może zwisać, natomiast musi być lekko naprężony, co uzyskuje się przez skrócenie jego długości czynnej, przewlekając drugi koniec haka (po uprzednim wyjęciu kołka sprężystego) przez odpowiednie ogniwo łańcucha, po czym kołek włożyć z powrotem.



Rys. 10. Kosiarka prawidłowo ustawiona do pracy
 1 - dźwignia dolna ciągnika, 2 - wieszak, 3 - łącznik górny, 4 – przerzutka
 5 - rama zawieszenia, 6 - ciągnio, 7 - hak łańcucha, 8 - łańcuch



Wał przegubowo-teleskopowy może być połączony z ciągnikiem jedynie podczas pracy kosiarki, natomiast do transportu (na pole i z powrotem), a także przy wymianie nożyków należy wał bezwzględnie odłączyć od WOM ciągnika i WPM maszyny.

Kosiarkę można ustawić na jedną z dwóch wysokości koszenia, a mianowicie:

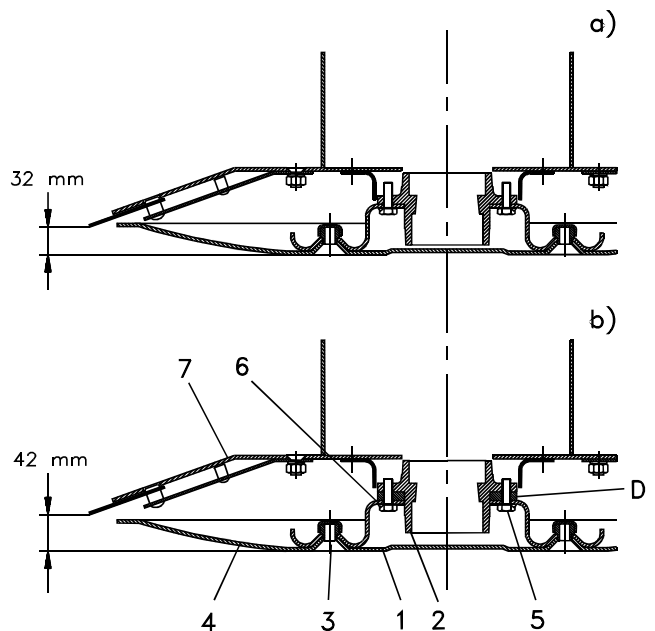
- a) na wysokość koszenia równą 32 mm (niską),
- b) na wysokość koszenia równą 42 mm (standardową).

Kosiarka jest ustawiona fabrycznie na wysokość koszenia równą 42 mm (rys. 11).

Rys. 11. Stosowanie różnych wysokości koszenia:

- a) niska (32 mm), tj. bez pierścienia dystansowego D
- b) standardowa (42 mm), tj. z założonym pierścieniem dystansowym D
 - 1- talerz oporowy; 2- piasta;
 - 3- śruba specjalna M12x25;
 - 4- talerz ślizgowy; 5- śruba M10x30;
 - 6- podkładka odginana; 7- talerz roboczy.

Do regulacji wysokości koszenia służy pierścień dystansowy (D) (zamontowany na bębnie roboczym między piastą a talerzem oporowym). Chcąc uzyskać wysokość koszenia równą 32 mm należy pierścień dystansowy (D) wymontować, co jest możliwe dopiero po odkręceniu śrub specjalnych M12x25, odłączeniu talerza ślizgowego (4), odkręceniu śrub M10x30 i zdjęciu talerza oporowego.

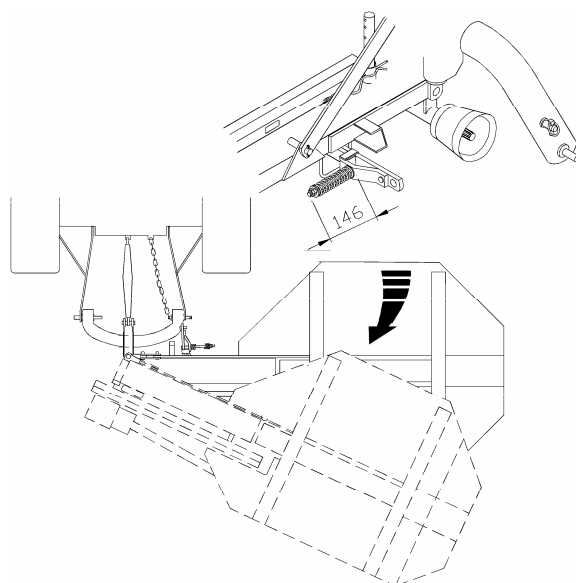


7.4. Koszenie

Kosiarka musi pracować z opuszczonymi w dół fartuchami przy osłonach blaszanych. Napęd kosiarki włączać powoli, a dopiero po doprowadzeniu bębnow do pełnej liczby obrotów (tzn. 540 obr/min WOM) można agregat wprowadzić w koszony materiał. Prędkość jazdy trzeba dobierać w zależności od miejscowych warunków terenowych oraz rodzaju koszonego materiału. Kosiarka nie powinna pracować na nierównym i zakamienionym polu.

Jeśli maszyna natrafi na przeszkodę, bezpiecznik sprężynowy (rys.12) pozwala na odchylenie kosiarki do tyłu. Ciągnik należy wówczas zatrzymać i wyłączyć napęd. Bezpiecznik zaskakuje z powrotem w swoje normalne położenie, gdy cofnie się nieco ciągnikiem. Długość napiętej sprężyny bezpiecznika wynosi 146 mm. Sprężyna utrzymuje wówczas zabezpieczenie siłą $1,8 \pm 0,15$ kN.

Dowolne napinanie sprężyny może doprowadzić do zablokowania bezpiecznika, a tym samym do uszkodzenia maszyny, gdy najedzie na przeszkodę.



Uwaga! Maszynę uruchamiać wyłącznie w położeniu roboczym, gdy talerze ślizgowe dotykają podłoża. Zabrania się pracy kosiarką gdy talerze ślizgowe są uniesione, gdyż grozi to awarią maszyny.

Zabrania się pracy kosiarką podczas jazdy do tyłu z uwagi na brak zabezpieczenia maszyny przed przecięciem w tym kierunku.

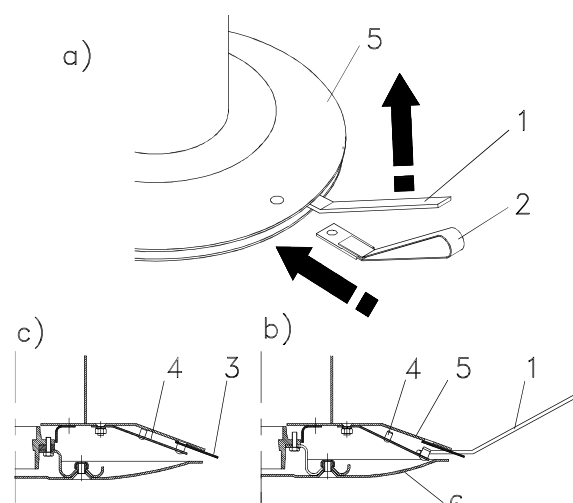
8. OBSŁUGA KOSIARKI

8.1. Wymiana nożyków

Nożyki wymienia się za pomocą specjalnego klucza (1) rys. 13. Przy zakładaniu lub zdejmowaniu nożyków posłużyć się szczypcami montażowymi (2). Nożyki (3) są osadzone otworem na trzpień trzymaka noża (4). Nożyk uchwycić szczypcami (2) - rys. 13a, ostrzem skierowanym w dół, klucz (1) wsunąć w szczelinę między talerzem roboczym i ślizgowym, a występem klucza odgiąć ku dołowi trzymak noża (4) - rys. 13b, nałożyć nożyk otworem na trzpień trzymaka i zwolnić nacisk klucza, zwracając uwagę, czy główka trzpienia trzymaka weszła w otwór talerza roboczego - rys. 13c.



Zniszczenie lub zużycie się choćby tylko jednego z nożyków powoduje konieczność wymiany całego kompletu nożyków, ponieważ tylko wówczas bęben roboczy będzie wyważony.

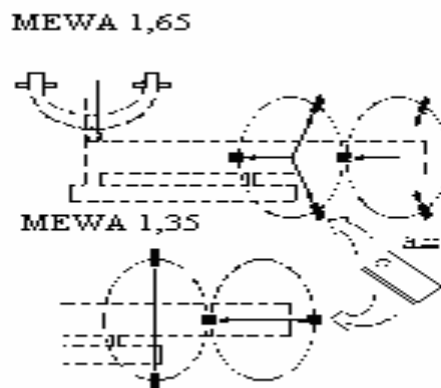


Rys. 13. Wymiana nożyka

1- talerz roboczy, 2- szczypce montażowe, 3- nożyk, 4- trzymak noża, 5- talerz roboczy, 6- talerz ślizgowy

Talerze ślizgowe należy wymontować wówczas, gdy zachodzi konieczność wymiany talerza, przełożenia z bębna wewnętrznego na bęben zewnętrzny ze względu na ich nierównomierne zużycie się lub w przypadku konieczności oczyszczenia dolnej powierzchni talerzy, względnie konserwacji przed sezonem zimowym.

Prawidłowy - przemienny układ nożyków przedstawia rys.14

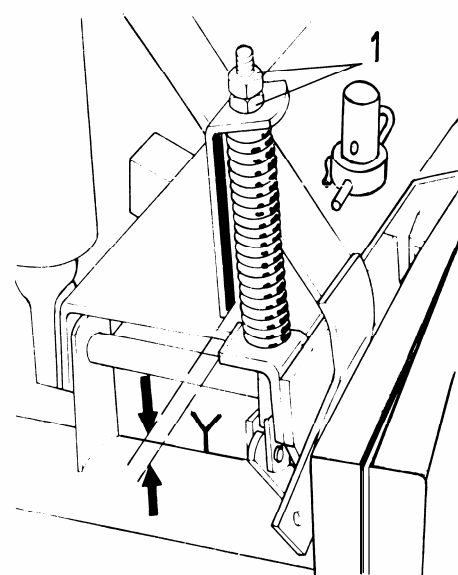


Rys. 14. Ustawienie nożyków

8.2. Napinanie pasów klinowych

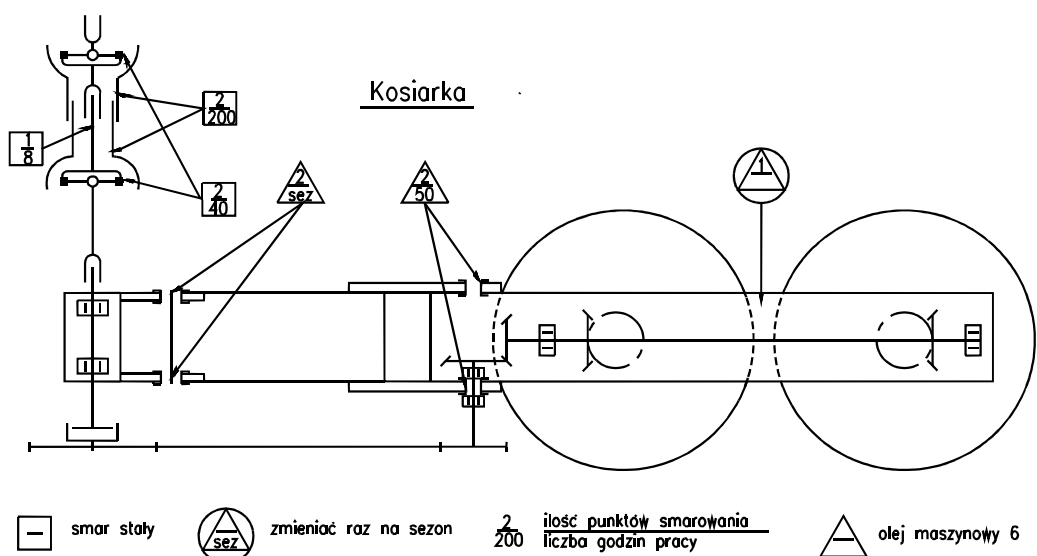
Nowe pasy klinowe muszą być kontrolowane częściej. Napięcie pasów nowych można sprawdzić przez otwór kontrolny (8), rys. 7. Jeżeli jeden z czterech pasów jest uszkodzony, należy wymienić cały zestaw.

Rys. 15. Napinanie pasów klinowych.



8.3. Smarowanie

Aby zapewnić prawidłową pracę, kosiarka musi być starannie i we właściwy sposób smarowana, zgodnie ze schematem smarowania (rys. 16).



Rys. 16. Schemat smarowania

W skrzyni przekładniowej (rama główna) przez otwór odpowietrzający (11) rys.4 należy za pomocą pręta co pewien czas sprawdzić poziom oleju. Poziom ten powinien wynosić od 1,5 do 3 cm. W skrzyni powinno znajdować się 3 dm³ oleju. W przypadku obniżenia się poziomu oleju najpierw usunąć przyczynę wycieku, a następnie uzupełnić ubytek, używając oleju o dużej lepkości dla przekładni zębatych, np. Transol 300, Transol SPVG 460 lub oleje: SUNEK 220, SUNEK 320, SUNEK 460, oraz VECO CL460, VECO CLP460.

Wszystkie punkty oznaczone na rys. 16 kwadratem, a wyposażone w smarowniczkę kulkową, napełnić smarem stałym ŁT43 za pomocą smarownicy. Wał przegubowo-teleskopowy smarować po wymontowaniu z maszyny. Część teleskopową wału powinno się smarować nie rzadziej niż po 8 godzinach pracy - przy całkowicie rozsuniętym wale i po uprzednim usunięciu zanieczyszczeń.

Punkty smarne oznaczone trójkątem należy smarować olejem maszynowym 6 przy pomocy oliwiarki.

9. PRZEGLĄDY TECHNICZNE, PRZECHOWYWANIE, KASACJA

Codziennie, po zakończonej pracy, kosiarkę należy dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń oraz sprawdzić jej stan techniczny. Szczególnie zwrócić uwagę na stan nożyków tnących i ewentualnie wymienić cały komplet.

Przed rozpoczęciem pracy nasmarować części teleskopowe wału przegubowo-teleskopowego.

Po zakończonym sezonie pracy należy :

- starannie oczyścić maszynę z zanieczyszczeń,
- przeprowadzić przegląd techniczny, a części uszkodzone wymienić na nowe,
- nasmarować maszynę zgodnie ze schematem smarowania (rys. 16),
- powierzchnie robocze, czopy zawieszenia powlec warstwą gęstego smaru stałego,
- maszynę przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi.

Przy wymianie oleju w skrzyni przekładniowej zaleca się zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe uszczelnienie i właściwe ponowne przykręcenie pokrywy. Niedopilnowanie tego może spowodować niepotrzebne wycieki oleju ze skrzyni przekładniowej.

Co 5 lat zaleca się wymianę pasków klinowych i węży hydraulicznych na nowe.



Wszystkie naprawy i wymiany części układu napędowego kosiarki powinny być wykonywane przez odpowiedni warsztat specjalistyczny, wyposażony we właściwe narzędzia i przyrządy.

9.1. Przechowywanie

Kosiarkę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi. W przypadku gdy kosiarka jest narażona na wpływ opadów, smarowanie trzeba powtarzać co pewien czas.

9.2. Demontaż i kasacja

Zużyta maszynę utylizować zgodnie z zasadami ochrony środowiska naturalnego. W tym celu należy:

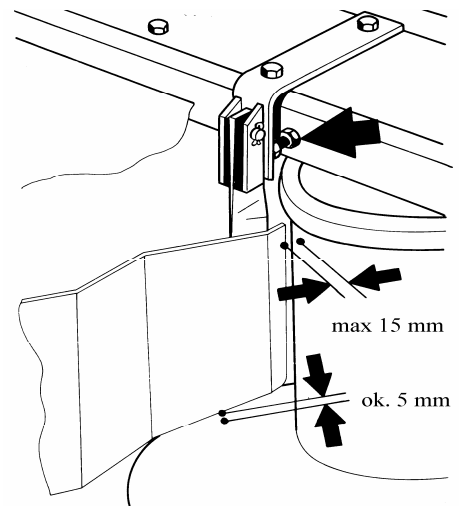
- zużyty olej z przekładni przekazać do utylizacji,
- rozmontować maszynę,
- metalowe elementy maszyny przekazać na złomowisko.

Podczas demontażu przestrzegać ogólnych warunków bezpieczeństwa dotyczących prac warsztatowych. W szczególności zwrócić uwagę na zabezpieczenie ciężkich elementów, które mogą się obrócić, przemieścić lub upaść.

10. MONTOWANIE PRZEGRODY W KOSIARCE MEWA 1,35

Prawidłowe zamontowanie przegrody zapewnia czyste oddzielenie skoszonego materiału od ładu. Ustawienie przegrody należy wyregulować śrubą M12x35 (wg rys. 17) w ten sposób, aby szczelina pomiędzy przegrodą a płaszczyzną talerza roboczego wynosiła ok. 5 mm, natomiast szczelina pomiędzy przegrodą a osłoną bębna wynosiła maks. 15 mm.

Rys. 17. Montowanie przegrody w kosiarce MEWA 1,35.



11. INFORMACJE DODATKOWE

11.1. Hydrauliczne składanie

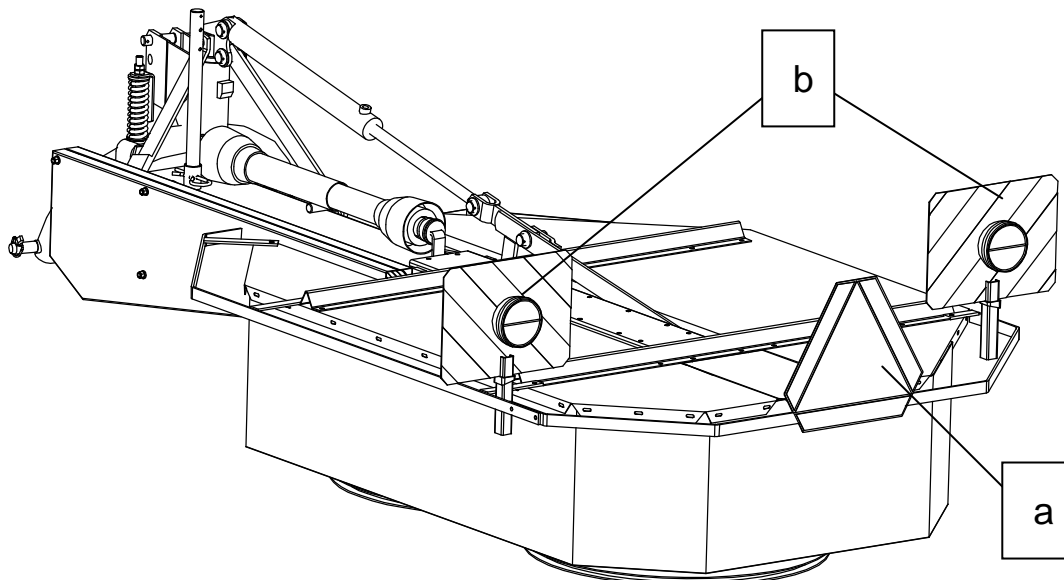
Kosiarka MEWA 1,65 w wersji z siłownikiem hydraulicznym przystosowana jest do hydraulicznego składania maszyny na czas transportu. Rama główna kosiarki przestawiana jest wówczas do pozycji pionowej i w takiej pozycji odbywa się transport (rys. 19).



Zachować szczególną ostrożność podczas wszelkich czynności związanych z opuszczaniem kosiarki z położenia transportowego do roboczego jak i odwrotnie.

11.2. Oświetlenie transportowe

Transport kosiarki w każdym wypadku musi odbywać się przy maszynie ustawionej wzdłuż kierunku jazdy (za ciągnikiem) w pozycji poziomej lub pionowej (tylko MEWA 1,65 w wersji z siłownikiem hydraulicznym).

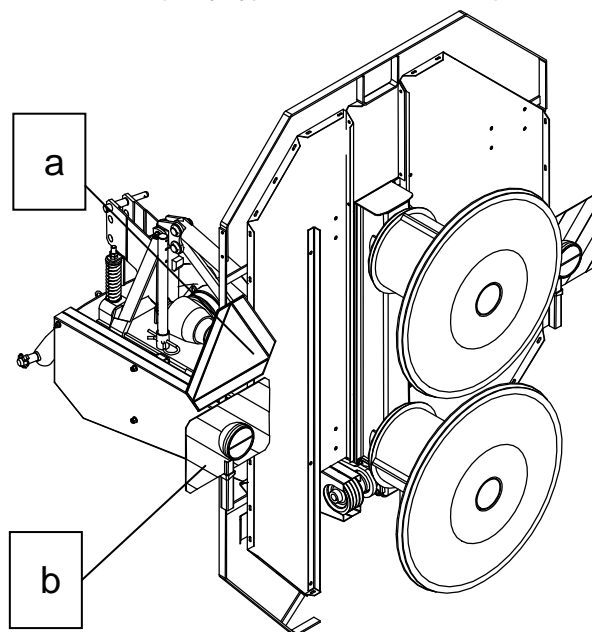


Rys. 18. Kosiarka w poziomej pozycji transportowej.

Do transportu po drogach publicznych maszyna musi być wyposażona (rys.18 i rys.19) w Trójkątną tablicę Wyróżniającą (a) oraz przenośne urządzenie świetlnoostrzegawcze (b) składające się z dwóch prostokątnych tablic pomalowanych w biało-czerwone pasy, na których

zamontowane są lampy zespolone posiadające światła pozycyjne, światła stop i kierunkowskazy.

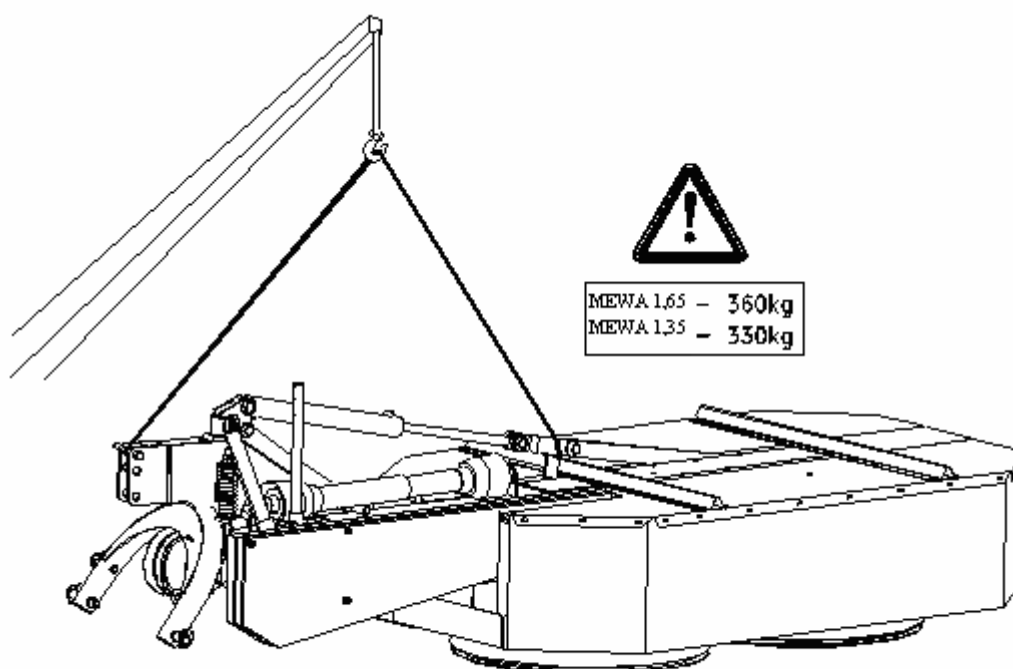
Uchwyty służące do zamontowania elementów oświetlenia znajdują się na wyposażeniu maszyny i należy je zamocować do barierki osłon jak na rysunku. Podczas transportu kosiarki MEWA 1,65 w pozycji pionowej (rys. 19), fartuchy osłon nie mogą przesłaniać urządzeń świetlny-ostrzegawczych. Należy wówczas przygiąć je do osłon górnych metalowych i w kilku miejscach przymocować sznurkiem.



Rys. 19. Kosiarka w pionowej pozycji transportowej.

11.3. Zasady bezpieczeństwa przy podnoszeniu dźwigiem

Używaj jedynie atestowane urządzenia dźwigowe. Ciężar kosiarki MEWA 1,65 wynosi 360kg a kosiarki MEWA 1,35 – 330kg. Podnoś maszynę tylko w miejscach oznakowanych i pokazanych na rysunku tj. sworzeń górny zawieszenia i wspornik mechanizmu dźwigniowego zamocowany do ramy głównej kosiarki. Przed wydzwigiem upewnij się, że pasy zawiesia zostały właściwie zamocowane. Stosuj dodatkowy odciąg w celu utrzymania uniesionej maszyny we właściwym położeniu.



Rys. 20. Podnoszenie kosiarki dźwigiem.

12. KATALOG CZĘŚCI

SPOSÓB ZAMAWIANIA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

W zamówieniu należy każdorazowo podać:

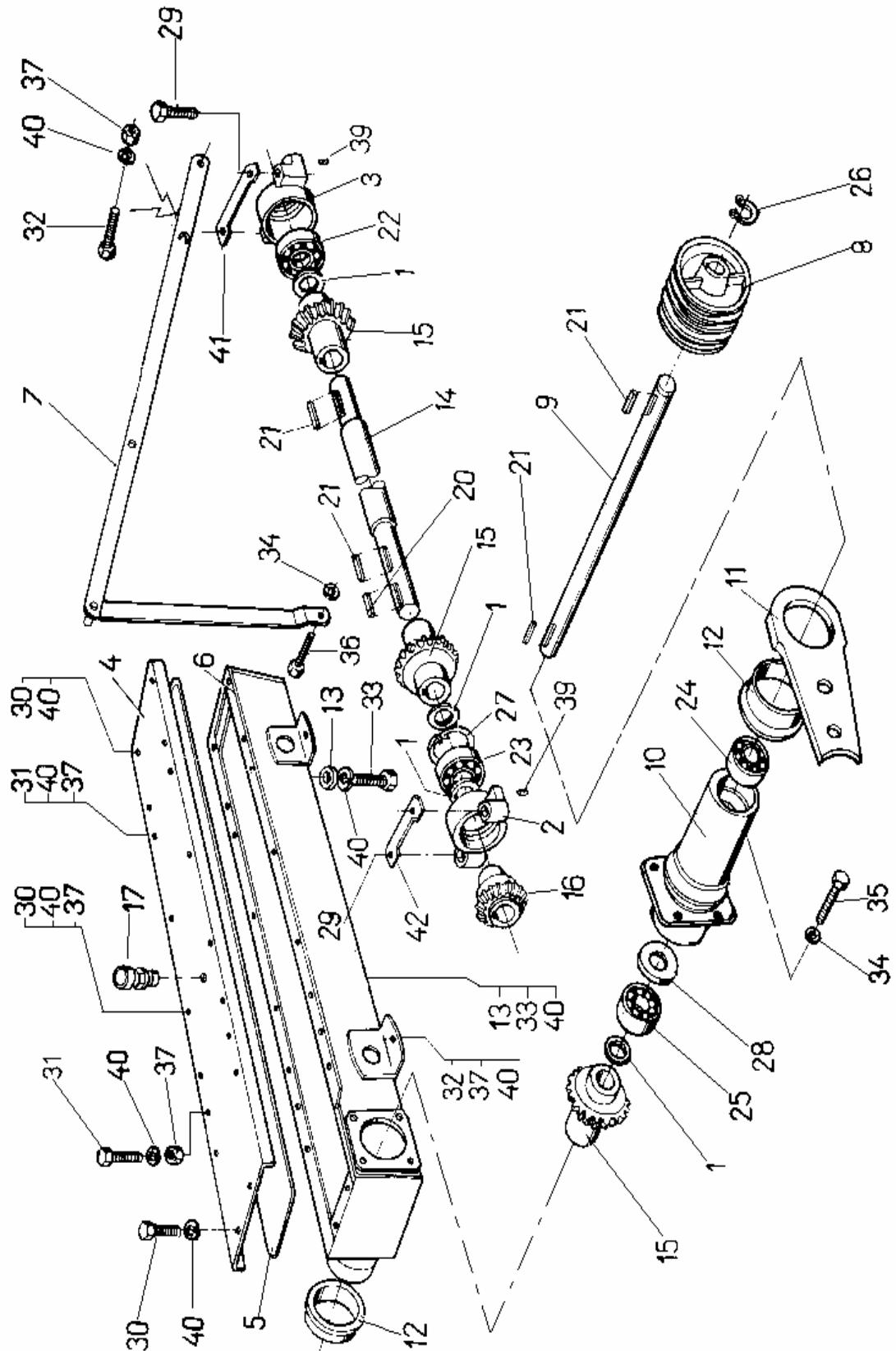
- adres zamawiającego,
- dokładny adres wysyłkowy (miejsce postoju maszyny lub sposób odbioru),
- warunki płatności,
- numer fabryczny kosiarki i rok produkcji (wg tabliczki na maszynie),
- dokładną nazwę części wymiennej,
- liczbę sztuk zamawianych części.

Części zamienne należy zamawiać w punktach sprzedaży maszyn UNIA-FAMAROL

SPIS TABLIC

	Strona
Napęd zespołu tnącego.....	25
Zespół tnący.....	29
Głowica napędzająca.....	34
Belka środkowa.....	36
Układ zawieszenia.....	38
Ośłony kpl – MEWA 1,65.....	40
Ośłony kpl – MEWA 1,35.....	41
Zespół hydrauliki (tylko MEWA 1,65).....	44
Przegroda (tylko MEWA 1,35).....	46

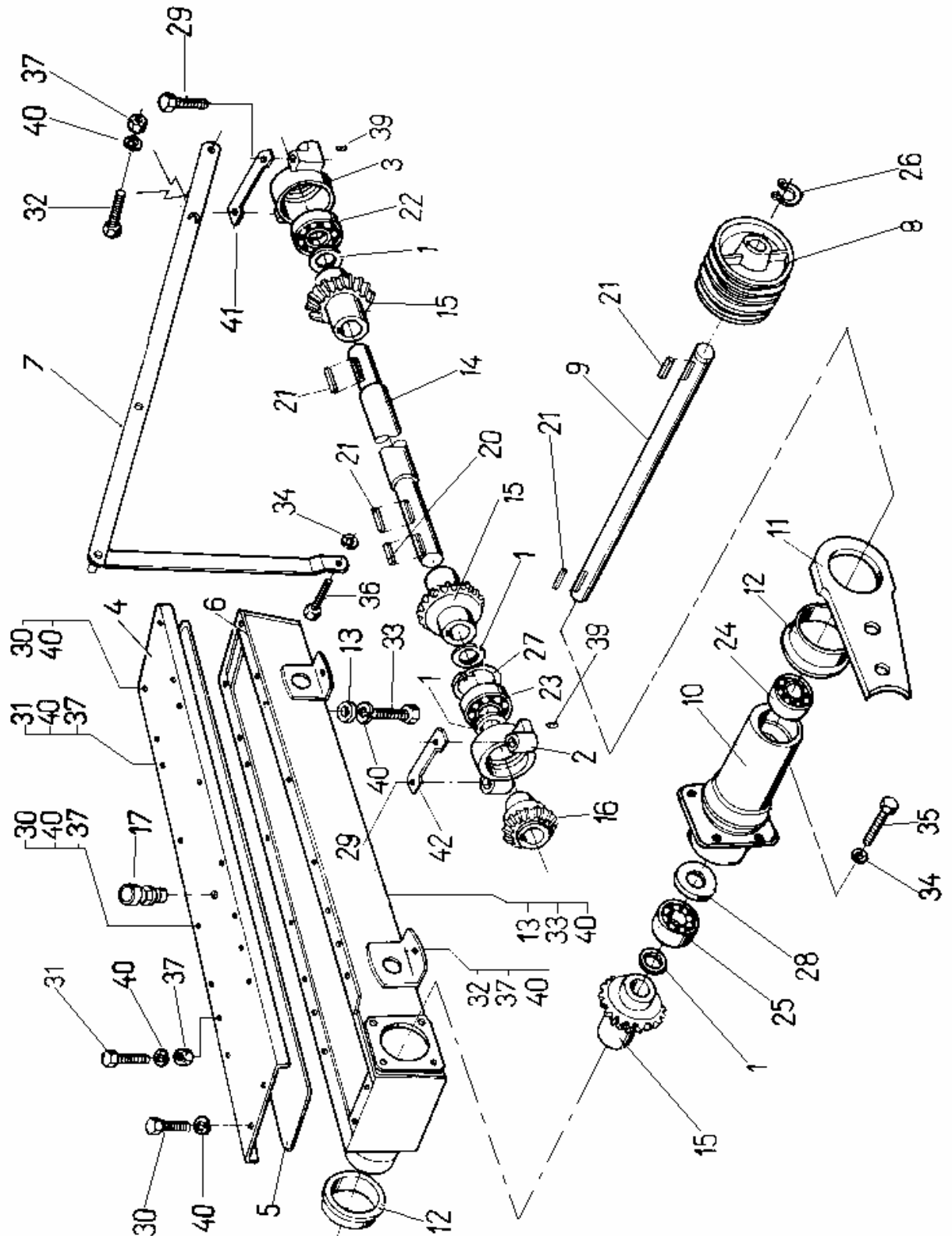
NAPĘD ZESPOŁU TNĄCEGO



NAPĘD ZESPOŁU TNĄCEGO

Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość MEWA 1,35	Ilość MEWA 1,65
-	8245-070-010-076	Wałek napędzający kompletny (poz. 8, 9, 10, 11, 12, 21, 24, 25, 26, 28)	1	-
-	8245-036-010-248	Wałek napędzający kompletny (poz. 8, 9, 10, 11, 12, 21, 24, 25, 26, 28)	-	1
1	8245-036-010-098	Podkładka regulacyjna 25x35x0,1	wg potrzeb	
	8245-036-010-105	Podkładka regulacyjna 25x35x0,3	wg potrzeb	
	8245-036-010-118	Podkładka regulacyjna 25x35x0,5	wg potrzeb	
	8245-036-010-120	Podkładka regulacyjna 25x35x1,0	wg potrzeb	
2	8245-036-010-187	Oprawa łożysk lewa	1	1
3	8245-036-010-190	Oprawa łożyska prawa	1	1
4	8245-070-010-302	Pokrywa	1	-
4	8245-105-601-014	Pokrywa	-	1
5	-	Uszczelnienie-silikon	1	1
6	8245-070-101-010	Rama główna spawana	1	-
6	8245-036-100-017	Rama główna spawana	-	1
7	8245-070-010-124	Cięgno kpl	1	-
7	8245-105-000-022	Cięgno kpl	-	1
8	8245-070-010-089	Koło pasowe małe	1	-
8	8245-036-010-250	Koło pasowe małe	-	1
9	8245-036-010-263	Wałek napędowy	1	1
10	8245-036-010-276	Piasta	1	1
11	8245-070-010-091	Płyta tylna kpl.	1	-
11	8245-036-010-289	Płyta tylna kpl.	-	1
12	8245-125-010-177	Tuleja nośna	2	2
13	8245-036-010-337	Tulejka uszczelniająca	4	4
14	8245-070-010-213	Wał napędzający	1	-
14	8245-036-010-352	Wał napędzający	-	1
15	8245-105-020-482	Koło stożkowe duże kpl.	3	3
16	8245-105-020-470	Koło stożkowe małe	1	1
17	R/0939	Korek odpowietrzający 30/B	1	1
20	8245-036-010-597	Wpust pryzmatyczny A8x7x36	1	1
21	8245-036-010-604	Wpust pryzmatyczny A8x7x50	3	3
22	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6205 C3	1	1
23	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6305	1	1
24	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6305-2Z-C3	1	1
25	PN-M-86160	Łożysko kulkowe skośne 7305 B	1	1
lub	PN-M-86220	zastępcze: 30305, 31305		
26	PN-M-85111	Pierścień osadczy sprężysty Z25	1	1
27	PN-M-85111	Pierścień osadczy sprężysty W62	1	1
28	PN-M-86960	Pierścień uszcz. A25x52x7 DIN 3760	1	1
29	PN-M-82101	Śruba M10x60-8.8-B	4	4
30	PN-M-82105	Śruba M10x20-8.8-B Fe/Zn8c	6	14

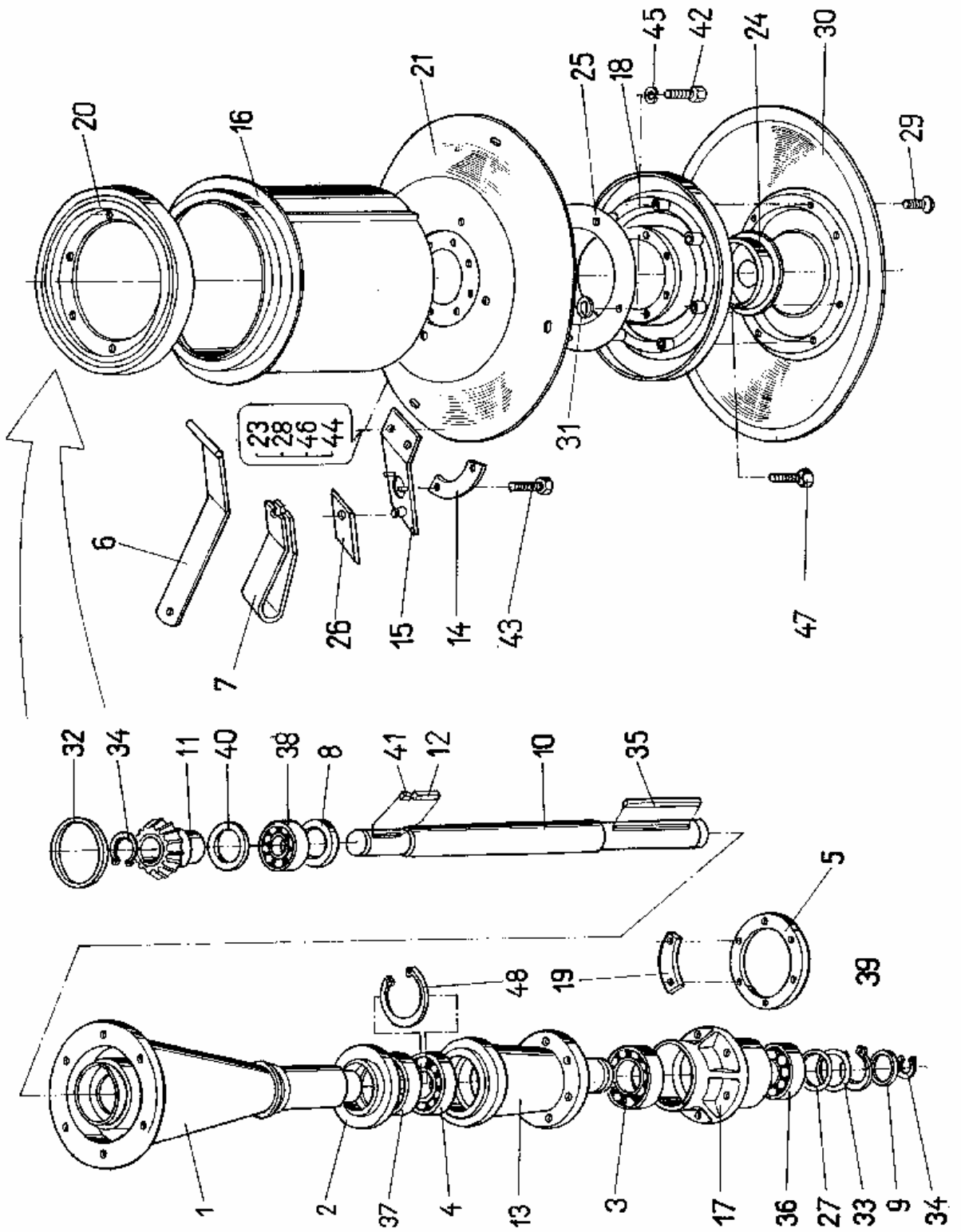
NAPĘD ZESPOŁU TNĄCEGO- c. d.



NAPĘD ZESPOŁU TNĄCEGO- c. d.

Poz.	Symbol KTM lub normy	<i>Nazwa części lub kompletu</i>	Ilość MEWA 1,35	Ilość MEWA 1,65
31	PN-M-82105	Śruba M10x25-8.8-B Fe/Zn8c	6	6
32	PN-M-82105	Śruba M10x30-8.8-B Fe/Zn8c	7	7
33	PN-M-82105	Śruba M10x35-8.8-B Fe/Zn8c	10	8
34	PN-M-82008	Podkładka sprężysta 12,2 Fe/Zn8c	5	5
35	PN-M-82105	Śruba M12x25-8.8-B Fe/Zn8c	4	4
36	PN-M-82105	Śruba M12x30-8.8-B Fe/Zn8c	1	1
37	PN-M-82144	Nakrętka M10-8-B Fe/Zn8c	21	25
39	PN-M-85023	Kołek sprężysty 6x16	4	4
40	PN-M-82008	Podkładka sprężysta 10,2 Fe/Zn8c	29	35
41	8245-036-010-620	Podkładka dwuotworowa odginana	1	1
42	8245-036-010-632	Podkładka dwuotworowa odginana	1	1

ZESPÓŁ TNACY

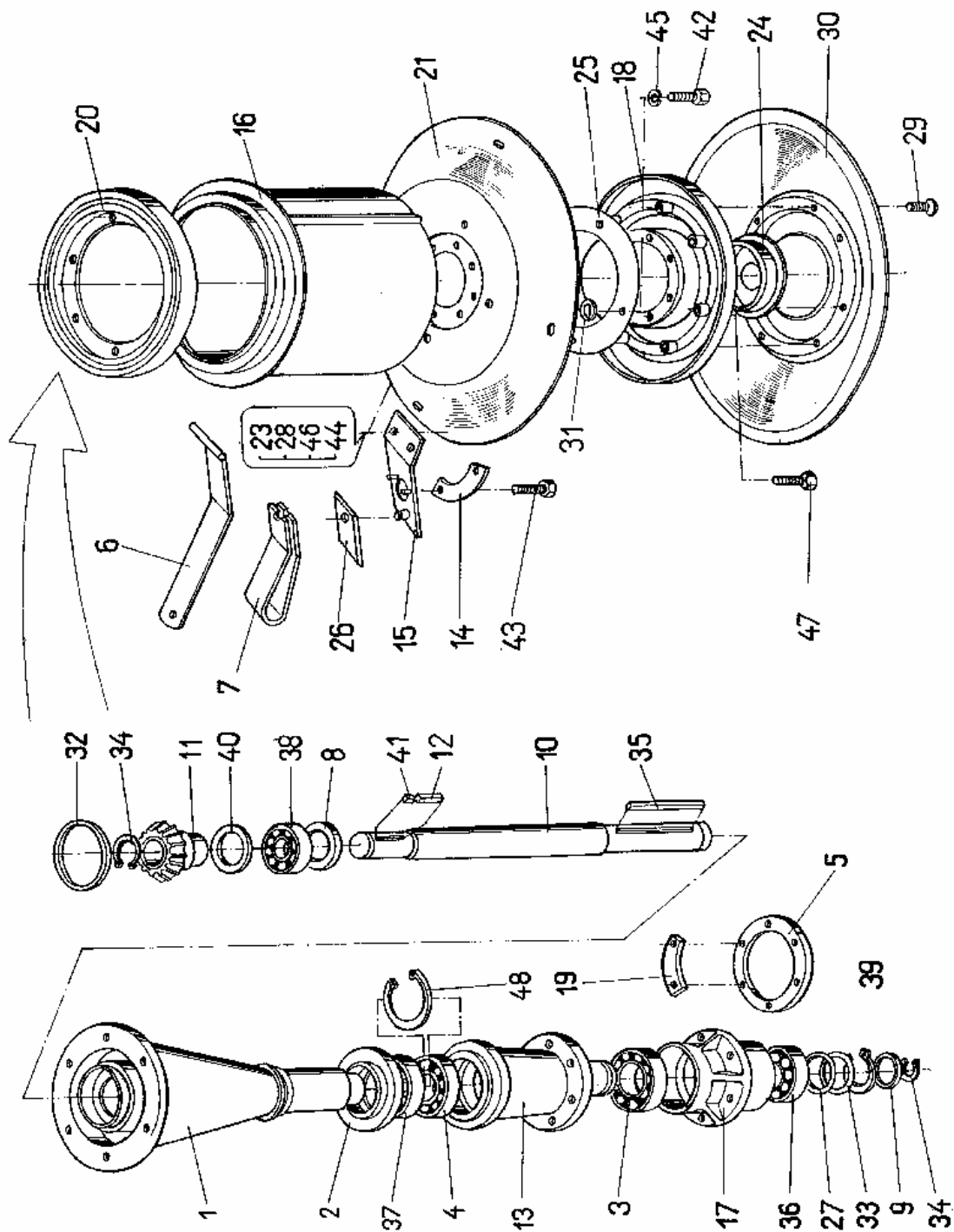


ZESPÓŁ TNACY

Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość MEWA 1,35	Ilość MEWA 1,65
	8245-036-010-788	Ułożyskowanie bębna (poz. 1, 2, 4, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 19, 34, 35, 36, 37, 38, 40, 41, 48)	2	2
1	8245-036-010-747	Piasta bębna	2	2
2	8245-036-010-031	Ośłona dystansowa	2	2
3	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6210 2ZC3	2	2
4	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6209 2Z	2	2
5	8245-036-000-046	Pierścień dystansowy (koszenie średnie)	2	2
6	8245-036-000-059	Klucz spawany	1	1
7	8245-036-000-061	Szczypce montażowe	1	1
8	8245-036-010-057	Podkładka regulacyjna 50x62x0,1	wg potrzeb	
	8245-036-010-060	Podkładka regulacyjna 50x62x0,3	wg potrzeb	
	8245-036-010-072	Podkładka regulacyjna 50x62x0,5	wg potrzeb	
	8245-036-010-085	Podkładka regulacyjna 50x62x1,0	wg potrzeb	
9	8245-036-010-098	Podkładka regulacyjna 25x35x0,1	wg potrzeb	
	8245-036-010-105	Podkładka regulacyjna 25x35x0,3	wg potrzeb	
	8245-036-010-118	Podkładka regulacyjna 25x35x0,5	wg potrzeb	
	8245-036-010-120	Podkładka regulacyjna 25x35x1,0	wg potrzeb	
10	8245-036-010-617	Wał napędowy	2	2
11	8245-105-020-470	Koło stożkowe małe	2	2
12	8245-036-010-156	Wpust pryzmatyczny A8x7x32	2	2
13	8245-036-010-790	Piasta talerza roboczego	2	2
14	8245-036-010-699	Podkładka odginana	4	4
15	8245-070-010-109	Trzymak noża kpl.	4	-
15	8245-036-010-309	Trzymak noża kpl.	-	6
16	8245-036-010-721	Ośłona bębna kpl.	2	2
17	8245-036-010-775	Piasta talerza ślizgowego	2	2
18	8245-036-010-340	Talerz oporowy kpl.	2	2
19	8245-036-010-686	Podkładka odginana	6	6
20	8245-036-010-365	Ośłona bębna	2	2
21	8245-070-010-267	Talerz roboczy	2	-
21	8245-036-010-378	Talerz roboczy	-	2
23	8245-036-010-400	Pierścień stożkowy	12	12
24	8245-036-010-413	Ośłona	2	2
25	8245-070-010-239	Pokrywa	2	-

25	8245-036-010-439	Pokrywa	-	2
26	8245-036-010-454	Nożyk	4	6
27	8245-036-010-467	Podkładka regulacyjna 45x55x0,1	wg potrzeb	
	8245-036-010-470	Podkładka regulacyjna 45x55x0,3	wg potrzeb	
	8245-036-010-482	Podkładka regulacyjna 45x55x0,5	wg potrzeb	
	8245-036-010-495	Podkładka regulacyjna 45x55x1,0	wg potrzeb	
28	8245-036-010-502	Śruba M12x25 10.9	12	12
29	8245-036-010-515	Śruba M12x25 8.8	12	12
30	8245-070-010-200	Talerz ślizgowy kpl.	2	-
30	8245-036-010-528	Talerz ślizgowy kpl.	-	2

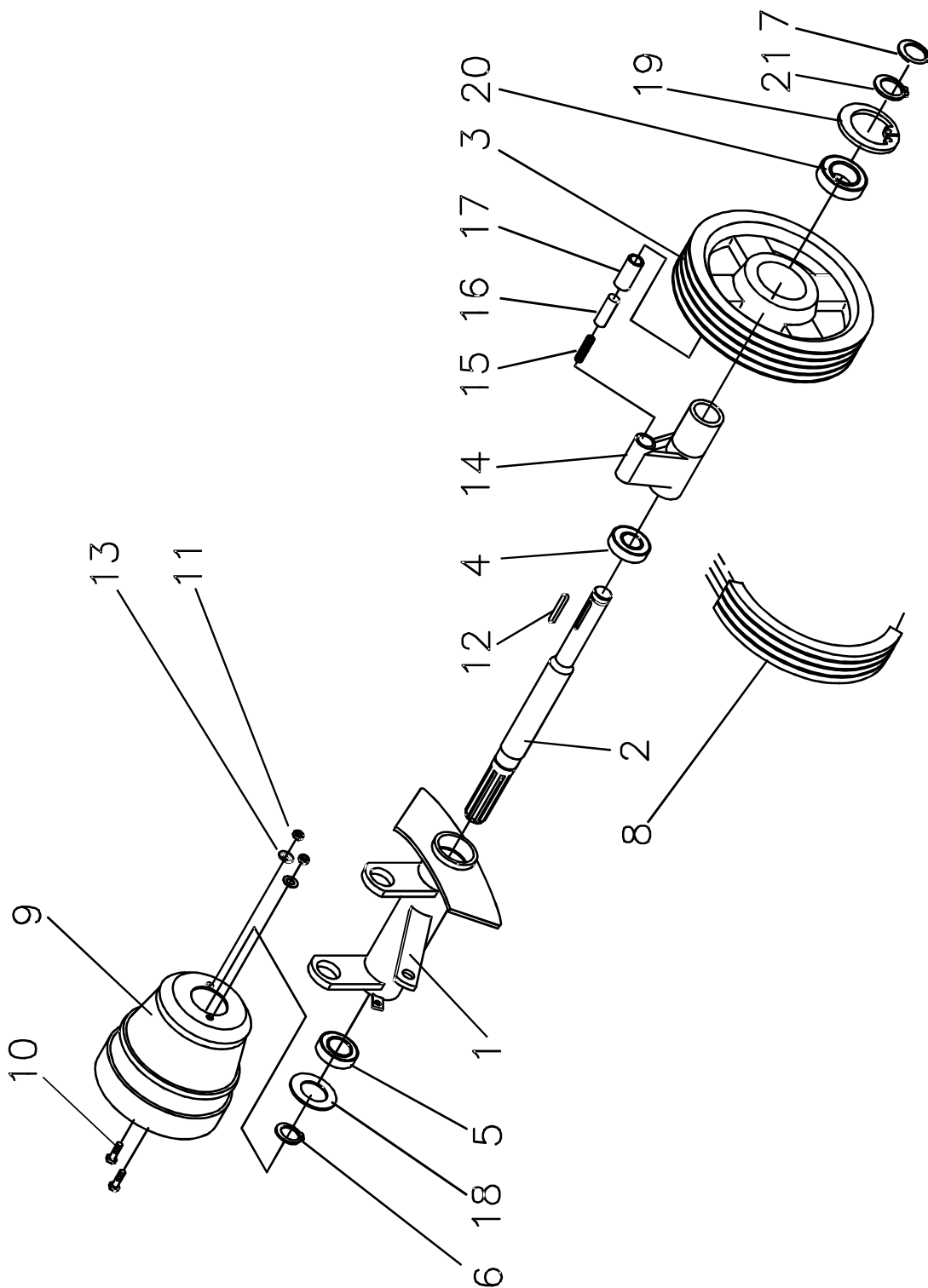
ZESPÓŁ TNACY - c. d.



ZESPÓŁ TNACY- c.d.

Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość MEWA 1,35	Ilość MEWA 1,65
31	PN-M-82030	Podkładka okrągła 10,5	4	-
32	8245-036-010-543	Pierścień uszczeln. okrągły 70x3,5	2	2
33	8245-036-010-556	Podkładka specjalna	2	2
34	PN-M-85111	Pierścień osadczy sprężysty Z25	4	4
35	8245-036-010-584	Wpust pryzmatyczny A8x7x80	2	2
36	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6209 ZC3	2	2
37	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6210 2ZC3	2	2
38	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6305 C3	2	2
39	PN-M-85111	Pierścień osadczy sprężysty Z45	2	2
40	PN-M-86965	Pierścień uszcz. B40x62x7	2	2
lub	PN-M-86960	Pierścień uszcz. A0 40x62x10		
41	PN-P-86012	Uszczelka filcowa	2	2
42	PN-M-82105	Śruba M10x20-8.8-B Fe/Zn8c	12	8
43	PN-M-82105	Śruba M10x25-8.8-B Fe/Zn8c	16	8
44	PN-M-82144	Nakrętka M12-8-B Fe/Zn8c	-	12
45	PN-M-82008	Podkładka sprężysta 10,2 Fe/Zn8c	8	16
46	PN-M-82008	Podkładka sprężysta 12,2 Fe/Zn8c	-	12
47	PN-M-82105	Śruba M10x30-8.8-B Fe/Zn8c (do koszenia średniego)	12	12
48	PN-M-85111	Pierścień osadczy sprężysty W90	2	2

GŁOWICA NAPĘDZAJĄCA



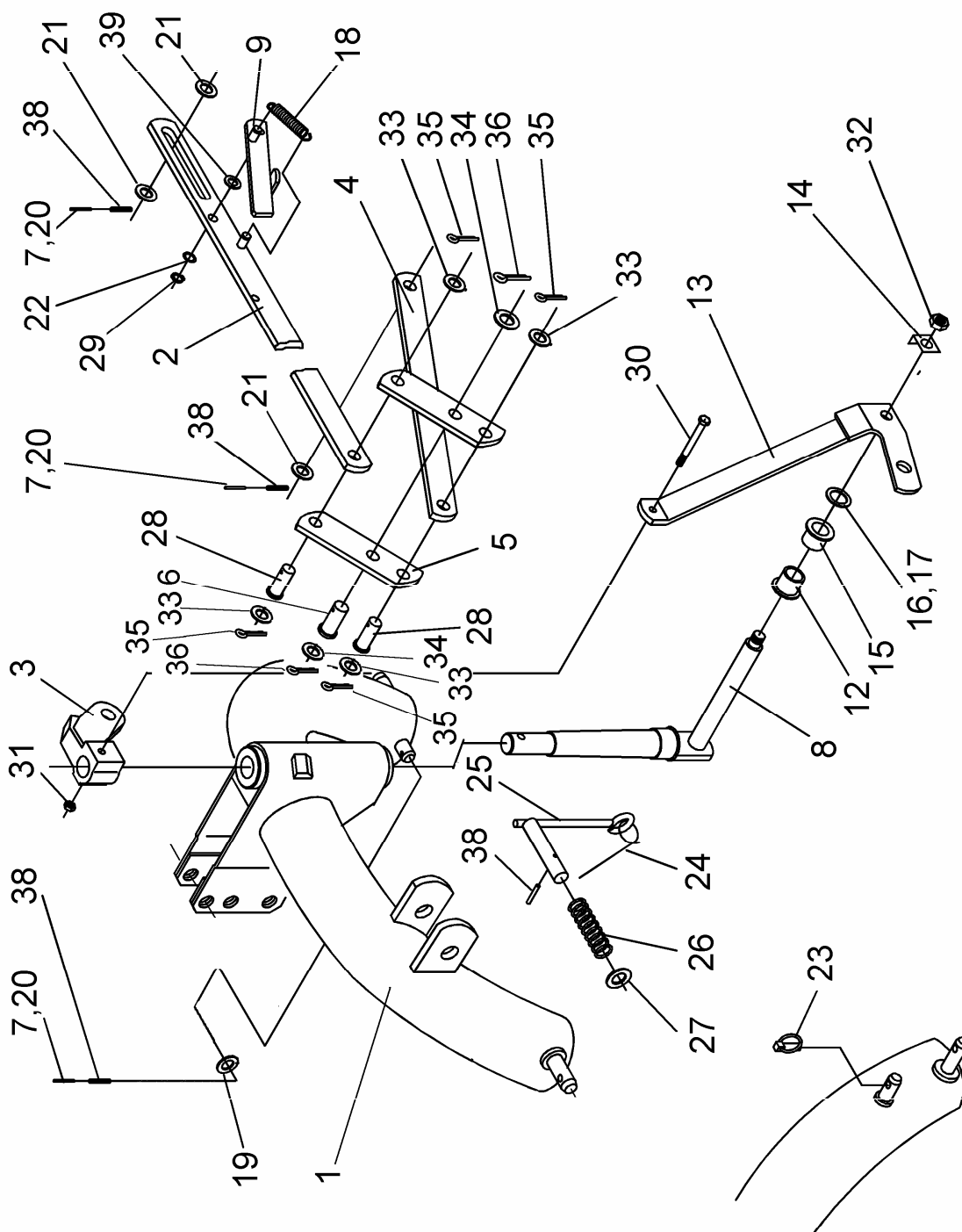
GŁOWICA NAPĘDZAJĄCA

Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość MEWA 1,35	Ilość MEWA 1,65
-	8245-070-020-189	Koło ze sprzęgłem (poz. 4, 13-19)	1	-
-	8245-036-020-160	Koło ze sprzęgłem (poz. 4, 13-19))	-	1
-	8245-125-020-147	Głowica napędzająca kpl. (poz. 1-3, 5-12)	1	1
1	8245-125-020-134	Rura głowicy napędzającej	1	1
2	8245-036-020-602	Walek głowicy	1	1
3	8245-070-020-191	Koło pasowe	1	-
3	8245-036-020-185	Koło pasowe	-	1
4	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6206 2RS	1	1
5	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6007 2RS	1	1
6	PN-M-85111	Pierścień osadczy sprężysty Z35	1	1
7	PN-M-85111	Pierścień osadczy sprężysty Z30	1	1
8	8245-070-020-033	Zespół trzech pasków klinowych	1	-
8	8245-036-020-452	Zespół czterech pasków klinowych	-	1
9	21903	Ośłona (B&P - 21903 lub EUROCAR. 1883010)	1	1
10	PN-M-82105	Śruba M8x20-5.6-B Fe/Zn8c	2	2
11	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M8-5-B-Fe/Zn8c	2	2
12	PN-M-85005	Wpust pryzm. A8x7x56	1	1
13	PN-M-82030	Podkładka okrągła 8,4 Fe/Zn9	2	2
14	8245-036-020-172	Zabierak kuty	1	1
15	8245-036-020-218	Sprężyna sprzęgła	1	1
16	8245-036-020-198	Sworzeń zabieraka	1	1
17	8245-036-020-205	Tuleja	1	1
18	8245-036-020-615	Pierścień uszczelniający	1	1
19	PN-M-85111	Pierścień osadczy spr. W75	1	1
20	PN-M-86100	Łożysko kulkowe 6009 2RS	1	1
21	8245-105-020-263	Pierścień osadczy Z45	1	1

BELKA ŚRODKOWA

Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość MEWA 1,35	Ilość MEWA 1,65
	8245-125-020-190	Bezpiecznik kpl. (poz. 10, 11- 2 szt., 12, 13, 14, 15, 16, 28,)	1	1
1	8245-070-020-500	Ośłona przednia kpl.	1	-
1	8245-105-020-900	Ośłona przednia kpl.	-	1
2	8245-070-020-517	Ośłona tylna kpl.	1	-
2	8245-105-020-912	Ośłona tylna kpl.	-	1
3	R/0896-00	Linka kpl.	1	1
4	8245-036-020-760	Podpora	1	1
6	PN-M-82001	Zawlecзка S-Zn 6,3x50	1	1
8	8245-070-020-300	Belka środkowa spawana	1	-
8	8245-105-020-105	Belka środkowa spawana	-	1
9	8245-036-020-246	Pręt napinacza kpl. spawany	1	1
10	8245-036-020-290	Zamek spawany	1	1
11	8245-036-020-307	Siodełko sprężyny	3	3
12	8245-036-020-310	Tuleja dystansowa	1	1
13	8245-125-020-210	Zatrząsk	1	1
14	8245-036-020-335	Podkładka	1	1
15	8245-036-020-348	Śruba M14x260	1	1
16	8245-125-020-208	Sprężyna bezpiecznika	1	1
17	PN-M-82005	Podkładka 19	1	1
18	8245-036-020-513	Podkładka	1	1
19	8245-036-020-409	Kątownik	1	1
20	8245-036-020-411	Podkładka podwójna odginana	1	1
21	8245-070-020-020	Śruba dwustronna	4	-
21	8245-036-020-440	Śruba dwustronna	-	4
22	8245-036-020-350	Sprężyna bezpiecznika	1	-
22	8245-036-020-500	Sprężyna napinacza	-	1
23	8245-036-020-465	Nakładka	1	1
24	8245-036-020-478	Sworzeń 18h11	1	1
25	PN-M-83002	Sworzeń 16x43/33	1	1
26	PN-M-82105	Śruba M12x35-8.8-B Fe/Zn8c	2	2
27	PN-M-82144	Nakrętka M16-8-B Fe/Zn8c	2	2
28	PN-M-82144	Nakrętka M14-8-B Fe/Zn8c	2	2
29	PN-M-82144	Nakrętka M10-B Fe/Zn8c	8	8
30	PN-M-82008	Podkładka sprężysta 10,2 Fe/Zn9	8	8
31	PN-M-82001	Zawlecзка S- Zn4x25	1	1
32	PN-M-82005	Podkładka 17	1	1
33	8245-105-020-289	Zawlecзка sprężysta	1	1

UKŁAD ZAWIESZENIA

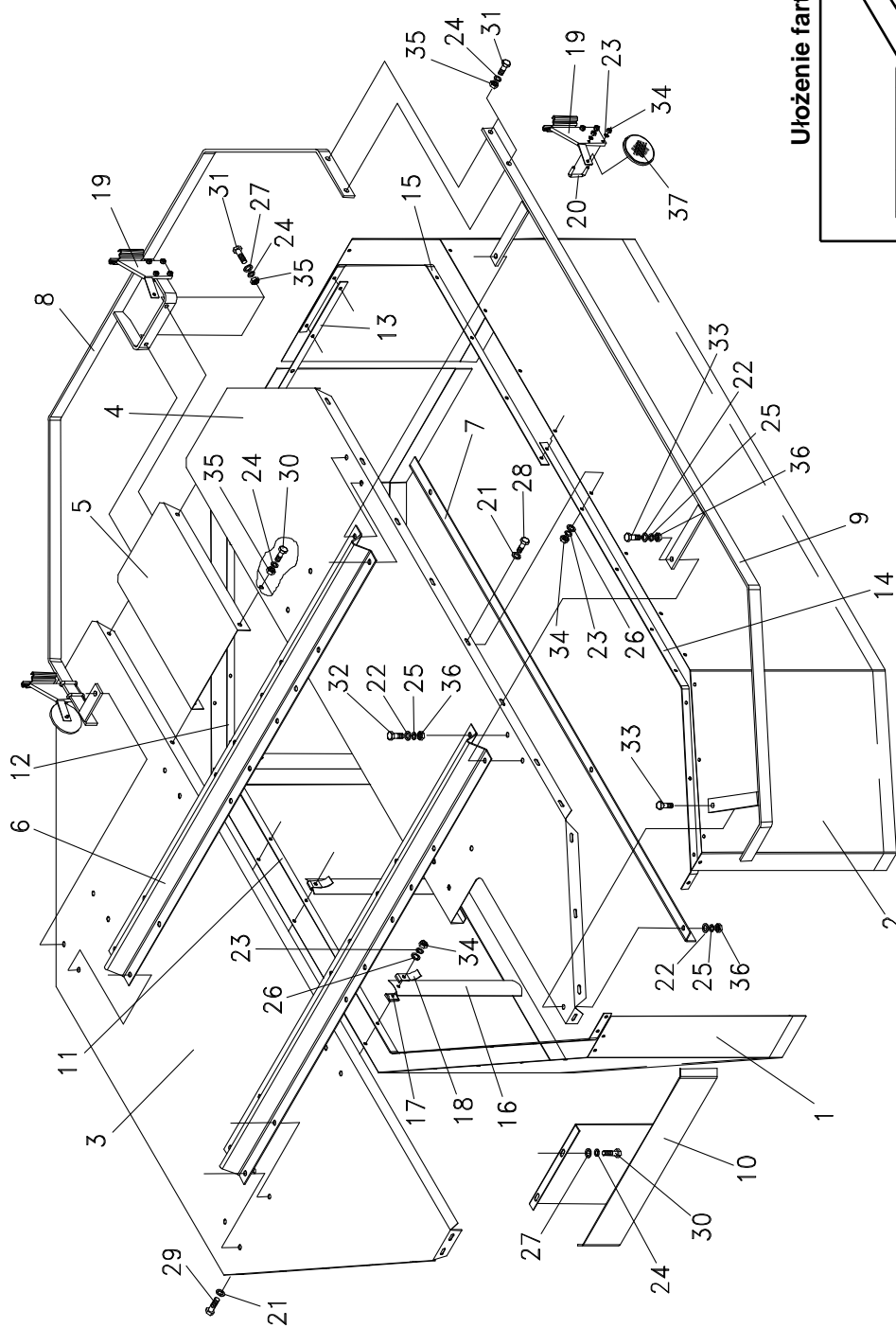
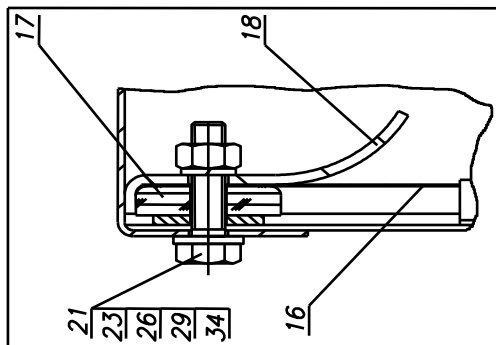


UKŁAD ZAWIESZENIA

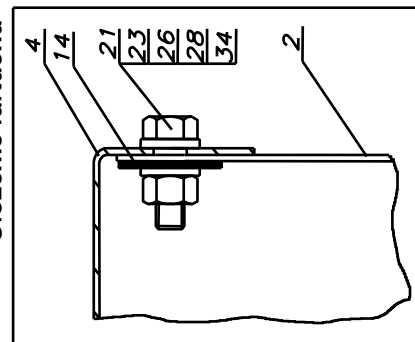
Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość MEWA 1,35	Ilość MEWA 1,65
	8245-070-020-240	Mechanizm dźwigniowy (poz. 2-6, 9, 22-24, 28-31, 34)	1	-
	8245-036-020-068	Mechanizm dźwigniowy (poz. 2-6, 9, 22-24, 28-31, 34)	-	1
	8245-036-020-259	Łańcuch z hakiem (poz. 10, 11, 37)	1	1
1	8245-105-020-118	Rama zawieszenia kpl.	1	1
2	8245-070-020-252	Cięgno przednie kpl.	1	-
2	8245-036-020-070	Cięgno przednie kpl.	-	1
3	8245-036-020-083	Głowica spawana	1	1
4	8245-036-020-096	Strzemię tylne	1	1
5	8245-036-020-103	Łącznik cięgna przedniego	2	2
6	8245-036-002-010	Sworzeń 25x73/53	1	1
7	8245-036-020-643	Kołek 6x40 zastępuje poz. 20	3	3
8	8245-036-020-131	Osie przegubu podwójnego	1	1
9	8245-036-020-220	Przerzutka kpl.	1	1
10	8245-036-020-261	Hak	1	1
11	8245-036-020-274	Łańcuch kpl.	1	1
12	8245-036-020-389	Tuleja przegubu	1	1
13	8245-105-020-057	Strzemię kompletne.	1	1
14	8245-036-020-424	Podkładka odginana	1	1
15	8245-036-020-437	Tuleja przegubu tylna	1	1
16	8245-036-020-480	Podkładka	wg potrzeb	
17	8245-036-020-493	Podkładka	wg potrzeb	
18	8245-036-020-526	Sprężyna zapadki	1	1
19	8245-036-020-539	Podkładka	1	1
20	8245-036-020-541	Kołek spr. 6x40 lub poz. 7	3	3
21	8245-036-020-554	Podkładka okrągła 23	3	3
22	8245-036-020-567	Podkładka	1	1
23	BN-81/1902-31	Przetyczka A11x50	1	1
24	8245-070-000-037	Linka kpl.	1	1
24	8245-105-000-010	Linka kpl.	1	1
25	8245-105-020-098	Sworzeń kpl.	1	1
26	8245-105-020-029	Sprężyna	1	1
27	PN-M-82005	Podkładka 25	1	1
28	8245-036-002-022	Sworzeń 22x73/53	2	2
29	PN-M-85111	Pierścień osadczy sprężysty Z16	1	1
30	PN-M-82101	Śruba M12x90-8.8-B Fe/Zn8c	1	1
31	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M12-8-B Fe/Zn8c	1	1
32	PN-M-82153	Nakrętka M20x1,5-5-B	1	1
33	PN-M-82004	Podkładka 22	2	2
34	PN-M-82004	Podkładka do sworznia 25	1	1
35	PN-M-82001	Zawlecзка S-Zn 5x36	2	2
36	PN-M-82001	Zawlecзка S-Zn 6,3x40	1	1
37	PN-M-85023	Kołek sprężysty 5x40	1	1
38	PN-M-85023	Kołek sprężysty 6x32	4	4
39	PN-M-82005	Podkładka 17	1	1

OSŁONY KPL. – MEWA 1,65

Mocowanie usztywniacza



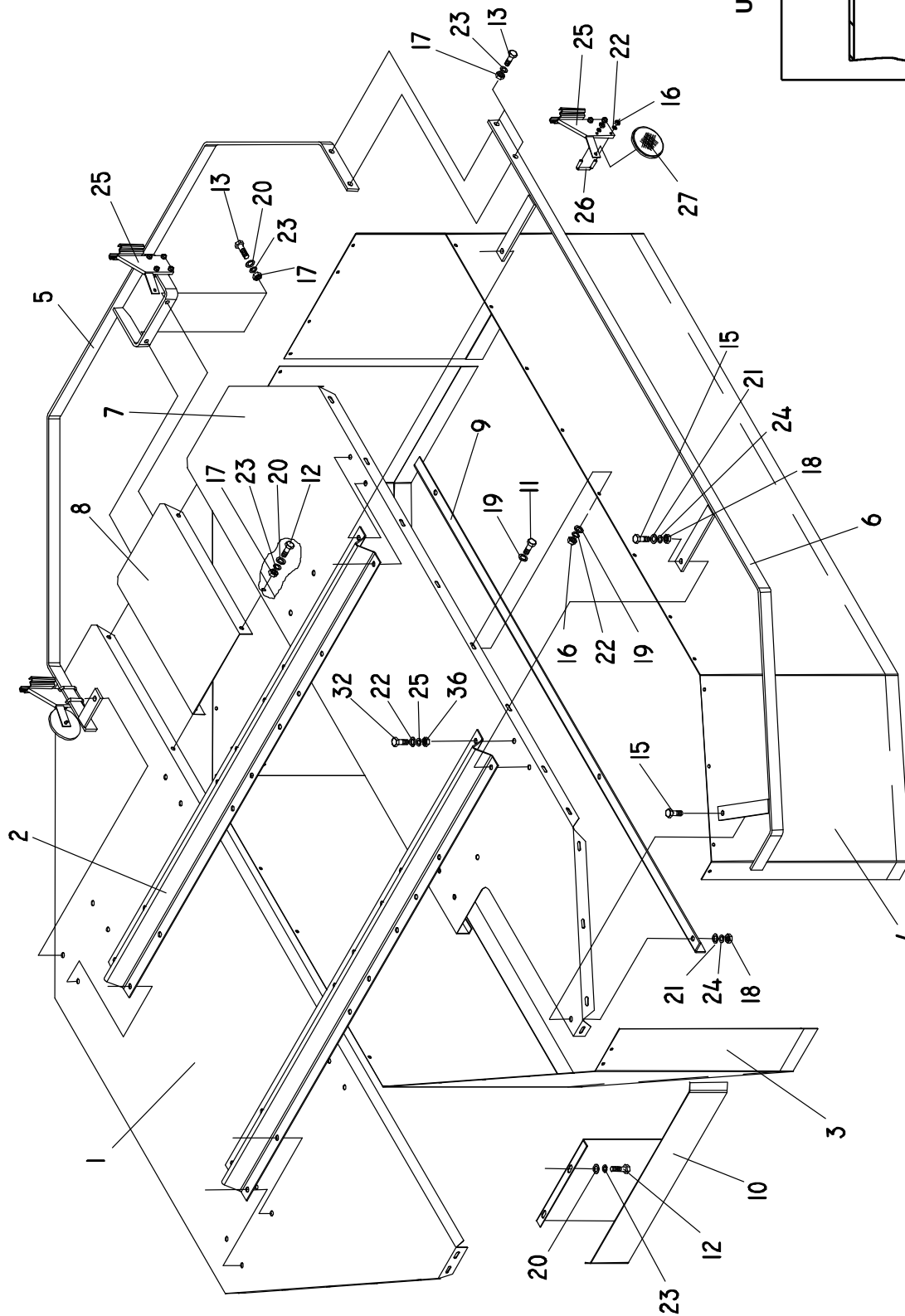
Ułożenie fartucha



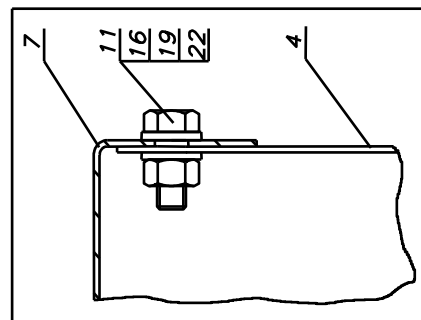
OSŁONY KPL. – MEWA 1,35

Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość
1	8245-105-706-016	Fartuch przedni kpl.	1
2	8245-105-706-029	Fartuch tylny kpl.	1
3	8245-105-205-019	Ośłona przednia	1
4	8245-105-621-092	Ośłona tylna	1
5	8245-036-030-231	Ośłona środkowa	1
6	8245-105-621-036	Listwa	2
7	8245-036-030-257	Kątownik	1
8	8245-105-621-064	Ośłona boczna kpl.	1
9	8245-105-621-077	Ośłona tylna kpl.	1
10	8245-125-040-039	Ośłona boczna kpl.	1
11	8245-105-205-021	Pałak przedni lewy	1
12	8245-105-621-023	Pałak prawy	1
13	8245-105-621-080	Listwa osłony	1
14	8245-036-030-260	Pałak tylny lewy	1
15	8245-036-030-298	Pałak prawy	1
16	8245-036-030-040	Usztywniacz	3
17	8245-036-030-053	Podkładka dystansowa	3
18	8245-036-030-066	Podkładka	3
19	8245-105-800-074	Wspornik oświetlenia kpl	3
20	8245-112-105-033	Jarzmo	6
21	8245-105-215-017	Podkładka 6.4x24x2	36
22	PN-M-82005	Podkładka 10.5-Fe/Zn9	23
23	PN-M-82008	Podkładka spr. 6.1-Fe/Zn9	36
24	PN-M-82008	Podkładka spr. 8.2-Fe/Zn9	10
25	PN-M-82008	Podkładka spr. 10.2-Fe/Zn9	23
26	PN-M-82030	Podkładka okr. 6.5-Fe/Zn9	36
27	PN-M-82030	Podkładka okr. 8.5-Fe/Zn9	4
28	PN-M-82105	Śruba M6x16-5.6-B-Fe/Zn8c	33
29	PN-M-82105	Śruba M6x25-5.6-B-Fe/Zn8c	3
30	PN-M-82105	Śruba M8x16-5.6-B-Fe/Zn8c	6
31	PN-M-82105	Śruba M8x25-5.6-B-Fe/Zn8c	4
32	PN-M-82105	Śruba M10x20-5.6-B-Fe/Zn8c	19
33	PN-M-82105	Śruba M10x25-5.6-B-Fe/Zn8c	4
34	PN-M-82144	Nakrętka M6-5-B-Fe/Zn8c	36
35	PN-M-82144	Nakrętka M8-5-B-Fe/Zn8c	8
36	PN-M-82144	Nakrętka M10-5-B-Fe/Zn8c	23
37	PN-S-73100	Urządzenie odblaskowe UOlz 72	2

OSŁONY KPL. – MEWA 1,35



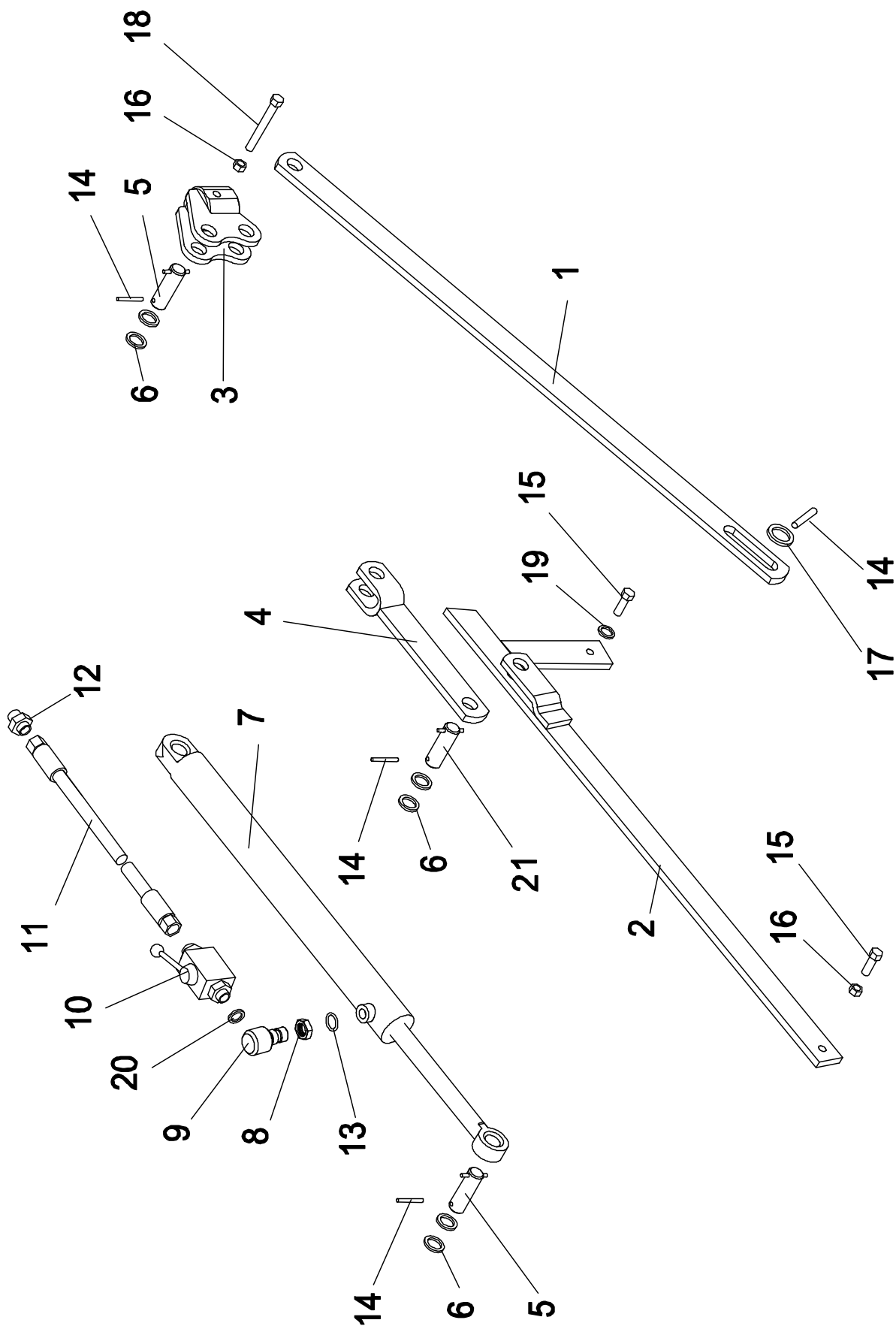
Ułożenie fartucha



OSŁONY KPL. – MEWA 1,35

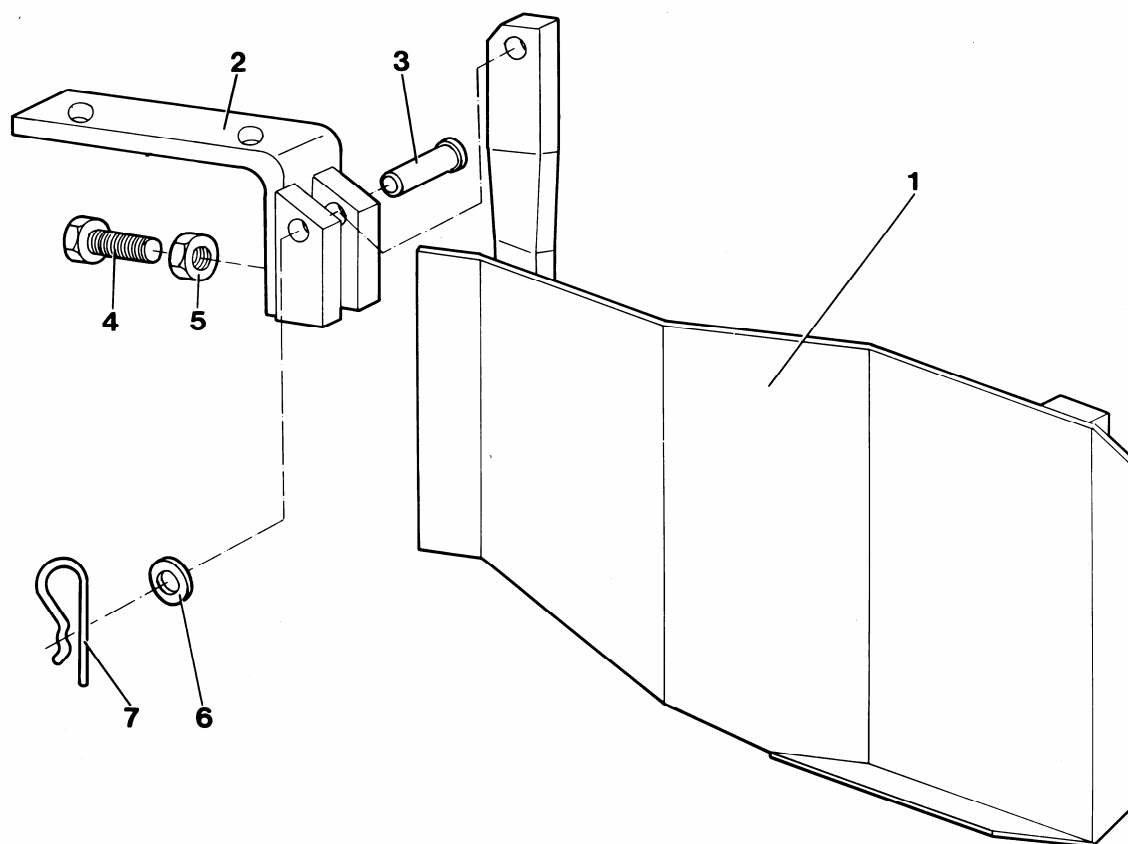
Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość
1	8245-070-125-010	Osłona przednia	1
2	8245-070-125-022	Listwa	2
3	8245-070-125-035	Fartuch przedni	1
4	8245-070-125-048	Fartuch tylny	1
5	8245-070-125-050	Osłona boczna kpl.	1
6	8245-070-125-063	Osłona tylna kpl.	1
7	8245-070-030-161	Osłona tylna	1
8	8245-070-030-174	Osłona środkowa	1
9	8245-070-030-207	Kątownik	1
10	8245-070-030-029	Osłona boczna kpl	1
11	PN-M-82105	Śruba M6x16-8.8-B Fe/Zn8c	31
12	PN-M-82105	Śruba M8x16-8.8-B-Fe/Zn8c	6
13	PN-M-82105	Śruba M8x25-8.8-B Fe/Zn8c	4
14	PN-M-82105	Śruba M10x20-8.8-B Fe/Zn8c	19
15	PN-M-82105	Śruba M10x25-8.8-B Fe/Zn8c	4
16	PN-M-82144	Nakrętka M6-8-B Fe/Zn8c	31
17	PN-M-82144	Nakrętka M8-8-B Fe/Zn8c	8
18	PN-M-82144	Nakrętka M10-8-B Fe/Zn8c	23
19	PN-M-82030	Podkładka okrągła 6,5 Fe/Zn9	62
20	PN-M-82030	Podkładka okrągła 8,5 Fe/Zn9	8
21	PN-M-82005	Podkładka 10,5-Fe/Zn9	20
22	PN-M-82008	Podkładka sprężysta 6,1 Fe/Zn9	31
23	PN-M-82008	Podkładka sprężysta 8,2 Fe/Zn9	10
24	PN-M-82008	Podkładka sprężysta 10,2 Fe/Zn9	23
25	8245-105-800-074	Wspornik oświetlenia kpl	3
26	8245-112-105-033	Jarzmo	6
27	PN-S-73100	Urządzenie odblaskowe UOIż-72	2

ZESPÓŁ HYDRAULIKI (tylko MEWA 1,65)



ZESPÓŁ HYDRAULIKI (tylko Z105/1)

Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość Z105/1
1	8245-125-544-013	Cięgno	1
2	8245-105-700-010	Cięgno spaw.	1
3	8245-125-544-039	Głowica spaw.	1
4	8245-105-700-023	Łącznik spaw.	1
5	8245-105-600-013	Sworzeń 25x78/62	3
6	8245-105-602-287	Podkładka 25x35x3 Fe/Zn9	8
7	8245-105-602-031	Siłownik	1
8	PN-M-73109	Nakrętka ustalająca M16x1.5	1
9	R/0971	Kolanko specjalne kpl.	1
10	R/0945	Zawór kulowy BKH 8L	1
11	R/0947	Przewód hydrauliczny P11P11/111/06-1900	1
12	R/0941	Końcówka M14x1,5/EURO	1
13	PN-M-86961	Pierścień uszczelniający 13.3x2.4	1
14	PN-M-82001	Zawlecza S-Zn 5x45	9
15	PN-M-82101	Śruba M12x35-8.8-B-Fe/Zn8c	2
16	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M12-8-B-Fe/Zn8c	2
17	8245-036-020-554	Podkładka 23	1
18	PN-M-82101	Śruba M12x100-8.8-B-Fe/Zn8c	1
19	PN-M-82008	Podkładka spr. 12.2 Fe/Zn 9	1
20	R/0971-02	Podkładka miedziana 14x20	1
21	8245-112-102-425	Sworzeń 25x66/50	1
-	8245-105-603-016	Układ siłownika, kpl. (poz. 7-13)	
-	8245-105-700-036	Wydzwig kpl. (poz. 1-20)	

PRZEGRODA (tylko MEWA 1,35)

Poz.	Symbol KTM lub normy	Nazwa części lub kompletu	Ilość
1	8254-070-000-011	Przegroda kpl. spawana	1
2	8254-070-010-111	Uchwyt spawany	1
3	PN-M-83002	Sworzeń 14x52x47	1
4	PN-M-82105	Śruba M12x35-8.8-B-Fe Zn8c	1
5	PN-M-82144	Nakrętka M12-8-B-Fe/Zn8c	1
6	PN-M-82004	Podkładka okrągła 14	1
7	8289-899-004-028	Zawlecзка A48 Fe/Zn	1



EC Declaration of Conformity

(Deklaracja Zgodności EC)

UNIA-FAMAROL Sp. Z o.o.

ul. Przemysłowa 100, 76-200 Słupsk

We hereby declare, that the machine:

(Niniejszym oświadczamy, że maszyna:)

Machine Description:

Rotary Mower

(Nazwa maszyny)

(Kosiarka rotacyjna)

Machine Type:

MEWA 1,35; MEWA 1,65; MEWA 2,1;

(Typ maszyny)

MEWA 1,85

Serial Number:

.....

(Numer maszyny)

to which this declaration relates, it meets requirements of the directive issued by the Minister of Economy on 20th December 2005 regarding fundamental requirements for machines and security components, (Dz.U.259 poz.2170) as well as the European Union directives 98/37 EC

(dla której ta deklaracja się odnosi, spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005r w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz.U.259 poz.2170) oraz dyrektywy Unii Europejskiej 98/37 WE)

For the relevant machine of the safety and health requirements mentioned in the Directive,

the following standards have been respected:

(Dla odnośnej maszyny z uwagi na wymogi bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zawarte w Dyrektywie, poniższe normy zostały uwzględnione:)

PN-EN ISO 12100-1:2005, PN-EN ISO 12100-2:2005, EN 294:1994,

PN-EN ISO 4254-1, PN-EN 745:2002.

The Declaration of Conformity will lose its validity, when the machine is altered or reconstructed without UNIA-FAMAROL Sp. z o.o. permission.

(Ta deklaracja zgodności traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody UNIA-FAMAROL Sp. z o.o.)

Date (Data)

Słupsk, 31.01.2007

Signed by

.....

(Podpis)

Józef Pawlak

Title

Quality Manager

(Stanowisko)

(Szef Kontroli Jakości)



UNIA-FAMAROL

ul. Przemysłowa 100
76-200 SŁUPSK
POLAND

tel. centrala	+48 (059) 841 80 01
fax centrala	+48 (059) 842 78 86
tel./fax sprzedaż	+48 (059) 841 80 24
tel. serwis	+48 (059) 841 80 27
